

(WNN)

Van: HSSE Frontoffice <HSSE.frontoffice@tatasteelurope.com>
Verzonden: woensdag 6 oktober 2021 15:08
Aan: (WNN)
CC: HSSE
Frontoffice
Onderwerp: RE: RWS Brief KGF
Bijlagen: 2021-10-01 Brief aan RWS reactie op monstername PAK (bedrijfsonderdeel KGF).pdf

Geachte ,

Refererend aan uw brief van 4 augustus 2021 met kenmerk (RWS-2021/ 27665), vindt u bijgaand onze reactie.

Wij vertrouwen erop u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[Redacted signature block]

Follow us:



From: (WNN) <@rws.nl>
Sent: Wednesday, August 4, 2021 11:06 AM
To: HSSE Frontoffice <HSSE.frontoffice@tatasteelurope.com>
Cc: @tatasteelurope.com>;
@tatasteelurope.com>
Subject: RWS Brief KGF

External email

Vanwege vakantie secretariaat nu door mij persoonlijk verzonden.

Vr.grt

Blijf veilig, blijf gezond!



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

Aan Rijkswaterstaat West-Nederland Noord
[redacted]

Inspecteur Handhaving
Postbus 2232
3200 GE Utrecht

Datum: 01 oktober 2021
Betreft: Brief aan RWS reactie op monstername PAK (onderdeel KGF)
Onze ref: MG211001KGF
Uw ref: RWS-2021/27665

Geachte [redacted],

In uw brief van 4 augustus 2021 met kenmerk (RWS-2021/27665) verzoekt u de werkeenheid Kooks- en Gasfabriek 2 om u schriftelijke te informeren over welke keuze KGF2 gaat maken om de huidige situatie met betrekking tot de parameter PAK te beëindigen.

De Kooks- en Gasfabriek kan u hier het volgende over melden.

Vanuit KGF2 is de fabrikant van het monstername apparaten benaderd of het mogelijk is om deze te voorzien van glazen flessen. Echter kunnen glazen flessen mogelijk op andere parameters een negatieve uitwerking geven.

KGF2 wil dan ook graag gebruik maken van het aanbod om een vergelijkend onderzoek uit te voeren. Hierin kan dan naast de parameter PAK ook andere van toepassing zijnde parameters worden meegenomen. Afstemming hierover zal op korte termijn plaats moeten vinden. KGF2 neemt hiervoor het initiatief.

We gaan er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Hoogachtend,
Tata Steel IJmuiden BV

[redacted]
[redacted]
[redacted]

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: woensdag 13 oktober 2021 09:47
Aan: [redacted] (WNN)
CC: [redacted] (WNN)
Onderwerp: Overzicht niet genomen 24H-verzamelmonsters afvalwater Tata Steel Q3 2021
Bijlagen: Overzichtnietgenomen24Hmonsters Q3 2021.xlsx

Hallo [redacted],


Bij deze het overzicht van de niet genomen 24H verzamelmonsters afvalwater Q3 2021.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted signature block]

Follow us:



 Please consider the environment before printing this e-mail



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteelurope.com/en/legal-notice/entities>

Q3 2021

| Meldingnummer | Datum | Meetpunt |
|---------------|---------------------------|------------------------------|
| 294451 | 17-08-2021 t/m 18-08-2021 | TSP Beitspoelwaterbeh. MP640 |
| 294721 | vanaf 27-9-2021 | DSP MP148, MP149 en MP151 |

Rijkswaterstaat West-Nederland Noord
[redacted]

Toezichtouder
Postbus 2232
3200 GE Utrecht

Datum: 15-10-2021
Betreft: Vraag naar aanleiding meldingsnummer 293455
Onze kenmerk: MD293455
Uw kenmerk: RWS-2021/23886

Geachte [redacted],

In uw brief met bovenstaande kenmerk (RWS-2021/23886) d.d. 7 juli 2021 heeft u ons gevraagd om toelichting over milieumelding 293455. Hierbij is specifiek verzocht om aan te geven met welke technische- en/of organisatorische maatregel(en) Tata Steel een herhaling van dit ongewoon voorval in de toekomst gaat voorkomen.

Onze excuses voor het verlaten toezenden van de terugkoppeling, i.v.m. vakantie(overdracht) is het helaas te laat verzonden.

Ongewoon voorval

Op 11 mei 2021 was er een ongewoon voorval bij de GSL. Bij dit ongewoon voorval is het water vanuit de drietraps bezinkbak, bij de A426, overgelopen. Door het overlopen van deze bak is het water direct het oppervlaktewater ingestroomd. Dit ongewoon voorval is dus gemeld (96000 melding), en heeft meldingsnummer 293455.

Constatering

Het overlopen van de bak, en daarmee stromen van vervuilde water in de haven, is door [redacted] en [redacted] van Rijkswaterstaat geconstateerd.

Opvolging

Na de melding door de toezichthouders van Rijkswaterstaat dat de bezinkbak overliep en het water direct het oppervlaktewater instroomde, is er direct door medewerkers van de GSL een actie ingezet om een hoeveelheid water uit de bak af te voeren per as zodat deze niet meer overstroomde en weer zijn juiste werking kreeg.

Monsternamen en analyse

Het afvalwater is door zowel Tata Steel als Rijkswaterstaat bemonsterd en daarna geanalyseerd, hieruit is gebleken dat het water relatief hoge concentraties zwevende stof en ijzer bevatte. De analyse resultaten van Tata Steel zijn vergelijkbaar met de analyse resultaten van Rijkswaterstaat.

Oorzaak ongewoon voorval

De oorzaak van het overlopen van deze bezinkbak bleek een bedieningsfout. De omloopafsluiter van de installatie was open gezet en niet tijdig weer gesloten. Hierdoor is de opvangbak gaan overlopen via de kade het oppervlakte water in.

Getroffen technische- en/of organisatorische maatregelen

Bij GSL is de volgende organisatorische maatregel getroffen:

- Organisatorisch: er is een zogenaamd 'HSE leren van incidenten' uitgebracht binnen de gehele Ertsvoorbereiding (waar GSL een onderdeel van is) t.a.v. het ongewoon voorval. Dit om de gehele organisatie op de attenderen om na het afronden van de klus/werkzaamheden/visuele inspectie de betreffende installatie weer op de juiste bedieningsstand te zetten. Ook is de gehele organisatie, middels het 'HSE leren van incidenten' t.a.v. het ongewoon voorval', erop gewezen dat binnen het werk er toch nog meer oog nodig is voor incidenten/voorvallen met mogelijke milieu gevolgen
- Organisatorisch: Het incident is besproken binnen het milieu overleg van GSL (milieutoezichthouders overleg), waaronder de leerpunten van dit incident (zie 3^e bullit). Elke wacht (5 wachten) heeft een eigen milieutoezichthouder. Elk periodiek overleg worden dergelijke incidenten nu besproken, waaronder wat we hier nog meer tegen kunnen doen en uiteraard hoe dit te voorkomen is.
- Organisatorisch: Het incident wordt aan de hand van het 'HSE leren van incidenten' document besproken binnen de ploegen van de GSL, waarbij met name aandacht wordt gevraagd voor de leerpunten: om na afronden van een klus de installatie weer op de juiste bedieningsstand te zetten en om meer oog te hebben voor voorvallen met mogelijke milieu gevolgen (Zeg stop, en neem actie), zodat, indien zich het voordoet, wij dergelijke voorvallen waarnemen en zo snel mogelijk actie ondernemen.

We gaan er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Hoogachtend,
Tata Steel IJmuiden BV

[Redacted signature block]

Van: [redacted] <[redacted]@tatasteleurope.com>
Verzonden: vrijdag 15 oktober 2021 12:41
Aan: [redacted] (WNN)
CC: [redacted] (WNN)
Onderwerp: RE: Afspraken TS-SIFA tijdelijk afwijkende wijze verpompen deel spuitwater naar indikker

Document nr. 200
2021-37547

Beste [redacted],

Dankjewel voor terugkoppeling. Wij zullen de afspraken opvolgen.
De zuigwaggen zal bij het CAB geleegd worden.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]
[redacted]
[redacted]

From: [redacted] (WNN) <[redacted]@rws.nl>
Sent: Friday, October 15, 2021 12:38 PM
To: [redacted] <[redacted]@tatasteleurope.com>
Cc: [redacted] (WNN) <[redacted]@rws.nl>
Subject: Afspraken TS-SIFA tijdelijk afwijkende wijze verpompen deel spuitwater naar indikker

External email

Geachte [redacted], beste [redacted]

Hierbij toestemming voor de hieronder geschetste lozingsituatie. Zoals net telefonisch besproken zijn de volgende afspraken gemaakt:

- Bij aanvang 96000 melding o.v.v. dat de hieronder aangegeven werkzaamheden met mij zijn kortgesloten.
- Herleidbare afvoergegevens zuigwaggen naar erkende verwerker.
- AZI (waterzuivering) dient ondanks onderhoudswerkzaamheden bij lozing aan de vergunde normen te voldoen.

Vriendelijke groet

[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]



Van: [redacted] <[redacted]@tatasteleurope.com>
Verzonden: donderdag 14 oktober 2021 14:47
Aan: [redacted] (WNN) <[redacted]@rws.nl>
CC: [redacted] <[redacted]@tatasteleurope.com>
Onderwerp: TS-SIFA tijdelijk afwijkende wijze verpompen deel spuitwater naar indikker

He [redacted],

Bij de Sinterfabriek zijn wij nu bezig met een grotere stilstand (revisie sinterlijnen, waaronder ook vervanging sinterkoeler 21 en 31). Hierbij zal ook een deel van de Natte Reiniging voor reguliere onderhoudswerkzaamheden volgende week uit bedrijf gaan. Hieronder valt niet regulier onderhoud aan de indikker (waarvoor we eerder dit jaar de procedure hebben opgesteld t.a.v. legen indikker en wijze lozing hierbij voor regulier onderhoud).

Middels deze mail willen we je hiervan op de hoogte stellen en de afwijkende manier van deel van spuitwater pompen naar de indikker.

Op het moment dat de Natte Reiniging (deels) uit bedrijf gaat, wordt er ook geen regulier spuitwater meer richting de Natte Reiniging gepompt. Volgende week zal wel een klein deel van Sinterfabriek in bedrijf zijn (enkel sinterlijn 11), waaronder ook transportband E-2. Dit is de transportband vanaf sinterkoeler 11 naar Zeverij (11). Op deze transportband wordt volgende week het reguliere water gespreoid. Hierbij is de SIFA van plan om met een pomp het water van de E-2 vanaf VWP-401/402 (vuilwaterputten) naar een opvangbak ter hoogte van de aandrijving van sinterkoeler 11 te pompen. Vanuit deze opvangbak wordt het vervolgens met een pomp naar de indikker gepompt. De indikker bevat meer dan voldoende ruimte om dit water volgende week op te vangen, de beschikbare ruimte zal bij de indikker ook gemonitord worden. Indien er te veel water in de indikker komt, zal water overgepompt worden in opvangbakken/tanks. Ook wordt de indikker eenmaal daags m.b.v. een zuigwaggen leger gemaakt, zo blijft er ruimte over voor het aangevoerde spuitwater. Ten behoeve van het pompen van het water in de opvangbak nabij sinterkoeler 11 naar de indikker, zullen slangen gelegd worden vanaf sinterkoeler 11 door de steeg naar de indikker, deze slangen worden bij doorgaande punten voorzien van rijplaten, zodat deze aldaar niet kapot gereden kunnen worden.

Er is dus nog steeds sprake van het reguliere water dat bij de E-2 vrijkomt, die ook gewoon naar de indikker Natte Reiniging gaat, echter op afwijkende wijze dan normaliter gebeurt. Moeten wij deze situatie nog op andere wijze melden, of is dit afdoende?

Alvast bedankt voor terugkoppeling,

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]

Follow us:



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

Van: Tata Steel Europe - IJmuiden <no-reply@tatasteelurope.com>
Verzonden: zondag 24 oktober 2021 00:54
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294873

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06-[redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 24-10-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294873
Afdeling EVB SIF
Compartment Oppervlakte water
Stof Afvalwater
Hoeveelheid 01
Omschrijving MILIEU INSTALLATIE UIT BEDRIJF (NATTE REINIGING)
Datum begin storing 19-10-2021 09:30 **Datum eind storing** 24-10-2021 00:53

Waarneming

Natte reiniging uit bedrijf voor onderhoud.

Oorzaak

Onderhoud.

Maatregel

Op een alternatieve wijze verpompen van water van de E2 naar de de indikker.

Is kortgesloten met [redacted] van RWS.

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com
Telefoon 0251-[redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteelurope.com/en/legal-notice/entities>

Ingediende aanvraag/melding watervergunning

Formuliersversie
2020.01

Aanvraaggegevens

Algemeen

| | |
|-------------------|---------------|
| Aanvraagnummer | 6453111 |
| Aanvraagnaam | Plaatsen OBAS |
| Uw referentiecode | IPM |

| | |
|-----------------|-----------------------|
| Ingediend op | 19-10-2021 |
| Soort procedure | Uitgebreide procedure |

| | |
|---------------------------------|---|
| Projectomschrijving | Het plaatsen en in gebruik nemen van een OBAS bij Park de Winter. |
| Opmerking | - |
| Gefaseerd | Nee |
| Blokkerende onderdelen weglaten | Nee |
| Persoonsgegevens openbaar maken | Nee |
| Bijlagen die later komen | - |
| Bijlagen n.v.t. of al bekend | - |

Bevoegd gezag

| | |
|-----------------|--|
| Naam: | Rijkswaterstaat |
| Bezoekadres: | Avenue Ceramique 125 6221 KV Maastricht |
| Postadres: | Service Center Vergunningen Rijkswaterstaat Postbus 4142 6202 PA Maastricht |
| Telefoonnummer: | 088-7974300 |
| E-mailadres: | omgevingsloket@rws.nl |
| Website: | www.rijkswaterstaat.nl |
| Contactpersoon: | ServiceCentreVergunningen |
| Bereikbaar op: | ma - vr: 9:00 - 16:30 uur |

Overzicht bijgevoegde modulebladen

Aanvraaggegevens

Aanvragergegevens

Locatie van de werkzaamheden

Werkzaamheden en onderdelen

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam in beheer bij het Rijk

- Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Bijlagen



Aanvrager bedrijf

1 Bedrijf

| | |
|-------------------|--------------------------|
| KvK-nummer | 34040331 |
| Vestigingsnummer | 000017561728 |
| (Statutaire) naam | Tata Steel IJmuiden B.V. |
| Handelsnaam | - |

2 Contactpersoon

Geslacht

Voorletters

Voorvoegsels

Achternaam

Functie

3 Vestigingsadres bedrijf

| | |
|----------------------|------------------|
| Postcode | 1951JZ |
| Huisnummer | 1 |
| Huisletter | - |
| Huisnummertoevoeging | - |
| Straatnaam | Wenckebachstraat |
| Woonplaats | Velsen-Noord |

4 Correspondentieadres

| | |
|----------|----------|
| Postbus | 10000 |
| Postcode | 1970CA |
| Plaats | IJmuiden |

5 Contactgegevens

| | |
|----------------|---------------------------------------|
| Telefoonnummer | 0251 493220 |
| Faxnummer | - |
| E-mailadres | vergunningenbureau@tatasteelurope.com |

6 Akkoordverklaring

Akkoordverklaring

- Hierbij verklaar ik dat ik de aanvraag/melding naar waarheid heb ingevuld, dat ik correspondentie over mijn aanvraag/melding wil ontvangen op het door mij opgegeven e-mailadres of op het door mij opgegeven adres van de berichtenbox en dat ik weet dat er kosten verbonden kunnen zijn aan het indienen van een aanvraag.



Locatie

1 Adres

| | |
|--|--|
| Postcode | 1951JZ |
| Huisnummer | 1 |
| Huisletter | - |
| Huisnummertoevoeging | - |
| Straatnaam | Wenckebachstraat |
| Plaatsnaam | Velsen-Noord |
| Gelden de werkzaamheden in deze aanvraag/melding voor meerdere adressen of percelen? | <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nee |

2 Eigendomssituatie

| | |
|-----------------------------------|---|
| Eigendomssituatie van het perceel | <input checked="" type="checkbox"/> U bent eigenaar van het perceel <input type="checkbox"/> U bent erfpachter van het perceel <input type="checkbox"/> U bent huurder van het perceel <input type="checkbox"/> Anders |
|-----------------------------------|---|

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam in beheer bij het Rijk

1 Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Een oppervlaktewaterlichaam is een onderscheiden samenhangend geheel van water, zoals een meer, een rivier of een strook kustwater, inclusief de bijbehorende waterbodem en oevers, flora en fauna.

Wilt u een bestaande vergunning wijzigen?

Ja
 Nee

Wat is het vergunningnummer/ kenmerk van de bestaande vergunning?

ANW97/10030

Wat is de datum waarop de bestaande vergunning is verleend?

25-11-1997

Door wie is de bestaande vergunning verleend?

RWS

Wat is de geplande begindatum van deze activiteit?

01-11-2021

Geef eventueel een toelichting op de begindatum.

-

Wat is de geplande einddatum van deze activiteit?

-

Geef eventueel een toelichting op de einddatum.

-

Wat is de naam van het oppervlaktewaterlichaam waarin de stoffen worden gebracht?

Noordzeekanaal

Omschrijf de activiteit die u wilt uitvoeren.

Het betreft het lozen van afvalwater ontstaan bij het schoonmaken van voertuigen.

Waarom voert u de activiteit uit?

Het schoonmaken van voertuigen.

2 Preventie, veiligheid en riolering

Is de Richtlijn Industriële emissies (RIE) op u van toepassing?

Ja
 Nee

Als de RIE op u van toepassing is, worden de omgevingsvergunning en de watervergunning gecoördineerd. De aanvraag van de omgevingsvergunning moet daarom tegelijk met of uiterlijk binnen 6 weken na de aanvraag van de watervergunning worden ingediend.

Welke categorie of categorieën, zoals bedoeld in bijlage I van de RIE, zijn van toepassing?

Onder meer Bref IJzer en Staal.

Hebt u in het kader van het Brzo 2015 een veiligheidsrapport opgesteld?

Ja
 Nee

Hebt u een bedrijfsnoodplan opgesteld? Ja
 Nee

Zijn op de bedrijfsriolering andere bedrijven of woningen aangesloten? Woningen
 Bedrijven
 Nee

3 Bedrijfsomstandigheden en meting van de lozing

Zijn specifieke bedrijfsomstandigheden van invloed op de samenstelling van de lozing? Ja
 Nee

Hoe wilt u de lozing meten en registreren? Bij de OBAS is een monsternamepunt.

Hoe wilt u over de meting en registratie rapporteren? Op de reguliere manier.

4 Maatregelen en onderzoeken om de lozing te beperken

Hebt u preventieve maatregelen getroffen en/of onderzoeken verricht om de lozing van afvalwater te voorkomen? Ja
 Nee

Gaat u afvalwaterstromen en/of stoffen hergebruiken? Ja
 Nee

5 Ontwikkelingen

Verwacht u in de toekomst ontwikkelingen, in of rondom uw bedrijf, die gevolgen kunnen hebben voor de aard en omvang van de lozingen? Ja
 Nee

Welke maatregelen en/of voorzieningen treft u om de lozing te voorkomen bij een definitieve stopzetting van de activiteiten? -



Bijlagen

Formele bijlagen

| Naam bijlage | Bestandsnaam | Type | Datum ingediend | Status document |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|
| Locatie_Obas_6H-01_pdf | Locatie Obas 6H-01.pdf | Situatietekening, kaart of foto | 19-10-2021 | In behandeling |
| tekstbijlage_pdf | tekstbijlage.pdf | Anders | 19-10-2021 | In behandeling |
| inrichtingstekening_0706-2021_pdf | inrichtingstekening 07062021.pdf | Situatietekening, kaart of foto | 19-10-2021 | In behandeling |

Formuliersversie
2020.01

Aanvraaggegevens

Algemeen

| | |
|---------------------------------|--|
| Aanvraagnummer | 6453111 |
| Aanvraagnaam | Plaatsen OBAS |
| Uw referentiecode | IPM |
| Ingediend op | 19-10-2021 |
| Soort procedure | Uitgebreide procedure |
| Projectomschrijving | Het plaatsen en in gebruik nemen van een OBAS bij Park de Winter. |
| Opmerking | - |
| Gefaseerd | Nee |
| Blokkerende onderdelen weglaten | Nee |
| Bijlagen die later komen | - |
| Bijlagen n.v.t. of al bekend | - |
| Bevoegd gezag | |
| Naam: | Rijkswaterstaat |
| Bezoekadres: | Avenue Ceramique 125 6221 KV Maastricht |
| Postadres: | Service Center Vergunningen Rijkswaterstaat Postbus 4142 6202 PA Maastricht |
| Telefoonnummer: | 088-7974300 |
| E-mailadres: | omgevingsloket@rws.nl |
| Website: | www.rijkswaterstaat.nl |
| Contactpersoon: | ServiceCentreVergunningen |
| Bereikbaar op: | ma - vr: 9:00 - 16:30 uur |

Overzicht bijgevoegde modulebladen

Aanvraaggegevens

Locatie van de werkzaamheden

Werkzaamheden en onderdelen

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam in beheer bij het Rijk

- Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Bijlagen



Locatie

1 Adres

| | |
|--|--|
| Postcode | 1951JZ |
| Huisnummer | 1 |
| Huisletter | - |
| Huisnummertoevoeging | - |
| Straatnaam | Wenckebachstraat |
| Plaatsnaam | Velsen-Noord |
| Gelden de werkzaamheden in deze aanvraag/melding voor meerdere adressen of percelen? | <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nee |

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam in beheer bij het Rijk

1 Stoffen brengen in een oppervlaktewaterlichaam of op een zuiveringstechnisch werk

Een oppervlaktewaterlichaam is een onderscheiden samenhangend geheel van water, zoals een meer, een rivier of een strook kustwater, inclusief de bijbehorende waterbodem en oevers, flora en fauna.

Wilt u een bestaande vergunning wijzigen?

Ja
 Nee

Wat is het vergunningnummer/ kenmerk van de bestaande vergunning?

ANW97/10030

Wat is de datum waarop de bestaande vergunning is verleend?

25-11-1997

Door wie is de bestaande vergunning verleend?

RWS

Wat is de geplande begindatum van deze activiteit?

01-11-2021

Geef eventueel een toelichting op de begindatum.

-

Wat is de geplande einddatum van deze activiteit?

-

Geef eventueel een toelichting op de einddatum.

-

Wat is de naam van het oppervlaktewaterlichaam waarin de stoffen worden gebracht?

Noordzeekanaal

Omschrijf de activiteit die u wilt uitvoeren.

Het betreft het lozen van afvalwater ontstaan bij het schoonmaken van voertuigen.

Waarom voert u de activiteit uit?

Het schoonmaken van voertuigen.

2 Preventie, veiligheid en riolering

Is de Richtlijn Industriële emissies (RIE) op u van toepassing?

Ja
 Nee

Als de RIE op u van toepassing is, worden de omgevingsvergunning en de watervergunning gecoördineerd. De aanvraag van de omgevingsvergunning moet daarom tegelijk met of uiterlijk binnen 6 weken na de aanvraag van de watervergunning worden ingediend.

Welke categorie of categorieën, zoals bedoeld in bijlage I van de RIE, zijn van toepassing?

Onder meer Bref IJzer en Staal.

Hebt u in het kader van het Brzo 2015 een veiligheidsrapport opgesteld?

Ja
 Nee

Hebt u een bedrijfsnoodplan opgesteld? Ja
 Nee

Zijn op de bedrijfsriolering andere bedrijven of woningen aangesloten? Woningen
 Bedrijven
 Nee

3 Bedrijfsomstandigheden en meting van de lozing

Zijn specifieke bedrijfsomstandigheden van invloed op de samenstelling van de lozing? Ja
 Nee

Hoe wilt u de lozing meten en registreren? Bij de OBAS is een monsternamepunt.

Hoe wilt u over de meting en registratie rapporteren? Op de reguliere manier.

4 Maatregelen en onderzoeken om de lozing te beperken

Hebt u preventieve maatregelen getroffen en/of onderzoeken verricht om de lozing van afvalwater te voorkomen? Ja
 Nee

Gaat u afvalwaterstromen en/of stoffen hergebruiken? Ja
 Nee

5 Ontwikkelingen

Verwacht u in de toekomst ontwikkelingen, in of rondom uw bedrijf, die gevolgen kunnen hebben voor de aard en omvang van de lozingen? Ja
 Nee

Welke maatregelen en/of voorzieningen treft u om de lozing te voorkomen bij een definitieve stopzetting van de activiteiten? -



Bijlagen

Formele bijlagen

| Naam bijlage | Bestandsnaam | Type | Datum ingediend | Status document |
|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------|-----------------|
| Locatie_Obas_6H-01_pdf | Locatie Obas 6H-01.pdf | Situatietekening, kaart of foto | 19-10-2021 | In behandeling |
| tekstbijlage_pdf | tekstbijlage.pdf | Anders | 19-10-2021 | In behandeling |
| inrichtingstekening_0706-2021_pdf | inrichtingstekening 07062021.pdf | Situatietekening, kaart of foto | 19-10-2021 | In behandeling |

Container
Container

PARK DE WINTER

115050
115051

Zout

LM115004

Verholen Goot

6H-01

Loods

LM115007

Verholen goot

Megablokken

Pompput

Locatie Obas

LM116003

LM115011

BETON



Tekstbijlage milieuneutrale verandering.

Tekstbijlage voor het plaatsen en in gebruik nemen van een olie benzine afscheider (hierna: OBAS) op Park de Winter van de afdeling ESS IPM van Tata Steel IJmuiden. Deze verandering zal na vergunningverlening worden uitgevoerd.

Algemeen

Op park de Winter bevindt zich een spuitplaats voor het schoonmaken van strooimaterieel na iedere strooibeurt. Het strooimaterieel bestaat uit vrachtwagens en pick-ups met opzetstrooiers welke in de winter worden gebruikt om ervoor te zorgen dat de rijbanen begaanbaar blijven.

Het afvalwater van deze spuitplaats wordt via een pompput naar het vuilwaterriool gepompt. Deze

Beschrijf de voorgenomen verandering

Tussen de spuitplaats en de pompput wordt een OBAS geplaatst om olie en bezinsel uit het afvalwater te verwijderen. Dit zal worden geloosd en zal voldoen aan voorschrift n0.04.

Geluid en trillingen

Niet van toepassing voor deze activiteit.

Bodemverontreiniging

Niet van toepassing voor deze activiteit.

Waterverontreiniging

Er wordt een OBAS geplaatst.

Luchtverontreiniging

Niet van toepassing voor deze activiteit.

Externe veiligheid

De wijziging zal geen invloed hebben op de externe veiligheidscontouren.

Opslag in opslagvoorzieningen

Er vindt geen opslag van verpakte gevaarlijke stoffen plaats.

Vergunningen

| Werkeenheid | | | | |
|-----------------------------|------------|---------|--------------|-------------------|
| 0.0 Algemeen | Procedure | OLO | Zaak/kenmerk | Afgifte datum |
| ODNZKG | | | | |
| Revisie vergunning | Uitgebreid | - | 2007-00001 | 16 januari 2007 |
| Herstelbesluit I | Uitgebreid | - | 2008-39093 | 28 februari 2008 |
| Herstelbesluit II | Uitgebreid | - | 2011-5346 | 25 februari 2011 |
| PGS29 | Uitgebreid | - | 2011-39591 | 26 juli 2011 |
| Bouwen zendmast | Regulier | - | 2012-29807 | 12 september 2012 |
| Herstelbesluit III | Uitgebreid | | 2010-58988 | 21 mei 2013 |
| Herstelbesluit IV | Uitgebreid | | 2011-69312 | 23 december 2011 |
| PGS 15 | uitgebreid | 346297 | 2012/16185 | 24 januari 2013 |
| Verplaatsen IP16 | Uitgebreid | 1466877 | 1389 | 24 september |
| Aanpassing inrichtingsgrens | Regulier | 3163193 | 5429683 | 19 oktober 2017 |

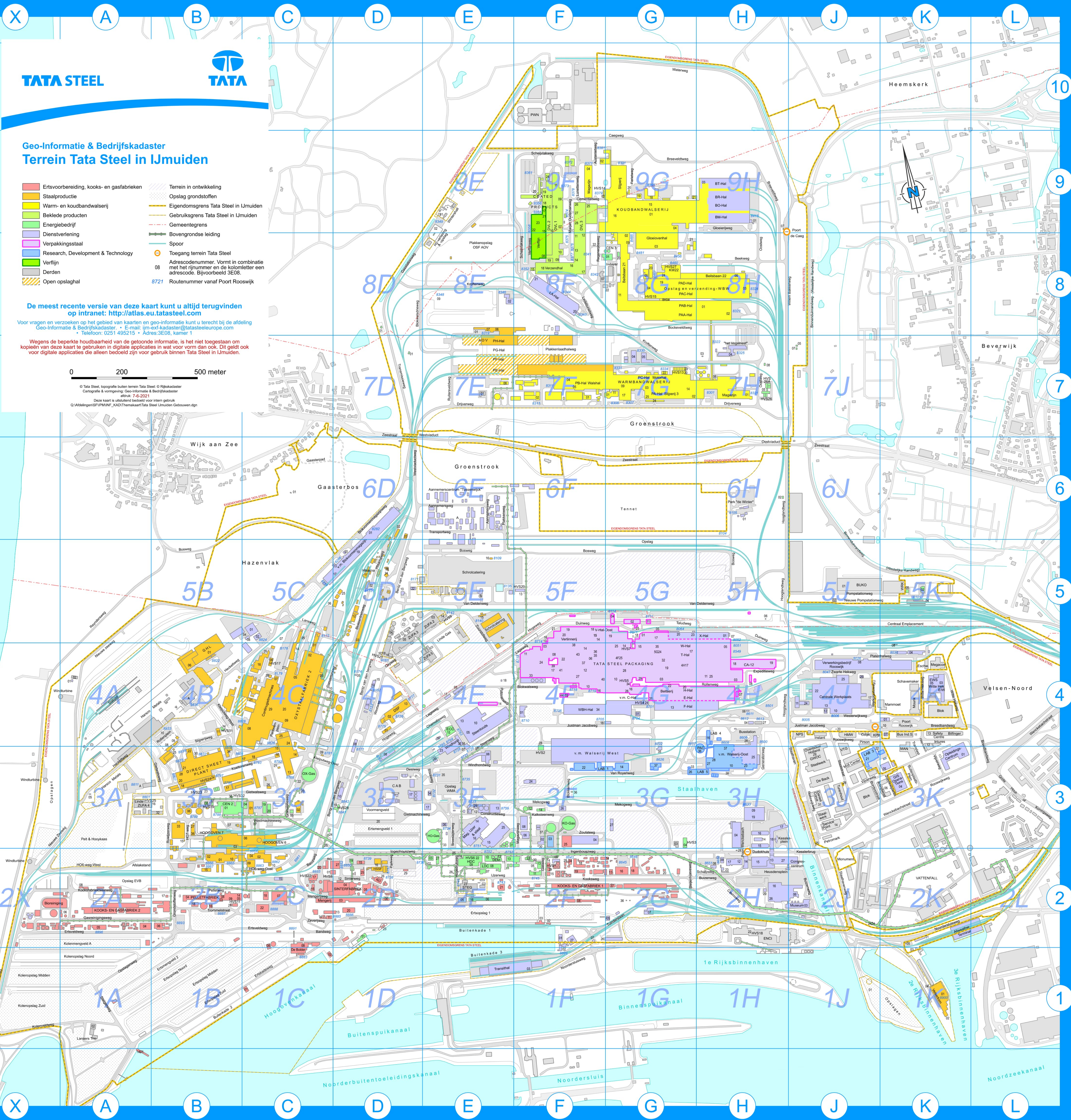
| | | | | |
|--|------------------|-------------|---------------------|----------------------|
| Aanpassing inrichtingsgrens | Regulier | 2986673 | 4072264 | 9 juni 2017 |
| Aanpassen bestemmingplan 100 jaar staal | Regulier | 3729569 | 8415894 | 20 juli 2018 |
| Werken aan de kade | Regulier | 3913131 | RWS-2018/41235 | 25 oktober 2018 |
| Aanpassen inrichtingsgrens Tennet | Regulier | 3870231 | 8539314 | 9 januari 2019 |
| Intrekken aanpassen inrichtingsgrens Tullip | Regulier | 3888083 | 8539243 | 16 oktober 2018 |
| Plaatsen peilbuizen | Melding | 4065671 | 18.0352465 | 20 december 2018 |
| Plaatsen Nutsvoorziening ten behoeve van windpark Ferrum | Melding | A6r1v4r3kln | 8851140 | 21 maart 2019 |
| Bodemlozingen stoom condensaat | Uitgebreid | 4681653 | 9203872 | 21 okt 2020 |
| Wijziging inrichtingsgrens TenneT | Regulier | 5737839 | 10055962 | 8 feb 2021 |
| Wijzingen inrichtingsgrens Enci | Regulier | 5858599 | 10148025 | 12 april 2021 |
| kunstduin | Regulier | 5926237 | 10198680 | |
| RWS | Procedure | OLO | Zaak/kenmerk | Afgifte datum |
| Grondwateronttrekking, gehele inrichting | Uitgebreid | - | 90-51225 | 13 augustus 1990 |
| Lozingsvergunning algemeen | Uitgebreid | - | ANW 2005/7768 | 9 november 2005 |
| Veranderen waterbehandelingsmiddelen | Regulier | - | WSV 2010/5306 | 13 september 2010 |
| Melden plaatsen peilbuis | Melding | - | 028.0957.A.wtw17011 | 14 januari 2014 |
| Lozingseisen OBAS | Regulier | 4509601 | RWSZ2019-00009711 | 12 augustus 2019 |
| | | | | |
| 5.3 SF- Services | Procedure | OLO | Zaak/kenmerk | Afgifte datum |
| | | | | |
| ODNZKG | | | | |
| Uitbreiden A hal centrale werkplaats | Regulier | 19841 | 2011-7980 | 10 februari 2011 |
| Uitbreiden transithal Buka 3 | Regulier | 1617123 | 5397 | 17 april 2015 |
| Aanvoer en overslag schot Staalhaven, zuidzijde | Regulier | 2550135 | 1939913 | 15 december 2016 |
| Opslag in LA hal | AIM | Atoquflba0w | 1863375 | 3 november 2016 |
| Olie en vetopslag HTD | Regulier | 4277929 | 8859532 | 22 juli 2019 |
| Verplaatsen Park Noord | Regulier | 4375793 | 8999280 | 3 juni 2019 |
| Ad Blue | Regulier | 5048429 | 9528246 | 10 juni 2020 |
| Kavel Engie | Regulier | 5083797 | 9561426 | 25 nov 2020 |
| Kavel 11 – S4M | Regulier | 5420321 | 9923190 | 8 feb 2021 |
| | | | | |
| | | | | |

Voorschriften

Voorschrift n0.04 (deel algemeen): lozingseisen olieafscidders (dd 12 augustus 2019)

Milieu effectrapportage

Deze verandering wordt niet genoemd in bijlage C of D van het Besluit Mer.



TATA STEEL



Geo-Informatie & Bedrijfskadaster Terrein Tata Steel in IJmuiden

- Ertsvoorbereiding, kooks- en gasfabrieken
 - Staalproductie
 - Warm- en koudbandwaterij
 - Beklede producten
 - Energiebedrijf
 - Dienstverlening
 - Verpakingsstaal
 - Research, Development & Technology
 - Verfijn
 - Dierlin
 - Open opslaghal
- Terrain in ontwikkeling
 - Opslag grondstoffen
 - Eigendomsgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gebruiksgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gemeentegrens
 - Bovengrondse leiding
 - Spoor
 - Toegang terrein Tata Steel
 - Adrescodenummer. Vormt in combinatie met het rijnummer en de kolomletter een adrescode. Bijvoorbeeld 3E08.
 - 8721 Routennummer vanaf Poort Rooswijk

De meest recente versie van deze kaart kunt u altijd terugvinden op intranet: <http://atlas.eu.tatasteel.com>

Voor vragen en verzoeken op het gebied van kaarten en geo-informatie kunt u terecht bij de afdeling Geo-informatie & Bedrijfskadaster. • E-mail: im-est-kadaster@tatasteel.europa.com • Telefoon: 0251 495215 • Adres: 3E08, kamer 1

Wegens de beperkte houdbaarheid van de getoonde informatie, is het niet toegestaan om kopieën van deze kaart te gebruiken in digitale applicaties in wat voor vorm dan ook. Dit geldt ook voor digitale applicaties die afgeleid zijn van deze kaart.

0 200 500 meter

© Tata Steel, topografie buiten terrein Tata Steel © Rijkskadaster
Cartografie & omgeving: Geo-informatie & Bedrijfskadaster
afvA 7-6-2021
Deze kaart is vakkundig toegevoerd voor intern gebruik.
G:\Metingen\IP\MNF_KAD\Thema\Kaart\Tata Steel IJmuiden Gebouwen.dwg

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteleurope.com>
Verzonden: vrijdag 22 oktober 2021 10:36
Aan: [redacted] (WNN); [redacted]
CC: [redacted] (WNN)
Onderwerp: RE: Bemonstering V/M Velserkom

Hallo [redacted],

Ik heb de opmerking doorgegeven aan de betreffende milieuadviseur.
Ook heb gevraagd of men het zo wil inrichten dat er zo nu en dan iemand de monsterput controleert op vervuiling.

@ [redacted]
Kun jij, als je daar een monster neemt, dit meteen checken en eventueel doorgeven?
Bij voorbaat dank.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]

[redacted]

Follow us:



Please consider the environment before printing this e-mail



From: [redacted] (WNN) <[redacted]@rws.nl>
Sent: Friday, October 22, 2021 10:25 AM
To: [redacted]@tatasteleurope.com>; [redacted]@tatasteleurope.com>; [redacted]@tatasteleurope.com>
Cc: [redacted] (WNN) <[redacted]@rws.nl>
Subject: Bemonstering V/M Velserkom

External email

Hoi [redacted] en [redacted], wil even doorgeven dat ik gisteren samen met mijn collega twee bemonsteringen heb uitgevoerd bij voormalig Velserkom. De contra-monsters zijn overhandigd aan het laboratorium.

Aandachtspunt is dat in de monsterput van OBAS vuil (papier?) aanwezig is. Gelieve dit weer schoon te maken in verband met invloed op eventueel te nemen afvalwatermonsters.

Afvalwatermonsters zijn overigens vanuit uitloop aan de waterkant genomen.

Vriendelijke groet



Blijf veilig, blijf gezond!



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general



beschikking

Datum 26 oktober 2021
Nummer RWS-2021/37060
Onderwerp Besluit op aanvraag om wijziging van de vergunning als bedoeld in artikel 6.26, tweede lid Waterwet van:

Tata Steel IJmuiden B.V.
Bedrijfsonderdeel Tata Steel Packaging (TSP)
Wenkebachstraat 1
1951 JZ VELSEN-NOORD

Inhoudsopgave

1. Aanhef
2. Besluit
3. Aanvraag
4. Toetsing aanvraag
5. Procedure
6. Conclusie
7. Ondertekening
8. Mededelingen

1. Aanhef

De minister van Infrastructuur en Waterstaat beschikt op grond van de volgende overwegingen op een aanvraag tot wijziging van de vergunning zoals bedoeld in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet. De aanvraag is ingediend door Tata Steel IJmuiden B.V., gevestigd aan de Wenkebachstraat 1 te Velsen-Noord.

De aanvraag is ontvangen op 20 september 2021 en geregistreerd onder nummer RWS-2021/34084 (Olonummer 6382525, zaaknummer RWSZ 2021-00018253).



2. Besluit

Gelet op de bepalingen van de Waterwet, het Waterbesluit, de Waterregeling, de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht, de Algemene wet bestuursrecht en de hieronder vermelde overwegingen besluit de minister van Infrastructuur en Waterstaat als volgt:

De wijziging, zoals deze in paragraaf 3.2 van dit besluit is beschreven, voldoet aan de in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet gestelde eisen. De wijziging kan als zodanig worden vergund.

3. Aanvraag

De aanvraag van Tata Steel Packaging (TSP) heeft betrekking op de Watervergunning van 13 september 2016 met kenmerk RWS-2016/38233, laatst gewijzigd bij besluit van 23 september 2021 met kenmerk RWS-2021/33336.

3.1 Bedrijfssituatie

Bij TSP worden rollen staal verwerkt, die in eerste instantie worden ingezet bij de Beitserij om de in Warmbandwalserij 2 ontstane oxidehuid te verwijderen. Vervolgens wordt de rol staal door middel van koudwalsen in dikte gereduceerd tot blik. Bij het koudwalsproces ontstaat spanning in het materiaal, die door middel van een gloeiproces eruit wordt gehaald. Eerst wordt de strip in een van de schoonmaakbanen ontdaan van olieresten. Na het gloeien worden de rollen blik bewerkt op een nawals of extra in dikte gereduceerd op een dubbel koud gewalst (DKG) wals. Vervolgens wordt de rol, afhankelijk van de bekleding, bij een van de 4 elektrolytische vertinlijnen (EV's) ingezet. Het is namelijk mogelijk om tin en chroom elektrolytisch aan te brengen op de band. Bij elektrolytisch vertinnen en verchromen wordt de op te brengen laag langs elektrolytisch weg (stroom door product en vloeistof) neergeslagen.

Na het bekleden van staal met een laagje tin wordt het tin opgesmolten. Hierbij wordt gebruik gemaakt van een verdunde concentratie aan fluxmiddel, om het aangebrachte tin goed te laten uitvloeien. Het huidige fluxmiddel is DOW RONASTAN TP Flux Concentrate. Het verversingswater van het flux bad wordt samen met andere waterstromen afgevoerd naar Fase 1 van de eigen afvalwaterzuivering. Na de vertin secties van EV 11, 12, 13 en 14 wordt de staalband met water gespoeld. Restwater (zgn. meesleep) afkomstig uit deze spoelstap wordt verwerkt in de demineralisatie. Het spoelwater van de in deze installatie aanwezige ionenwisselaars wordt vervolgens samen met de componenten van het fluxmiddel verwerkt in het ONO proces van de waterzuivering.

3.2 Gewenste wijziging(en)

Begin 2020 heeft Tata Steel aan RWS gerapporteerd over de vorderingen in het onderzoek "Verlaging lozing zware metalen bij Tata TSP". Mogelijk kan het gebruik van QUAKERTIN™ Flux een positieve invloed hebben op het minder lozen van chroom. Hierom wilt Tata Steel een proef uitvoeren om te onderzoeken wat het effect van het alternatieve fluxmiddel is op de neerslag van chroom (III) in de



**Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord**

Datum
26 oktober 2021

Nummer
RWS-2021/37060

afvalwaterbehandeling. De proef zal worden uitgevoerd in vertinlijn EV13. De looptijd van de proef is van 1 oktober 2021 tot en met 31 maart 2022. Afhankelijk van de resultaten zal er besloten worden over de definitieve inzet van het middel in alle vertinlijnen.

Tijdens de proefperiode zal het huidig gebruikte fluxmiddel één-op-één vervangen worden door het alternatief. Dit houdt in de praktijk in dat de nu gebruikte IBC vervangen wordt door een IBC met het alternatieve middel. Er worden verder geen wijzigingen aangebracht in de bestaande installaties.

De waterbezwaarlijkheid van deze producten is nog niet bekend gemaakt door de leverancier en komen pas begin 2022 beschikbaar. Desalniettemin heeft Tata Steel de waterbezwaarlijkheid van de fluxmiddelen zelf met behulp van de ABM-tool proberen te bepalen. Deze bepalingen zijn uitgevoerd op basis van gegevens die de leverancier beschikbaar heeft gesteld en de betreffende stofgegevens uit de database van het European Chemicals Agency (ECHA). Hieruit is voort gekomen dat zowel het huidige als het nieuwe fluxmiddel voor de proeven uitkomen op een waterbezwaarlijkheid van B(4) conform de ABM 2016.

Door het uitvoeren van de gebruikelijke analyses bij de waterzuivering wordt gemonitord welk effect QUAKERTINTM Flux heeft op de neerslag van chroom (III) in de afvalwaterbehandeling. Het verwachte verbruik van QUAKERTINTM Flux gedurende deze proef periode is 17.000 liter.

4. Toetsing aanvraag

4.1. Beste beschikbare technieken

Binnen de BBT-conclusies wordt niet ingegaan op gebruik van fluxmiddelen tijdens het vertinningsproces. Wel geldt in zijn algemeenheid dat het BBT is om voor de minst waterbezwaarlijke additieven te kiezen en daarvan zo min mogelijk te gebruiken, waarbij wel volledig aan de functionele eisen wordt voldaan.

Beide additieven zijn gebaseerd op soortgelijke chemie. Met het toepassen van het nieuwe additief wordt een significante afname van chroom in het afvalwater dat vrijkomt bij TSP verwacht.

Gelet op bovenstaande kom ik tot de conclusie dat er wordt voldaan aan BBT.

4.2. Gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van het watersysteem

Tata Steel heeft met behulp van de informatie uit het veiligheidsinformatieblad en stofgegevens uit de database van het European Chemicals Agency (ECHA) de beide fluxmiddelen ingedeeld tot een waterbezwaarlijkheid van B(4). Op basis van de stoffen die voorkomen in de fluxmiddelen kan ik volgen hoe Tata Steel het huidige fluxmiddel (DOW RONASTAN TP Flux Concentrate) heeft ingedeeld op een waterbezwaarlijkheid van B(4). Maar op basis van de aangeleverde informatie kom ik voor het nieuw toe te passen fluxmiddel uit op een waterbezwaarlijkheid van B(5). Dit betekent dat het nieuw toe te passen fluxmiddel, op basis van de mij



**Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord**

Datum
26 oktober 2021

Nummer
RWS-2021/37060

bekend zijnde informatie, een lagere waterbezwaarlijkheid heeft dan het huidige fluxmiddel.

Op grond van de mij bekende informatie kom ik tot de conclusie dat de gevraagde wijziging niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van het watersysteem, dan volgens de geldende vergunning is toegestaan.

5. Procedure

Op grond van artikel 6.26, tweede lid heeft de voorbereiding van deze vergunning volgens het gestelde in artikelen 3.8 en 3.9, eerste lid, onderdeel a en tweede tot en met vierde lid van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht jo. Afdeling 4.1.2 van de Algemene wet bestuursrecht plaatsgevonden. Aangezien de aanvraag tot wijziging van de vergunning voor het lozen van stoffen niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van watersystemen dan volgens de geldende vergunning zijn toegestaan, is volgens artikel 6.26 lid 2 Waterwet afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht niet van toepassing.

Deze vergunning treedt in werking na de bekendmaking.

6. Conclusie

De ingediende aanvraag en de daarbij overgelegde gegevens voldoen aan de in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet gestelde eisen. De beoogde verandering leidt niet tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van watersystemen dan volgens de geldende vergunning al zijn toegestaan.

7. Ondertekening

DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
hoofd afdeling Vergunningverlening Rijkswaterstaat West-Nederland Noord





8. Mededelingen

Voor meer informatie over dit besluit kunt u terecht bij de in dit besluit genoemde contactpersoon. De contactgegevens staan in de begeleidende brief bij dit besluit. De contactpersoon kan uw vragen beantwoorden en het besluit met u doornemen.

Om te bepalen of u meer informatie wilt, kunnen de volgende vragen en aandachtspunten u helpen:

- Is de inhoud van het (besluit duidelijk en is helder wat het concreet voor u betekent?
- Kunt u beoordelen of het besluit inhoudelijk juist is of niet? Of heeft u behoefte aan een toelichting?
- Kloppen de gegevens over u in het besluit en heeft u alle gegevens verstrekt?

Ook wanneer u andere vragen heeft over het besluit of de procedure, of wanneer u zich op een of andere manier heeft gestoord aan de wijze waarop bij de besluitvorming met u of uw belangen is omgegaan, kunt u contact opnemen.

Bent u het niet eens met dit besluit?

Dan kunt u op grond van de Algemene wet bestuursrecht bezwaar maken. U moet hiervoor wel belanghebbende bij het besluit zijn.

De volgende vragen en aandachtspunten kunnen u helpen bij het maken van bezwaar:

- Wat zijn de redenen dat u het met het besluit niet eens bent?
- Welk doel wilt u met uw bezwaar tegen het besluit bereiken? Wat verwacht u van Rijkswaterstaat?
- Is het u voldoende duidelijk wat een bezwaarprocedure inhoudt en weet u of u met een bezwaar uw doel kunt bereiken? Kunt u uw doel op een andere, wellicht eenvoudiger wijze bereiken?

Wanneer u vragen heeft of wanneer u zich afvraagt of het indienen van een bezwaarschrift voor u de geschikte aanpak is, kunt u ook hiervoor contact opnemen met de bij het besluit vermelde contactpersoon. De contactpersoon kan met u overleggen over de te volgen procedure en u informeren over andere mogelijkheden die Rijkswaterstaat u eventueel biedt om tot een oplossing te komen.

Hoe maakt u bezwaar?

Om bezwaar te maken moet u, binnen zes weken na de dag waarop dit besluit is bekendgemaakt, een bezwaarschrift indienen. U kunt uw bezwaarschrift sturen naar de Minister van Infrastructuur en Waterstraat, p/a Rijkswaterstaat West-Nederland Noord, t.a.v. de afdeling Werkenpakket, Postbus 2232, 3500 GE Utrecht.

In het bezwaarschrift moet in ieder geval het volgende staan:

- uw naam en adres, en liefst ook uw telefoonnummer;
- een duidelijke omschrijving van het besluit waartegen u bezwaar maakt (bijvoorbeeld door de datum en het kenmerk van het besluit te vermelden of door een kopie mee te sturen);
- de reden waarom u bezwaar maakt;



- de datum en uw handtekening.

Het indienen van een bezwaarschrift heeft geen schorsende werking. Dat betekent dat het besluit blijft gelden in de tijd dat uw bezwaarschrift in behandeling is. Als u dit niet wilt, bijvoorbeeld omdat het besluit onherstelbare gevolgen heeft voor u, dan kunt u een verzoek om voorlopige voorziening indienen. Dit doet u door de Voorzieningenrechter van de rechtbank in het gebied waar u woont te vragen een voorlopige voorziening te treffen. Indien u niet zelf, maar namens een bedrijf of organisatie een voorlopige voorziening aanvraagt kunt u een voorlopige voorziening aanvragen bij de rechtbank in het gebied waar het bedrijf of de organisatie is ingeschreven. De rechtbank zal daarvoor griffierecht in rekening brengen. Indiening kan ook via de site <http://loket.rechtspraak.nl/bestuursrecht>. Daarvoor moet u wel beschikken over een elektronische handtekening (DigiD). Kijk op genoemde site voor de precieze voorwaarden.

Afschrift van het besluit is gezonden aan:

- Het Bureau Verontreinigingsheffing Rijkswateren (Postbus 20906, 2500 EX Den Haag);
- Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied (Ebbehout 31, 1507 EA Zaandam);
- Omgevingsdienst IJmond (Postbus 325, 1940 AH Beverwijk).

Rijkswaterstaat West-Nederland Noord

Datum

26 oktober 2021

Nummer

RWS-2021/37060



Retouradres Postbus 2232 3500 GE Utrecht

Tata Steel IJmuiden B.V.

Postbus 10000
1970 CA IJMUIDEN

[\[redacted\]@tatasteeleurope.com](mailto: [redacted]@tatasteeleurope.com)

Datum 26 oktober 2021
Onderwerp Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB)
en 294891 (SF-WMA). Bezoeken 21 oktober 2021.
Zaaknummers RWSZ2021-00019673/-00019692

**Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord**

Toekanweg 7
2035 LC Haarlem
Postbus 2232
3500 GE Utrecht
T 088 797 45 00
www.rijkswaterstaat.nl

Contactpersoon

[redacted]

[redacted]

Ons kenmerk
RWS-2021/37748

Uw kenmerk
MD294873 (EVB)
MD294891 (SF-WMA)

Bijlage(n)
Geen

Geachte [redacted],

Ontvangst bevestiging

Hierbij wil ik bevestigen dat de toezichthouder ([redacted]) de volgende correspondentie van uw bedrijf heeft ontvangen met betrekking tot de bedrijfsonderdelen Ertsvoorbereiding (EVB) en Site Facilities Waste Management (SF-WMA) .

96000-Melding 294873 + bezoek 21 oktober 2021 (onderdeel EVB)

Op 19 oktober 2021 heeft uw bedrijf een 96000 melding met kenmerk 294873 doorgegeven aan de afdeling Handhaving van Rijkswaterstaat West-Nederland Noord (RWS WNN). In deze melding werd aangegeven dat op een alternatieve wijze water van de E2-installatie naar de SIFA-indikker is verpompt. Dit in verband met het vervangen van de afvoergoot van de ontstoffingsinstallatie. Voornoemde situatie is na overleg door [redacted] (milieu coördinator EVB) met de toezichthouder in een eerder stadium goedgekeurd.

Op 21 oktober jl. hebben de toezichthouder en zijn collega [redacted] ter plekke de situatie beoordeeld waarbij [redacted] (project manager) en [redacted] namens uw bedrijf aanwezig waren. Enige opmerking is dat er vervuiling (o.a. aanslag en begroeiing) zichtbaar aanwezig was in de verwijderde goten. Dit dient in de toekomst te worden voorkomen. Reden hiervoor is dat betreffende vervuiling van invloed kan zijn op het nageschakelde zuiveringsproces en de daarmee samenhangende lozingsnormen. Zie ook toelichting voorzorgprincipe in de brief van 25 augustus 2021 (kenmerk RWS-2021/30325).



De ingediende melding onderhoud voldoet aan voorschrift n0.06 uit de watervergunning "deel algemeen" met kenmerk ANW 2005/7769.

96000-Melding 294891 + bezoek 21 oktober 2021 (onderdeel SF-WMA)

Tijdens voornoemd bezoek werd toezichthouder tevens door de geconsigneerde geïnformeerd over problemen met de lozing afkomstig van de zuivering van het CAB (onderdeel SF-WMA). Voornoemd probleem is per email aan mijn dienst bevestigd met 96000-melding 294891.

Het probleem was dat de grote hoeveelheid "run-off"-water (regenval) afkomstig van het terrein niet goed kon worden verwerkt door de biologische zuivering. Tijdens het bezoek aan de zuivering is door [REDACTED] (milieucoördinator CAB) het volgende hierover toegelicht:

1-Een van de afvoerpompen in de effluentput ging in de nacht in storing en kon vanuit consignatie niet direct worden bijgezet. Dit betekende een halvering van het maximale debiet naar 250 m³ per uur. Dit zou normaliter voldoende moeten zijn.

2-De frequentieregelaar van de puntbeluchter zuivering regelde zichzelf door het stijgende vloeistof niveau terug om uitval door overbelasting te voorkomen. In het nabije verleden heeft de puntbeluchter door overbelasting gefaald daarom is betreffende regelaar toegevoegd aan de procesregeling.

3-Door de hevige lokale regenval was de toevoer van "run"-off" water afkomstig van de omliggende terreinen buitensporig groot. Er is vanuit werkeenheden besloten om de toevoerpomp van het oostelijk gelegen terrein stil te zetten.

Combinatie van voornoemde feiten heeft veroorzaakt dat de zuiveringscapaciteit van de zuivering afnam doordat niet de gewenste hoeveelheid zuurstof op een gegeven ogenblik aanwezig was in de zuivering. Dit in combinatie met een verstoorde slib volume index door een teveel aan "dun water". Tijdens het bezoek was de situatie herstellende maar werd aangegeven dat herhaling in de toekomst niet wenselijk is.

De toezichthouder heeft daarom met [REDACTED] afgesproken dat voornoemde problematiek met de bedrijfsverantwoordelijk inspecteur ([REDACTED]) verder moet worden besproken. Deze is inmiddels in kennis gesteld over de zaak.

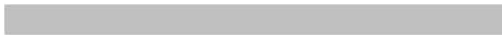
Opvolging

Eventuele oplossingsrichtingen in deze zaak kunnen zijn een extra bufferopslag, aanpassing tijd bijkomen frequentie regelaar of een "first-flush"-voorziening. Echter de voorwaarden en omstandigheden hieromtrent dienen een nadere analyse te krijgen wellicht in samenspraak met de afdeling Vergunningverlening.



Ik ga er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Hoogachtend,
DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
plaatsvervangend hoofd Handhaving Rijkswaterstaat West-Nederland Noord





beschikking

| | |
|-----------|--|
| Datum | 27 oktober 2021 |
| Nummer | RWS-2021/37051 |
| Onderwerp | Besluit op aanvraag om wijziging van de vergunning als bedoeld in artikel 6.26, tweede lid Waterwet van: Tata Steel IJmuiden B.V. Bedrijfsonderdeel HISarna Wenkebachstraat 1 1951 JZ VELSEN-NOORD |

Inhoudsopgave

1. Aanhef
2. Besluit
3. Aanvraag
4. Toetsing aanvraag
5. Procedure
6. Conclusie
7. Ondertekening
8. Mededelingen

1. Aanhef

De minister van Infrastructuur en Waterstaat beschikt op grond van de volgende overwegingen op een aanvraag om wijziging van de vergunning zoals bedoeld in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet. De aanvraag is ingediend door Tata Steel IJmuiden B.V., gevestigd aan de Wenkebachstraat 1 te Velsen-Noord.

De aanvraag is ontvangen op 21 september 2021 en geregistreerd onder nummer RWS-2021/34496 (zaaknummer RWSZ2021-00018434/ Olo-nummer 6386767).



2. Besluit

Gelet op de bepalingen van de Waterwet, het Waterbesluit, de Waterregeling, de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht, de Algemene wet bestuursrecht en de hieronder vermelde overwegingen besluit de minister van Infrastructuur en Waterstaat als volgt:

De wijziging, zoals deze in paragraaf 4.2 van dit besluit is beschreven, voldoet aan de in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet gestelde eisen. De wijziging kan als zodanig worden vergund.

3. Aanvraag

De aanvraag betreft activiteiten van de werkeenheid HIsarna. De werkzaamheden van deze werkeenheid staan beschreven in de watervergunning van 23 april 2018 met kenmerk RWS-2018/14598, laatst gewijzigd op 7 juli 2021 met kenmerk RWS-2021/23096.

3.1 Bedrijfssituatie

HIsarna is een proeffabriek waarin een nieuwe methode voor het produceren van ruwijzer wordt ontwikkeld. HIsarna is uniek van karakter omdat in de HIsarna plant ruwijzer geproduceerd wordt met als input fijn ijzererts en kolen, zonder dat de ijzererts voorbereid moet worden tot sinter en/of pellets en de kolen omgezet moeten worden tot cokes. De voorbereidingen van de grondstoffen beperken zich hiermee tot eenvoudige operaties zoals malen, zeven en drogen. Dit levert minimaal 20% energiebesparing op en minimaal 20% reductie in CO₂ emissie. Daarnaast kan HIsarna een veel bredere scala aan grond- en reststoffen inzetten waardoor de kringloop van staalproductie beter gesloten wordt.

De voorbereidingen kunnen overgeslagen worden omdat de ijzererts en kolen direct in het proces toepasbaar zijn. Om dit te bereiken is een ander type reactor gekozen dan de huidige hoogoven. In de HIsarna reactor worden de ertsen zo snel mogelijk verhit tot boven het smeltpunt en verlopen alle reductieprocessen terwijl het erts vloeibaar is. In de reactor bevinden zich voornamelijk vloeistoffen (ijzer en slak) en gassen, zodoende is er geen stapeling van vast materiaal zoals in een hoogoven. Als input voor het proces worden fijn ijzererts, kolen, zinkrijke reststoffen en verzinkt schrot gebruikt.

In 2010 is de huidige Pilotplant gebouwd. Sinds die tijd is met 5 campagnes aangetoond dat het proces werkt, dat een stabiele productie met dit proces mogelijk is en dat het proces efficiënt een breed scala aan grondstoffen (verschillende kwaliteiten) kan verwerken voor de productie van ruwijzer. Inmiddels is ook aangetoond dat het proces voor langere perioden (>14 dagen) stabiel en beheersbaar bedreven kan worden. De verwachting is uiteindelijk dat met de huidige installatie ca. 95.000 ton ruwijzer per jaar wordt geproduceerd, gedurende circa drie tot vier jaar (tot aan de start van een te bouwen demo plant op industriële schaal).

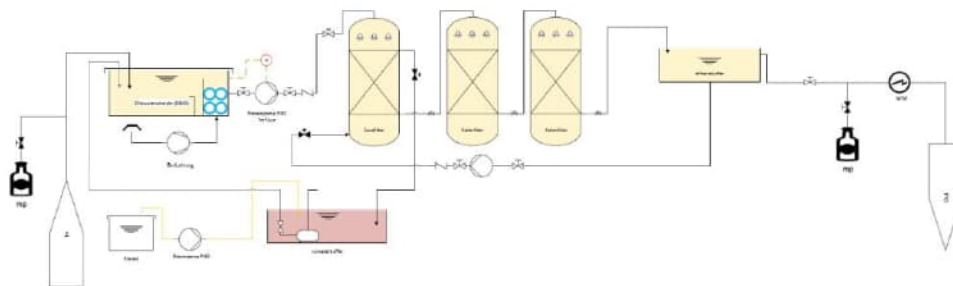


Bij de productie van ruwijzer komen gassen vrij. Voor het schoonmaken van het afgas wordt bij HISarna een natte ontzwavelingstechniek toegepast. Bij de commissioning (het testen) van deze natte ontzwavelingsinstallatie is gebleken dat het gaswaswater meer verontreinigingen bevat dan op basis van een theoretische beschouwing werd verwacht. Om deze reden is de installatie uitgebreid met een waterzuivering voor het afvangen van onopgeloste bestanddelen.

Het spuiwater afkomstig van de natte ontzwavelingsinstallatie zal opgevangen worden in een oliewaterseparator (OBAS) waar de eerste afscheiding gemaakt wordt door het laten bezinken van de grootste deeltjes. Vervolgens wordt het spuiwater door het zandfilter gepompt en opgevangen in de effluentbuffer waarna het afgevoerd wordt naar het riool.

3.2 Gewenste wijziging(en)

Tijdens de analyse van genomen spuiwatermonsters is gebleken dat niet aan alle streefwaarden van de vigerende watervergunning wordt voldaan. Doordat een aantal stoffen in opgeloste vorm in het afvalwater aanwezig zijn, is bezinking en filtratie van het water onvoldoende om aan alle de streefwaarden te voldoen. Om de kwaliteit van het spuiwater te verbeteren is HISarna voornemens, bij wijze van proef, een extra zuiveringsstap toe te passen. Dit door aanvullend, op de inmiddels vergunde zandfilter, actief koolfilters toe te passen. Hieronder een schematische weergave van hoe de zuivering eruit komt te zien.



Na verloop van tijd zal het actieve kool verzadigd raken, waarna het vervangen moet worden. Met de leverancier van de filterinstallatie worden afspraken gemaakt over het terugnemen van het verzadigde filtermateriaal ter regeneratie. De huidige verwachting is dat verzadiging niet binnen het tijdsbestek van een run zal plaatsvinden.

De effectiviteit en de snelheid van verzadiging van het koolfilter zal gemonitord worden middels de regulier te nemen 24-uurs monsters voor de tijdelijke filter installatie en op lozingspunt

Daarnaast voert HISarna tevens onderzoek uit naar de oorzaak van de verhoogde waarden en mogelijkheden om deze zonder additionele zuiveringsstap binnen de streef waarden te houden. De verwachting is dat aanpassingen in de procesvoering van HISarna én de ontzwavelingsinstallatie voldoende zullen zijn om zonder zuiveringsinstallatie aan de lozingeisen te voldoen. Mocht dit niet het geval zijn, dan zal de zuivering een permanent karakter krijgen.



4. Toetsing aanvraag

4.1 Beste beschikbare technieken

HiSarna is een onderzoekinstallatie. Dit betekent dat het primaire doel is het opdoen van kennis. Nu er echter duurproeven plaatsvinden ontstaat een situatie met een "regulier" productieproces, waaraan ook reguliere emissie-eisen worden gesteld.

Volgens de berekeningen zoals deze eerder zijn uitgevoerd, zou aan de diverse streefwaarden / lozingseisen, zoals die in de vergunning zijn opgenomen, moeten kunnen worden voldaan. Tata Steel verwacht nog steeds onder representatieve omstandigheden ook zonder aanvullende zuivering aan de streefwaarden / lozingseisen te kunnen voldoen.

Nu echter is gebleken dat niet ten alle tijden aan de streefwaarden kan worden voldaan, wordt er een aanvullende zuiveringstechniek voorgesteld. Deze techniek helpt om het gehalte aan opgeloste stoffen te reduceren zodat er duurzaam aan de streefwaarden / lozingseisen wordt voldaan.

4.2 Gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van het watersysteem

Tata Steel voert de wijziging door om duurzaam aan de streefwaarden te voldoen. Daarmee kom ik tot de conclusie dat de aangevraagde wijziging van de vergunning voor het lozen van stoffen niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van watersystemen dan volgens de geldende vergunning zijn toegestaan.

5. Procedure

Op grond van artikel 6.26, tweede lid heeft de voorbereiding van deze vergunning volgens het gestelde in artikelen 3.8 en 3.9, eerste lid, onderdeel a en tweede tot en met vierde lid van de Wet algemene bepalingen omgevingsrecht jo. Afdeling 4.1.2 van de Algemene wet bestuursrecht plaatsgevonden. Aangezien de aanvraag tot wijziging van de vergunning voor het lozen van stoffen niet leidt tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van watersystemen dan volgens de geldende vergunning zijn toegestaan, is volgens artikel 6.26 lid 2 Waterwet afdeling 3.4 van de Algemene wet bestuursrecht niet van toepassing.

Deze vergunning treedt in werking na de bekendmaking.



**Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord**

Datum

27 oktober 2021

Nummer

RWS-2021/37051

6. Conclusie

De ingediende aanvraag en de daarbij overgelegde gegevens voldoen aan de in artikel 6.26, tweede lid van de Waterwet gestelde eisen. De beoogde verandering leidt niet tot andere of grotere nadelige gevolgen voor de chemische en ecologische kwaliteit van watersystemen dan volgens de geldende vergunning al zijn toegestaan.

7. Ondertekening

DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
hoofd afdeling Vergunningverlening Rijkswaterstaat West-Nederland Noord





8. Mededelingen

Voor meer informatie over dit besluit kunt u terecht bij de in dit besluit genoemde contactpersoon. De contactgegevens staan in de begeleidende brief bij dit besluit. De contactpersoon kan uw vragen beantwoorden en het besluit met u doornemen.

Om te bepalen of u meer informatie wilt, kunnen de volgende vragen en aandachtspunten u helpen:

- Is de inhoud van het (besluit duidelijk en is helder wat het concreet voor u betekent?
- Kunt u beoordelen of het besluit inhoudelijk juist is of niet? Of heeft u behoefte aan een toelichting?
- Kloppen de gegevens over u in het besluit en heeft u alle gegevens verstrekt?

Ook wanneer u andere vragen heeft over het besluit of de procedure, of wanneer u zich op een of andere manier heeft gestoord aan de wijze waarop bij de besluitvorming met u of uw belangen is omgegaan, kunt u contact opnemen.

Bent u het niet eens met dit besluit?

Dan kunt u op grond van de Algemene wet bestuursrecht bezwaar maken. U moet hiervoor wel belanghebbende bij het besluit zijn.

De volgende vragen en aandachtspunten kunnen u helpen bij het maken van bezwaar:

- Wat zijn de redenen dat u het met het besluit niet eens bent?
- Welk doel wilt u met uw bezwaar tegen het besluit bereiken? Wat verwacht u van Rijkswaterstaat?
- Is het u voldoende duidelijk wat een bezwaarprocedure inhoudt en weet u of u met een bezwaar uw doel kunt bereiken? Kunt u uw doel op een andere, wellicht eenvoudigere wijze bereiken?

Wanneer u vragen heeft of wanneer u zich afvraagt of het indienen van een bezwaarschrift voor u de geschikte aanpak is, kunt u ook hiervoor contact opnemen met de bij het besluit vermelde contactpersoon. De contactpersoon kan met u overleggen over de te volgen procedure en u informeren over andere mogelijkheden die Rijkswaterstaat u eventueel biedt om tot een oplossing te komen.

Hoe maakt u bezwaar?

Om bezwaar te maken moet u, binnen zes weken na de dag waarop dit besluit is bekendgemaakt, een bezwaarschrift indienen. U kunt uw bezwaarschrift sturen naar de Minister van Infrastructuur en Waterstaat, p/a Rijkswaterstaat West-Nederland Noord, t.a.v. de afdeling Werkenpakket, Postbus 2232, 3500 GE Utrecht.

In het bezwaarschrift moet in ieder geval het volgende staan:

- uw naam en adres, en liefst ook uw telefoonnummer;
- een duidelijke omschrijving van het besluit waartegen u bezwaar maakt (bijvoorbeeld door de datum en het kenmerk van het besluit te vermelden of door een kopie mee te sturen);
- de reden waarom u bezwaar maakt;



- de datum en uw handtekening.

Het indienen van een bezwaarschrift heeft geen schorsende werking. Dat betekent dat het besluit blijft gelden in de tijd dat uw bezwaarschrift in behandeling is. Als u dit niet wilt, bijvoorbeeld omdat het besluit onherstelbare gevolgen heeft voor u, dan kunt u een verzoek om voorlopige voorziening indienen. Dit doet u door de Voorzieningenrechter van de rechtbank in het gebied waar u woont te vragen een voorlopige voorziening te treffen. Indien u niet zelf, maar namens een bedrijf of organisatie een voorlopige voorziening aanvraagt kunt u een voorlopige voorziening aanvragen bij de rechtbank in het gebied waar het bedrijf of de organisatie is ingeschreven. De rechtbank zal daarvoor griffierecht in rekening brengen. Indiening kan ook via de site <http://loket.rechtspraak.nl/bestuursrecht>. Daarvoor moet u wel beschikken over een elektronische handtekening (DigiD). Kijk op genoemde site voor de precieze voorwaarden.

Rijkswaterstaat West-Nederland Noord

Datum

27 oktober 2021

Nummer

RWS-2021/37051

Afschrift van het besluit is gezonden aan:

- Het Bureau Verontreinigingsheffing Rijkswateren (Postbus 20906, 2500 EX Den Haag);
- Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied (Ebbehout 31, 1507 EA Zaandam);
- Omgevingsdienst IJmond (Postbus 325, 1940 AH Beverwijk).

(WNN)

Van: Tata Steel Europe - IJmuiden <no-reply@tatasteelurope.com>
Verzonden: donderdag 28 oktober 2021 10:02
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294932

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06- [redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 28-10-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294932
Afdeling HOO WR
Compartiment Oppervlakte water
Stof Waterreinigingswater
Hoeveelheid 728 m3
Omschrijving NIET REGULIERE LOZING MET (AL DAN NIET ZICHTBARE) GEVOLGEN VOOR HET
OPPERVLAKTEWATER (O.A. SPUI OP HET RIOOL)
Datum begin storing 27-10-2021 08:54 **Datum eind storing** 27-10-2021 13:10

Waarneming

Leiding naar BIO 2000 wordt vervangen. Hierdoor lozen we rechtstreeks op het riool.
Prognose hoeveelheid is 960 m3. We lozen 160 m3/h. Werkelijke hoeveelheid 728 Nm3.

Oorzaak

Nieuwe leiding is gereed, de laatste handeling is nu de bestaande installatie (afvoer vanaf WR en inname KGF) aansluiten op de nieuwe leiding.

Maatregel

Conform vergunning rechtstreeks naar het riool

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com

Telefoon

0251-491468

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied <behandelaarzaak@odnzkg.nl>
Verzonden: woensdag 3 november 2021 09:15
Aan: Loketwaterwet NH.UT (WNN); [redacted]@brandweeraa.nl;
[redacted]@brandweerkennemerland.nl; [redacted]@inspectieszw.nl;
contact@inspectieszw.nl; [redacted] (WNN); [redacted]@inspectieszw.nl
CC: [redacted]
Onderwerp: Zaak 10696574 Advies in kader artikel 6.1 Bor -
Bijlagen: Brief OD bij verstrekking VR 2021.pdf

Omgevingsdienst

noordzeekanaalgebied

Geachte Brzo-partners,

Hierbij ontvangt u een verzoek om advies m.b.t. het nieuw geactualiseerde Veiligheidsrapport, voor de inrichting van Tata Steel IJmuiden B.V. gelegen aan de Wenckebachstraat 1 te Velsen-Noord.

Dit Veiligheidsrapport is niet geactualiseerd naar aanleiding van een fysieke verandering. Van de Brzo 2015 dient een inrichting iedere 5 jaar een check uit te voeren op de actualiteit van het huidige VR. Door nieuwe inzichten en door nieuwe berekeningen ligt er nu een nieuw VR voor ons om te beoordelen.

Tata Steel heeft aangegeven dat ze dit graag willen toelichten wat er allemaal is veranderd via een online-vergadering. Ik hoor dan ook graag van jullie z.s.m. wie de beoordeling gaat uitvoeren zodat ik de namen kan doorgeven aan Tata Steel. Ook zal ik dit gebruiken om het uit te zetten in het GIR.

Graag ontvangen wij de beoordeling volledigheid VR (eerste check) van jullie.

Wij verzoeken u om ons binnen 20 werkdagen na verzending van deze mail te adviseren over deze aanvraag. Indien u vragen hebt over deze mail of de inhoud van het adviesverzoek kunt u zich tot mij wenden in reply op deze e-mail of via telefoonnummer.

Met vriendelijke groet,

[redacted signature]

Via de onderstaande verwijzing is het mogelijk documenten te bekijken en toe te voegen aan het dossier (de verwijzing is te gebruiken tot 04-05-2022):

<https://mozardloket.odnzkg.nl/mozard!/verwijzing?mRef=mzrdref6m5kzgebtzjiv41308bi4ru4zn8mmz796j7g28oferdrzm>

Reageren via e-mail is mogelijk als u onderstaande referentie onderaan uw reactie laat staan:
mzrdref6m5kzgebtzjiv41308bi4ru4zn8mmz796j7g28oferdrzm

██████████
Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied
Directie Regulering & Expertise
Team Regulering Milieu & Industrie
1500 EE Zaandam

Datum: 01 november 2021
Betreft: Herziening Veiligheidsrapport ikv 5 jaarlijkse review verplichting
Onze ref:
Uw ref:

Betreft: Veiligheidsrapport 2021

Geachte ██████████

Via deze weg willen wij het Veiligheidsrapport 2021 bij u indienen.

Tata Steel IJmuiden moet minimaal om de vijf jaar het Veiligheidsrapport evalueren en zo nodig bijwerken. In de afgelopen vijf jaar zijn er geen significante wijzigingen geweest op de inhoud van het Veiligheidsrapport. Het Veiligheidsrapport is echter op diverse plekken geactualiseerd cq uitgebreid in kader van deze vijfjaarlijkse evaluatie en de verbeterde registratie van de op de inrichting aanwezige SEVESO stoffen. Voor de volledigheid hebben wij daarom tevens een nieuwe kennisgeving bij het Veiligheidsrapport toegevoegd


Graag zouden wij u willen uitnodigen om in een separate afspraak alle wijzigingen toe te lichten zodat u direct een helder beeld van de wijzigingen heeft.

Daarbij wordt opgemerkt dat het Veiligheidsrapport 2021 door Tata Steel in vertrouwen met de Omgevingsdienst wordt gedeeld. De daarin opgenomen informatie wordt door Tata Steel als vertrouwelijk aangemerkt omdat de bekendmaking van bepaalde daarin opgenomen informatie de veiligheid van Tata Steel, haar medewerkers en/of haar omgeving kan bedreigen. Deze documenten geven nauwkeurig en op detailniveau inzicht in hoe Tata Steel zware ongevallen voorkomt en bevat concrete informatie over veiligheidsmaatregelen en -kritische locaties. Daarnaast bevat deze informatie bedrijfs- en fabricagegegevens die door Tata Steel vertrouwelijk aan de overheid worden medegedeeld. Verder wordt deze informatieverstrekking als vertrouwelijk beschouwd omdat deze plaatsvindt in het kader van de bestaande toezichtsrelatie.

De omvang van de documenten is dusdanig groot dat deze niet per e-mail verstuurd kan worden. Via de bijgevoegde WE Transferlink kunt u de documenten downloaden; <https://we.tl/t-Nk2kROJDwG>

In de link staan de onderstaande documenten:

- Kennisgeving 2021;
- Deel 0,1 Algemeen
- Deel 2A
- KGF1 deel 2B
- KGF2 Deel 2B
- OSF Deel 2B
- WBW Deel 2B
- CPR Deel 2B
- ENB Hoogovengasnet Deel 2B
- ENB Aardgasnet Deel 2B
- ENB Kookgasnet Deel 2B
- ENB Oxygasnet Deel 2B
- ENB Waterstofnet Deel 2B
- TSP Deel 2B
- QRA
- MRA
- Brandweerrapport

Graag ontvangen wij een bevestiging dat alle documenten in goede orde zijn ontvangen. Voor inhoudelijke vragen kunt u terecht bij 
manager Process Safety.

Met vriendelijke groet,



[Redacted] (WNN)

Van: [Redacted] (WNN)
Verzonden: woensdag 3 november 2021 10:53
Aan: [Redacted] (WNN)
Onderwerp: Stukken KGF, periodiek overleg
Bijlagen: 20211109 Presentatie Periodiek overleg OD RWS Tatasteel.ppt

Hallo [Redacted]

Hierbij de stukken voor het Periodiek overleg. Zijn er vanuit HH nog zaken die ik moet vermelden bij KGF?

Groet,

[Redacted]
.....

Van: [Redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: woensdag 3 november 2021 08:35
Aan: [Redacted]@odnzk.nl>; [Redacted]@rws.nl>
CC: [Redacted]@tatasteelurope.com>; [Redacted]@tatasteelurope.com>; [Redacted]@tatasteelurope.com>; [Redacted]@tatasteelurope.com>; [Redacted]@tatasteelurope.com>
Onderwerp: 20211109 Presentatie Periodiek overleg OD RWS Tatasteel.ppt

Zoals in een voorgaand overleg is verzocht, bij deze de informatie van de MELK meldingen (een week voorafgaand aan ons halfjaarlijks overleg).

Gezien de (extra) Corona maatregelen lijkt het ons verstandig om het overleg via een Teamsmeeting te laten plaats vinden op de 9e november 12:30u. Deze staat ook reeds zo in de agenda.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[Redacted]
[Redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteelurope.com/en/legal-notice/entities>

- Periodiek overleg OD / RWS / Tatasteel
- Kooks- en Gasfabrieken

9 November 2021

Agenda

12:30 uur - Opening

- Afspraken vorig overleg (A&B-lijst)

- Ontwikkelingen bij OD

- Ontwikkelingen bij RWS

- Ontwikkelingen in werkeenheid (organisatie, processen, installaties)

- Vergunningen (overzicht, status, knelpunten)

- Handhaving (milieumeldingen, inspecties)

- Rondvraag

- Samenvatten acties en besluiten in A&B-lijst

14:00 uur - Sluiting

Afspraken vorig overleg (A&B-lijst)

| Datum | Wat | Wie | Gereed? |
|--------|--|------------|---------|
| 210119 | Aanvraag / onderbouwing opsturen naar OD voor gelijkwaardigheidsverklaring van toegepaste techniek bij de VGO met de actieve coal (ipv naverbrandingstechniek conform de BREF) | Tata | 09-11 |
| 210511 | Kwartaal rapportage emissie KGF2 naar [redacted] | [redacted] | Gereed |
| 210511 | [redacted] geeft lijstje met voorbeelden van MELK meldingen wel via mail, maar niet doorgebeld | [redacted] | Gereed |
| 210511 | Overzicht van MELK meldingen zoals behandeld, week voorafgaand toesturen naar RWS en OD | [redacted] | |

Analyse document Melk meldingen Kooks- en Gasfabrieken 2021

| 2021 | Omschrijving | Jan | Feb | Mrt | Apr | Mei | Juni | Juli | Aug | Sep | Okt | Nov | Dec | Totaal |
|------|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| KGF1 | Gepland Afblazen /Ontgassen (wassers wasstraat) | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 2 |
| | Ontgassen gasleidingen | | | | | | | | 1 | | | | | 1 |
| 6 | Vervuiling Vloeistof op bodem/maaiveld | 1 | | | 1 | | 1 | | | | | | | 3 |
| | Ongeplande Lekkage aan gasleidingen | 1 | 2 | | 1 | | | | | | | | | 4 |
| 12 | Ruwgas fakkelen (storing) | 6 | 3 | 4 | 6 | 2 | 9 | 1 | 1 | | | | | 32 |
| 3 | Ruwgas fakkelen (onderhoud) | 1 | | | | | | | | 2 | | | | 3 |
| | Doorslag vanuit systeem | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Dampafzuigsysteem Loop uit bedrijf | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 2 |
| | Dampklep BUHA open als damp niet ontvangen kan worden | 3 | | | | | | 1 | | | | | | 4 |
| | Brand | 1 | | | | | | | | | | | | 1 |
| 3 | H2S-wassing KGF1 uit bedrijf | 1 | 1 | | | | | | | | | | | 2 |
| | Incident tijdens vervoer van gevaarlijke stoffen | | | | | | | | | | | | | 0 |
| 10 | Zwavelzuurfabriek KGF1 uit bedrijf (storing) | 1 | 1 | 1 | 1 | | 2 | 1 | | 1 | 1 | | | 9 |
| 14 | Zwavelzuurfabriek KGF1 uit bedrijf (onderhoud) | | | | | | | 2 | | | | | | 2 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (zwavelgetal in reingas -> maximale waarde) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Geluidsoverschrijding > 85 dBA bv. Sterk piepende V-snaren | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Geur wal mogelijk de gebiedsgrens KGF overschrijdt | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Grondwater oppompen en lozen op het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Grote procesverstoring E-uitval met invloed op productieproces van andere eenheden | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Ongewoon voorval met mogelijke milieu gevolgen | | | | | 1 | | | | | | | | 1 |
| | Stof Emissie batterijschoorsteen | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | 5 |
| | | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Direct melden aan RWS: | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Uitstroom vloeistof naar riool of oppervlakte water | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Grondwater oppompen en lozen op het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Bewust lozen van niet-reguliere waterstroom naar oppervlakte water. Mag mits monstername | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Direct melden aan PNH: | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Kooksproductie KGF1 | | | | | | | | | | | | | 0 |
| 10 | Ongeplande Gasontsnapping uit klomp | | 2 | | 1 | 1 | 2 | 2 | 1 | 3 | | | | 12 |
| 25 | Gasuitstoot bij problemen met vullen | | 1 | 2 | 2 | 1 | | | 1 | 1 | | | | 8 |
| 25 | Gasuitstoot bij problemen met vullen door gratiet in vulgaten | 1 | 1 | | 2 | 1 | 4 | 3 | 1 | 5 | 1 | | | 19 |
| | Natte ontstoffers Barcolwassers uit bedrijf | | | | | | | 1 | | | | | | 1 |
| | Ballesysteem Blustorens | | | | | | | 1 | | | | | | 1 |
| 15 | Vulgasontstopping KGF1 uit bedrijf | | | | | 1 | | | | 1 | | | | 2 |
| 2 | Kookszijdige ontstopping KGF1 WEST uit bedrijf (storing) | 2 | | | | | | | | | | | | 2 |
| 6 | Kookszijdige ontstopping KGF1 WEST uit bedrijf (onderhoud) | | 3 | 1 | | | 1 | | | 1 | | | | 6 |
| 2 | Kookszijdige ontstopping KGF1 MIDDEN uit bedrijf (storing) | | 2 | | | | | | | | | | | 2 |
| 6 | Kookszijdige ontstopping KGF1 MIDDEN uit bedrijf (onderhoud) | | | 1 | | | 1 | | | | 1 | | | 3 |
| 2 | Kookszijdige ontstopping KGF1 OOST uit bedrijf (storing) | | 1 | | | | | | | | | | | 1 |
| 6 | Kookszijdige ontstopping KGF1 OOST uit bedrijf (onderhoud) | | | 1 | 1 | | | 1 | | | 1 | | | 4 |
| 5 | Noodverlading kooks via Noodschap (storing) | | | | 1 | | 2 | 2 | | | | | | 5 |
| 12 | Noodverlading kooks via Noodschap (onderhoud) | 1 | 2 | | 3 | 2 | | 2 | 1 | | 1 | | | 12 |
| | Rookemissie door Ongare kooks | | 1 | | | | 5 | | | 1 | | | | 7 |
| 164 | Totaal KGF1 | 22 | 23 | 11 | 20 | 9 | 27 | 17 | 7 | 15 | 5 | 0 | 0 | 156 |

| 2021 | Omschrijving | Jan | Feb | Mrt | Apr | Mei | Juni | Juli | Aug | Sep | Okt | Nov | Dec | Totaal |
|------|---|----------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| KGf2 | Gepland Afbazen /Ontgassen (wassers wasstraat) | | 1 | | | | | | | 2 | 1 | | | 4 |
| | Ontgassen gasleidingen | | 1 | | | | | | | 1 | | | | 2 |
| 6 | Vervuiling Vloeistof op bodem/maarveld | | 1 | | | | 1 | 2 | | 1 | | | | 5 |
| | Ongeplande Lekkage aan gasleidingen | | 1 | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 |
| 4 | Ruwgas fakkelen (storing) | | | | | | 1 | 1 | | | | | | 2 |
| 2 | Ruwgas fakkelen (onderhoud) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Ruwgas fakkelen via fakkelinstallatie ENB | | 1 | | | | | | | | | | | 1 |
| | Doorslag vanuit syson | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Dampzuigsysteem Loop uit bedrijf | | | | | | | | 2 | | 1 | | | 3 |
| | Dampklep BUHA open als damp niet ontvangen kan worden | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Brand | | | 1 | | | | | | | | | | 1 |
| | Incident tijdens vervoer van gevaarlijke stoffen | | | | | | | | | | | | | 0 |
| 5 | Zwavelzuurfabriek + Sterkwaterinstallatie KGf2 uit bedrijf | | | 1 | | | | | | | | | | 1 |
| | Geluidsoverschrijding > 85 dBA bv. Sterk piepende V-snaren | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Geur wat mogelijk de gebiedsgrens KGf overschrijdt | | | 1 | | 1 | 1 | | | 2 | 1 | | | 6 |
| | Grondwater oppompen en lozen op het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Grote procesverstoring E-uitval met invloed op productieproces van andere eenheden | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Ongewoon voorval met mogelijke milieu gevolgen | | | | 1 | | | | | | | | | 1 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (zwavelgehalte in reingas -> maximale waarde) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Stof Emissie batterijschoorsteen | | 2 | | | 1 | | | 1 | | | | | 4 |
| | Milieu installatie Stobes uit bedrijf | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Direct melden aan RWS: | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Uitstroom vloeistof naar riool of openlakte water | | | | | | | | 1 | | | | | 1 |
| | Grondwater oppompen en lozen op het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Bewust lozen van niet-reguliere waterstroom naar openlakte water. Mag mits monstemame | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Dyna-zandfilters Bio 2000 en overloop naar het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Dyna-zandfilters Blusbassin en overloop naar riool | | | | | | | | | 1 | | | | 1 |
| | Putpomp Zijstroomfilter en overloop naar het riool | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (Bio 2000 -> 10-punts gemiddelde) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (Bio 2000 -> maximale waarde) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (Blusbassin -> 10-punts gemiddelde) | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Overschrijding vergunningwaarde (Blusbassin -> maximale waarde) | | 2 | | | | | | | | | | | 2 |
| | Monstemame niet gereed | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Extra lekwaterdosering t.b.v. temperatuurbeheersing | | | | | | | 2 | | | | | | 2 |
| | | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Direct melden aan PNH: | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Kooksproductie KGf2 | | | | | | | | | | | | | 0 |
| | Ongeplande Gasontsnapping uit fakkelinstallatie | | | | | | 2 | 1 | 1 | | | | | 4 |
| 8 | Ongeplande Gasontsnapping uit klimpip | 1 | 1 | 1 | 1 | | 1 | | 1 | | | | | 6 |
| 15 | Gasuitstoot bij problemen met vullen | | 1 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | | 3 | | | 18 |
| | Natte/droge ontstoffers Barcolwassers uit bedrijf | | | 1 | | | | | | | | | | 1 |
| | Baliesysteem Blustorens | | 1 | | | | | | | | | | | 1 |
| 2 | Kookszijdige ontstoving KGf2 uit bedrijf (storing) | | | 1 | | | | | | | 1 | | | 2 |
| 4 | Kookszijdige ontstoving KGf2 uit bedrijf (onderhoud) | 1 | | 1 | 2 | | | | | | | | | 4 |
| 0 | Rookemissie door Ongare kooks | | 1 | 3 | 1 | 5 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | | | 18 |
| 46 | Totaal KGf2 | 2 | 13 | 13 | 8 | 10 | 10 | 10 | 11 | 8 | 8 | 0 | 0 | 93 |

(WNN)

Van: [redacted] (WNN)
Verzonden: donderdag 4 november 2021 16:18
Aan: [redacted] (WNN); [redacted] (WNN)
Onderwerp: RE: Content Manager ARCHIEFSTUK (RWS RMA) : RWS-2021/37748 : RWSZ2021-00019673 Tata Steel IJmuiden B.V. Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB) en 294891 (SF-WMA) Bezoeken 21 oktober 2021

Hoi Collega,s

Bij deze even terugkoppeling van mijn bezoek aan Site facilities vanochtend. Tijdens dit bezoek heb ik grafieken en storingsrapporten opgevraagd en mogen inzien. Het beeld dat de melding geeft is een ander beeld wat ik nu uit alle informatie heb kunnen opmaken . Het is correct dat een pomp in de effluent put in storing is gegaan waardoor het debiet gehalveerd is op dat moment. Dit heeft echter geen invloed op het zuiveringsproces daar de effluentput zich bevindt aan het eind van het proces op het laagste punt. Bij 100 procent loopt de put via een noodoverloop over naar het eindriool. Wat wel een punt is dat dit debiet niet via een debietmeter loopt. De verklaring dat de pomp door een plc fout niet opgemerkt is lijkt te kloppen uit de scada gegevens, pomp lijkt te werken volgens het systeem maar stond in werkelijkheid in storing dit was alleen aan het debiet waar te nemen. Tijdens mijn bezoek was niet duidelijk of de PLC al was aangepast, ik krijg hier nog bericht over.

Wat wel verder onderzoek vraagt en wat ik ook ga oppakken is dat er niet 100 procent bekend is wat bij neerslag het maximale debiet is over de zuivering. Ik heb aangegeven dat een zuivering uitgelegd is voor een maximale hydraulische belasting bij DWA en bij RWA. Het lijkt erop dat er bij RWA te veel water over de zuivering waardoor de puntbeluchter tript. Er komt een stroom water uit het veld bij RWA die niet gemeten wordt . Dit lijkt mij een probleem wat technisch goed op te lossen is. Het terug regelen van de puntbeluchter beschermt wel de puntbeluchter maar heeft gevolgen voor het zuiveringsproces. Ten tijde van de storing was er sprake van een monstername. Ik heb bij [redacted] de analyse gegevens opgevraagd, ik ben hier benieuwd naar daar tijdens deze monstername periode ook sprake was van het terug regelen van de puntbeluchter(lees minder zuurstof).

Met vriendelijke groet,

[redacted]

[redacted]

.....

[redacted]

[redacted]

-----Oorspronkelijk bericht-----

Van: [redacted]@rws.nl>

Verzonden: maandag 1 november 2021 09:38

Aan: [redacted]@rws.nl>

CC: [redacted]@rws.nl>

Onderwerp: RE: Content Manager ARCHIEFSTUK (RWS RMA) : RWS-2021/37748 : RWSZ2021-00019673 Tata Steel IJmuiden B.V. Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB) en 294891 (SF-WMA) Bezoeken 21 oktober 2021

Hoi [redacted], ik laat het idd verder aan [redacted]. Ik zou de bal bij Tata laten liggen. Als zij wat willen dan moeten zij verder actie ondernemen. De agenda's zijn vol genoeg om zo maar te zeggen. Was al een wonder dat ik toevallig in de buurt was.

Groet [redacted]

-----Oorspronkelijk bericht-----

Van: [redacted]@rws.nl>

Verzonden: woensdag 27 oktober 2021 12:59

Aan: [redacted]@rws.nl>; [redacted]@rws.nl>

Onderwerp: RE: Content Manager ARCHIEFSTUK (RWS RMA) : RWS-2021/37748 : RWSZ2021-00019673 Tata Steel IJmuiden B.V. Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB) en 294891 (SF-WMA) Bezoeken 21 oktober 2021

Hallo [redacted],

Ik weet niet of het komt door de compressie van de feiten, dat dit verhaal bij mij een bepaalde indruk oplevert. Op basis van deze brief krijg ik het "bullshit bingo" gevoel.

- Welke pomp is uitgevallen, zodat het niveau kan oplopen (en dus de puntbeluchter moet worden terug geregeld)?
- Draadvormers krijg je bij mij weten niet over een nacht als dominante cultuur in een biologoog.

Misschien een idee om even met meer mensen naar dit soort vraagstukken te kijken. Ik heb er, gelet op de kennis van [redacted], alle vertrouwen in dat hier goede opvolging op gaat komen.

Groet,

[redacted]

-----Oorspronkelijk bericht-----

Van: Postkamer Utrecht <postkamer-utrecht@rws.nl>

Verzonden: woensdag 27 oktober 2021 10:00

Aan: [redacted]@rws.nl>; [redacted]@rws.nl>; [redacted]@rws.nl>; [redacted]@rws.nl>

Onderwerp: Content Manager ARCHIEFSTUK (RWS RMA) : RWS-2021/37748 : RWSZ2021-00019673 Tata Steel IJmuiden B.V. Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB) en 294891 (SF-WMA) Bezoeken 21 oktober 2021

Beste collega,

Hierbij ontvangt u een afschrift van bijgaande verzonden brief.

Met vriendelijke groet,

[redacted]

Recordnummer: RWS-2021/37748

Titel: RWSZ2021-00019673 Tata Steel IJmuiden B.V. Ontvangstbevestiging 96000-meldingen 294873 (EVB) en 294891 (SF-WMA) Bezoeken 21 oktober 2021

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteleurope.com>
Verzonden: donderdag 4 november 2021 13:36
Aan: [redacted] (WNN); [redacted] (WNN)
CC: [redacted] (WNN)
Onderwerp: HOO WR: Herhaling proef alternatieve nabehandeling
Bijlagen: 20180703 Resultaten proef alternatief proces indikker 030.pptx; 58.021842_BF-WTP_Testplan container Logisticon v1.1.pdf

Beste [redacted],

De leiding is inmiddels succesvol vervangen en de revisie van indikker 030 is deze week gestart. Hiermee hebben we een grote bedreiging weten weg te werken waarvoor dank! Echter, er is een nieuwe onvoorziene situatie ontstaan die ik graag bespreekbaar wil maken.

Tijdens de revisie van indikker 030 is indikker 020 aangewezen als zijn vervanger. Daardoor is de laatst overgebleven indikker (010) de enige indikker die van beide hoogovens het slib verwerkte. Deze week is gebleken dat dit met het huidige slibaanbod dit niet haalbaar was. Daardoor is inmiddels zo geschakeld dat indikker 020 samen met indikker 010 weer in bedrijf is als "reguliere" indikker. De reinigingswerkzaamheden in indikker 030 moeten echter doorgang vinden. Halverwege stoppen zou vanwege de ontstane kalkbrokken voor enorme problemen zorgen in de installatie. Het water wat normaal gesproken via indikker 030 (nabehandeling) naar de BIO2000 gaat wordt daardoor op dit moment direct (zonder nabehandeling) verpompt naar de BIO2000. Dit is mogelijk omdat de chemie van het water dit op dit moment lijkt toe te laten.

De situatie is echter onwenselijk voor lange termijn. Vanaf zaterdag zouden er ook noodzakelijke mechanische werkzaamheden worden verricht aan indikker 030. Op het moment dat deze werkzaamheden starten, zijn ze volgens planning na 2 weken afgerond. We willen absoluut niet het risico lopen dat het water plotseling niet meer geaccepteerd kan worden en dat we gedurende langere tijd op het riool komen te staan.

Een mogelijke oplossing vinden we in een eerdere proef die gedaan is om de functie van indikker 030 langere tijd over te nemen middels externe tanks. Hiervan stuur ik u het testplan en de resultaten toe. Ons voorstel is om dit testplan te herhalen echter op een grotere schaal (6 in plaats van 1 tank) zodat de gehele spuistroom behandeld kan worden. Inmiddels is er een gesprek opgestart met de leverancier om te bezien of dit op een dergelijke korte termijn haalbaar is.

Mijn verzoek aan u: Kunt u aangeven of u met bovengenoemde voorstel akkoord kan gaan? Kunt u aangeven of u hier op korte termijn over kan beslissen?

Ons alternatief is om indikker 030 voortijdig vrijdagavond weer in bedrijf te nemen. De noodzakelijke mechanische werkzaamheden stellen we dan uit naar een later te bepalen tijdstip. Mogelijk willen we dan alsnog gebruik maken voor bovengenoemd voorstel.

Met vriendelijke groet / with kind regards,

[redacted]

[redacted]

From: [redacted]@rws.nl>
Sent: Tuesday, October 26, 2021 11:51 AM

To: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]
[redacted]@rws.nl>
Cc: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]
[redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@rws.nl>
Subject: Toestemming HOO WR: Geplande lozing

External email

Geachte [redacted], hierbij heeft u toestemming voor de lozing als gevolg van de werkzaamheden zoals hieronder aangegeven.

Het grotere belang van de reparatie is het voorkomen van spill als gevolg van een grootschalige en langdurige lekkage zoals deze eerder heeft plaatsgevonden. Dit veroorzaakt door de slechte staat van de leiding. Met de trend analyse is aangetoond dat de ijzer verhoging een incidenteel karakter heeft. Voornoemde twee zaken in combinatie met het feit dat ijzer geen ZZS stof is liggen mede aan mijn beslissing ten grondslag.

Mijn collega [redacted] is als huidig geconsigneerde en mede-toezichthouder namens RWS op het Tata Steel terrein geïnformeerd over mijn beslissing.

Met vriendelijke groet

[redacted signature block]

Blijf veilig, blijf gezond!



Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: maandag 25 oktober 2021 14:32
Aan: [redacted]@rws.nl>
CC: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@tatasteelurope.com>;
[redacted]@tatasteelurope.com>
Onderwerp: HOO WR: Geplande lozing

Beste [redacted]

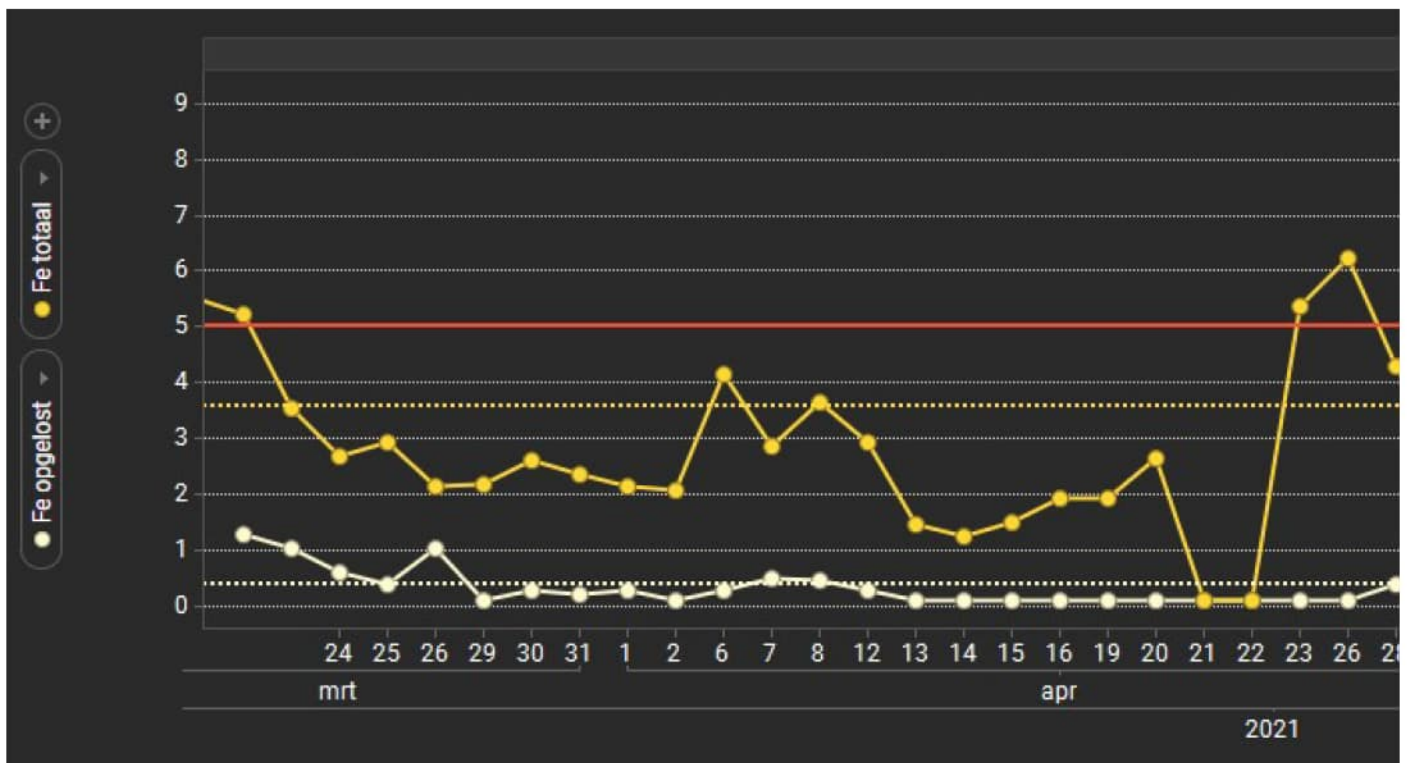
Komende woensdag 25/10 gaat men bij de afdeling kooksfabrieken een nieuw stuk van de BIO-leiding aansluiten (de leiding van de waterreiniging hoogovens naar de BIO2000). De BIO leiding is in zeer slechte staat en is op 25/5/2021 gebarsten wat zorgde voor een grote lozing op het riool. Deze leiding stond eerder op de planning om te worden vervangen maar kon destijds vanwege de grote brand in de kooksfabriek 2 niet worden vervangen omdat de rijweg waar deze leiding ligt hiermee een cruciale aanvoerroute werd en deze niet afgesloten kon worden voor langere tijd.

De gehele nieuwe leiding ligt inmiddels klaar om aangesloten te worden. Deze is parallel gelegd aan de oude leiding waardoor omschakelen in 1 dag plaats kan vinden.

Volgens de nieuwe vergunning (zie bijlage) dienen we 24 uur voor aanvang van de werkzaamheden een monster te nemen die moet voldoen aan een aantal voorwaarden. Gemiddeld genomen voldoen we prima aan deze voorwaarden echter, in ons laatste monster hebben we een uitschieter waargenomen (gemeten 5,8 mg/L, vergund is 5,0 mg/L) in het totale gehalte ijzer (zie grafiek) die we de afgelopen maanden niet hebben gezien. Er is dus een grote kans dat dit een eenmalige uitschieter is, net zoals voorgaande uitschieters. Echter, dit is op dit moment onzeker. Vanwege de aard van deze onderhoudswerkzaamheden en het feit dat uitstel zeer onwenselijk is, ga ik graag al op voorhand even in discussie over het scenario dat het ijzergehalte net niet voldoet. **Zouden we hier op korte termijn (vandaag of morgen) over kunnen spreken?** Ik ben de hele dag beschikbaar.

We zijn samen met Suez bezig met een project om flocculanten te doseren in indikker 030 zodat we voor onderhoudswerkzaamheden het ijzergehalte beter kunnen beheersen. We hebben inmiddels een product en een werkwijze op het oog waarvoor we op korte termijn een aanvraagprocedure gaan starten.

Als laatste, direct na de vervanging van de bio leiding beginnen we ook met het renoveren van indikker 030, onze indikker voor nabehandeling, zodat deze weer enkele jaren veilig en betrouwbaar bedreven kan worden. Hiervoor is een verhoogde capaciteit benodigd omdat de gehele indikker geleegd dient te worden. Hiervoor dienen we zoveel als mogelijk te spuien naar de BIO2000. Annuleren van deze klus brengt onze bedrijfsvoering in de toekomst mogelijk in gevaar.



Alvast bedankt,

Met vriendelijke groet / with kind regards,

[Redacted signature]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

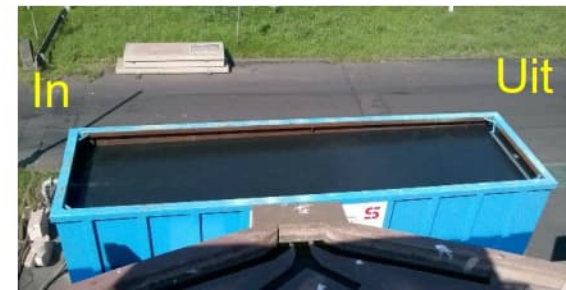
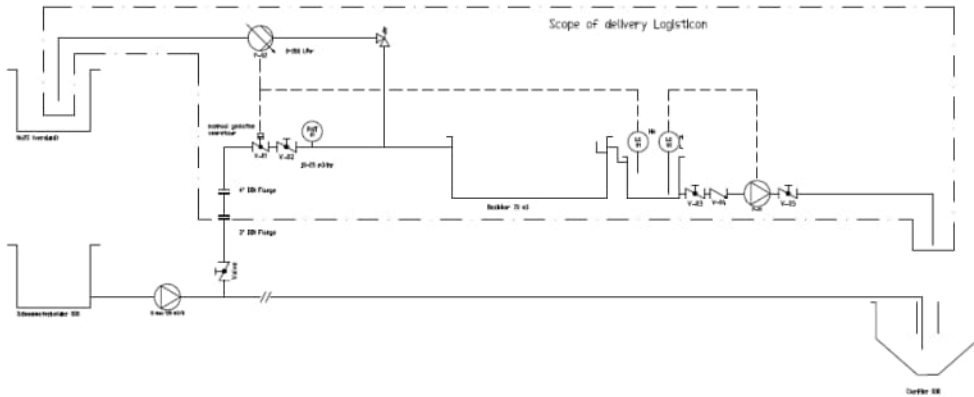
For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

Resultaten proef alternatief proces indikker 030

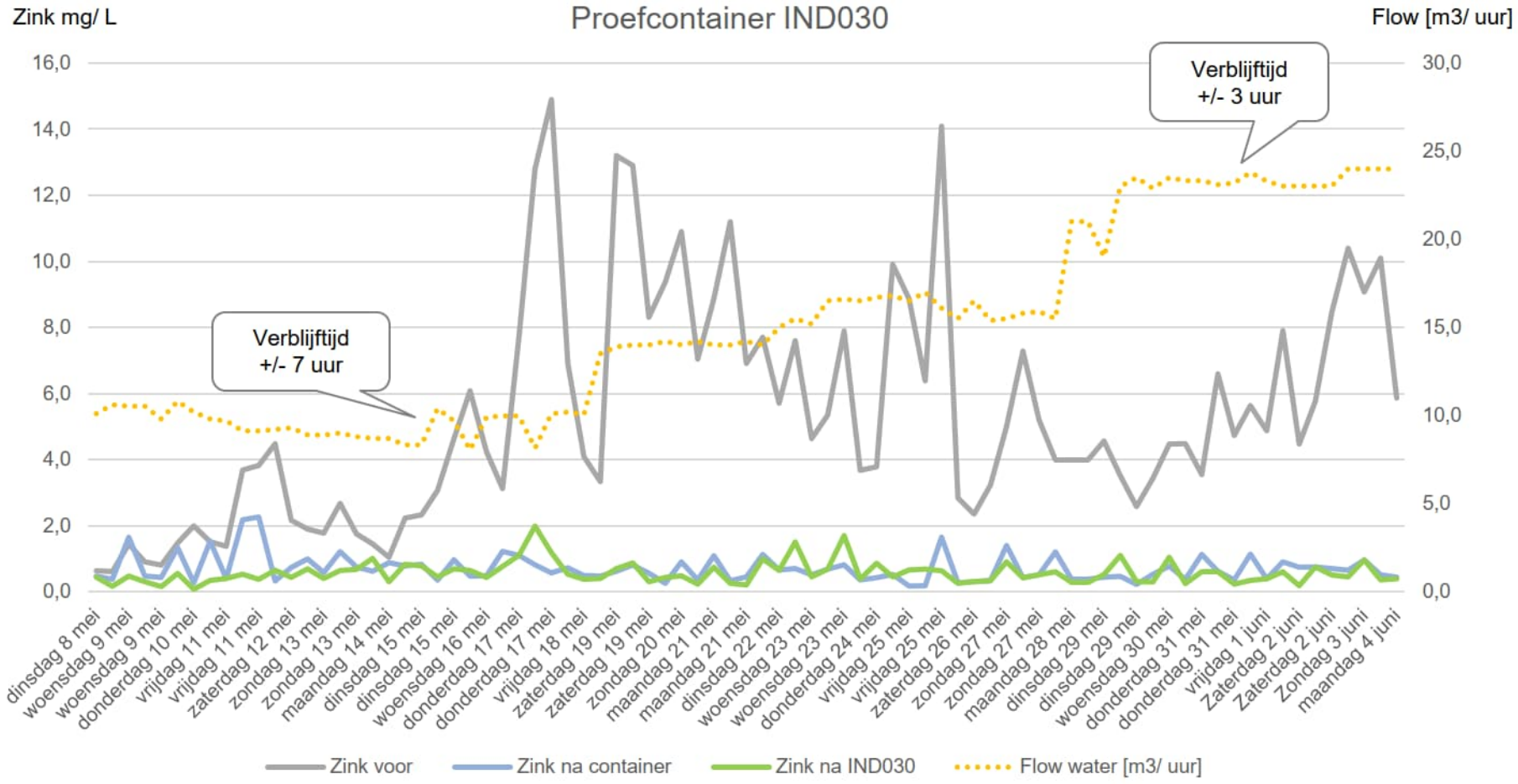
3-7-2018
Trio BI

Doel: onderzoeken of het proces in indikker 030 tijdelijk in containers kan plaatsvinden om de indikkers te coaten



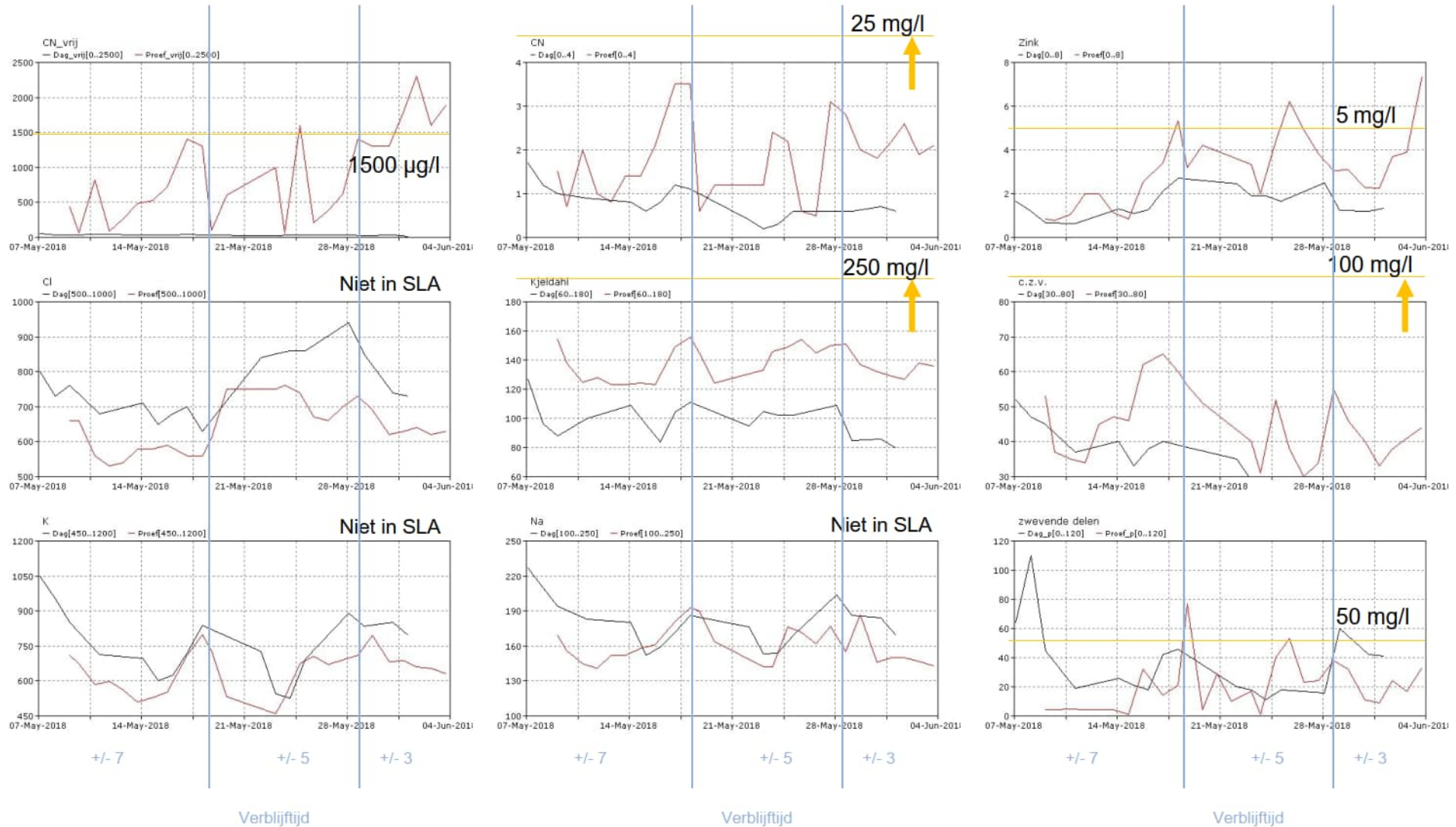
| Situatie | Inhoud [m3] | Flow [m3/ uur] | Verblijftijd [uur] | # containers |
|------------------------------------|-------------|----------------|--------------------|--------------|
| Indikker 030 | 3000 | 150 | 20 | |
| Indikker BIO2000 | 900 | 150 | 6 | |
| 3 Silo's 450 m3 | 1350 | 150 | 9 | |
| Huidige verblijftijd in containers | 70 | 3,5 | 20 | 43 |
| Test 1 | 70 | 10 | 7 | 15 |
| Test 2 | 70 | 15 | 4,7 | 10 |
| Test 3 | 70 | 20 | 3,5 | 8 |
| Test 4 | 70 | 25 | 2,8 | 7 |

Door de flow te variëren kan er getoetst worden of er in de container hetzelfde proces plaatsvindt als in indikker 030 en waar de grenzen zitten qua processturing.



Conclusie: De containeropstelling is effectief genoeg om het (opgelost) zink uit het water te verwijderen (gemeten met de cuvettentest).

CN- vrij, zink, zwevende delen en Kjeldahl zijn de grootste bedreiging op de SLA HOO- BIO2000*



* Verschil tussen dagmonsters na indikker 030 [Dag] en de dagmonsters na de containerproef [proef]

Onderstaanderesultaten zullen meegenomen worden in de risico afweging voor het project indikker coaten en de risico beheersing hiervan



Zink

De zinkbeheersing met de cuvettentest is goed gegaan in alle scenario's van 10 – 25 m3/ uur. Echter meten we hiermee alleen opgelost zink terwijl ANA totaal zink meet. Deze lijkt wel af te wijken naarmate de flow verhoogd wordt. Dit zou verklaard kunnen worden omdat zink gebonden met cyanide niet verkleurt in de cuvettentest.

CN vrij

CN vrij is bij een verblijftijd kleiner dan 3 uur hoger dan onze SLA met de BIO2000 voorschrijft. Dit is niet direct een NO GO maar wel een aandachtspunt.

Kjeldahl

Kjeldahl (stikstof) valt nog wel binnen de norm maar er is wel een 40% verhoging ten opzichte van onze normale monsters na indikker 030. Dit kunnen de watertechnologen nog niet echt verklaren dus dit wordt als zorgpunt meegenomen.

Zwevende delen

De monstername was in het begin nog niet zo representatief qua zwevende delen. Over het algemeen zijn er geen afwijkingen ten opzichte van de normale flow maar neemt de hoeveelheid toch toe tot boven de norm. Dit zal als aandachtspunt meegenomen worden.

Ondanks dat deze proefperiode niet kan uitsluiten dat er risico's optreden geeft dit wel informatie en richting voor het uitvoeren van de full scale oplossing.

Verblijftijd: In de proefopstelling is er gevarieerd tussen een verblijftijd van 3 tot 7 uur. In de periode van 7 uur voldoen de waarden nog aan de SLA, hierna is te zien dat er afwijkingen gaan ontstaan. Dit betekent dat de richtwaarde van de verblijftijd groter moet zijn dan 7 uur en mogelijkheid moet hebben om op te scalen indien nodig.

» Het huidige plan is om met 3 silo's te werken van 450 m³/ uur. Dit houdt in dat gemiddeld gezien een verblijftijd van 9 uur beschikbaar is indien tijdelijk een silo uit bedrijf is voor schoonmaak werkzaamheden.

Extra proefperiode voor het starten full scale: Tijdens deze proef is gemerkt dat het enige tijd nodig heeft om alles op te starten voordat het proces de juiste sturing heeft. Daarnaast zal de silo technologie getest moeten worden.

» Op dit moment is er een wens om een aantal weken te draaien met de silo oplossing met indikker 030 als backup plan. Op deze manier waarborg je dat wanneer er onverwachte omstandigheden zijn er terug gestapt kan worden naar de veilige oplossing.

Overmacht: Helaas blijft er een stukje onzekerheid in gekozen oplossing omdat de input stroom ook kan variëren. In het geval van extreme zinkpieken is er geen garantie te geven op de stabiliteit. Er zal uiteraard alles aan gedaan moeten om stabiliteit zo goed mogelijk te behouden.


BF-WTP

Testplan - *vertrouwelijk* – Versie Logisticon

Testplan proefopstelling secundair proces via containers

58.021842 – Werkpakket 400

Document nr : 58.021842_BF-WTP_testplan container Logisticon
Revision : 1.1
Date : 30-04-2018
Status : Final

| Responsibility | Name | Function | Signature | Date |
|-----------------------|--|-----------------|------------------|-------------|
| Made by |  | | | |
| Checked by | | | | |
| Approved by | | | | |
| Approved by | | | | |

Delegated MCA tasks:

Informed: 

Inhoudsopgave

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Inleiding..... | 3 |
| 1.1 | Versiebeheer | 3 |
| 1.1.1 | Kopiehouders | 3 |
| 1.2 | Doelstelling test..... | 3 |
| 1.3 | Referentie documenten | 3 |
| 1.4 | Veiligheid | 3 |
| 1.5 | Omgevingsvergunningen | 3 |
| 2 | Communicatie..... | 5 |
| 2.1 | Organogram testperiode | 5 |
| 2.2 | Contactpersonen en taken..... | 5 |
| 2.3 | Overleg en rapportage | 6 |
| 2.3.1 | Overlegstructuur | 6 |
| 2.3.2 | Rapportages/ inspectierapporten..... | 6 |
| 3 | Opbouw en aansluiten testopstelling..... | 7 |
| 3.1 | Opstelpositie..... | 7 |
| 3.1.1 | Opbouw en testopstelling..... | 7 |
| 3.2 | Layout testopstelling..... | 8 |
| 3.3 | Aansluitingen naar bestaande installatie..... | 9 |
| 3.3.1 | Aansluitingen media | 9 |
| 3.3.2 | Aansluitingen EIC..... | 10 |
| 3.4 | Demontage na test..... | 10 |
| 4 | Testperiode..... | 11 |
| 4.1 | Werkingsprincipe..... | 11 |
| 4.2 | Uitgangspunten/meetw aarden..... | 11 |
| 4.3 | Acceptatie criteria..... | 12 |
| 4.4 | Metingen | 12 |
| 4.5 | Opbouw test | 13 |
| 4.6 | Bemonstering | 13 |
| 4.7 | Toevoeging Na2S..... | 13 |
| 4.7.1 | Registratie | 13 |
| 4.8 | Bemensing gedurende testen..... | 13 |
| 4.9 | Inspecties | 14 |
| 4.9.1 | Storingen | 14 |
| 4.10 | Slibafvoer | 14 |
| 4.11 | Testduur | 14 |
| 5 | Risico's..... | 15 |
| 6 | Bijlagen | 16 |
| 6.1 | Proces flow diagram filot opstelling | 16 |
| 6.2 | Testplan HOO..... | 16 |
| 6.3 | Hazop-risicobeoordeling | 16 |

1 Inleiding

1.1 Versiebeheer

| Versie | Datum | Gewijzigde hoofdstukken / paragrafen | Beschrijving wijzigingen |
|--------|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 0.0 | 29-01-2018 | | Eerste uitgave |
| 0.1 | 14-02-2018 | | Aanvullingen nav bespreking FK en LB |
| 1.0 | 06-03-2018 | | Final, voor akkoord |
| 1.1 | 30-04-2018 | 3.2, 4.1, 4.11, 6.1, 6.2 | Kleine aanpassingen |

N.b. de opsteller bepaalt bij iedere secundaire wijziging (0.1) of het document ter informatie naar de lijst kopiehouders wordt verstuurd. Indien de wijziging een primaire versie is (1.0) dient dit document conform de MCA-procedure voor akkoord opnieuw ondertekend te worden.

1.1.1 Kopiehouders

| Naam | Bedrijf |
|------|---------|
| | |
| | |
| | |

1.2 Doelstelling test

Het doel van deze test is, om door middel van een testopstelling met een filtratiecontainer de maximaal haalbare effluent flow van het secundaire proces te simuleren, zonder dat hierbij de kwaliteit van het afvalwater naar BIO2000 zal afwijken van het huidige, bestaande, proces.

Na afronding van de test zal worden bepaald of de testopstelling kan worden uitgebreid naar een "full scale" test met tot doel de overname van het gehele secundaire proces zoals momenteel ondergebracht in indikker 030.

1.3 Referentie documenten

| Versie | Datum | Documentnaam | Omschrijving |
|--------|------------|---|---|
| 0.2 | 24-01-2018 | 58.021842_aanvraag proefvergunning testopstelling | Aanvraag beoordeling proefvergunning testopstelling |
| 2.0 | 05-09-2014 | 100123 BF WTP BoD v2.0 dd20140905 | Basis of Design |
| 1.0 | 16-01-2018 | 58.02842_BF6-Revamp_BF WTP_VG plan final | V&G plan |

1.4 Veiligheid

Alle activiteiten op de SITE worden uitgevoerd in volledige overeenstemming met de volgende wet- en regelgeving:

- TATA STEEL VG-plan voor het project (versie 1.0 van 16-01-2018)
- EU-richtlijn 92/57/EEG (richtlijn betreffende de uitvoering van minimale Health en Safety eisen voor tijdelijke en mobiele montagesites).
- Wetgeving Arbeidsomstandigheden.
- TATA STEEL Algemene veiligheidsvoorschriften.
- TATA STEEL Quality, Health, Safety and Environmental procedures (QHSE's).
- CONTRACTOR moet VCA/SCC gecertificeerd zijn.

1.5 Omgevingsvergunningen

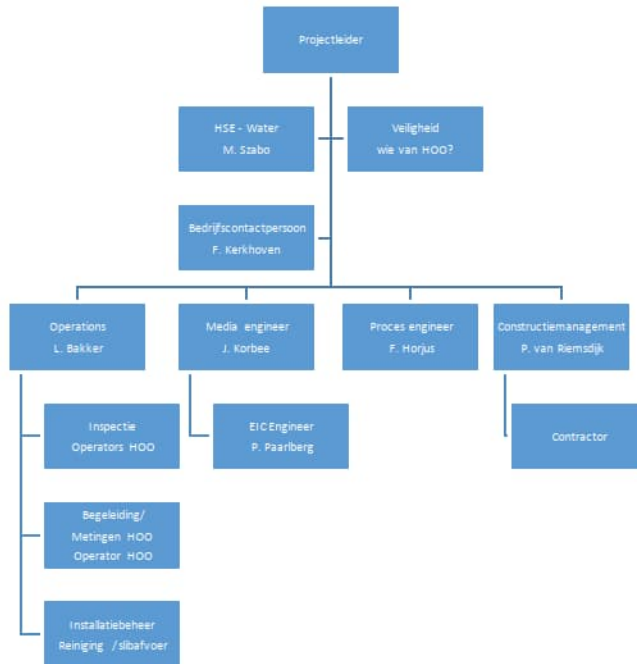
De uitgifte van een vergunning (milieu) door de Omgevingsdienst voor het uitvoeren van deze proef is 23 februari schriftelijk verleend, met inachtneming van onderstaande:

- De proefneming door de werkeenheid tenminste een week voor de start van de proef wordt gemeld bij de ODNZKG onder vermelding van "Start proefneming zaaknummer 7270102" of een melding direct in zaak 7270102
- De verplichting uit voorschrift 0.1.7 onder f dat een rapportage betreffende de resultaten van de proefneming binnen twee maanden na beëindiging van de proef aan de Omgevingsdienst voorgelegd dient te worden.

Door Rijkswaterstaat is aangegeven dat een melding volstaat bij aanvang testperiode.

2 Communicatie

2.1 Organogram testperiode



2.2 Contactpersonen en taken

| Naam | Functie | Werkeenheid | Telefoon | Rol |
|-------------------------|---------|-------------|----------|---|
| | | | | - Overall coördinatie |
| | | | | - Contactpersoon HOO |
| | | | | - Media aansluitingen |
| | | | | - Opbouw en afbreken testopstelling |
| | | | | - Ondersteuning proces |
| | | | | - Equipment (slang, pomp) |
| | | | | - Equipment (bak) |
| | | | | - Ondersteuning proces |
| | | | | - Ondersteuning bemonstering |
| | | | | - Coördinatie uitvoering test |
| | | | | - Veiligheid tijdens uitvoering |
| | | | | - Begeleiding en uitvoering testperiode |
| | | | | - Inspecties |
| | | | | - Veiligheid |
| | | | | - Slibafvoer |
| - Reiniging installatie | | | | |
| - Dieselvoorziening | | | | |

2.3 Overleg en rapportage

2.3.1 Overlegstructuur

Dagelijks:

Vast aanwezig: betrokkenen Operations HOO.

Voorzitter: Operations

- Testopstelling is een vast agendapunt tijdens dagelijks productieoverleg .
- Beoordelen testresultaten en op basis hiervan beoordelen of installatie instellingen gewijzigd moeten worden.
- Beoordelen resultaten en beheersmaatregelen volgend uit inspectierondes (oa storingen, etc.)

Wekelijks:

Vast aanwezig: Projectleider, Bedrijfscontactpersoon, Operations, Proces, HSE Environmental.

Voorzitter: Projectleider

- Voortgangsoverleg, inclusief notulen.
- Afwijkingen, risico's, kansen.

Overige aanwezig bij betreffende overleg op uitnodiging voorzitter.

2.3.2 Rapportages/ inspectierapporten

Dagelijks registratie van ingestelde waarden in testopstelling.

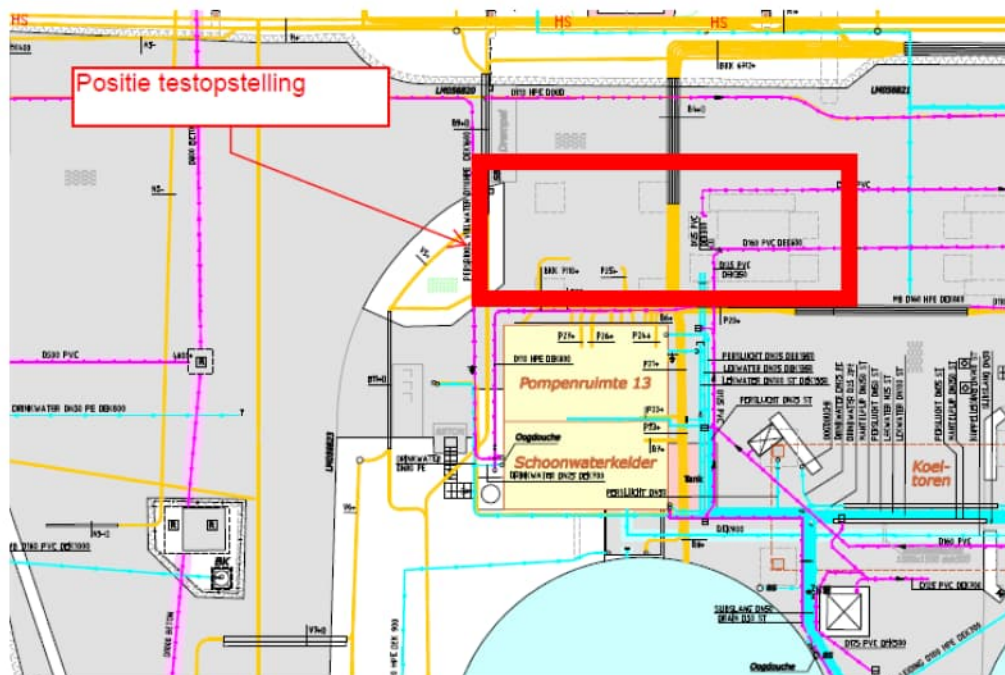
Registratie van periodieke controles, storingen, monsternamewaarden overeenkomstig inspectielijsten

3 Opbouw en aansluiten testopstelling

In dit hoofdstuk wordt de positionering en opbouw van de testopstelling beschreven.

3.1 Opstelpositie

De testopstelling wordt gepositioneerd ten noorden van schoonwaterkelder bij indikter 030. Zie onderstaande schets voor een indicatie van de opstelpositie.



3.1.1 Opbouwen testopstelling

De testopstelling wordt in zijn geheel opgebouwd door Contractor onder supervisie van de PTC constructiemanager.

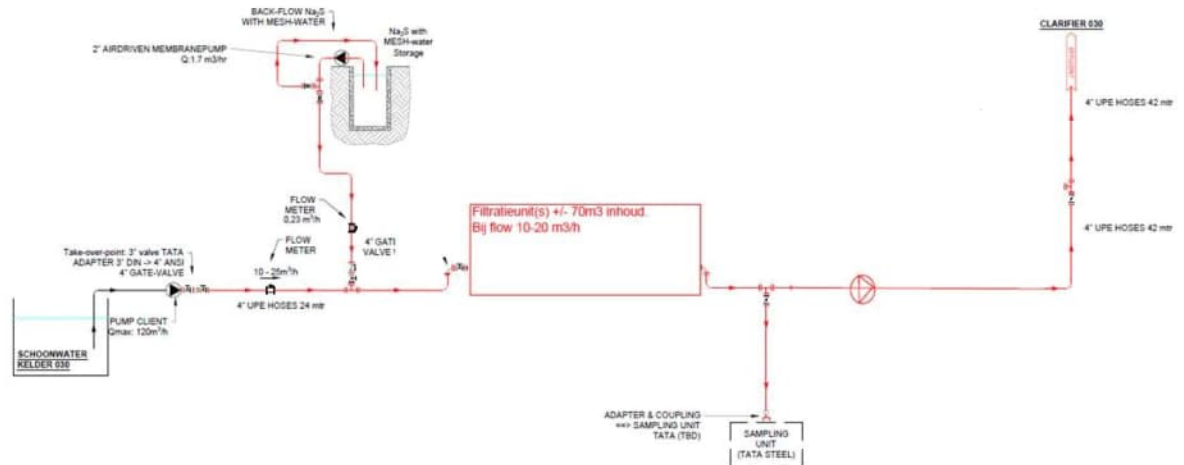
Bij opbouw van de installatie dient men rekening te houden dat transportroutes vrij blijven.

De testomgeving dient te worden voorzien van adequate afscherming (hekken oid) ter voorkoming toegang van onbevoegden.

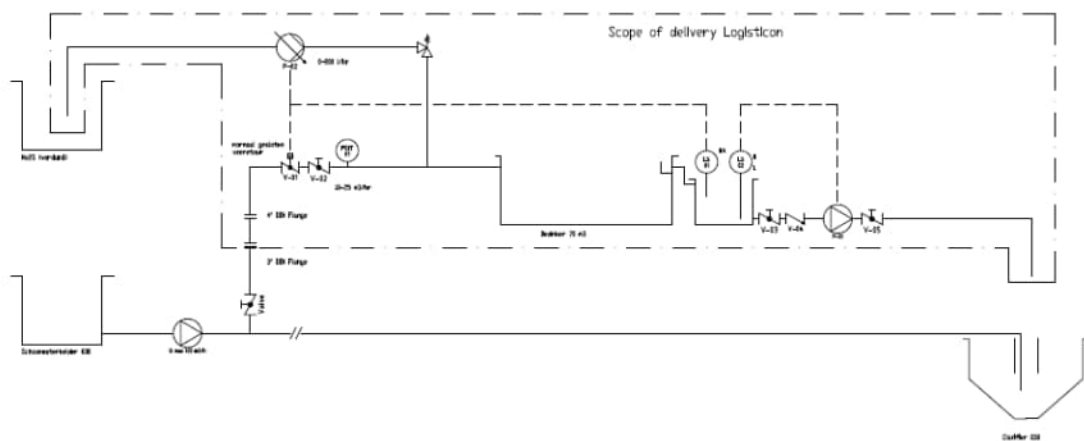
3.2 Layout testopstelling

De testopstelling wordt extern ingehuurd via Contractor en opgebouwd overeenkomstig onderstaand processchema.

De container wordt op de bestaande vloeistofkerende vloer geplaatst. Indien na inspectie blijkt dat de vloer niet voldoet aan de regelgeving zal onder de container en pompopstelling lekbakken worden geïnstalleerd. Lekwater en/of regenwater wordt in dat geval middels een pomp terug in het systeem gebracht.



Figuur 1: Vereenvoudigd proces flow schema



Figuur 2: PFD opstelling Logisticon

3.2.1.1 Monsternamekast

Er wordt een inline monsternamekast voorzien. Deze wordt extern door Tata ingehuurd bij IMD. IMD verzorgt hierbij de benodigde instructie voor het aansluiten en inbedrijf stellen. Inregelen dient door Tata te worden verzorgt.

3.3 Aansluitingen naar bestaande installatie

De testopstelling wordt opgebouwd als een standalone opstelling. Er worden geen koppelingen en meldingen voorzien naar de HOO controle kamer. Hieronder worden de aansluitingen van de testopstelling naar de bestaande HOO-installatie beschreven.

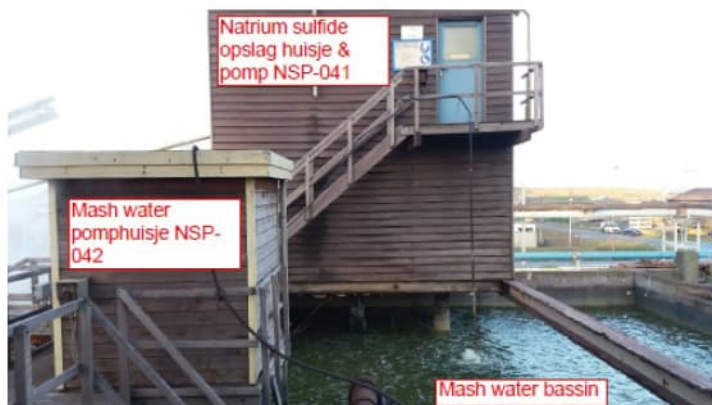
3.3.1 Aansluitingen media

Aansluiting slang influent naar testopstelling vanaf de bestaande blauwe 3" afsluiter zoals weergegeven in onderstaande afbeelding: *Figuur 3: 3" aansluiting influent zijde.*



Figuur 3: 3" aansluiting influent zijde

Na₂S water wordt in verdunde vorm vanuit het MASH-bassin naar de testopstelling gepompt. Hiertoe wordt een slang in het bassin gehangen en wordt het medium via een aparte pomp in de testopstelling gepompt. Zie *Figuur 4: MASH water bassin.*



Figuur 4: MASH water bassin

Retour effluent vanaf de testopstelling door middel van een slang via de brug naar de middenstip van indikker 030, zie onderstaande *Figuur 5: Retour (effluent) naar 030.*



Figuur 5: Retour (effluent) naar 030

Toevoerpomp Na2S: Injectiepomp, instelbaar 0-200 ltr/u elektrisch aangedreven.
 Monsternamekast: Voorzien van luchtaansluiting en eigen compressor.

3.3.2 Aansluitingen EIC

Pomp effluent zijde: Stroomvoorziening aanwezig of middels aggregaat
 Flow meters: 230V
 Monsternamekast: 230V
 Dompelpomp: 230V (indien van toepassing)

3.4 Demontage na test

Demontage van de testopstelling wordt uitgevoerd door Contractor onder supervisie van PTC constructiemanager.
 Spillage van water en/of slib dient hierbij te worden voorkomen.

Drainen systeem:
 Overeenkomstig werkinstructie.

Reinigen installatiedelen:
 De container, slangen en overige componenten dienen na afloop testperiode schoon te worden opgeleverd alvorens naar Contractor te retourneren.
 Het reinigen zal door HOO worden uitgevoerd in de "corridor" tussen indikker 010 en 020.
 HOO heeft de benodigde middelen ter beschikking om de slangen, etc. te verplaatsen van de opstellocatie naar de corridor.
 De FOA container wordt middels een bij HOO beschikbare trekker verplaatst naar de corridor.

Coördinatie voor reiniging loopt via Ron van de Scheur (HOO).

4 Testperiode

4.1 Werkingsprincipe

- Influent zijde is aangesloten op spui leiding, inkomende stroom wordt met (handmatig) bediende regelafsluiter (V-01) gereduceerd naar waarden tussen 10-25 m³ / uur.
- Door middel van een flowmeter aan influent zijde wordt het volume gemonitord.
- Vanaf de Na₂S / MASH-wateropslag, wordt via injectiepomp Na₂S water met maximaal 200 ltr/ uur naar de influentzijde gepompt. Deze stroom kan tevens worden beheerd door handmatige instelling (en uitlezing) op de pomp.
- Ter voorkoming dat influent water naar de Na₂S pomp stroomt zal een terugslagklep worden geplaatst.
- Ter voorkoming van overvulling dient de inkomende stroom vóór filtratietank gelijk te zijn aan de uitgaande stroom na filtratietank. De waarden dienen op regelmatige basis te worden gecontroleerd.
- Het volume kan aangepast middels het verder open/dicht draaien van schuifafsluiters.
- De filtratietank wordt beschermd tegen overvulling door 2 oplossingen:
 - 1) Overloopleidingen vanaf de filtratiecontainer naar back-up 7 m³ Buffertank
 - 2) Niveaudetectie met koppeling naar gestuurde regelafsluiter aan influent zijde
- De elektrisch aangedreven pomp aan de effluent zijde is aangesloten op een 7 m³ buffertank welke is voorzien van niveauschakeling. Bij hoog niveau volgt een melding naar Tata en wordt regelafsluiter V-01 automatisch gesloten. Bij hoog niveau stopt ook de doseerpomp. Na een handmatige reset start de installatie weer op.
- Een bemonsteringseenheid (levering Tata) wordt inline aangesloten op de effluentzijde van de filtratietank en voor het buffervat.
- Aanwezigheid en hoeveelheid van de sliblaag ter op de bodem van de filtratietank moet handmatig worden gecontroleerd.
- In de testopstelling zijn op diverse posities monsternamepunten aanwezig. Afhankelijk van de uitslag van de bemonstering kan de flow worden aangepast en/of extra of minder Na₂S / MaSH-water toegevoegd worden, dit moet handmatig geregeld worden.

4.2 Uitgangspunten/meetwaarden

Het effluent afkomstig uit de testopstelling mag de waarden zoals opgenomen in hoofdstuk 3.3.1 van het Basis of Design niet overschrijden.

Table 3-2 Effluent specification WTP BF#6/7

| Parameters | | Min | Max | See section |
|-------------|--------------------------|------|-------|-------------|
| Variable | Unit | | | |
| Flow | [m ³ /h] | - | < 200 | |
| Temperature | [°C] | - | < 50 | 3.3.3.1 |
| pH | [-] | 6 | 8 | 3.3.3.2 |
| Zn | [mg/l] | - | < 7* | 3.3.3.3 |
| CN-total | [mg/l] | - | < 25 | 3.3.3.4 |
| CN-free | [mg/l] | - | < 1.5 | |
| COD | [mg/l] | - | < 250 | 3.3.3.5 |
| KjN | [mg/l] | - | < 100 | |
| TSS | [mg/l] | - | < 50* | N/A |
| Respiration | [mg O ₂ /g/h] | > 11 | - | 3.3.3.6 |

*Deviations may be acceptable depending on duration and concentration, to be discussed with BIO2000.

Figuur 6: Kopie van tabel in paragraaf 3.3.1 van BoD.

4.3 Acceptatie criteria

De in paragraaf 4.2 benoemde waarden betreffen maximale waarden, het langere termijn gemiddelde van BF-WTP indikker 030 is lager en wordt hieronder weergegeven. Gedurende de uitvoer van de test moet worden getracht deze waarden te benaderen.

Doelstelling is om een zo hoog mogelijk volume per uur te bereiken om hiermee het aantal in te zetten containers te kunnen minimaliseren. Op basis hiervan is bepaald dat de minimaal realiseerbare flow 10 m³/uur moet bedragen. Er wordt geen maximum gesteld.

| Parameters | | Min | Max | Opmerking |
|-------------|--------------------------|------|--------------------------|-------------------------|
| Variable | Unit | | | |
| Flow | [m ³ /h] | 10 | Te bepalen in opstelling | Max 180 bij vol bedrijf |
| Temperature | [°C] | - | < 45 | |
| pH | [-] | 6 | 10 | |
| Zn | [mg/l] | - | < 5* | |
| CN-total | [mg/l] | - | < 25 | |
| CN-free | [mg/l] | - | < 1.5 | |
| CZV | [mg/l] | - | < 100 | |
| KjN | [mg/l] | - | < 250 | |
| Zw delen | [mg/l] | - | < 50* | |
| Respiration | [mg O ₂ /g/h] | > 11 | - | |

4.4 Metingen

De metingen worden uitgevoerd overeenkomstig het HOO meet- en inspectieplan, zie hiervoor bijlage 6.3.

- Flow in m³/h influent is gelijk aan effluent. De flow is instelbaar via schuifafsluiters en af te lezen via flowmeters.
- Flow toevoeging Na₂S in verhouding met Flow influent.
- Dagelijks waarden monsternamen uit kast effluentzijde
- Dagelijks sample uit influentzijde
- Frequentie afgevoerd slib en hoeveelheid

- Geconstateerde storingsen aan de installatie en type storing.
- Lekkages.
- Geregistreerde tijdsduur per instelling
- Eenmaal per ploegendienst controleren of de ingestelde waarden nog overeenkomen.

Een eis van Rijkswaterstaat is dat gedurende de testperiode data wordt verzameld om bij de aanvraag de effecten van de vervanging van bassin 030 door een mobiele installatie inzichtelijk te maken.

4.5 Opbouw test

De metingen worden uitgevoerd overeenkomstig het meet- en inspectieplan, zie hiervoor bijlage 6.3.

Uitgangspunt is een basisinstelling aan de influent zijde van 10 m³/u (testduur 1 week). Hierna wordt het volume verhoogd naar het maximaal haalbare streefvolume van 20/25 m³/u (testduur 1 week). Na de tweede testweek wordt bepaald of er meerdere testen nodig zijn en de testperiode moet worden verlengd.

4.6 Bemonstering

Aan de effluentzijde is een automatische monstername kast gepositioneerd. Eenmaal daags wordt het verzamelde sample opgehaald en voor nader onderzoek aan het laboratorium aangeboden (gelijk aan bestaande proces). De condities van monstername dienen zoveel mogelijk overeen te komen met de bestaande situatie bij indikker 030, dit om de monsternameresultaten met elkaar te kunnen vergelijken.

De uitslagen van de monstername resultaten zijn een kritische factor voor goed en/of afkeur van de test.

4.7 Toevoeging Na₂S

In de testopstelling wordt verdund Na₂S vanuit het MASH-water bassin toegevoegd. Dit wordt middels een pompopstelling en flowmeter in de testopstelling gepompt. Door middel van een handmatig bediende schuifafsluiter is het debiet in te regelen.

Het debiet is afhankelijk van het debiet aan de influent zijde en de uitkomsten van de test en dient proefondervindelijk te worden bijgesteld. Het bijstellen vindt periodiek plaats op basis van de monstername resultaten.

4.7.1 Registratie

De ingestelde en gemeten waarden worden periodiek geregistreerd op registratielijsten. Zie hiervoor bijlage:

4.8 Bemensing gedurende testen

- Installatie testopstelling: Contractor, IMD en PTC
- Basis instelling HOO, PTC, Contractor, Operators
- Inspectierondes: HOO, Operators
- Aanpassen instellingen: HOO, Operators
- Beoordelen testresultaten HOO, Operators

4.9 Inspecties

Contractor adviseert om minimaal eens per shift een inspectie uit te voeren op de installatie op eventuele lekkages, aansluitingen, juiste werking en storingen;

- 1) Inkomende en uitgaande volume moet in balans zijn.
- 2) Inspectie van de pompen op werking, mogelijke lekkages en/of verstoppingen
- 3) Controle op aanwezigheid slibdeeltjes op de bodem van de filtratietank.
- 4) Controle op aanwezigheid regenwater, indien aanwezigheid regenwater in lekbak is geconstateerd wordt dit middels een pomp terug in de container gepompt.

Vanuit Tata wordt uitgegaan van een inspectie 1 maal per ploegdienst. Deze wordt uitgevoerd door de betreffende operator.

Registratie via de inspectielijsten.

4.9.1 Storingen

Optioneel wordt een telefoonmelding opgenomen welke indien een hoog niveau in de buffertanks wordt gedetecteerd een melding geeft. Er wordt hiertoe een consignatietelefoon ter beschikking gesteld aan de operator van de ploeg van dienst.

Indien gedurende inspectie een storing wordt geconstateerd dient men allereerst zorg te dragen dat de installatie op een veilige wijze wordt afgeschakeld.

Hiertoe dient de 3" hoofdafsluiter in de pompruimte te worden gesloten en de installatie worden afgeschakeld.

Het verhelpen van storingen aan equipment van Contractor is opgenomen in de overeenkomst met Contractor. Er is een responstijd van 1 werkdag overeengekomen.

Optioneel wordt door Hoo overwogen een tijdelijke cameraopstelling met aansluiting naar meethuis te plaatsen. Dit valt buiten de wzhn van PTC.

4.10 Slibafvoer

Dagelijks inspectie op aanwezigheid van slib via het drainpunt in container.

Indien slibcompartiment in container vol is (controle via 4" aftappunt in FOA) dient slib te worden afgezogen en afgevoerd naar de slibopslag, locatie "Westduin".

Afvoer slib wordt uitgevoerd door Mourik en vindt in de basis iedere 2 dagen plaats op basis van afroep. De frequentie zal indien nodig gedurende de testperiode worden bijgesteld.

De coördinatie en afstemming met Mourik wordt uitgevoerd door HOO (Ron van de Scheur).

4.11 Testduur

De testopstelling is 24/7 actief, aanname is dat gedurende een testperiode van 2-3 weken een goed beeld is verkregen van het gedrag van het secundaire water.

Indien nodig wordt de testperiode verlengd.

5 Risico's

- Omgevingsrisico's zijn beschreven in omgevings-RIE
- Uitvoering overeenkomstig Tata Steel VGM-plan versie 1.0
- Leverancier dient voorafgaande aan het werk VGM plan met TRA te overleggen.
- Procesrisico's zijn beschreven in Hazop (zie bijlage 6.3 Hazop-risicobeoordeling)

6 Bijlagen

6.1 Proces flow diagram filot opstelling Bezinkproef Tata Steel

6.2 Testplan HOO Testplan_indikkers.docx

6.3 Hazop-risicobeoordeling

Bijlage 6.2

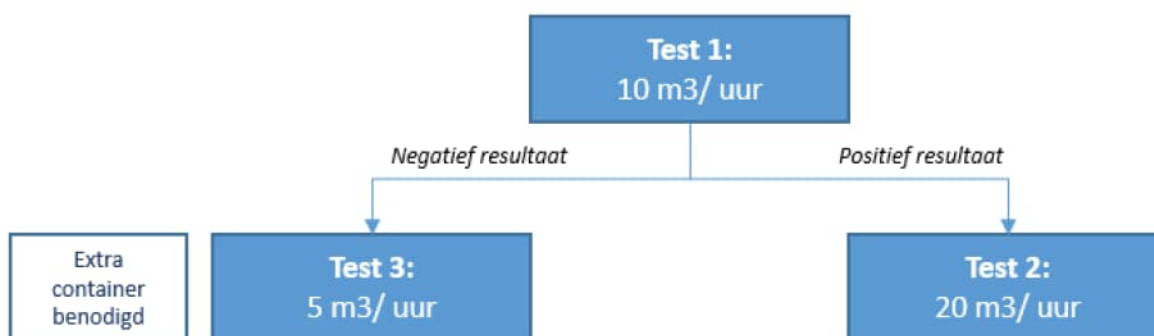
Testplan indikkers

Opgesteld: _____

De flow is in te stellen van 10 -25 m³/ uur. Bij de minimale instelbare flow is de verblijftijd al 2,5x kleiner dan de huidige verblijftijd.

| Situatie | Inhoud [m ³] | Flow [m ³ / uur] | Verblijftijd [uur] | # containers indikker UB |
|-------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------------|
| Indikker 030 | 3000 | 150 | 20 | |
| Indikker BIO2000 | 900 | 150 | 6 | |
| Gewenste situatie | 70 | 3,5 | 20 | 43 |
| Test 1 | 70 | 10 | 7 | 15 |
| Test 2 | 70 | 20 | 3,5 | 8 |
| Test 3 | 70 | 5 | 14 | 30 |

De volgorde van de test is als volgt:



Test 1: 10 m³/ uur

Bij de eerste test zal er getoetst moeten worden of de zink afgebroken kan worden in een verblijftijd van 7 uur. Daarnaast zal uit de dagmonsters blijken of de andere elementen vergelijkbaar zijn met het "gewone" proces van indikker030. Als dit positief uitpakt kan er doorgestapt worden naar test 2. Zo niet, dan zal er een extra container bijgeplaatst moeten worden voor test 3. Als blijkt dat 10 m³/ uur het optimum is wordt het uitgangspunt voor minimum aantal containers nodig om een indikker uit bedrijf te nemen 15.

Test 2: 20 m³/ uur.

Als test 1 een positief effect heeft kan de flow verdubbeld worden voor test 2. Het doel hiervan is om de grens te onderzoeken voor de minimale verblijftijd om toch het gewenste resultaat te bereiken. Dit geeft ook een indicatie mocht de belasting in het water verdubbelen of het gewenste resultaat alsnog behaald wordt.

Test 3: 5 m³/ uur

Mocht test 1 niet succesvol zijn zal de keuze gemaakt moeten worden om door te stappen naar test 3. Indien de flow niet te reduceren is naar 5 m³/ uur zal er een extra container bijgeplaatst moeten worden zodat de flow van 10 m³/ uur over 2 containers verdeeld wordt.

Eisen test:

Er zijn korte en lange termijn parameters waarop getoetst wordt op de proef succesvol is of niet.

Korte termijn:

- Zink na test versus zink na indikter 030 (Cuvettentest productie)
- Zevende delen volgens SLA BIO2000 (Zwevende delen analyse versneld gedurende test periode)

Lange termijn:

- Overige elementen uit SLA met BIO2000 (ANA analyse dagmonsters)

Hoe te handelen bij verhoogde zink cijfers:

| Zn na | Zn voor | <10 mg/l | 10-15 mg/l | >15 mg/l |
|----------|---------------|----------|------------|----------|
| <2 mg/l | Verdund (l/u) | 100 | 150 | 200 |
| 2-4 mg/l | Verdund (l/u) | 150 | 150 | 200 |
| >4 mg/l | Verdund (l/u) | 200 | 200 | 200 |

Afspraken met ANA:

- gedurende 2/3 weken, te beginnen week 19 (7 mei), naast de standaard Horedag en Horespui monsters een monster 'IND30ALT' verwerken, waarop dezelfde metingen gedaan worden als op het Horedag monster.
 - Aanmaken stofcode 'IND30ALT'
 - Analyseren IND30ALT zoals horedag gedurende 2/3 weken. Analyses: Kjeldahl-N, CZV, Cl-, zw. Delen, K, Na, CN-vrij, CN-, Zn totaal. **Aanvulling: sulfaat.** Monster staat in monsternamekast bij Horespui en Horedagm. **2-liter monsters nodig.**
 - Zwevende delen van Horedag, Horespui en IND30ALT met voorrang analyseren en per mail aan Christel rapporteren.