

Document nr. 169
2021-28359



Rijkswaterstaat
Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat

Retouradres Postbus 2232 3500 GE Utrecht

Tata Steel IJmuiden B.V.

Postbus 10000

1970 CA IJMUIDEN

[@tatasteelurope.com](mailto:)

**Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord**

Toekanweg 7
2035 LC Haarlem
Postbus 2232
3500 GE Utrecht
T 088 797 45 00
www.rijkswaterstaat.nl

Contactpersoon

Ons kenmerk
RWS-2021/28359

Uw kenmerk
Email (04-08-21)

Bijlage(n)

Datum 12 augustus 2021
Onderwerp Ontvangstbevestiging overzicht 96000 meldingen
Q2 2021
Zaaknummer RWSZ2021-00016205

Geachte [REDACTED],

Ontvangst 96000 meldingen overzicht Q1 2021

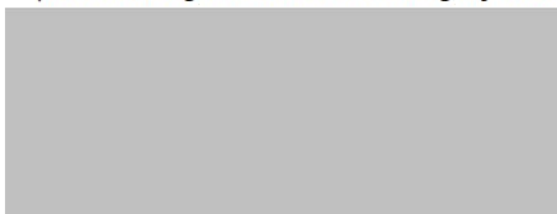
Op 4 augustus 2021 heeft de dienst Rijkswaterstaat West-Nederland Noord een overzicht van uw bedrijf ontvangen. Dit met betrekking tot de 96000 meldingen 2^e kwartaal 2021. Deze lijsten zijn toegezonden door [REDACTED] namens de afdeling Health, Safety and Environment.

Informatie meldingen

Er is na controle van de overzichten door de toezichthouder ([REDACTED]) geconstateerd dat de vorige openstaande melding met kenmerk 292999 (ENB) is afgesloten. Op dit moment staat melding met kenmerk 294005 (d.d. 21 juni 2021) nog open. Dit betreft een normoverschrijding van de parameter "chemisch zuurstofverbruik" bij meetpunt 158 (werkeenheid Oxystaalfabriek 2). De toezichthouder ([REDACTED]) is hierover in kennis gesteld.

Ik ga er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Met vriendelijke groeten,
DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
plaatsvervangend hoofd Handhaving Rijkswaterstaat West-Nederland Noord



Melding Activiteitenbesluit

Hierbij doe ik, [REDACTED], melding van het veranderen van mijn bedrijf **Tata Steel IJmuiden BV**. Het voor de melding gebruikte e-mailadres is [REDACTED]@tatasteelurope.com.

Vragenboom niet doorlopen

U heeft ervoor gekozen om de verandering van uw bedrijf direct te melden en niet eerst de vragenboom te doorlopen. Daarom is het niet mogelijk om de milieuregels uit het Activiteitenbesluit die op uw bedrijf van toepassing zijn samen te stellen.

Gegevens melder

Organisatie melder:	Tata Steel IJmuiden BV
Naam melder:	[REDACTED]
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Telefoon:	0251 [REDACTED]
E-mail:	[REDACTED]@tatasteelurope.com

Gegevens locatie activiteiten

Naam:	Tata Steel IJmuiden BV
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Toelichting locatie:	
KvK Inschrijving:	Onderneming: 34040331 Vestiging: Toelichting:
Type inrichting:	onbekend
Reden melding:	veranderen activiteiten

Correspondentieadres melding

Correspondentie sturen naar het adres van de locatie van de activiteiten.

Beschrijving activiteiten

Datum veranderen activiteiten:	27-09-2021
Beschrijving activiteiten:	Het remmingwerk van Buitenkade 2 hierna genoemd, BUKA2 bestaat uit een service galerij met wrijfhout. Door de impact van aanmerende schepen is er betonschade aan de betonnen kolommen van de service galerij ontstaan. Bij sommige kolommen is de schade van dusdanige omvang, dat deze in volledigheid moeten worden vervangen. We zullen dezelfde manier van werken gebruiken als in de werkbeschrijving staat, alleen zullen de data van de werkzaamheden plaatsvinden vanaf 27 september 2021.
Bijlage met beschrijving toevoegen:	Ja

Extra informatie bij de melding

U heeft geen extra informatie bij de melding gevoegd.

Bijlagen geüpload

De volgende bestanden zijn toegevoegd aan de melding:

Indeling locatie activiteiten	inrichtingstekening 07062021.pdf
Situatieschets	buka 2.pdf
Toelichting op de aard en omvang van de activiteiten/processen	WPL Herstellen kolommen buka 2.pdf

Bijlagen nasturen

De volgende bijlagen lijken nog te ontbreken in uw melding:

- Rapport akoestisch onderzoek (in overleg met bevoegd gezag)
- Rapport bodemkwaliteit (in overleg met bevoegd gezag)

Neem contact op met het bevoegd gezag over de bijlagen die nog nodig zijn om uw melding compleet te maken en hoe u deze kunt nasturen. De waterbeheerder hoeft alleen de bijlagen met een * te ontvangen.

Gegevens bevoegd gezag

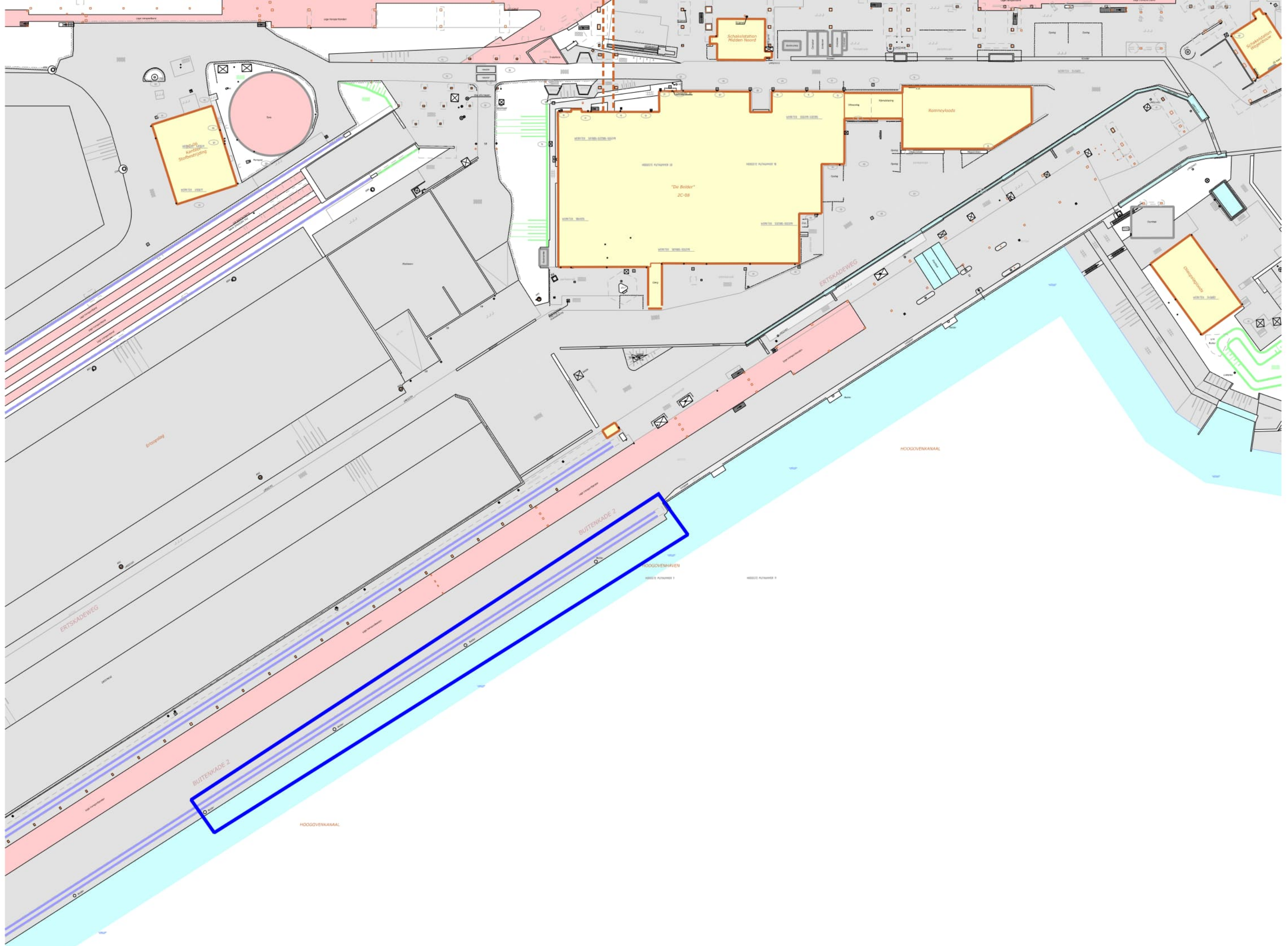
Provincie Noord-Holland p/a Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied Ebbehout 31 1507 EA Zaandam
Rijkswaterstaat Servicecenter vergunningen SCV Postbus 4142 6202 PA Maastricht

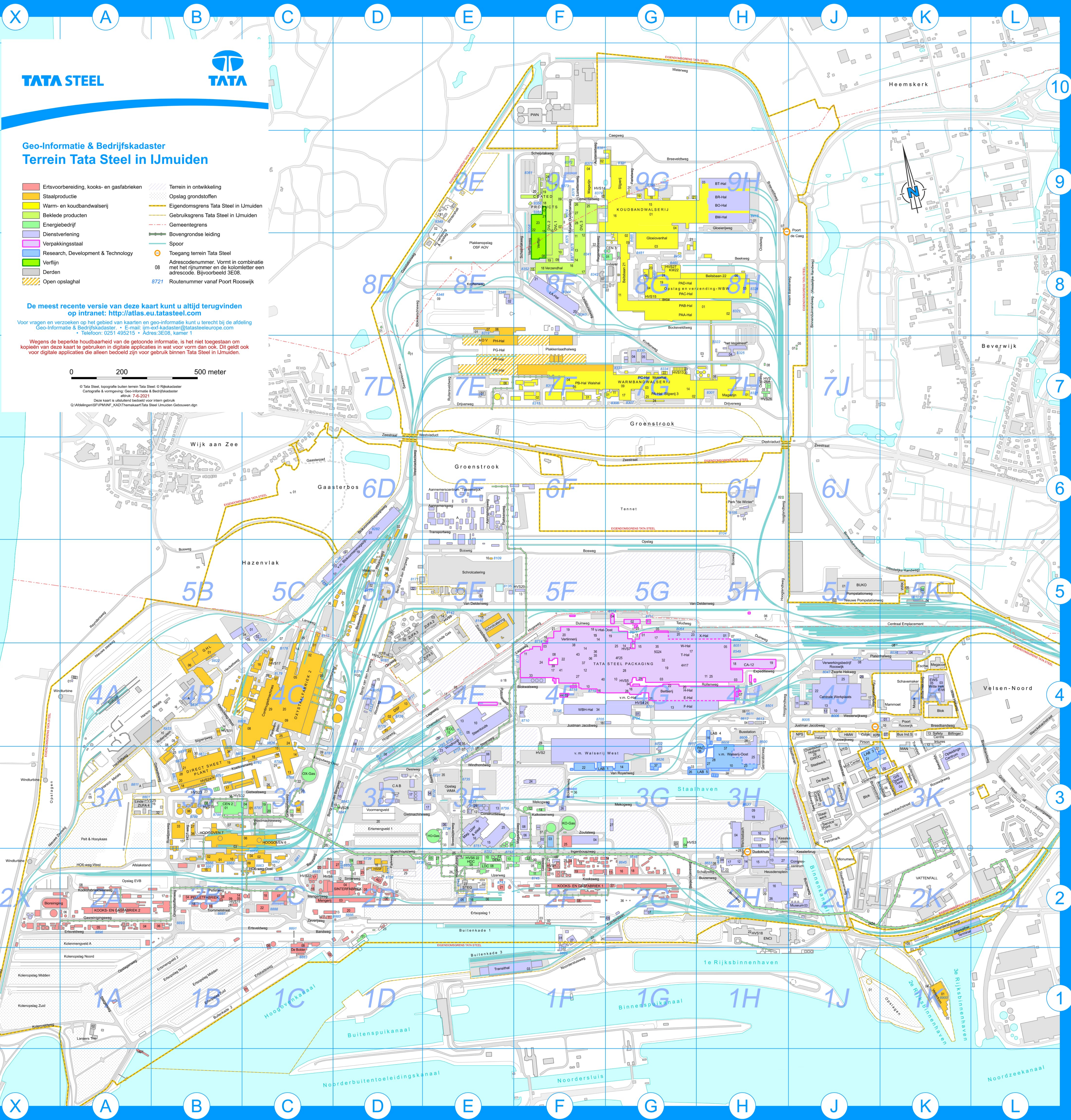
Referentie melding

Deze melding is bij ons bekend als **AIM-sessie Aed4t5i49cd**. Wilt u alstublieft, als u schriftelijk of mondeling contact zoekt, dit als referentie vermelden?

Datum en tijdstip melding

Deze melding is gemaakt op 16-08-2021 om 12:49 uur.





TATA STEEL



Geo-Informatie & Bedrijfskadaster Terrein Tata Steel in IJmuiden

- Ertsvoorbereiding, kooks- en gasfabrieken
 - Staalproductie
 - Warm- en koudbandwaterij
 - Beklede producten
 - Energiebedrijf
 - Dienstverlening
 - Verpakingsstaal
 - Research, Development & Technology
 - Verfijn
 - Dierlin
 - Open opslaghal
- Terrain in ontwikkeling
 - Opslag grondstoffen
 - Eigendomsgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gebruiksgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gemeentegrens
 - Bovengrondse leiding
 - Spoor
 - Toegang terrein Tata Steel
 - Adrescode-nummer. Vormt in combinatie met het rijnummer en de kolomletter een adrescode. Bijvoorbeeld 3E08.
 - 8721 Routennummer vanaf Poort Rooswijk

De meest recente versie van deze kaart kunt u altijd terugvinden op intranet: <http://atlas.eu.tatasteel.com>

Voor vragen en verzoeken op het gebied van kaarten en geo-informatie kunt u terecht bij de afdeling Geo-informatie & Bedrijfskadaster. • E-mail: im-est-kadaster@tatasteel.europa.com • Telefoon: 0251 495215 • Adres: 3E08, kamer 1

Wegens de beperkte houdbaarheid van de getoonde informatie, is het niet toegestaan om kopieën van deze kaart te gebruiken in digitale applicaties in wat voor vorm dan ook. Dit geldt ook voor digitale applicaties die afgeleid zijn van deze kaart.

0 200 500 meter

© Tata Steel, topografie buiten terrein Tata Steel © Rijkskadaster
Cartografie & omgeving: Geo-informatie & Bedrijfskadaster
afvA 7-6-2021
Deze kaart is vakkundig toegevoerd voor intern gebruik.
G:\AS\ingenieur\PM\KAD\Thema\Kaart\Tata Steel IJmuiden Gebouwen.dwg



Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 1 van 9

Bestek Uitvraag Herstel kolommen Buka 2 2 stuks d.d. 25-07-2018

Project **BUKA 2 - Herstel Kolommen**

Aannemer **VTG Beton B.V.**

Projectnr. **120189**

Aantal bladen 9

Versie	Datum opgesteld	Naam opsteller	Gewijzigde bladen	Handtekening
A	21/10/2020			
B	21/10/2020			



Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 2 van 9

Inhoud

1.	Algemeen.....	3
1.1	Doelstelling van dit rapport.....	3
2.	Organisatie en Communicatie.....	4
2.1	Opdrachtgever.....	4
3.	Probleemstelling.....	5
4.	Bereikbaarheidsvoorzieningen/Bouwplaats indeling.....	5
4.1	Bereikbaarheidsvoorzieningen personeel VTG.....	5
4.2	Bouwplaats indeling.....	5
5.	Afschermvoorzieningen.....	6
5.1	Afzetten werkplek i.v.m. wegspringend betonpuin.....	6
5.2	Opvangen Betonpuin.....	6
6.	Werkzaamheden.....	7
6.1	Demonteren Wrijfstijl.....	7
6.2	Beschermen bestaande constructie.....	7
6.3	Verwijderen Betonnen Kolommen m.b.v. Hydrodemolition.....	7
6.4	Stoppunt.....	8
6.5	Bekisting.....	8
6.6	Storten van de kolom(men).....	8
6.7	Fotorapportage.....	8
7.	Planning.....	9
8.	Veiligheid.....	9



Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 3 van 9

1. Algemeen

1.1 *Doelstelling van dit rapport*

In dit werkplan worden de volgende onderdelen omschreven:

- **Probleemstelling**
- **Organisatie en Communicatie**
- **Afschermvoorzieningen**
- **Hydrodemolition Werkzaamheden**
- **Planning**
- **Veiligheid**

Aan de hand van deze punten geven wij aan hoe wij onze werkzaamheden op een geschikte manier kunnen uitvoeren.



Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 4 van 9

2. Organisatie en Communicatie

2.1 Opdrachtgever

Directie:

Naam : Tata Steel IJmuiden B.V.
Adres : Wenckebachstraat 1
Postcode / plaats : 1951 JZ , Velsen-Noord
Telefoon : 0251 499 111

Contactpersoon:

Uitvoerder :

2.2 Opdrachtnemer

Leverancier/aannemer:

Naam : VTG Beton B.V.
Adres : Rooswijkweg 217
Postcode / plaats : 1951 MD Velsen-Noord
Telefoon : +31 (0)251 22 59 78
Fax : +31 (0)251 22 59 92

Contactpersoon:

Technisch directeur :
Hoofduitvoerder :

Projectnummer : 120189
 Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
 Opgesteld :
 Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
 Werkplan nr. : 1
 Versie : B
 Blad : 5 van 9

3. Probleemstelling

Het remmingwerk van Buitenkade 2 hierna genoemd, BUKA2 bestaat uit een service galerij met wrijfhout. Door de impact van aanmerende schepen is er betonschade aan de betonnen kolommen van de service galerij ontstaan. Bij sommige kolommen is de schade van dusdanige omvang, dat deze in volledigheid moeten worden vervangen. Afhankelijk van de beschikbare tijd is er de optie om de volgende kolommen (nr.) te vervangen: 3,16

4. Bereikbaarheidsvoorzieningen/Bouwplaats indeling

4.1 Bereikbaarheidsvoorzieningen personeel VTG

Alle benodigde bouwplaats voorzieningen teneinde de werkplek toegankelijk te maken, worden door VTG Beton B.V. geplaatst en onderhouden.

4.2 Bouwplaats indeling

Op de bouwlocatie zijn diverse uitvoerende partijen actief. Het is van belang alleen materiaal/materieel op te slaan in de daartoe geëigende opslaglocaties. De bouwlocatie bevindt zich aan de Ertskadeweg, zie Figuur 1.



Figuur 1: Bouwlocatie in rood omheind

Voor de aanvang van de werkzaamheden zal in nader overleg met de opdrachtgever een locatie bepaald worden voor de opslag van materiaal en materieel. Als de werkplek niet volgens de afspraken kan worden ingericht, dan wordt dit gemeld aan de opdrachtgever.

Het inrichten van de bouwplaats omvat de volgende werkzaamheden:

- Plaatsen van bouwhekken om de bouwlocatie
- Plaatsen van (waar benodigd) val beveiliging
- Plaatsen van de Hydrodemolition pomp en zandfilter
- Plaatsen van de aggregaat

Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 6 van 9

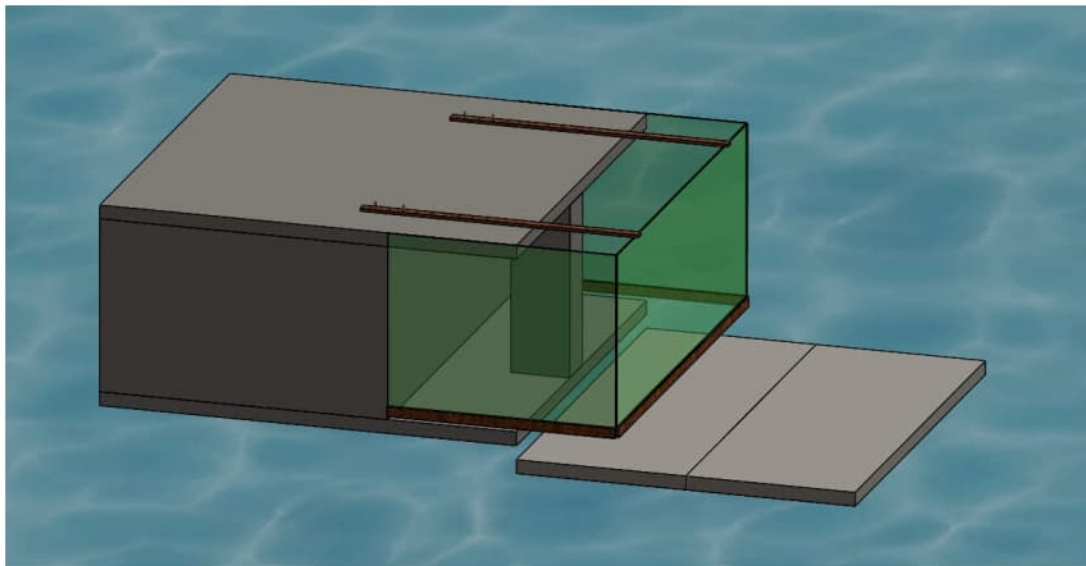
5. Afschermvoorzieningen

5.1 Afzetten werkplek i.v.m. wegspringend betonpuin

Tijdens het uitvoeren van de Hydrodemolition werkzaamheden kan er betonpuin wegspringen. Hiervoor wordt het werkgebied afgezet conform regels van de, SIR minimaal 6 m¹ vanuit de nozzle. Hiervoor wordt geel/zwart afzetlint gebruikt of indien noodzakelijk bouwhekken die zijn van voorzien van doek of fijnmazig gaas. Tevens worden er waarschuwingsborden geplaatst e.e.a. conform SIR.

5.2 Opvangen Betonpuin

Om het vallende betonpuin op te vangen plaatst VTG Beton B.V. een tweetal koppelpontons om per Hydrodemolition installatie om het vallende betonpuin op te vangen. Met behulp van een net (in het groen afgebeeld) valt het sloopaafval in een bak in het lager gelegen ponton. Deze situatie is Figuur 2 afgebeeld.



Figuur 2: Situatieschets om het betonpuin op te vangen

Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 7 van 9

6. Werkzaamheden

6.1 *Demonteren Wrijfstijl*

Voordat de werkzaamheden kunnen aanvangen, moeten de wrijfstijlen tijdelijk verwijderd worden. Hiervoor zal VTG Beton B.V. telescoopkraan inzetten. De wrijfstijlen kunnen met behulp van stroppen en de aanwezige gaten (Figuur 3) opgehesen worden. De wrijfstijlen worden getransporteerd naar een nader te bepalen locatie op het Tata terrein. Na minimaal 21 dagen uitharding van de beton worden de wrijfstijlen terug geplaatst.



Figuur 3: Aanwezige gaten in wrijfstijl

6.2 *Beschermen bestaande constructie*

Om te voorkomen dat de achterliggende galerij beschadigd raakt, zal VTG Beton B.V. beschermende maatregelen nemen voor de constructie. Achter de kolom wordt een aluminium traanplaat geplaatst welke de bestaande constructie beschermt tijdens het werk in uitvoering. Rondom de kolom op de vloer en het plafond wordt tevens een aluminium traanplaat aangebracht. Na het aanbrengen van de traanplaat is er een rondom de kolom een beschermd gebied van 1 m¹.

6.3 *Verwijderen Betonnen Kolommen m.b.v. Hydrodemolition*

Het verwijderen van kolommen met behoud van wapening gebeurt met behulp van Hydrodemolition. Voor deze Hydrodemolition werkzaamheden wordt een aqua demolition robot gebruikt. In onderstaand figuur is een voorbeeld opstelling gegeven van genoemde robot:





Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 8 van 9

De Hydrodemolition robot wordt aangedreven door een Hydrodemolition pomp met een capaciteit van 1.040 bar, 266 lt/min waarmee het beton verwijderd wordt. Rondom de lans bevindt zich een kap welke deels het wegspringende betonpuin opvangt.

Het overige betonpuin wordt opgevangen in het lager gelegen ponton. Door het gebruik van een aqua demolition robot, kan het beton verwijderd worden en de huidige wapening worden hergebruikt. Het beton wat niet verwijderd kan worden met behulp van de Hydrodemolition, wordt verwijderd met behulp van een handlans (2.500 bar).

6.4 Stoppunt

Na het verwijderen van de betonnen kolom, is er een stop moment om met de opdrachtgever te overleggen of de wapening nog voldoet. Indien de oude wapening niet voldoet wordt er in overleg met de opdrachtgever bepaalt hoeveel wapening er wordt bijgelegd.

6.5 Bekisting

Voor het storten van de kolommen zal VTG Beton B.V. op maat gemaakte bekisting toepassen, welke tijdens uitvoering direct op de plaats gesteld kan worden. De bekisting zal dezelfde afmeting hebben als de kolom welke vervangen wordt.

6.6 Storten van de kolom(men)

Wanneer de bekisting op plaats gesteld is, kan er begonnen worden met het storten van de kolommen. Hiervoor wordt een gat geboord van $\varnothing 200 \text{ mm}^1$ door het plafond van de servicegalerij boven de kolom. De toe te passen betonkwaliteit is: C35/45, XD3.

6.7 Fotorapportage

VTG Beton B.V. zal conform het gesprek op 10-10-2018 een fotorapportage bijhouden van de verrichte werkzaamheden.



Projectnummer : 120189
Project : BUKA 2- Herstel 2 Stuks Kolommen
Opgesteld :
Datum : 21-10-20

Bestek : Uitvraag Herstel kolommen Buka 2
Werkplan nr. : 1
Versie : B
Blad : 9 van 9

7. Planning

Startdatum: 26-10-20
Einddatum : 29-10-20

8. Veiligheid

In een separate TRA worden alle veiligheidsaspecten benoemd en de daarbij behorende beheersmaatregelen.

Tevens vult de machinist iedere dag een SIR checklist in.

Melding Activiteitenbesluit

Hierbij doe ik, [REDACTED], melding van het veranderen van mijn bedrijf **Tata Steel IJmuiden BV**. Het voor de melding gebruikte e-mailadres is [REDACTED]@tatasteeleurope.com.

Vragenboom niet doorlopen

U heeft ervoor gekozen om de verandering van uw bedrijf direct te melden en niet eerst de vragenboom te doorlopen. Daarom is het niet mogelijk om de milieuregels uit het Activiteitenbesluit die op uw bedrijf van toepassing zijn samen te stellen.

Gegevens melder

Organisatie melder:	Tata Steel IJmuiden BV
Naam melder:	[REDACTED]
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Telefoon:	
E-mail:	[REDACTED]@tatasteeleurope.com

Gegevens locatie activiteiten

Naam:	Tata Steel IJmuiden BV
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Toelichting locatie:	Zie tekstbijlage.
KvK Inschrijving:	Onderneming: 34040331 Vestiging: Toelichting:
Type inrichting:	onbekend
Reden melding:	veranderen activiteiten

Correspondentieadres melding

Correspondentie sturen naar het adres van de locatie van de activiteiten.

Beschrijving activiteiten

Datum veranderen activiteiten:	13-09-2021
Beschrijving activiteiten:	Zie tekstbijlage.
Bijlage met beschrijving toevoegen:	Ja

Extra informatie bij de melding

U heeft geen extra informatie bij de melding gevoegd.

Bijlagen geüpload

De volgende bestanden zijn toegevoegd aan de melding:

Indeling locatie activiteiten	03. Inrichtingstekening.pdf
-------------------------------	-----------------------------

Situatieschets	02. Rioleringstekening.pdf
Toelichting op de aard en omvang van de activiteiten/processen	01. Tekstbijlage.pdf

Bijlagen nasturen

De volgende bijlagen lijken nog te ontbreken in uw melding:

- Rapport akoestisch onderzoek (in overleg met bevoegd gezag)
- Rapport bodemkwaliteit (in overleg met bevoegd gezag)

Neem contact op met het bevoegd gezag over de bijlagen die nog nodig zijn om uw melding compleet te maken en hoe u deze kunt nasturen. De waterbeheerder hoeft alleen de bijlagen met een * te ontvangen.

Gegevens bevoegd gezag

Provincie Noord-Holland p/a Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied Ebbehout 31 1507 EA Zaandam
Rijkswaterstaat Servicecenter vergunningen SCV Postbus 4142 6202 PA Maastricht

Referentie melding

Deze melding is bij ons bekend als **AIM-sessie Aedp7fjuwki**. Wilt u alstublieft, als u schriftelijk of mondeling contact zoekt, dit als referentie vermelden?

Datum en tijdstip melding

Deze melding is gemaakt op 18-08-2021 om 09:23 uur.



TATA STEEL

Geo-Informatie & Bedrijfskadaster Terrein Tata Steel In IJmuiden

- Bebouwing op het terrein van Tata Steel
- Overige bebouwing
- Opelag grondstoffen
- Hoofdweg op het terrein van Tata Steel
- Secundaire weg op het terrein van Tata Steel
- Andere hoofdwegen
- Andere secundaire wegen
- Spoor
- Terrein grens (Industrie ENCI)
- Hoofdpoot
- Hoofd- of dienstgebouw
- Adrescodenummer. Deze vormt samen met het cijfer van de kolomletter een adrescode, Bijvoorbeeld: 3H16.

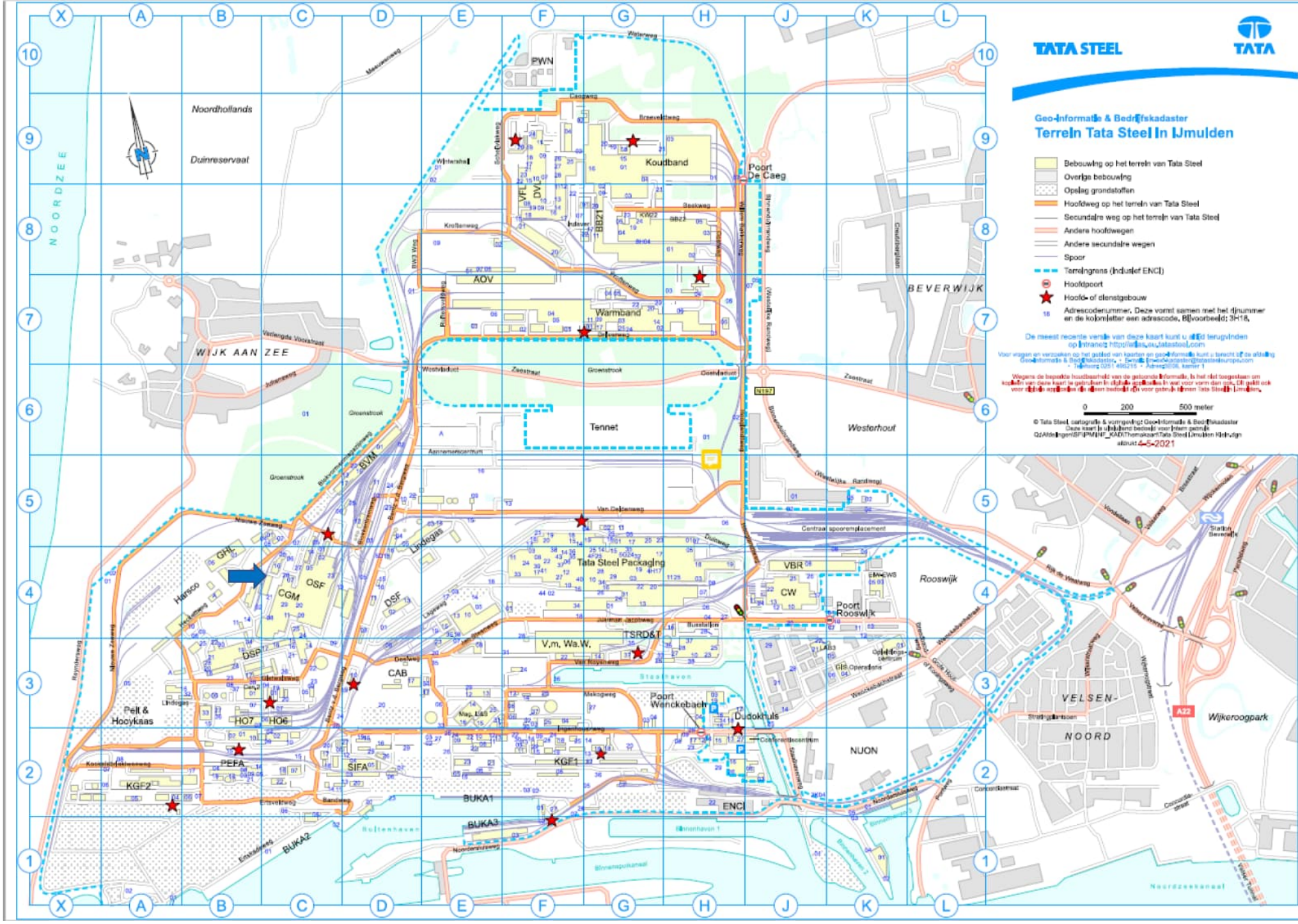
De meest recente versie van deze kaart kunt u downloaden op www.tatasteel.com of geoinformatie@tatasteel.com

Voor vragen en verzoeken op het gebied van kaarten en geoinformatie kunt u terecht bij de afdeling Geoinformatie & Bedrijfskadaster, geoinformatie@tatasteel.com of telefoon 020-485215 - Advieslijn, kamer 1

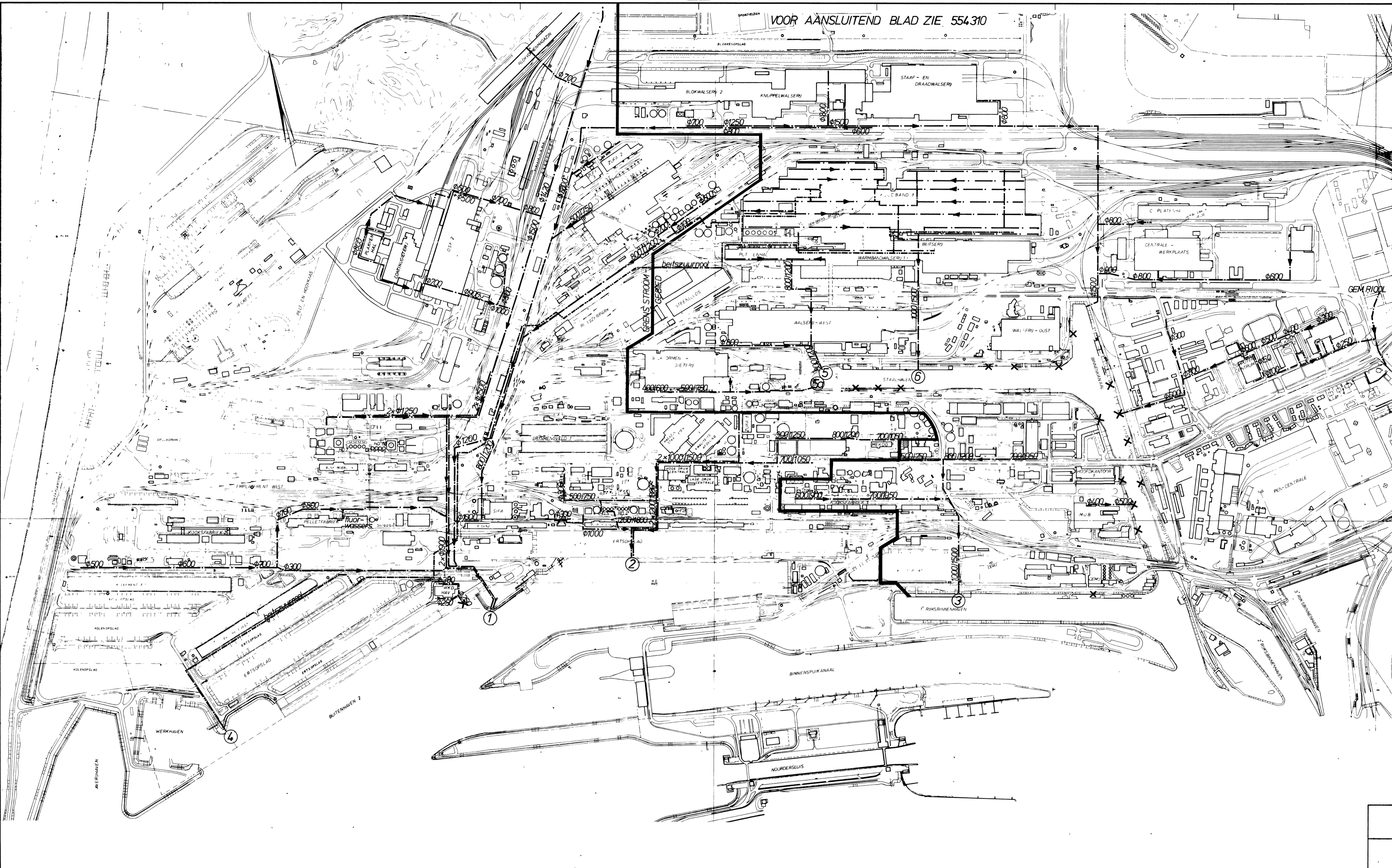
Wegens de beperkte houdbaarheid van de geavanceerde informatie, is het niet toegestaan om kopieën van deze kaart te gebruiken in digitale applicaties in wat voor vorm dan ook. Dit geldt ook voor digitale applicaties die zijn bestemd voor gebruik binnen Tata Steel Limburg.

0 200 500 meter

© Tata Steel, cartografie & vormgeving: Geoinformatie & Bedrijfskadaster
 Deze kaart is uitsluitend bestemd voor intern gebruik
 Q:\Afdelingen\SP\MINT_KAD\Temp\kaartTata Steel IJmuiden Hfdv.dgn
 daterend op: 4-5-2021



VOOR AANSLUITEND BLAD ZIE 554310



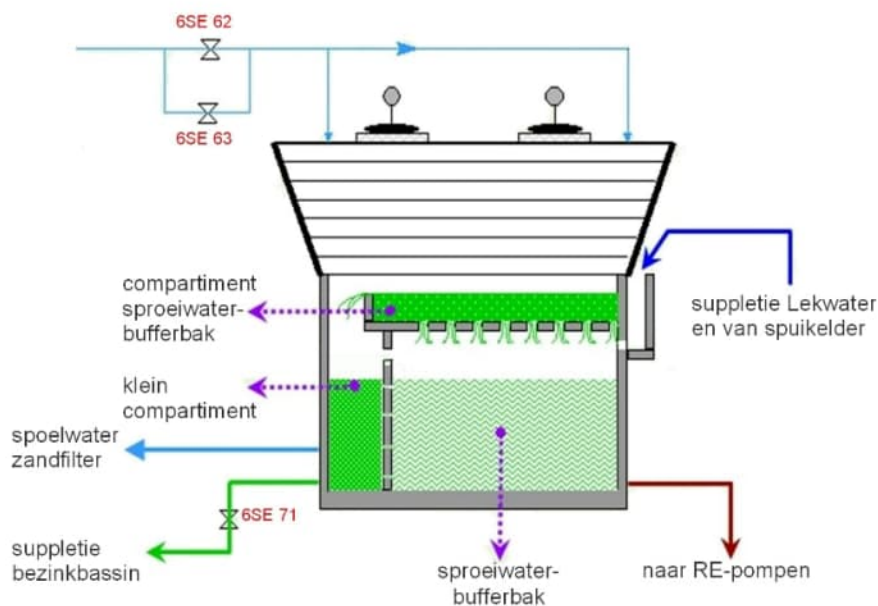
04								SCHAAL ORIG	TERREINEN - WEGEN - RIOLERING RIOLERING BOUWKUNDE OVERZICHTSSITUATIES + ALG TEK SITUATIES LOZINGSVERGUNNINGSTEKENING ZUIDELIJK TERREINDEEL	DEZE TEKENING IS HET EIGENDOM VAN HOOGOVENS IJMUIDEN BV <small>Auteurs en auteursrechten voorbehouden</small> WIJZ
03							1 5000			
02							STUDIE			
01							AANVR			
							DEF			
	OMSCHRIJVING VAN DE WIJZIGING	2021/79	van buuren							
	INLICHTINGEN BIJ van buiten	TEL 5070	DATUM	GETEKEND		AD	MF			
	GET BIJ BUREAU	TEK NR	OPDRACHT NR 36437	GEZIEN/PARAAF		CTB				
								PROJ METHODE	554311	

Tekstbijlage Activiteitenbesluit melding

Tekstbijlage bij de melding van het lozen van water uit de sproeiwaterbufferbak bij de continugietmachines van de Oxystaalfabriek t.b.v. reiniging en inspectie. De lozing zal plaatsvinden in week 37.

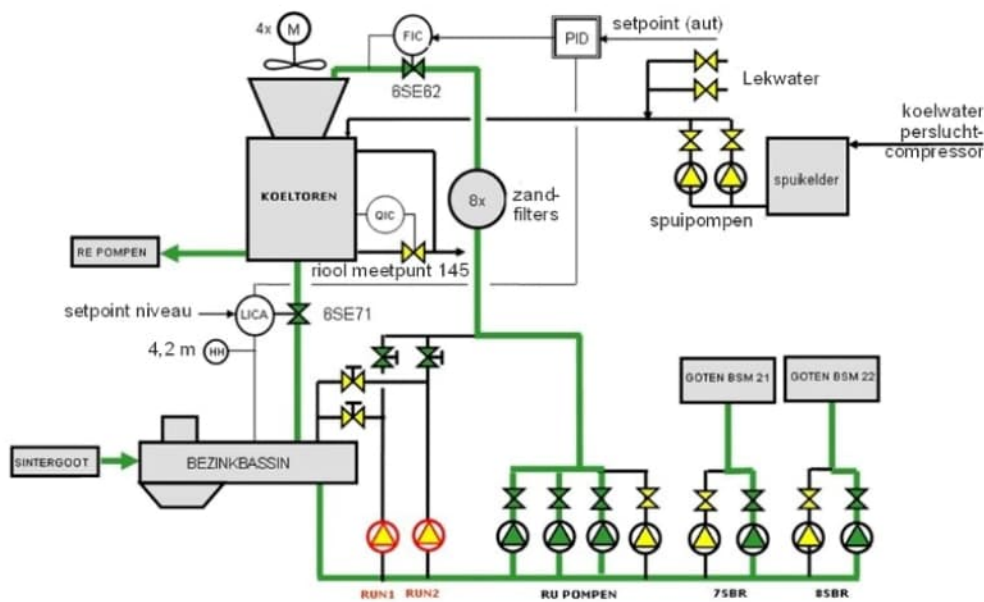
Voorgenomen activiteit

Onderdeel van het koelwatersysteem van continugietmachines 21 en 22 is de sproeiwaterbufferbak. De sproeiwaterbufferbak is de voorraadtank van het koelwater (reinwater genoemd) voor de continugietmachines (CGM). Deze is hieronder schematisch weergegeven.



Vier reinwaterpompen (RE-pompen) halen water uit de sproeiwaterbufferbak onder de koeltoren. De RE-pompen zijn gemeenschappelijk voor het reinwater van zowel CGM21 als CGM22. De RE-pompen persen het water eerst door de warmtewisselaars van het primaire systeem. Van de vier RE-pompen zijn er onder normale condities drie in bedrijf. De vierde pomp staat standby. Na de RE-pompen komt het water onder een bepaalde voordruk bij de drie reinwater opjaagpompen (REO-pompen). De REO-pompen brengen het water onder een hogere druk, persen dit water door een zogenaamd Boll-filter en leveren het sproeiwater voor de sproeiers tussen de rollen. Het sproeiwater koelt ook de streng en de segmenten.

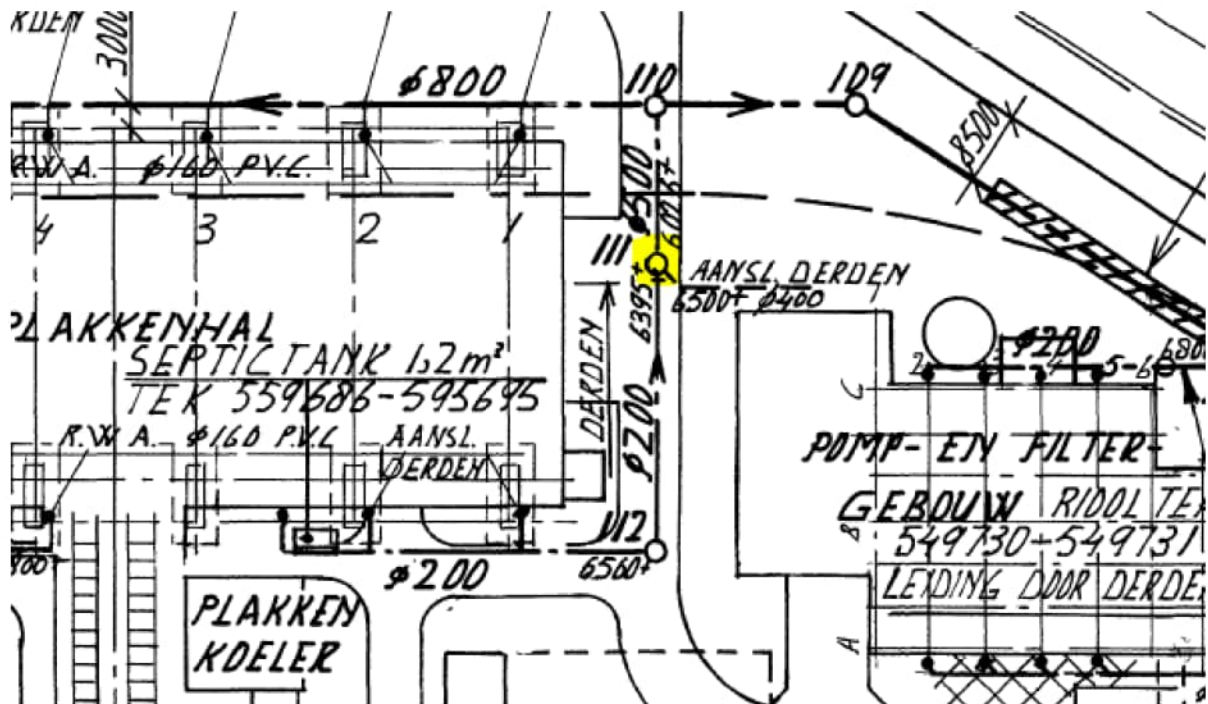
Hierna komt het water via de sintergoten in het bezinkbassin terecht. Vanaf hier wordt het koelwater ruwwater genoemd. Het ruwwatersysteem zorgt voor de reiniging, koeling en behandeling met chemicaliën.



De eerste stap in het reinigingsproces is de grove reiniging en dit gebeurt in het bezinkbassin. Het water uit het bezinkbassin wordt door de ruwwaterpompen door de zandfilters gepompt. Na de zandfilters is het water gezuiverd en wordt het reinwater genoemd. Hierna wordt het water in de koeltoren gekoeld en opgeslagen in de sproeiwaterbufferbak en opnieuw gebruikt.

De sproeiwaterbufferbak wordt periodiek gereinigd en geïnspecteerd. Om dit te kunnen doen, moet de bak geleegd worden. Gedeeltelijk kan het water uit de sproeiwaterbufferbak elders in het systeem worden opgevangen, namelijk in de plakkenkoelbak. Er zal echter een hoeveelheid van circa 1000 m³ via riool 100 op het oppervlaktewater geloosd moeten worden. Deze lozing zal plaatsvinden op 13 september 2021. Het water zal over een periode van circa 3 à 4 uur geloosd worden. De samenstelling van het te lozen water is vergelijkbaar met het spuiwater dat regulier geloosd wordt vanuit de waterreiniging van de continugietmachines 21 en 22. Van het te lozen water zal voorafgaand aan de lozing een analyse plaatsvinden op de parameters zoals genoemd in voorschrift n1.5 03 van de watervergunning d.d. 14 maart 2017.

Het water uit de sproeiwaterbufferbak zal via put 111 (hieronder geel gemarkeerd) geloosd worden op riool 100. De locatie van het lozingspunt is ook aangegeven op de adrescodekaart die als bijlage 1 bij deze melding is gevoegd.



Op tekening 554311, die als bijlage 2 bij deze melding is toegevoegd, is te zien dat het water uiteindelijk geloosd wordt op de Buitenhaven (punt 1 aangegeven op tekening 554311).

Activiteitenbesluit paragraaf 3.6.1 en melding

De lozing van water ten gevolge van werkzaamheden aan vaste objecten valt onder artikel 3.6a van het Activiteitenbesluit milieubeheer. Derhalve is hiervoor een melding Activiteitenbesluit milieubeheer (AIM) ingediend.

Van: [redacted]@tatasteeleurope.com>
Verzonden: donderdag 19 augustus 2021 15:23
Aan: [redacted] (WNN)
CC: [redacted]
Onderwerp: Dag debieten meetpunten 610, 620, 630 en 640

Document nr. 172
2021-29146

Hallo [redacted],

Hierbij de gevraagde dag debieten van 18/19-08-2021

MP610: 226 m³
MP620: 270 m³
MP630: 161 m³
MP640: 205 m³

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted signature block]

.....

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

.....

Sensitivity: general



Retouradres Postbus 2232 3500 GE Utrecht

Tata Steel IJmuiden B.V.

Postbus 10000

1970 CA IJMUIDEN

[@tatasteelurope.com](mailto:)

Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord

Toekanweg 7
2035 LC Haarlem
Postbus 2232
3500 GE Utrecht
T 088 797 45 00
www.rijkswaterstaat.nl

Contactpersoon

Ons kenmerk
RWS-2021/29055

Uw kenmerk
MD292930
MD293234
MD293565
MD293752
MD293896

Bijlage(n)

Datum 20 augustus 2021
Onderwerp Ontvangstbevestiging meldingen directe lozingen en
rapportage (Onderdeel Hoogovens) + bespreking
nieuwe watervergunning (d.d. 17-08-2021)
Zaaknummers RWSZ2021-00007317/-12000/-12010/-13717/-13725

Geachte _____,

Ontvangst bevestiging meldingen

Hierbij wil ik bevestigen dat Rijkswaterstaat West-Nederland Noord (RWS WNN) een vijftal meldingen van het bedrijfsonderdeel Hoogovens (HOO) en de bijbehorende informatie heeft ontvangen. Deze meldingen uit onderstaand overzicht hebben betrekking op directe lozingen afkomstig van de waterzuivering Hoogovens.

Meldingen overzicht

96000 nummer	datum	oorzaak
292930	07-03-2021	Foutieve schakeling Bio2000
293234	17-04-2021	Overloopleiding INBA Noord/zuid lek
293565	22-05-2021	Spuileiding Bio2000 lekkage
293752	10-06-2021	Overloopwater IBNA noodvoorziening
293896	19-06-2021	Overloop schoonwaterkelders

Beoordeling meldingen

De meldingen en bijbehorende rapportages zijn getoetst aan de voorschriften 1.3.4, 1.3.5. en 1.3.6. van de nieuwe Watervergunning (kenmerk WSV 2021/141567, d.d. 29 april 2021) en geven reden tot het maken van de volgende opmerkingen:

1. De meldingen uit het overzicht zijn niet het gevolg van planmatige acties maar van incidenten. Een toetsing aan de normen uit voorschrift 1.3.4. lid 5 is daarom niet van toepassing.
2. De analyseresultaten van de aan meetpunt 137 gerelateerde lozingen bevatten de gevraagde parameters uit voorschrift 1.3.6 lid 2.



Met uitzondering van melding 292930 waar de parameter PAK ontbreekt. Deze bemonstering vond echter plaats voor het verlenen van de nieuwe vergunning en de daarbij horende normen uit onderhavig voorschrift 1.3.6. lid 2.

Rijkswaterstaat West
Nederland Noord

Datum
20 augustus 2021

Ons kenmerk
RWS-2021/29055

3. Van de laatste vier toegezonden meldingen is informatie toegezonden welke niet in overeenstemming is met de bedrijfsinterne procedure (WEHOO - ALG035 Lozingseisen waterreiniging, d.d. 6-5-2021) en voorschrift 1.3.6 watervergunning. Vanuit deze informatie zijn volgende twee punten onvoldoende toegelicht:

- de tijdens de lozing genomen of te nemen acties om de gevolgen en/of de duur van de lozing beperken;
- de mogelijke aanpassingen in het proces en/of bedrijfsvoering die kunnen leiden tot het voorkomen van een directe lozing als gevolg van genoemd voorval in de toekomst.

Het is voor een verslag wenselijk dat antwoord wordt gegeven op de informatie zoals deze in voorschrift 1.3.6. en bedrijfsinterne procedure systematisch is omschreven. Op 17 augustus is dit door de toezichthouder () namens RWS WNN met medewerkers van de werkeenheid besproken.

Bespreking Watervergunning (WSV 2021/14167) 17 augustus 2021

Op 17 augustus jl. zijn alle voorschriften uit de nieuwe Watervergunning voor de werkeenheid Hoogovens met medewerkers van uw bedrijf doorgenomen, besproken en eventueel toegelicht. Zoals bijvoorbeeld theoretische/empirische lozingseisen, tijdsproportionele monsternamen en verschil maximum of gemiddelde norm. Door uw medewerkers is aangegeven dat het lozingsverslag in overeenstemming met voorschrift 1.3.6. zal worden gerapporteerd aan RWS WNN.

heeft aangegeven het wenselijk te vinden om na één jaar de huidige vergunning te evalueren als daar aanleiding voor is. De toezichthouder heeft hiermee ingestemd namens de afdeling Handhaving RWS WNN.

Ik ga er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Een afschrift van deze brief is verzonden aan het bureau Verontreinigingsheffing Rijkswateren.

Met vriendelijke groeten,
DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
plaatsvervangend hoofd Handhaving Rijkswaterstaat West-Nederland Noord

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: vrijdag 20 augustus 2021 10:54
Aan: [redacted] (WNN)
CC: [redacted]
Onderwerp: RE: Faanvulling > W: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

Document nr. 174
2021-29182

He [redacted],

Nog even per mail de bevestiging zoals net telefonisch besproken.
De werkzaamheden waarvoor de indikker geleidgd dient te worden zijn gecancelld voor aankomende stilstand (week 39).

Wanneer er weer onderhoud/inspectie aan indikker gepleegd zal worden, zullen wij hetgeen volgen zoals in de procedure opgenomen.
Daarnaast loopt nu ook het project bezien lozingsvergunningen, hierin willen ook onderhoud aan indikker bij SIFA in watervergunning laten vastleggen.

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]

From: [redacted]
Sent: Thursday, August 12, 2021 6:12 PM
To: [redacted]@rws.nl>
Cc: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@tatasteelurope.com>
Subject: RE: Faanvulling > W: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

He [redacted],

Nog bedankt voor terugkoppeling, we nemen die mee in bezintijd bepalen, wanneer er regulier onderhoud gepleegd zou moeten worden!

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]

From: [redacted]@rws.nl>
Sent: Tuesday, August 10, 2021 8:43 AM
To: [redacted]@tatasteelurope.com>
Cc: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@tatasteelurope.com>
Subject: RE: Faanvulling > W: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

External email

Hoi [redacted], ik weet vanuit mijn basisopleiding dat bezintijd met een imhoff-glas kan worden bepaald. Wellicht dat je hiermee wat kan. Of [redacted] (laboratorium) over benaderen.

Groetjes [redacted]

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: vrijdag 6 augustus 2021 16:37
Aan: [redacted]@rws.nl>
CC: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@tatasteelurope.com>
Onderwerp: RE: Faanvulling > W: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

He [redacted],

Nog bedankt voor je terugkoppeling omtrent de procedure voor leegmaken van de indikker bij de Natte Reiniging SIFA.
Bijgevoegd de aangepaste versie.
De bezintijd is preventief aangepast naar 2 uur.

Daarnaast zijn we nu nog aan het kijken hoe we de correcte bezintijd kunnen bepalen (mogelijk a.d.h.v. troebelheid meting bij de Natte Reiniging), zodat we kunnen controleren of na 2 uur voldoende bezinking heeft plaats gevonden.

Wanneer onderhoud aan de indikker plaats vindt, waarvoor leegmaken nodig is, nemen wij de procedure in acht.
Daarnaast nemen we dit ook mee in de aanstaande actualisatie van de Waterwetvergunning (2022 gok ik), zodat dit vergund is net als bij de PEFA.

Bij vragen en/of opmerkingen, let me know!

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[redacted]
[redacted]
[redacted]
[redacted]

From: [redacted]@rws.nl>
Sent: Thursday, August 5, 2021 4:26 PM
To: [redacted]@tatasteelurope.com>
Subject: Faanvulling > W: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

External email

Hoi [redacted], ik had alleen een opmerking over de bezintijd.

Groetjes [redacted]

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: donderdag 15 juli 2021 16:56
Aan: [redacted]@rws.nl>
CC: [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]@tatasteelurope.com>; [redacted]

Onderwerp: RE: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

He [REDACTED],

Nog bedankt voor je locatiebezoek van 1 juli jongleden en de mogelijkheid voor Tata Steel om het ledigen van de indikker bij regulier onderhoud bij de SIFA op deze wijze te kunnen regelen.

Zoals afgesproken op 1 juli jl. zouden wij een concept procedure opstellen t.b.v. het ledigen van de indikker van de SIFA, ter voorbereiding op regulier onderhoud, en het lozen van dit water op de riolering (en vervolgens oppervlaktewater) en dit aan jou toezenden ter beoordeling.

Bijgevoegd ontvang je deze concept procedure "210715_Procedure – SIF...". De concept procedure is in lijn met de procedure zoals opgesteld t.b.v. de indikers ledigen bij de PEFA, volledigheidshalve deze ook bijgevoegd "PEF HDL...". Deze procedure is eerder afgestemd met RWS.

Indien er op- en/of aanmerkingen zijn, verneem ik het graag.

Dan zullen wij deze verwerken en daarna een verbeterde versie van de procedure toezenden.

Wanneer de procedure uiteindelijk goedgekeurd is, zullen wij deze hanteren voor ledigen van de indikker.

Vanaf de 17^e juli ben ik twee weken met verlof, voor tussentijdse vragen zou je ook contact op kunnen nemen met [REDACTED] en/of [REDACTED], zie cc.

Indien nodig kunnen we daarna een digitale meeting inplannen ter afstemming.

Alvast bedankt voor terugkoppeling!

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[REDACTED]

From: [REDACTED]

Sent: Thursday, June 24, 2021 4:36 PM

To: [REDACTED]@rws.nl>

Cc: [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@rws.nl>

Subject: RE: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

He [REDACTED],

Dankjewel voor de terugkoppeling.

Wij zullen eenzelfde procedure opstellen voor de indikker van de SIFA, zodat aantoonbaar de werkwijze van lediging indikker is geborgd.

Goed plan om af te spreken om ter plaatse de situatie te beoordelen.

Is het voor jou ook mogelijk op donderdagochtend?

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[REDACTED]

From: [REDACTED]@rws.nl>

Sent: Wednesday, June 23, 2021 9:39 AM

To: [REDACTED]@tatasteelurope.com>

Cc: [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@tatasteelurope.com>; [REDACTED]@rws.nl>

Subject: RE: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

External email

Hoi [REDACTED], ik ben in dit soort gevallen van het praktisch oplossen. Als de indikker situatie bij SIFA in overeenstemming is met die van de Pefa dan stel ik voor dezelfde procedure te gaan toepassen. Ik stel daarom voor de procedure aan te passen voor de derde indikker van de SIFA. Hiermee borgen jullie aantoonbaar dan de werkwijze van het ledigen indikker SIFA. Tevens is voor de toekomst de procedure aangepast en kan wellicht worden meegenomen in de komende revisie vergunning als op te voeren onderwerp.

Wellicht dat we volgende week woensdagochtend kunnen afspreken ter plaatse om de situatie te beoordelen.

Tevens wil ik inderdaad nog een keer de huidige procedure ontvangen.

Met vriendelijke groet

[REDACTED]

Blijf veilig, blijf gezond!



Van: [REDACTED]@tatasteelurope.com>

Verzonden: dinsdag 22 juni 2021 13:27

Aan: [REDACTED]@rws.nl>

CC: [REDACTED]@tatasteelurope.com>

Onderwerp: TS - SIFA: vraag en afstemming omtrent lediging indikker bij regulier onderhoud

Beste [REDACTED],

Bij de Ertsvoorbereiding (EVB) zijn er een drietal indikers.

Twee bij de PEFA (één als onderdeel van het AVI systeem en één als onderdeel van de Natte Reiniging) en één bij de SIFA (als onderdeel van de Natte Reiniging).

Overeenkomstig voorschrift n1.1.09a (lozingseisen pelletfabriek), onder 3, moet bij regulier onderhoud aan de indikers (indikker 1201 en indikker 1601) bij de AVI en de Natte Reiniging dit minimaal twee weken van tevoren worden gemeld aan Rijkswaterstaat en mag dit maximaal twee weken per jaar leiden tot het zonder indikker afvoeren van afvalwater.

Voor de pelletfabriek is hiervoor procedure met titel "PEF HDL Calamiteiten draaiboek voor het leegmaken van ID1201" opgesteld, procedure goedgekeurd door Rijkswaterstaat.

Conform deze procedure, en de waterwetgeving, wordt bij regulier onderhoud op de indikker geloosd op de bedrijfsriolering (en daarna oppervlaktewater), tot het water boven een bepaald niveau boven het slik in de indikker staat.
Indien nodig, kan ik deze nog nader opsturen.

Bij de SIFA start aanstaande september een grote stilstand.
Hierbij wordt ook de Natte Reiniging van de SIFA deels gereviseerd, waaronder de indikker van het systeem.
Dit betreft een indikker met inhoud van 700 m³ en hiervan is ca. 80% water.

Wij zijn op zoek naar de wijze van correct ledigen van de indikker (dus het water en het slik) ten behoeve van regulier onderhoud uitvoeren.
In de waterwetgeving is helaas niet een soortgelijk voorschrift opgenomen voor de indikker bij de SIFA, als er voor de indikers van de PEFA geldt (volledigheidshalve uitsnede van het voorschrift onderin de mail opgenomen).

Vraag: In hoeverre is het mogelijk dat het regulier onderhoud aan de indikker van de SIFA op een zelfde wijze wordt gemeld en een zelfde werkwijze volgt zoals voor de indikers van de PEFA geldt?
Dit nu dat nog (niet) is vastgelegd in de waterwetgeving.

Deze wijze omvat kort samengevat: alle watersloten naar de indikker afsluiten en borgen, het materiaal in de indikker laten bezinken, water vanuit de indikker lozen op het riool, water om de 2 uur bemonsteren op diverse parameters, stoppen met lozen als het water nog boven de sliklaag staat (niveau dat beveiligd is), het slik apart opslaan en niet lozen. Hiervan wordt 2 weken van tevoren een melding aan Rijkswaterstaat gemaakt en voor het moment van aanvangen van de lozing wordt een milieumelding (96000) gemaakt en op het moment van beëindiging lozing wordt deze milieumelding afgesloten.

In geval het nodig is, kan ik mondeling (digitaal) overleg inplannen.

Ik hoor het graag,

Voorschrift n1.1.09a

(Lozingseisen fluorwasser **pelletfabriek**)

1. De hoeveelheid te lozen bedrijfsafvalwater afkomstig van de fluorwasser van de pelletfabriek mag, gemeten ter plaatse van monsternamepunt nummer 106, niet meer zijn dan 1200 m³ per dag (als voortschrijdend tiendaags gemiddelde).
2. Het in het eerste lid bedoelde bedrijfsafvalwater mag alleen geloosd worden wanneer, ter plaatse van monsternamepunt nummer 106, de onderstaande concentraties niet worden overschreden:

Parameter	Maximale lozingseis (mg/l) ¹¹	Gemiddelde lozingseis (mg/l) ¹²	Theoretische of empirische lozingseis?
onopgeloste bestanddelen	30	20	empirisch
CZV	80	60	empirisch
Kjeldahl-N	25	20	empirisch
fluoriden	1500		empirisch
cadmium	0,01		empirisch
kwik	0,015	0,01	empirisch
arsen	0,2	0,1	empirisch
som zware metalen (chrom, koper, lood, nikkel en zink)	0,25		empirisch

3. Regulier onderhoud, met het oog op het goed functioneren van de indikers bij de arseenverwijderingsinstallatie (AVI) en de natte reiniging, moet minimaal twee weken tevoren worden gemeld aan de afdeling Handhaving van Rijkswaterstaat West-Nederland Noord, en mag maximaal twee weken per jaar leiden tot het zonder indikker afvoeren van het afvalwater, waarbij indien mogelijk wordt afgevoerd naar de biologische reinigingsinstallatie (Bio2000).

Met vriendelijke groet / Kind regards,

[Redacted signature block]



.....
This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

.....
Sensitivity: general

.....
This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

.....
Sensitivity: general

.....
This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

Melding Activiteitenbesluit

Hierbij doe ik, [REDACTED], melding van het veranderen van mijn bedrijf **Tata Steel IJmuiden BV**. Het voor de melding gebruikte e-mailadres is [REDACTED]@tatasteeleurope.com.

Vragenboom niet doorlopen

U heeft ervoor gekozen om de verandering van uw bedrijf direct te melden en niet eerst de vragenboom te doorlopen. Daarom is het niet mogelijk om de milieuregels uit het Activiteitenbesluit die op uw bedrijf van toepassing zijn samen te stellen.

Gegevens melder

Organisatie melder:	Tata Steel IJmuiden BV
Naam melder:	[REDACTED]
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Telefoon:	0251 [REDACTED]
E-mail:	[REDACTED]@tatasteeleurope.com

Gegevens locatie activiteiten

Naam:	Tata Steel IJmuiden BV
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Toelichting locatie:	
KvK Inschrijving:	Onderneming: 34040331 Vestiging: Toelichting:
Type inrichting:	onbekend
Reden melding:	veranderen activiteiten

Correspondentieadres melding

Correspondentie sturen naar het adres van de locatie van de activiteiten.

Beschrijving activiteiten

Datum veranderen activiteiten:	27-09-2021
Beschrijving activiteiten:	Het betreft een wijziging van de aanvraag welke bij RWS staat geregistreerd onder zaaknummer RWSZ2021-00014048. We gaan de activiteit later aanvangen dan eerder gemeld. Daarnaast hebben we een hernieuwd werkplan.
Bijlage met beschrijving toevoegen:	Ja

Extra informatie bij de melding

De activiteit zal duren tot eind december.

Bijlagen geüpload

De volgende bestanden zijn toegevoegd aan de melding:

Indeling locatie activiteiten	inrichtingstekening 07062021.pdf
Situatieschets	plattegrond 1 op 400.pdf
Toelichting op de aard en omvang van de activiteiten/ processen	Tata Blauwe Brug - Werkplan conserveren 20210806.pdf
V&G plan	Tata Blauwe Brug - V&G Plan 20210806.pdf

Bijlagen nasturen

De volgende bijlagen lijken nog te ontbreken in uw melding:

- Rapport akoestisch onderzoek (in overleg met bevoegd gezag)
- Rapport bodemkwaliteit (in overleg met bevoegd gezag)

Neem contact op met het bevoegd gezag over de bijlagen die nog nodig zijn om uw melding compleet te maken en hoe u deze kunt nasturen. De waterbeheerder hoeft alleen de bijlagen met een * te ontvangen.

Gegevens bevoegd gezag

Provincie Noord-Holland p/a Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied Ebbehout 31 1507 EA Zaandam
Rijkswaterstaat Servicecenter vergunningen SCV Postbus 4142 6202 PA Maastricht

Referentie melding

Deze melding is bij ons bekend als **AIM-sessie Aeebvop9p6**. Wilt u alstublieft, als u schriftelijk of mondeling contact zoekt, dit als referentie vermelden?

Datum en tijdstip melding

Deze melding is gemaakt op 20-08-2021 om 10:35 uur.

V&G Plan

Tata Steel

Blauwe Brug

Voor contract 4503505630

Stralen en conserveren van de Blauwe Brug van Tata Steel



Colofon

Project

Stralen en conserveren Blauwe Brug Tata Steel

Document opgesteld voor opdrachtgever

Tata Steel
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord

Document opgesteld door

Van der Ende Infra BV
Zwolseweg 62
2994 LB, Barendrecht

Autorisatie

Type	Bedrijf	Naam	Functie	Handtekening	Datum
Opsteller	Van der Ende		Project Engineer Infra		06-08-2021
Goedkeuring	Van der Ende		Projectleider Infra		06-08-2021
Vrijgave	Van der Ende		Projectleider Infra		06-08-2021

Revisiebeheer

Revisie	Datum	Status	Belangrijkste wijzigingen
Versie 1	06-08-2021	Vrijgave	Vrijgave eerste versie
Versie 2			
Versie 3			

1.	INLEIDING	4
1.1.	ALGEMEEN	4
1.2.	DOEL VAN HET DOCUMENT	4
1.3.	BETROKKEN PARTIJEN.....	4
2.	INTEGRALE VEILIGHEID	5
2.1.	TOELICHTING INTEGRALE VEILIGHEID.....	5
2.2.	INTERNE VEILIGHEIDSTHEMA'S.....	6
2.3.	EXTERNE VEILIGHEIDSTHEMA'S.....	11
2.4.	INTRODUCTIE VEILIGHEIDSREGELS.....	11
2.5.	CALAMITEITEN - BHV.....	14
2.6.	HOE TE HANDELEN INCIDENT	14
2.7.	BESCHIKBARE MIDDELEN.....	15
2.8.	IDENTIFICATIE EN NASPEURBAARHEID VAN BOUWSTOFFEN.....	15
3.	BIJLAGEN	17
	BIJLAGE 1 – PBM'S	18
	BIJLAGE 2 – RISICOREGISTER.....	19
	BIJLAGE 3 – ALARMKAART.....	20
	BIJLAGE 4 – TRA'S.....	21
	BIJLAGE 5 – V&G TECHNOBETON	22
	BIJLAGE 6 – V&G VAN DER PANNE.....	23

1. Inleiding

1.1. Algemeen

Van der Ende Infra B.V. heeft de opdracht verkregen vanuit Tata Steel om conserveringswerkzaamheden uit te voeren voor het project Blauwe Brug. De scope betreft het stralen en conserveren van de staalconstructie van de brug en herstellen van beton schade aan de pijlers.

1.2. Doel van het document

Het doel van het IVP is het eenduidig vastleggen van de afspraken op het gebied van de beheersing van de integrale veiligheidsthema's tussen de samenwerkende partijen, teneinde een veilige en gezonde werkomgeving te creëren voor werknemers en derden, met een minimale overlast en hinder voor de omgeving en het milieu.

1.3. Betrokken partijen

1.3.1. Opdrachtgever

Naam : Tata Steel
 Adres : Wenckebachstraat 1
 Postcode/woonplaats : 1951 JZ Velsen-Noord
 Contactpersoon :
 Telefoon : +31 (0)6
 Emailadres : @tatasteelurope.com

1.3.2. Opdrachtnemer

Naam : Van der Ende Infra B.V.
 Adres : Zwolseweg 62
 Postcode/woonplaats : 2994 LB Barendrecht

Bedrijf	Naam	Functie	Emailadres	Telefoonnr.
Van der Ende		Projectleider	@vanderende.nl	06-
Van der Ende		Project Engineer	@vanderende.nl	06-
Van der Ende		Uitvoerder	@vanderende.nl	06-

1.3.3. Onderaanneming

Voor het project zetten wij de volgende onderaannemers in:

Bedrijf	Onderdeel	Adres	Postcode	Plaats
Steigerbouw van der Panne Rotterdam B.V.	Bereikbaarheid- en afschermingsconstructie	Veerweg 59	3007 AG	Rotterdam
Technobeton	Betonreparaties	Molenweg 7	6019 BS	Wessem
Koppenol industriële & civiele services B.V.	Gritzuigen	Kaasmakerstraat nr. 4	3194 DJ	Hoogvliet-Rotterdam
van der Meij	Spoorveiligheid	Concordiastraat 18	1951AS	Velsen-Noord

Voor de werkzaamheden van Technobeton en Van der Panne zijn separate V&G plannen opgesteld. Deze zijn bijgevoegd in bijlage 5 en 6. Alle werkzaamheden worden onder dit V&G plan uitgevoerd.

2. Integrale veiligheid

Veiligheid in algemene zin wordt gedefinieerd als 'De effectieve bescherming van mensen tegen persoonlijk leed: tegen de aantasting van hun lichamelijke en geestelijke integriteit'. Integrale veiligheid (IV) wordt gedefinieerd als 'alle veiligheidsaspecten van een systeem in samenhang beschouwd'. Naast de waarborging van de veiligheid van personen is het beperken van de hinder voor het verkeer en de bewoonde omgeving gedurende de werkzaamheden een speerpunt in de integrale veiligheid.

2.1. Toelichting integrale veiligheid

Met IV wordt veiligheid integraal gezien vanuit de verantwoordelijkheid die wij als ON hebben. Veiligheid is niet beperkt tot het object of de sectorale veiligheid waarbinnen het project zich afspeelt. Het gaat om het aantoonbaar voldoen aan de eisen die worden gesteld aan alle veiligheidsaspecten die voor het project relevant zijn. Integrale Veiligheid is een breed begrip en dient daarom nader te worden gespecificeerd. In lijn met de leidraad integrale veiligheid (RWS, 22-10-2009) wordt voor de veiligheidsthema's de volgende indeling gehanteerd:

Integrale veiligheid	Interne veiligheid	Algemeen	Constructieve veiligheid	
			Brandveiligheid	
			Arbeidsveiligheid	
			Sociale veiligheid	
			Security	
	Modaal / sectoraal / objectgericht	Veiligheid wegverkeer	Verkeersveiligheid	
			Tunnelveiligheid	
		Machine veiligheid		
				Spoorwegveiligheid
		Water veiligheid	Zee- en binnenvaart	
Veiligheid tegen overstroming				

	Externe veiligheid	Gevaarlijke stoffen	Inrichtingen	
	Hulpverlening	Bereikbaarheid	Transport	
		Middelen		
		Organisatie		

Tabel 4: Integrale veiligheidsthema's

2.2. Interne veiligheidsthema's

In dit project zullen niet alle, in de tabel genoemde, veiligheidsaspecten van toepassing zijn. Hieronder staan de project relevante veiligheidsthema's verder beschreven en wordt aangegeven in welke documenten de van toepassing zijnde veiligheidsthema's worden geborgd.

2.2.1. Constructieve veiligheid

In dit onderhoudsproject is de constructieve veiligheid van het object van belang, in relatie tot de belasting veroorzaakt door het steigerwerk. Het steigerwerk wordt toegepast voor het bereikbaar maken van alle te conserveren delen van brug. Daarbij speelt met name ook de windbelasting in relatie tot de afscherming een rol.

De constructieve eisen, normen en richtlijnen die aan het steigerwerk worden gesteld zijn vastgelegd in de steigertekening en in de werkplannen.

Constructieve veiligheid is procesmatig geborgd door de volgende aspecten/processtappen:

- Vakkennis van de mensen (inzet van specialisten)
- Ontwerp en constructieve berekeningen
- Verificatie aan de hand van vigerende normen
- Ingebruikname keuring en periodieke keuringen
- Monitoren gritbalans op de steiger (max. 150kg/m²).

2.2.2. Brandveiligheid

Dit veiligheidsaspect heeft betrekking op de opslag van gevaarlijke stoffen, de inzet van materieel zoals de dieseltanks, compressoren, aggregaten en drogers voor het conditioneren van de afgesloten hulpconstructie, mogelijke uitvoering van heet werk zoals las- of slijpwerkzaamheden en de brandveiligheid van de verblijfsruimtes in het ketenpark.

Met het beheer van de arbeidsmiddelen (d.m.v. het alleen toepassen van gecertificeerde middelen, goed beheer van onderhoud en de jaarlijkse keuringen) het toepassen van een opslagcontainer die voldoen aan PGS 15, de inzet van blusmiddelen direct bij de werkzaamheden en de aanwezigheid van een BHV-er op locatie wordt de brandveiligheid rond de inzet van het materiaal geborgd.

In de afgesloten hulpconstructie is het voor de beheersing van de brandveiligheid vooral van belang om in de fase van het aanbrengen van het conserveringssysteem de ventilatie van de ruimte te waarborgen, teneinde de ophoping van oplosmiddelen te voorkomen.

2.2.3. Arbeidsveiligheid

De arbeidsveiligheid heeft betrekking op de veiligheid en gezondheid van de medewerkers in relatie tot de taken die zij uitvoeren. Daarbij zijn zaken als de arbeidsomstandigheden, arbeidsplaatsen en arbeidsmiddelen belangrijke elementen. In bijlage 1 wordt een overzicht gegeven van de PBM's die van toepassing zijn bij de werkzaamheden.

Het veilig werken is daarbij binnen ON procesmatig geborgd op basis van het gecertificeerde HSEQ-systeem van de Van der Ende Steel Protectors Group dat leidend is binnen de coördinerende rol van ON in dit project. De beheersing van de project specifieke risico's en beheersmaatregelen is vastgelegd in het Risicoregister in bijlage 2.

Hierna volgt een nader toelichting op twee project specifieke risicothema's op arbeidsveiligheid:

2.2.3.1. Loodmenie maatregelen

Vanuit uitgevoerd onderzoek blijkt dat er een hoge concentratie van loodmenie aanwezig is in het bestaande verfsysteem.

Loodmenie is schadelijk voor de vruchtbaarheid van mannen en vrouwen en is schadelijk voor het ongeboren kind. Voor zwangere werknemers en bij het geven van borstvoeding, geldt een verbod om arbeid te verrichten indien blootstelling aan loodverbindingen mogelijk is. Loodmenie staat niet op de lijst van kankerverwekkende stoffen.

Bij bewerkingen aan staalconstructies van voor 1990 kan loodhoudende conservering zijn aangebracht, zodat loodmenie in fijnstof vorm kan vrijkomen. Bij installatie- en constructiedelen van voor 1990 is voor de grondlaag vaak loodmenie gebruikt als conservering/ coating/ primer.

Zolang de Loodmenie houdende coating op het object zit is er nog geen blootstellingsrisico. Dit geldt ook voor bijvoorbeeld bij onthechte verf waarbij grotere stukken of verfschilvers loskomen. Zodra we een Loodmenie houdende laag echter gaan bewerken ontstaat er een risico op blootstelling door de stofvorming die daarbij vrijkomt.

Op basis van de geplande werkmethode en activiteiten bij het voorbehandelen van de brug zijn de volgende risicogroepen geïdentificeerd. Deze zijn ingedeeld van hoog (1) naar laag (5) o.b.v. de intensiteit van blootstelling en de frequentie:

Risico klasse	Risicogroep	Toelichting
1	Stralen	Werken continu in de hoogste concentraties stof in de lucht veroorzaakt door het droog stralen
2	Gritruimers en ondersteunend personeel	Werken op plaatsen met veel stof op de steigervloer. Kans op veel stof opwelling door de werkzaamheden
3	Uitvoerder en (kwaliteits-)inspecteurs	Betreden regelmatig de plaatsen met veel stof. Kans op enige stof opwelling tijdens aanwezigheid
4	Steigerbouwers	Werken niet in ruimtes met veel stof (ruimte is dan al gereinigd). Kleine kans dat achtergebleven resten van stof kunnen vrijkomen tijdens demontagewerk van de steiger
5	Publiek / derden	Betreden een plaats met Loodmenie houdend stof niet. Zeer kleine kans op blootstelling door incidentele lekkage van stof uit de afscherming tijdens de werkzaamheden.

TABEL 5: RISICOGROEPEN LOODMENIE

Hieronder een overzicht van de beheersmaatregelen om de blootstellingsrisico's te beheersen:

Afschermingsmaatregelen

Om een werkomgeving te realiseren waarin het Loodmenie beheerst kan worden verwijderd, wordt het object voorzien van een volledige afscherming waarin het stralen plaats vindt door middel van krimpfolie. De ruimte wordt daarnaast voorzien van een afzuiging om vrijkomen en verspreiding van fijnstof zo veel mogelijk te voorkomen. Direct na het stralen wordt de ruimte gereinigd / stofvrij gemaakt.

Beschermende maatregelen

De medewerkers die in de afgeschermd ruimte moeten werken waar mogelijk Loodmenie aanwezig is dienen zich op de volgende wijze te beschermen:

- Stralers die Loodmenie houdende coating verwijderen:
- Straalhelm met kiel, met onafhankelijke ademlucht
- Onder de straalhelm een stofmasker P3 (mede in verband met verlaten ruimte / omkleden)
- Werk/straal kleding die de huid volledig afdekt.
- Straallaarzen en straalhandschoenen

Overige medewerkers die de vuile zone moeten betreden:

- Stofdichte wegwerp overall (met capuchon) die de huid en het haar bedekt
- Halfgelaatsmasker met P3-filters
- Werkschoenen en stofdichte werkhandschoenen

Algemene maatregelen

- Voorlichting voor alle betrokken medewerkers op het werk (eigen personeel, onderaannemers en bezoekers) omtrent de gevaren van Loodmenie.(o.a. startwerk vergadering).
- Scheiding van vuile zone en schone zone met een tussenruimte om vervuilde kleding achter te laten. Vervuilde straalhelm / wegwerpoverall komt niet buiten deze scheiding anders dan in gesloten zakken om gereinigd te worden resp. afgevoerd te worden naar een erkende verwerker.
- Bij de ingang van de steiger een omkleedruimte met vuile en schone zijde en wasgelegenheid.
- Bebording bij de toegang tot de steiger die attendeert op het geldende Loodmenie regime en de verplichte pbm's.

Aanvullende bouwplaatsregels Loodmenie regime:

- Het is verboden om zich met vuile werkkleding buiten de vuile zone van de steiger / decontaminatie ruimte te begeven. Vuile werkkleding in de openbare ruimte rond de brug, in schaftruimtes, het kantoor of in voertuigen wordt gezien als een zware overtreding.
- Draag zorg voor een goede persoonlijke hygiëne door het zorgvuldig wassen van de handen en het gelaat direct na het ontdoen van de vuile werkkleding.
- Het is verboden te roken, eten of drinken op de werkplek.

Toezicht op de maatregelen:

De uitvoerder en veiligheidskundige zien toe op naleving van de scheiding van vuil en schoon en het correcte gebruik van PBM's. Daarnaast worden er tijdens het stralen dagelijkse controlerondes gelopen op mogelijke stofuittredingen van de afscherming. In voorkomende gevallen wordt het straalproces direct stil gelegd en dient eerst de lekkage te worden hersteld.

Chroom-6 maatregelen:

In het bestek staat beschreven dat het object als chroom-6 verdacht is aangemerkt, maar dat er hiervoor geen onderzoeken zijn uitgevoerd. Mocht er toch chroom-6 geconstateerd of aanwezig zijn op het object dan zijn nog steeds alle voorgenoemde maatregelen van toepassing. De maatregelen voor zowel loodmenie als chroom-6 zijn op dit project hetzelfde.

2.2.3.2. COVID-19

De uitvoering van de werkzaamheden aan de brug vindt plaats in een periode waarin er in Nederland nog sprake is van een pandemie. Dat betekent dat er binnen het project aanvullende maatregelen gelden om invulling te geven aan de 1,5m regel. Leidraad daarvoor is het door de overheid en brancheorganisaties uitgegeven protocol [Samen veilig doorwerken]. Voor het werk is daartoe de HSEQ manager aangesteld als de Covid-19 coördinator op dit project. Hieronder een overzicht van de beheersmaatregelen om de risico's te beheersen:

Algemene RIVM maatregelen:

- Was de handen regelmatig (minimaal 20sec.)
- Geen handen schudden
- Hoest en nies in de binnenkant van de elleboog.
- Gebruik papieren zakdoekjes en gooi deze daarna weg.
- Houdt zo veel mogelijk 1,5 meter afstand van elkaar.

Monitoren gezondheid medewerkers

- Blijf thuis bij milde verkoudheidsklachten. Meld dit altijd bij uitvoerder van ON.
- Medewerkers goed blijven monitoren op symptomen (niezen, hoesten, keelpijn, koorts, >38graden, kortademig). Medewerkers met symptomen naar huis sturen om uit te laten zieken.

Inrichten van het ketenpark

- Toegang tot de bouwplaats beperken. Alleen toegang voor personen voor zover noodzakelijk voor de operatie.
- Verblijfsruimtes inrichten op 1,5m afstand tussen medewerkers. Maximale aantal personen per ruimte aangeven op de deur.
- Spreiden van de schafttijden van onderaannemers om het aantal personen bij te beperken en ploegen niet onnodig te mengen.
- Toegang tot de bouwplaats beperken. Alleen toegang voor personen voor zover noodzakelijk voor de operatie.

- Regelmatig schoonmaken van verblijfsruimtes en bedieningspanelen van machines. Reinigen van contactpunten (deurklinken, tafelbladen, kranen, schakelaars, etc.) d.m.v. desinfecteren met 70% isopropylalcohol doekjes.
- Posters ophangen waarmee de aandacht gevestigd wordt op de COVID-19 maatregelen en 1,5m afstand houden.

2.2.4. Security

Security betreft de beveiliging van het infrastructurele object en de beveiliging van het voor het werk benodigde materieel, de opslag- en afvalcontainers en verblijfsruimtes in het ketenpark. Daartoe worden voor publiek de toegang tot het ketenpark, de steiger, het opgesteld materieel en overige voorzieningen afgesloten met bouwhekken, een afsluitbaar hek of deur.

Dagelijks na de uitvoering van de werkzaamheden worden de bedieningspanelen op het materieel zelf ontoegankelijk gemaakt voor onbevoegden en alle hanteerbare losse materialen opgeborgen. Ook dient er strikt te worden toegezien op dagelijkse orde en netheid en afval in afgesloten containers te worden bewaard.

Medewerkers die het werkgebied willen betreden dienen zich vooraf en bij vertrek te melden bij de uitvoerder. Daar vindt registratie plaats en een laatste controle in hoe verre de persoon bevoegd is en de benodigde instructies heeft gevolgd om het werk te mogen betreden.

2.2.5. Verkeersveiligheid

Dit veiligheidsthema heeft binnen dit project betrekking op verkeersveiligheid op de toegangswegen van en naar het Tata Steel terrein en de nabij gelegen bedrijven. Uitgangspunt is om de verkeersintensiteit en verkeers- en geluidshinder rond het object tot een minimum te beperken en om de bereikbaarheid van de direct omliggende bedrijven te waarborgen.

2.2.6. Spoorwegveiligheid

De werkzaamheden worden uitgevoerd aan een spoorbrug. Dit brengt risico's met zich mee met betrekking tot het passeren van treinen tijdens de werkzaamheden. Voor het beheersen van deze risico's zetten wij de firma Van der Meij in. Zij zullen de spoorwegveiligheid waarborgen terwijl wij onze werkzaamheden uitvoeren. Voor het stralen van de bovenbouw zetten wij tevens Trein Vrije Periodes (TVP's) in, waardoor er dan helemaal geen risico's meer zijn voor het spoorwegverkeer.

2.2.7. Machineveiligheid

Voor de werkzaamheden worden diverse machines ingezet. Zoals voor het betonwerk, straalwerk, de conditionering, het verfspuiten en diverse elektrotechnische en (de-)montage werkzaamheden. Alle machines en handgereedschappen van de ON en onderaannemers voldoen aan de Europese Richtlijn Arbeidsmiddelen (2009/104/EG), de machinerichtlijnen, CE, overige relevante normen en jaarlijkse keuring. Het veilig werken met de machines is daarbij procesmatig geborgd door de volgende aspecten/processtappen:

- Vakkennis van de mensen;
- Verificatie aan de hand van vigerende normen;
- Werkinstructies en machinekaarten voor equipment

- Toezicht in de vorm van werkplekinspecties
- Beheer en onderhoud door de Technische dienst
- Jaarlijkse keuringen, vastgelegd in een database [Gereedschapbeheer].

2.3. Externe veiligheidsthema's

2.3.1. Inrichting / Opslag van gevaarlijke stoffen

Ten behoeve van de conserveringswerkzaamheden bevinden zich op locatie opslagvoorzieningen. De gehouden voorraden van stoffen die vallen onder de criteria van PGS 15 zullen de 2500kg niet overschrijden. Daarnaast wordt er gestreefd naar een zo klein mogelijke voorraad. Bij het werken met gevaarlijke stoffen wordt er gebruik gemaakt van de Veiligheidsinformatie bladen die bij de gevaarlijke stof horen. Deze zijn zowel op het kantoor in het ketenpark beschikbaar. Een opslaglijst is aan de buitenzijde van de opslagcontainer aanwezig in een kastje met een doorkijkdeurtje.

2.3.2. Transport van gevaarlijke stoffen

Ten behoeven van het Werk vindt er transport plaats van verfproducten die vallen onder de Wet Vervoer Gevaarlijke Stoffen en de internationale regels van het ADR. ON zal voor klein transport van gevaarlijke stoffen gebruik maken van de hiervoor geldende vrijstellingen:

- ADR art 1.1.3.4, Vervoer van gelimiteerde hoeveelheden;
- ADR art 1.1.3.1.c Vervoer ondergeschikt aan de hoofdactiviteit en,
- ADR art 1.1.3.6 1000 punten tabel

Op het moment dat vervoer van gevaarlijke stoffen niet onder de vrijstellingen kan worden uitgevoerd zal hiervoor een ADR-gecertificeerde vervoerder worden ingezet.

2.4. Introductie veiligheidsregels

Om werkzaamheden te kunnen verrichten op het project zijn er een aantal V&G activiteiten om te waarborgen dat wordt voldaan aan de veiligheidsvoorschriften en voorwaarden vanuit On en OG.

Toegang werknemers

Werknemers moeten zich vooraf melden bij de uitvoerder. Zij dienen aantoonbaar deelgenomen te hebben aan een Startwerkvergadering. Van alle werknemers worden de namen, aankomst- en vertrektijd geregistreerd.

Toegang bezoekers

Personen die uit hoofde van hun functie het werk bezoeken maar er geen werkzaamheden gaan uitvoeren worden beschouwd als bezoekers. Bezoekers aan het werk dienen zich altijd te melden bij de uitvoerder en aan te geven wat de aard van het bezoek is.

De uitvoerder zal hen instrueren over de geldende regels en maatregelen die voor het bezoek van toepassing zijn, zoals waar voertuigen geparkeerd mogen worden, het dragen van werkkleding en waar nodig de juiste PBM's. Van alle bezoekers worden de namen, aankomst- en vertrektijd in geregistreerd.

2.4.1. Startwerkvergadering

Elke onderaannemer die werkzaamheden gaat verrichten op de Blauwe brug, krijgt voor aanvang van diens eerste werkzaamheden een overdracht vanuit ON in de vorm van een startwerkvergadering.

Deze wordt geïnitieerd door de veiligheidsfunctionaris van ON en heeft betrekking op het veiligheidsbeleid en de geldende regels vanuit Van der Ende en de veiligheidsvoorschriften en voorwaarden vanuit de opdrachtgever. Bij deze startwerkvergadering van de ON zijn in ieder geval de uitvoerder(s) van de bij het werk betrokken onderaannemer(s) aanwezig.

Tijdens deze startwerk bespreking worden minimaal de volgende zaken besproken:

- Regels op de bouwlocatie en gewenst V&G gedrag;;
- Afspraken vanuit OG;
- Uitvoeringsmethode & middelen;
- Standaard werkkleding en PBM's;
- Maatregelen i.h.k.v COVID-19
- Maatregelen i.h.k.v. het Lood regime;
- Raakvlakken met de omgeving en in activiteiten (onder)aannemers;
- BHV & verzamelplaatsen
- Melden van incidenten en afwijkingen ON

2.4.2. Anderstaligen

In beginsel beheersen alle medewerkers die werkzaam zullen zijn op het project de Nederlandse taal voldoende om een goed begrip van wat er besproken wordt te waarborgen.

Mochten er anderstaligen werkzaamheden gaan verrichten, dan dient de uitvoerder er voor zorg te dragen dat er een tweetalige collega bij de instructies en tijdens de uitvoering aanwezig is die de taal van de betrokkene medewerker(s) spreekt om het goed en duidelijk overdragen van informatie te waarborgen.

2.4.3. WAV

Om te mogen werken op het project dienen medewerkers te voldoen aan de bepalingen van de Wet Arbeid Vreemdelingen (WAV). De naleving van deze bepaling wordt door Van der Ende geborgd door alle personen die voor ON werkzaamheden verrichten vooraf te controleren op het bezit van de juiste documenten en dit vast te leggen in een lijst met goedgekeurde werknemers.

Voor aanvang van de werkzaamheden op de projectlocatie, controleert personeelszaken of de betreffende werknemer is opgenomen op deze lijst met goedgekeurde werknemers. Alleen als dat het geval is mag de werknemer activiteiten verrichten op de arbeidsplaats.

2.4.4. VCA

Om te mogen werken op het project dienen medewerkers in het bezit te zijn van een geldig VCA-certificaat. Voor uitvoerende medewerkers is dat ten minste VCA-Basis, voor de leidinggevenden VCA-Vol. De naleving van deze bepaling wordt door Van der Ende geborgd door alle personen die

voor ON werkzaamheden verrichten vooraf te controleren op het bezit van de juiste documenten en dit vast te leggen in de personeelsadministratie.

2.4.5. Veiligheidsgedrag regels

Binnen de Van der Ende Steel Protectors Group beschouwen wij op alle projecten de volgende uitgangspunten maatgevend in houding en gedrag op het werk:

- **Ik zorg dat ik goed ben geïnformeerd;**
Ik toon betrokkenheid tijdens instructies en overleg en stel ook vragen.
- **Ik begin goed voorbereid aan het werk;**
Met de juiste PBM's, middelen, voorzieningen en (werk)vergunningen.
- **Ik pas de regels toe en houd me aan de afspraken;**
Is dit niet mogelijk of twijfel ik? Dan overleg ik eerst met de leidinggevende.
- **Ik spreek anderen aan op (on)veilig gedrag;**
Altijd op een respectvolle manier. Zelf sta ik ook open voor feedback.
- **Ik stop bij onveilige situaties.**
Ik denk en werk actief mee aan verbetervoorstellen en oplossingen.

Daarnaast houden we ons op de projectlocaties ten minste aan de volgende algemene regels:

- **Werk nooit onder invloed van alcohol of drugs;**
Bij gebruik van medicijnen overleggen met de leidinggevende.
- **Roken op de werkplek is strikt verboden;**
Roken enkel in pauzes op de daarvoor bestemde plaatsen.
- **Verander nooit zelf veiligheidsvoorzieningen;**
Die zijn er voor de veiligheid van jou en die van anderen.
- **Werk niet met ongekeurde of beschadigde middelen.**
Gebruik het niet als je twijfels hebt, (laat) middelen tijdig vervangen

Dit zijn dan ook de uitgangspunten waar wij ons als hoofdaannemer en onze onderaannemers aan houden en waarop we elkaar aanspreken indien er van wordt afgeweken.

2.4.6. Sanctiebeleid

Binnen ON wordt veel waarde gehecht aan het handhaven van de vastgestelde regels, voorschriften en procedures. Van medewerkers wordt verwacht dat zij deze naleven. Een medewerker die de regels overtreedt kan geconfronteerd worden met een sanctie. Om duidelijkheid te geven en eenduidigheid na te streven is er een algemeen sanctiebeleid van kracht. Deze is opgenomen in de personeelswijzer en wordt toegelicht in de startwerkvergadering.

2.5. Calamiteiten - BHV

De coördinatie bij een calamiteit ligt bij de op de werkplek aangestelde en gecertificeerde BHV-er. Deze rol wordt vervuld door de uitvoerder van ON en een voorman als vervanger bij afwezigheid. Hij heeft de leiding over de hulpverlening en is ook het aanspreekpunt voor externe hulpverlening diensten. Voor communicatie tussen personen aanwezig op de steiger op hoogte en het ketenpark worden portofoons ingezet. Tijdens het stralen kan er in nood ook gealarmeerd worden met een luchttoeter. De ketelman schakelt dan direct het straalequipment uit en waarschuwt de BHV-er.

Tijdens de gehele calamiteit, van alarmfase tot de normaliseringsfase, heeft de BHV-er de leiding. Het werkgebied en het ketenpark zijn zo ingericht dat ten alle tijden de toegangsweg tot het object toegankelijk zijn voor hulpdiensten.

Zodra de hulpdiensten arriveren nemen deze de operationele leiding over. De verdere afhandeling, nazorg en het informeren van de overige betrokkenen ligt bij de Projectleider van ON. Deze is tevens eindverantwoordelijk. Deze zal daarbij specifieke taken, waaronder het coördineren en uitvoeren van een (bijna-)ongeval onderzoek, overdragen aan een veiligheidskundige.

2.6. Hoe te handelen incident

Belangrijke telefoonnummers zijn te vinden op de alarmkaart in bijlage 3. Deze wordt ook opgehangen in de keet op het werk, bij de toegang tot de steiger en in de steigerlift.

Alarm slaan bij een incident

- Bel voor spoedeisende situaties eerst 112. Meld incidenten en ongevallen (ook) altijd direct aan de BHV-er.
- Tracht een beginnende brand te blussen met een aanwezige brandblusser. Stel u vooraf op de hoogte waar deze zich bevinden (o.a de verfcontainer, het equipment en de schaftkeet);
- Noem uw naam en de firmanaam;
- Geef aan welke hulpdiensten (ambulance/politie/brandweer of andere) nodig zijn;
- Beschrijf kort en duidelijk wat er is gebeurd;
- Noem het plaats waar de calamiteit heeft plaatsgevonden;
- Verbreek NOOIT zelf als eerste de verbinding, maar wacht op verdere instructies.

Maatregelen bij een incident

- Stop met werken;
- Evacueer de medewerkers, verlaat bij brand de steiger via de trappentorens;
- Begeef u naar de verzamelplaats.
- Meld uw medewerkers af bij BHV-er;
- Informeren van de projectleider en de HSEQ van de ON;
- Zorg voor een ongehinderde toegang voor de hulpdiensten.
- Maak een schriftelijke melding van het incident.

2.6.1. Melden van (bijna-) ongevallen

Alle onveilige situaties, onveilige handelingen, bijna-ongevallen (near misses) en ongevallen tijdens de uitvoering van de werkzaamheden dienen ter stond te worden gemeld bij de uitvoerder zodat deze direct passende maatregelen kan nemen.

Daarnaast dient elk ongeval, incident of near miss direct mondeling gerapporteerd te worden aan de HSEQ manager en aan de projectleider van ON.

Deze mondelinge melding dient zo spoedig mogelijk, uiterlijk binnen 48 uur geregistreerd te worden in het digitale meldingssysteem [Capptions].

Ernstige ongevallen (LTI en RWC) zullen door de HSEQ manager terstond ter kennis aan de Opdrachtgever worden gemeld.

2.7. Beschikbare middelen

De beschikbare BHV-middelen op locatie bestaat uit de volgende zaken:

- In de schaftruimte van het ketenpark een verbandtrommel A, een alarmkaart en een poederblusser.
- Verbandtrommel A en alarmkaart in de steigerlift.
- Bij de opslagcontainer een 6kg poederblusser en een spillkit.
- Op de buitenzijde van de container bevindt zich de gevarensymbolen en een opslaglijst van de in de container opgeslagen producten (aard van de stoffen en maximale hoeveelheden).
- Bij de opgestelde straalmaterieel bevinden zich twee 6kg poederblussers.
- Werkploeg op de steiger, de ketelman en de BHV-er van ON beschikken over een portofoon.
- Voor het tijdelijk afzetten van een gebied zijn afzetlint en enkele pionnen beschikbaar.

2.8. Identificatie en naspeurbaarheid van bouwstoffen

2.8.1. Omgang met vrijkomende materialen

Tijdens het Werk zullen er verschillende materialen vrijkomen. Voor de wijze waarop met vrijkomende materialen om wordt gegaan zijn onze interne procedures van toepassing. De procedures zijn inzichtelijk na aanvraag van OG.

Van toepassing zijnde procedures:

P-600_Projectmatige_inkoop_goederen_en_diensten

P-870_verzamelen_en_afvoeren_afval

2.8.2. Identificatie van bouwstoffen

De belangrijkste activiteiten waarbij bouwstoffen gebruikt worden en materialen vrijkomen zijn:

- Verwijderen bestaande conserveringssysteem door middel van gritstralen
 - Straalgrit
 - Straalmiddelresten vervuild met loodmenie houdende verfstrengen
- Herstellen van beton
 - Beton/mortel
 - (Klein) materiaal voor aanbrengen beton
- Aanbrengen van conserveringssysteem op stalen onderdelen
 - Verf
 - Lege verfblikken

- (Vloeibare) verfresten
- Klein materiaal voor applicatie en verwerking
- Materialen van afschermingsvoorziening
- 'Normaal' bedrijfsafval

De vrijkomende materialen worden op locatie, het werkterrein, tijdelijk opgeslagen.

Betonafval

Het materiaal afkomstig van de betonwerkzaamheden wordt verzameld in puinzakken. Deze worden in de daartoe bestemde 10m³ bedrijfsafvalcontainer gedeponeerd. Voor het bedrijfsafval wordt een afvalstroomnummer aangevraagd om dit af te kunnen laten voeren door een erkend verwerker.

Grit- en verfafval

Het gritafval zal worden opgevangen in afgesloten bigbags die in een 12m³ container worden verzameld. Voor het gritafval wordt een afvalstroomnummer aangevraagd. Voorafgaand aan het afvoeren van het gritafval wordt door de verwerker een monster genomen en geanalyseerd. Aan de hand van de aangetroffen componenten in het gritafval (zware metalen, PAK's of Chroom-VI) wordt de verwerkingslocatie bepaald en het afval afgevoerd.

Het vloeibare verfafval (verf en thinners) wordt opgevangen in dichte 200 liter vaten met een afsluitbare dop. Het vaste verfafval (kwasten en rollers) wordt ook opgevangen in dichte 200 liter vaten met een afsluitbare deksel. De verfblikken met verfresten worden in een daarvoor geschikte gesloten 10m³ verfblikkencontainer opgeslagen. Voor het verfafval wordt een afvalstroomnummer aangevraagd.

Het grit- en verfafval zal zoveel mogelijk uit het zicht worden opgeslagen, waarbij er gestreefd wordt naar een zo kort mogelijke periode van opslag. Bij een volle vracht wordt dit door een erkende vervoerder (conform de VIHB lijst van nationaal erkende afvalvervoerders) afgevoerd. De overige vrijkomende materialen worden vervoerd naar een erkende verwerker, zijnde de eigen inrichting of een derde verwerker. Bij elk transport van afvalstoffen dienen begeleidingsdocumenten van de verwerker voor het afvoeren en transporteren van het afval aanwezig te zijn. De afvoerbonnen zullen door Van der Ende beheerd worden en worden gepubliceerd naar de Opdrachtgever.

Bedrijfsafval

Het bedrijfsafval wordt verzameld in 10m³ gesloten containers. Dit wordt vervolgens door een erkend verwerker afgevoerd. Hiervoor zal een afvalstroomnummer worden aangevraagd.

3. Bijlagen

Bijlage 1: PBM's

Bijlage 2: Risicoregister

Bijlage 3: Alarmkaart

Bijlage 4: TRA's

Bijlage 5: V&G Plan Technobeton (nog aan te leveren)

Bijlage 6: V&G Plan Van der Panne (nog aan te leveren)



Bijlage 1 – PBM's

Documentnaam : Persoonlijke beschermingsmiddelen
Documentnummer : HSEQ-PBM-0001

Pagina : 1 van 4
Revisiedatum : 01-05-'15

Vanuit de Van der Ende Steel Protectors Group BV is er voor het eigen personeel, inleen personeel en personeel van en onderaannemers op conserveringsprojecten voorgeschreven welke standaard werkkleding en PBM's er gedragen dienen te worden. Deze zijn vastgelegd in deze PBM-kaart.

Het betreft algemeen geldende afspraken die van kracht zijn binnen de randvoorwaarden zoals die zijn beschreven in de werkinstructies van het HSEQ-zorgsysteem.

Daarnaast zal zo veel mogelijk op de plaatsen waar het werkgebied wordt betreden door middel van een bord met pictogrammen nogmaals de verplichte werkkleding en PBM's worden aangegeven.

Standaard PBM's

Voor de het betreden van het werkgebied en uitvoeren van algemene werkzaamheden zijn de volgende algemene PBM's van toepassing:



Werkkleding

De standaard werkkleding (over-all of een jas en broek)
Brandvertragende kleding indien aangegeven in de TRA.



Helm

Veiligheidshelm. Indien men valbeveiliging gebruikt dient de helm
voorzien te zijn van een kinband.
(Conform EN 397)



Werkschoenen

Veiligheidsschoenen of laarzen categorie S3.
(Conform EN 20345-S3)



Handschoenen

Handschoenen (snij-werend klasse 2). Afhankelijk van de aard
van de werkzaamheden kunnen andere type handschoenen zijn
voorgeschreven.



Zichtbaarheidskleding

Bovenkleding met reflecterende strepen is verplicht bij alle
werkzaamheden op of langs wegen met verkeer.
(conform EN471)



(Hoge druk) reinigen te behandelen oppervlak

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Suitspak

Waterdicht suitspak met capuchon en goed sluitende manchetten



Waterdichte laarzen

Waterdichte veiligheidslaarzen categorie S5 met antislip zool en extra enkelbescherming. Vanaf pompvermogen >250 Bar zijn hogedruk spuitlaarzen verplicht.



Gelaatsscherm

Vorzetscherm op de helm ter bescherming van het gelaat tegen terugslag van de waterstraal



Waterdichte handschoenen

Waterdichte geïsoleerde PVC handschoenen met een griplaag.



Gehoorbescherming

Gehoorbescherming is voorgeschreven tijdens het stoomreinigen en HD-reinigen, ongeacht de duur van de blootstelling. Oordoppen (Conform EN 352-2) of oorkappen (Conform EN 352-3)



Ontvetten te conserveren oppervlak

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Veiligheidsbril

Veiligheidsbril, ruimzichtbril of veiligheidsbril op sterkte. (Conform EN 166)



Gasfilter

Halfgelaatsmasker met gasfilter van type A is voorgeschreven bij werken met een oplosmiddel houdend ontvettingsmiddel in onvoldoende geventileerde ruimtes (= ventilatievoud < 12x p/uur).



Nitril handschoenen

Chemicaliën bestendige handschoenen van het type nitril.



Handmatig ontroesten

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Veiligheidsbril

Veiligheidsbril, ruimzichtbril of veiligheidsbril op sterkte.
(Conform EN 166)



Stofmasker

Stofmasker van minimaal klasse P2.
Klasse P3 bij giftige stof (Lood, PCB's of PAK's)



Gehoorbescherming

Gehoorbescherming is voorgeschreven tijdens het mechanisch ontroesten. Oordoppen (Conform EN 352-2) of oorkappen (Conform EN 352-3)



Stralen

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Straalhelm met kiel

Straalhelm met kiel, voorzien van luchtaansluiting voor onafhankelijke adembescherming. Vervangbare voorzet ruitjes.
(Conform EN 271)



Gehoorbescherming

Gehoorbescherming in de straalhelm. Oordoppen (Conform EN 352-2)



Straal-handschoenen

Leren straalhandschoenen met kevlar garen.



Straal-laarzen

Straallaarzen met stalen neuzen.



Hand applicatie verfproduct

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Veiligheidsbril

Veiligheidsbril, ruimzichtbril of veiligheidsbril op sterkte.
(Conform EN 166)



Gasfilter

Halfgelaatsmasker met gasfilter van type A is voorgeschreven bij werken met een oplosmiddel houdende verfproducten in onvoldoende geventileerde ruimtes (= ventilatievoud < 12x p/uur).



Nitril handschoenen

Stevige chemicaliën bestendige handschoenen van het type nitril.



Airless spray applicatie

Voor de werkzaamheden binnen de scope van de werkprocedure zijn de volgende aanvullende of afwijkende specifieke PBM's van toepassing:



Wegwerp overall

Dunne overall met capuchon en goed sluitende manchetten



Verseluchtkap

Free flow verseluchtkap o.b.v. onafhankelijke ademplucht is voorgeschreven bij werken met een oplosmiddel houdende verfproducten in afgeschermdes ruimtes.




Nitril handschoenen

Stevige chemicaliën bestendige handschoenen van het type nitril.





Bijlage 2 – Risicoregister

 Tata Blauwe Brug Risicoregister Versie: 2.0 Versiedatum: 27-07-2021																	
Omschrijving risico					Kwantificering risico				Beheersmaatregel					Rest risico			
Nr	Onderwerp	Oorzaak	Risico	Gevolg	Kans	Geld	Tijd	Score	Omschrijving	Kosten maatregel	Actiehouder	Deadline	Status	Kans	Geld	Tijd	Score
1	Geld	Aanmelden van personeel bij beveiliging en binnen hekken van Tata aanwezig zijn.	Loopuren/inefficiënties voor het hebben van een ketenpark op Tata terrein.	Overschrijding van budgetten.	2	2	2	8,0	Ketenpark buiten Tata terrein opstellen. Logistiek plan maken.		VDE			1	1	1	2,0
2	Kwaliteit	Verontreiniging in staaloppervlak, onvoldoende kwaliteit stralers.	Reinheidsgraad van Sa2,5 wordt niet gehaald.	Productie wordt niet gehaald en TVP niet voltooid.	1	2	2	4,0	Eigen personeel inzetten (deels vanaf OSK).		VDE			1	1	1	2,0
3	Kwaliteit	Onvoldoende kwaliteit personeel.	Verflagen kunnen niet in begrote aantal arbeidsgangen aangebracht worden.	Overschrijding van begroting voor schilderuren.	1	2	2	4,0	Eigen personeel inzetten (deels vanaf OSK). Spuitapplicatie toepassen.		VDE			1	1	1	2,0
4	Kwaliteit	Onvoldoende onderhoud, testen, etc. aan eigen equipment.	Falen van equipment tijdens het stralen.	Stilstand, overschrijding van begroting.	3	2	2	12,0	Verplicht onderhoud laten uitvoeren bij TD voorafgaand aan aanvoeren. Na aanvoer additionele controle uitvoeren op materieel. Testen van straalequipment voor stralen. Reserve materiaal op locatie hebben voor snelle reparaties.		VDE			2	1	1	4,0
5	Logistiek	Aan- en afvoeren overdag met vrachtwagens/bulkwagens rond openbare weg.	Gevaarlijke situaties bij het aan- en afvoeren van grit, diesel, etc.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	3	2	2	12,0	Bekijken mogelijkheid verkeersmaatregelen. Logistiek plan opstellen met aandacht voor aan- en afvoer.		VDE			2	1	1	4,0
6	Onderaanneming	Seal kapot, sluit niet goed af, waait stuk, aangestraald, etc.	Stofuittrekking met chroom-VI resten bij het uitvoeren van straalwerkzaamheden.	Stil worden gelegd door opdrachtgever met als gevolg vertraging. Verontreiniging van de omgeving met chroom-VI vervuld grit met als gevolg grootschalige schoonmaak actie, milieu-incident, negatieve publiciteit, hoge kosten, etc.	4	3	3	24,0	Uitvoeren Chroom-VI analyse door IJa. Verder logistiek plan opstellen voor looproutes mbt Chroom-VI maatregelen. Verder na sealen en begin van iedere dag controle door uitvoerder op afsluiting krimpfolie.		VDE			3	2	2	12,0
7	Onderaanneming	Seal waait stuk tijdens wind.	Kapot waaien van de seal tijdens of vlak na de straalwerkzaamheden.	Stil worden gelegd door opdrachtgever met als gevolg vertraging. Verontreiniging van de omgeving met chroom-VI vervuld grit met als gevolg grootschalige schoonmaak actie, milieu-incident, negatieve publiciteit, hoge kosten, etc.	4	3	3	24,0	Dagelijkse check op weer uitvoeren door uitvoerder. Na storm controle uitvoeren en sealer inschakelen. Zware kwaliteit seal (300gr) gebruiken.		VDE			3	2	2	12,0
8	Onderaanneming	Steiger onvoldoende geschikt, gebruik roosters met openstaande randen, buizen niet afdoppen.	Grote mate van schoonmaken en fijnreinen door de locatie en vorm van het object.	Forse overschrijding van het budget voor schoonmaken en fijnreinen.	3	2	2	12,0	Afstemming met steigerbouwer.		VDE / VDP			2	1	1	4,0
9	Onderaanneming	Onvoldoende ingemeten, verkeerd ontworpen en gemaakt.	Passtuk past niet of werk niet voldoende om afscherming te creëren.	Verontreiniging van het milieu, niet halen van TVP's.	3	3	3	18,0	Afstemming en inmeten met steigerbouwer. Mogelijk gebruiken krimpfolie.		VDE / VDP			2	1	1	4,0
10	Onderaanneming	Onvoldoende ingemeten, verkeerd ontworpen en gemaakt.	Zellen voor afscherming bovenop spoorbaan passen niet of werken onvoldoende om afscherming te creëren.	Verontreiniging van het milieu, niet halen van TVP's.	3	3	3	18,0	Afstemming en inmeten met steigerbouwer. Mogelijk gebruiken krimpfolie.		VDE / VDP			2	1	1	4,0
11	Onderaanneming	Onvoldoende kwaliteit personeel of onvoldoende begeleiding.	Problemen met (kwaliteit van) personeel van onderaanneming.	Ongelukken, kwalitatief slecht werk, onwerkbaar personeel.	3	2	2	12,0	Toezegging van onderaannemers op aanwezigheid van uitvoerder tijdens werkzaamheden.		VDE / VDP / TB			2	2	2	8,0
12	Onderaanneming	Onvoldoende betrokkenheid onderaannemers bij project.	Onderaannemers zijn onvoldoende bekend met de planning.	Uitloop op werkzaamheden en niet nakomen afspraken met OG.	3	2	2	12,0	Vroegtijdig betrekken onderaannemers / afstemmingsoverleg inplannen en locatiebezoek.		VDE / VDP / TB			2	2	2	8,0
13	Onderaanneming	Kwaliteit spoorveiligheid onvoldoende. Communicatiemiddelen falen.	Onvoldoende communicatie met spoorveiligheid of treindienstleider.	Ongelukken, gewonden, hinder spoorweg.	4	3	3	48,0	Spoorveiligheid laten uitvoeren door huisaannemer van Tata.		VDE / VDM			2	3	3	18,0
14	Onderaanneming	Tekorten in de markt.	Onvoldoende verf beschikbaar voor het uitvoeren van de schilderwerkzaamheden.	Stilstand.	4	4	4	32,0	Zes weken van tevoren al verf bestellen.		VDE			2	4	4	16,0
15	Onderaanneming	Vakanties, ander werk.	Koppenol is niet beschikbaar voor gritzuigwerkzaamheden.	Inhuren van onbekende gritzuigers.	3	1	1	6,0	Afstemmen met Koppenol over inplannen gritzuigwerkzaamheden.		VDE / Koppenol			2	1	1	4,0
16	Personeel	Personeel spreekt geen Nederlands en begrijpt regels niet.	Niet volgen van chroom-VI beheersmaatregelen door niet nederlands sprekend personeel.	Veiligheidsmeldingen door opdrachtgever.	3	3	3	18,0	Logistiek plan opstellen met looproutes van schoon naar vuil. Verder organiseren toolbox voorafgaand aan werkzaamheden. Hiernaast eigen personeel zo veel mogelijk inzetten.		VDE			2	2	2	8,0
17	Personeel	Vakanties, beperkt aanbod vanuit uitzendbureau's.	Onvoldoende kwalitatief personeel beschikbaar voor de werkzaamheden.	Overschrijdingen van de begroting, ongelukken, kwaliteitsproblemen.	3	2	2	12,0	Werkzaamheden inplannen na de vakanties. Eigen personeel inzetten (voornamelijk OSK).		VDE			2	2	2	8,0
18	Planning	Tegenvallende producties, onvoorziene omstandigheden.	TVP's van 12 uur worden niet gehaald.	Additionele hinder voor spoorweg of meerdere TVP's nodig. Beperking van toevoer van Tata terrein.	2	3	4	14,0	Zes stralers inzetten voor realiseren hoge productie. Reserve TVP's aanvragen voor onvoorziene zaken.		VDE			1	3	4	7,0
19	Planning	Weersinvloeden, storm, regenoverlast.	TVP's van 12 uur worden niet gehaald.	Additionele hinder voor spoorweg of meerdere TVP's nodig. Beperking van toevoer van Tata terrein.	3	3	4	21,0	Zes stralers inzetten voor realiseren hoge productie. Reserve TVP's aanvragen voor onvoorziene zaken.		VDE			1	3	4	7,0
20	Planning	Onvoldoende afsluiten van passtuk of krimpfolie.	Regenoverlast tijdens stralen/coaten in TVP's.	Niet halen vanproducties in de TVP's	3	2	2	12,0	Dagelijkse check op weer uitvoeren door uitvoerder. Stralen inplannen bij goed weer.		VDE			2	2	2	8,0
21	Planning	Werkzaamheden worden in stormseizoen uitgevoerd.	Grote kans op storm of weersinvloeden door werkzaamheden in september t/m december.	Kapot waaien seal, stilstand door weer, slechte condities door regen, vertraging, verminderde kwaliteit, terugloop straalwerk.	3	2	2	12,0	Dagelijkse check op weer uitvoeren door uitvoerder. Stralen inplannen bij goed weer.		VDE			2	2	2	8,0
22	Scope	Slechte kwaliteit staal, gebreken, etc.	Beschadigen van het staal door straalwerkzaamheden.	Staalreparatiewerkzaamheden noodzakelijk. Additioneel bijwerken en meer uren dan begroot. Budgetoverschrijdingen.	2	1	1	4,0	Voorafgaand aan het stralen controle op kwaliteit van staal. Verder na stralen ook controle op kwaliteit en mogelijke gebreken. Bij gebreken direct overleg met OG.		VDE			1	1	1	2,0
23	Scope	Verborgen gebreken.	Scope creep a.g.v. onvoorziene omstandigheden, verborgen gebreken, etc.	Overschrijdingen van de begroting.	2	2	2	8,0	Gebruik van Capptions bij afwijkingen. Inspectie voorafgaand aan stralen en na stralen. Duidelijke instructies richting voorman/uitvoerder over afwijkingen maken.		VDE			1	1	1	2,0
24	Veiligheid	Geluidsproductie tijdens het gritstralen.	Overschrijden van de geluidsnormen tijdens het uitvoeren van straalwerkzaamheden.	Stil worden gelegd door opdrachtgever met als gevolg vertraging. Andere voorbehandelingsmethode noodzakelijk.	4	2	2	16,0	APV vervuiling aanvragen. Akoestisch rapport opstellen.		VDE / Tata			2	1	1	4,0
25	Veiligheid	Diesel aangedreven compressoren en aggregaten.	Stankoverlast door uitstoot van compressoren, aggregaten, etc.	Stil worden gelegd door opdrachtgever met als gevolg vertraging. Uitstootafvangers noodzakelijk.	2	1	1	4,0	Geen.		N.v.t.			2	1	1	4,0
26	Veiligheid	Werken op hoogte en bovenwater.	Vallen van objecten in het water.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	3	1	1	6,0	Borgen van materiaal.		VDE / VDP			2	1	1	4,0
27	Veiligheid	Kans op valgevaar, beperking doorvaarhoogte, geluidsoverlast door stralen.	Hinder voor scheepvaart tijdens werkzaamheden.	Inzet scheepvaartmaatregelen of stremming.	1	1	1	2,0	Vaarweg is afgezet, dus geen scheepvaart.		N.v.t.			1	1	1	2,0
28	Veiligheid	Aanrijdgevaar, klapslang naast weg, geluid door stralen, stof door stralen.	Hinder voor wegverkeer tijdens werkzaamheden.	Klachten, schade, gewonden, ongelukken.	3	3	3	18,0	Logistiek plan opstellen voor alle slangen, kabels, leidingen en looproutes. Afscherming van werkterrein met bouwhekken.		VDE			2	1	1	4,0
29	Veiligheid	Aanrijdgevaar, klapslang naast weg, geluid door stralen, stof door stralen.	Hinder voor voetgangers/fietsers.	Klachten, schade, gewonden, ongelukken.	3	3	3	18,0	Logistiek plan opstellen voor alle slangen, kabels, leidingen en looproutes. Afscherming van werkterrein met bouwhekken.		VDE			2	1	1	4,0
30	Veiligheid	Aanbrengen van de verflagen.	Stankoverlast door gebruik van verfproducten.	Meldingen van reizigers en Prorail.	3	1	1	6,0	Inzetten van verfnevelafzuiging bij spuitapplicatie.		VDE			2	1	1	4,0

Omschrijving risico					Kwantificering risico				Beheersmaatregel					Rest risico			
Nr	Onderwerp	Oorzaak	Risico	Gevolg	Kans	Geld	Tijd	Score	Omschrijving	Kosten maatregel	Actiehouder	Deadline	Status	Kans	Geld	Tijd	Score
31	Veiligheid	Stof in sluiting/klittenband waardoor de sluisen niet sluiten.	Niet functionerende deuren/sluisen in decontaminatieruimte seal.	Uittreden van stof tijdens stralen en stilstand van werkzaamheden.	4	2	2	16,0	Houten deuren gebruiken.		VDP			2	2	2	8,0
32	Veiligheid	OG regelt spoorveiligheid.	Onvoldoende vertrouwen / bekendheid met firma die spoorveiligheid regelt.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	4	3	3	36,0	Huisaannemer van Tata inzetten voor spoorveiligheid. Afstemmingsoverleg inplannen voor kennismaking en duidelijke afspraken.		VDE / VDM / Tata			2	3	3	30,0
33	Veiligheid	Steiger onvoldoende ontworpen, locatie niet geschikt, logistiek plan klopt niet.	Onvoldoende vluchtwegen beschikbaar voor werknemers.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	4	3	3	24,0	Afstemming organiseren met steigerbouwer. Duidelijk eisen aangeven mbt veiligheid.		VDE / VDP			2	2	2	8,0
34	Veiligheid	Demonteren van roosters en open gaten.	Val- of struikelgevaar van werknemers na het demonteren van de roosters.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	4	3	3	24,0	Inzetten van aftimmering of looproosters met leuningen.		VDE			2	3	3	12,0
35	Veiligheid	Straalwerkzaamheden.	Ervaring van geluidshinder door omwonenden.	Klachten door omwonenden.	4	2	2	16,0	Omgevingsmanager Tata inschakelen voor contact met omwonenden en omliggende bedrijven.		VDE / Tata			2	1	1	4,0
36	Veiligheid	Werkzaamheden op de brug.	Aanrijdgevaar door treinen.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	4	3	3	36,0	Huisaannemer van Tata inzetten voor spoorveiligheid. Afstemmingsoverleg inplannen voor kennismaking en duidelijke afspraken. Werkzaamheden bovenzijde brug uitvoeren in TVP's.		VDE / VDM / Tata			2	3	3	30,0
37	Veiligheid	Steiger blokkeert zicht, toegang tot steiger via brug of aparte ingang.	Ontnemen van zicht of belemmering van beveiliging van het terrein.	Gevaarlijke situaties, gewonden, ongelukken.	3	2	2	12,0	In kickoff bespreken van eisen en wensen van beveiliging. Tevens bepalen van toegang tot terrein en steiger.		VDE / Tata			1	1	1	2,0
38	Veiligheid	ENCI onvoldoende geïnformeerd.	Raakvlakken of klachten van ENCI.	Klachten, verslechtering relatie met ENCI.	3	1	1	6,0	Omgevingsmanager Tata inschakelen voor contact met omwonenden en omliggende bedrijven.		VDE / Tata			1	1	1	2,0
39	Veiligheid	Aanstralen, scheuren of beschadigen van het krimpfolie.	Stofuittrekking door incident met het krimpfolie.	Verontreiniging van het milieu.	3	2	2	12,0	Toolbox "Handelen na scheuren van krimpfolie" organiseren. Ketelman houdt toezicht op enige stofuittrekking. Bij stofuittrekking werk stil leggen en herstellen.		VDE			3	1	1	6,0
40	Veiligheid / milieu	Gaten en kieren in houten aftimmering.	Verontreiniging van omgeving door onvoldoende afsluiting opzetstuk.	Milieuvervuiling, schoonmaakkosten, boetes.	3	2	2	12,0	Onderzoeken naar mogelijkheden om krimpfolie te gebruiken.		VDE / VDP			2	1	1	4,0
41	Veiligheid / milieu	Gaten en kieren in krimpfolie tijdens stralen of coaten.	Verontreiniging van omgeving door onvoldoende afsluiting krimpfolie.	Milieuvervuiling, schoonmaakkosten, boetes.	3	2	2	12,0	Onderzoeken naar mogelijkheden om krimpfolie te gebruiken.		VDE / VDP			2	1	1	4,0



Bijlage 3 – Alarmkaart

Alarmkaart

Van toepassing op locatie:

Telefoonnummers

Algemeen alarmnummer
Tata Steel alarm
Politie

Tata Steel – Blauwe brug

☎ 112
☎ (02514) 55555
☎ 0900 - 88 44

Tata Steel Safety App



Tata Steel - Safety 
Tata Steel in Europe
★★★★★ 2.8 + 4 beoordelingen
Gratis

Gegevens huisarts

Huisartsenpraktijk Prins
Wijkerstraatweg 204
1951 EM Velsen-Noord

☎ 0251 - 22 37 45
☎ 06 - 23 16 02 81 SPOED

Huisartsenpraktijk Prins

Gegevens ziekenhuis

Rode Kruis Ziekenhuis
Vondellaan 13
1942 LE Beverwijk

☎ 0251 - 265 555
(Algemeen)

Rode Kruis Ziekenhuis
Medisch Specialistische Zorg

Contactpersonen ON

Projectleider
Veiligheidskundige
Uitvoerder



Contactpersonen OG

Projectleider
Hoofd Toezichthouder



Noodprocedure

Ongeval:

- Let op uw eigen veiligheid
- Indien mogelijk neem directe de oorzaak van het gevaar weg
- Alarmeer BHV-er
- Verleen eerste hulp tot hulpdiensten arriveren
- Bij behandeling door arts of vervoer naar Ziekenhuis:
- Noteer naam, telefoonnummer.
- Laat getroffene(n) niet alleen.
- Waarschuw de Veiligheidskundige en geef kort verslag van de toedracht.
- Doe geen uitspraken naar de pers Geen berichten op social media.

Brand:

- Let op uw eigen veiligheid
- Alarmeer BHV-er
- Indien mogelijk neem directe de oorzaak van het gevaar weg
- Bestrijd zo mogelijk de brandhaard (afsluiten luchttoevoer/blussen)
- Doe geen uitspraken naar de pers Geen berichten op social media.



Milieu-incident

- Let op uw eigen veiligheid
- Indien mogelijk neem directe de oorzaak van het gevaar weg;
- Alarmeer BHV/ Beheerder
- Voorkom escalatie en beperk de milieuschade
- Doe geen uitspraken naar de pers/ berichten op social media.



Melden van een incident:

Informeer over:

- 1) Wie (ben je?)
- 2) Wat (is er gebeurd?)
- 3) Waar (is het gebeurd?)
- 4) Hoe (veel slachtoffers?)

Belangrijk:

Zorg voor goede communicatiemiddelen
Houd korte communicatie lijnen
Houd het gesprek kort (meld alleen het nodige)
Blijf zo veel mogelijk bereikbaar



Bijlage 4 – TRA's

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Opdrachtstelling	<ul style="list-style-type: none"> Onvoldoende bekendheid werknemers met de uit te voeren werkzaamheden en risico's 	<ul style="list-style-type: none"> Instructie geven aan de werknemers voor aanvang werkzaamheden in de vorm van een startwerkvergadering Houden van toolboxmeetings Pas een LMRA toe
Algemene veiligheid	<ul style="list-style-type: none"> Niet dragen benodigde PBM's met letsel tot gevolg Letsel door stoten, vallen of struikelen 	<ul style="list-style-type: none"> Gebruik van voorgeschreven PBM's Belang dragen PBM's uitdragen in startwerkvergadering Dragen voorgeschreven PBM's en orde en netheid op de werkplek.
(De)mobiliseren equipment en materiaal met vrachtwagen	<ul style="list-style-type: none"> Met vrachtwagen de weg blokkeren Wegzakken met de vrachtwagen in ondergrond Bekneld raken tussen last en vrachtwagen Bekneld raken met tenen en vingers 	<ul style="list-style-type: none"> Goede locatie zoeken om te laden en of te lossen en opletten dat de doorgaande weg evenals noodvoorzieningen niet geblokkeerd worden. Opstellen op harde ondergrond Indien nodig rijplaten plaatsen voor stabiele ondergrond Niet (onnodig) in de omgeving van de zwenkrichting van de vrachtwagen komen In het zicht van de chauffeur/machinist blijven Blijf uit de line of fire
Opstellen equipment en materiaal	<ul style="list-style-type: none"> Wegzakken equipment Struikelen of vallen Equipment hindert hulpdiensten, transferroutes of andere belanghebbende Brandgevaar 	<ul style="list-style-type: none"> Opstellen op harde ondergrond Indien nodig rijplaten plaatsen voor stabiele ondergrond Overzichtelijk opstellen, vermijden van onnodige obstakels Slangen en kabels ordelijk uitleggen, niet door trapgaten Gevaarlijke situaties markering door middel van lint, afzettingen of borden. Orde en netheid op de werkplek Zorg dat vluchtroutes en/of transferroutes altijd vrij toegankelijk zijn. Het equipment en materiaal dient opgesteld te worden binnen het daarvoor bestemde werkgebied. Geen brandbaar materiaal nabij ontstekingsbronnen opslaan Brandblussers plaatsen bij het equipment

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Ontkoppelen drukhoudend equipment	<ul style="list-style-type: none"> Rondslaande slangen 	<ul style="list-style-type: none"> Controleer voor afkoppelen de manometer Zet het ontluuchtingskraantje open van het drukvat Zet kranen van compressor en drukvat open Controleer fysiek (staan en/of knijpen) of de slangen ook echt drukvrij zijn Verwijder de slangenvanger pas na ontluuchten en ontkoppelen Hou rekening met de weersomstandigheden (bevrozing)
Ontvetten met oplosmiddelhoudend/ niet oplosmiddelhoudend ontvettingsmiddel	<ul style="list-style-type: none"> Inademen oplosmiddeldamp Oplosmiddel in het oog Brand- / explosiegevaar 	<ul style="list-style-type: none"> Goed ventileren (opstellen ventilatieplan) Voldoende ventileren niet mogelijk: Adembescherming gebruiken (halfgelaat masker met geschikte filterbus of verse luchtmasker gebruiken), ook bij mengcontainer. Oogbescherming (zuurbil of gelaatsscherm) gebruiken Oogspoelfles in nabijheid werkplek plaatsen Rookverbod (algemeen geldend op het hele terrein) Vermijden van mogelijke ontstekingsbronnen Aarden van het equipment Voldoende ventileren
Gritstralen, Mechanisch-/ handmatig ontroesten	<ul style="list-style-type: none"> Schade aan kwetsbare onderdelen / vervuiling omgeving Vonkvorming door statische elektriciteit Schrikreactie straler door statische elektriciteit Overlast door (straal)stof Geluidsoverlast met gehoorschade tot gevolg 	<ul style="list-style-type: none"> Vooraf inventariseren met OG en maatregelen afstemmen voor afdoende afschermen Aarden straalequipment Aarden straalequipment Voldoende afzuiging Draag gehoorbescherming
Applicatie van verfproducten	<ul style="list-style-type: none"> In aanraking komen met te verwerken product waardoor irritatie aan de huid en ogen kan ontstaan In besloten ruimtes met te hoge concentraties oplosmiddel Schadelijke gevolgen voor gezondheid (OPS) door langdurige blootstelling aan verfproducten en oplosmiddelen Opslag verf en thinners 	<ul style="list-style-type: none"> Draag goede beschermende werkkleding en werkhandschoenen Draag een veiligheidsbril, ruimzichtbril of een gelaatsscherm om de ogen te beschermen Ventilatie plan opstellen bij werken in besloten ruimten Werkinstructies volgen: <ul style="list-style-type: none"> VDE-WIC-0003 Handmatig ontroesten VDE-WIC-0004 Aanmaken verf VDE-WIC-0006 Kwastapplicatie Door middel van toolboxmeeting schilders duidelijk maken wat het belang is van het dragen van de juiste beschermingsmiddelen zoals halfgelaats maskers met filterbus of verse luchtkappen Controle op gebruik van PBM Opslag dient te voldoen aan PGS-15

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Airless verfapplicatie	<ul style="list-style-type: none"> • Gevaar van injecteren door hoge druk • Inademen verfnevel en een te hoge concentratie aan oplosmiddel in de omgeving • Klapslang of losschietende spuitslang • Brand- / Explosiegevaar 	<ul style="list-style-type: none"> • Zorg dat op het spuitpistool een 'eendenbek' gemonteerd is • Zorg voor voldoende ventilatie • Gebruik indien nodig adembescherming (filterbus type A of verse luchtkap) • Goed ventileren • Ventilatieplan opstellen bij werken in besloten ruimtes met zuurstofverdringende middelen en zuurstof meten. Niet werken voordat er zuurstof gemeten is, en vrijgave is gegeven op de werkvergunning • De airless verfapplicatie wordt slechts toegepast in een afgeschermd omgeving • Voor aanvang werk inspectie van slangen en koppelingen • Inferieure slangen en koppelingen tijdig laten vervangen • Vermijden van mogelijke ontstekingsbronnen • Aarden van het equipment • Draag zorg voor voldoende ventilatie
Stof verwijderen met behulp van stofzuiger(s)	<ul style="list-style-type: none"> • Stofontwikkeling tijdens zuigen • Gehoorbeschadiging 	<ul style="list-style-type: none"> • Gebruik stofmasker klasse P3 en wegwerp overall • Draag gehoorbescherming tijdens het gritzuigen in tanks of nabij zuigwagen
Werken in afgesloten ruimte	<ul style="list-style-type: none"> • Beperkte communicatie met buiten • Struikelen, vallen, stoten of uitglijden 	<ul style="list-style-type: none"> • Zorg voor aanwezigheid en vrijhouden van voldoende vluchtwegen. • Spreek voor aanvang signalen af. • Zorg voor goede verlichting • Zorg voor goede entree • Goede housekeeping • Veiligheidsschoenen met voldoende profiel. • Risicovolle plaatsen eventueel markeren met pionnen.

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Werken op hoogte algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Gevaar voor vallen • Vallende gereedschappen/materialen 	<ul style="list-style-type: none"> • Gebruik maken van gecertificeerd klimmateriaal en valbeveiliging • Aandacht bij de werkzaamheden houden • Toepassen van stroppen en-/of polsbandjes om materialen en gereedschap te borgen • Laat geen gereedschappen op de steiger rondslingeren • Zorg voor goede housekeeping • Steiger moet voorzien zijn van kantenplanken • Gereedschappen omhoog brengen door middel van hijsen of een rugtas gebruiken
Werken op een hoogwerker/hangsteiger	<ul style="list-style-type: none"> • Wegzakken of kantelen door zachte ondergrond • Schade of letsel door onjuist gebruik hoogwerker • Deining bij het werken vanuit een hoogwerker op ponton • Gevaar voor aanrijding door overig verkeer • Vallende gereedschappen 	<ul style="list-style-type: none"> • Hoogwerker plaatsen op harde ondergrond • Indien nodig rijplaten plaatsen voor stabiele ondergrond • Gecertificeerde mensen in de hoogwerker/ steiger laten werken • Toezichthouder aanwezig tijdens werkzaamheden • Gebruik valbeveiliging • Draag zorg voor gekeurd equipment • Scheepvaart stremmen om golfslag te minimaliseren • Ponton stutten • Afzetten met kegels, borden of afzetlint. • Werkgebied afzetten.
Vandalisme	<ul style="list-style-type: none"> • Vernieling of diefstal van materiaal en materieel 	<ul style="list-style-type: none"> • Opslaan in afgesloten ruimtes • Bij einde werkdag controle uitvoeren om te zien of de werkplek veilig achter gelaten kan worden.
Wat te doen bij calamiteiten	<ul style="list-style-type: none"> • Onbekendheid wat de procedure in geval van calamiteit is • Onbekendheid waar de verzamelplaatsen zijn 	<ul style="list-style-type: none"> • Bespreken in startwerkvergadering • Bespreken in startwerkvergadering • Verlaat een verzamelplaats nooit zonder toestemming
Lood- en chroom 6	<ul style="list-style-type: none"> • Inademen of inslikken van fijnstof met lood- en/of chroom 6 houdende stoffen. 	<ul style="list-style-type: none"> • Adembescherming (P3), armen en benen dekkende stofdichte werkkleding, handschoenen en gelaatscherm. • Inrichten van vuile en schone zone voor het omkleden. • Wasgelegenheid nabij de werkplek. • Medewerkers in startwerkvergadering informeren over lood- en chroom 6 risico's en belang van goede persoonlijke hygiëne. • Werkinstructie volgen: <ul style="list-style-type: none"> - VDE-WIC-0003 Handmatig ontroesten • Toezien op naleving daarvan.

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Werken in de nabijheid van water	<ul style="list-style-type: none">• In het water vallen• Verdrinkingsgevaar	<ul style="list-style-type: none">• Voldoende afstand houden van de waterkant• Afschermingsvoorziening plaatsen• Medewerkers in startwerkvergadering informeren over de risico's van werken in de nabijheid van water

Taakstap en/of activiteit	Risico en/of gevaar en/of blootstelling	Beheersmaatregelen
Aanleveren en opslag verf	<ul style="list-style-type: none"> • Omvallen van de emballage • Verontreiniging door lekkende verfblikken 	<ul style="list-style-type: none"> • Aandacht besteden aan correct stapelen en opslaan van verfblikken • Opslag conform PGS-15 • Draag zorg voor goede housekeeping • Verf opslaan in milieucontainer of lekbak met vloeistofdichte vloer • Regelmatig controle op lekkages • Gemorste verf opruimen en deponeren in bestemd stopvat
Aanmaken verf	<ul style="list-style-type: none"> • Verontreiniging door morsen verf of verdunning • Vrijkomen van VOS-dampen (vluchtige organische stoffen) 	<ul style="list-style-type: none"> • Blikken openen op vloeistofdichte vloer • Gemorste verf opruimen en deponeren in bestemd stopvat • Verf mengen op vloeistofdichte vloer/zeil/lekbak • Voldoende ventileren • Blikken zoveel mogelijk gesloten houden • Werkinstructies volgen: <ul style="list-style-type: none"> - VDE-WIC-0004 Aanmaken verf
Werken met verf algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Verspilling door overblijven niet meer verwerkbaar verf (potlife) • Vervuilde verfblikken • Morsen tijdens applicatie • Vrijkomen van VOS-dampen (vluchtige organische stoffen) 	<ul style="list-style-type: none"> • Voor aanvang wzh benodigde hoeveelheid verf bepalen • Verf aanmaken wat in één keer verwerkt kan worden • Verzamelen verfstresten en afvoeren naar erkend verwerker • Blikken zo goed mogelijk leegmaken • Blikken laten uitlekken en de restverf deponeren in bestemd stopvat • Lege verfblikken verzamelen in container en afvoeren naar erkend verwerker • Verfblikken zo neer zetten dat ze niet om kunnen vallen • Applicatie methode zoveel mogelijk aanpassen aan object • Ondergrond zo goed mogelijk afdekken, zodat verfspatten opgevangen worden • Voldoende ventileren • Vaten en blikken zoveel mogelijk gesloten houden
Stralen/handmatig-machinaal ontroesten	<ul style="list-style-type: none"> • Vervuiling van omgeving 	<ul style="list-style-type: none"> • (Straalmiddel)resten verzamelen in daarvoor bestemde vuilcontainers en afvoeren naar een erkend verwerker.
Aftanken equipment	<ul style="list-style-type: none"> • Lekkage dieselolie in de grond 	<ul style="list-style-type: none"> • Lekbakken onder equipment plaatsen • Dubbelwandige (gekeurde) olietanks gebruiken • Zorgvuldig aftanken
Housekeeping	<ul style="list-style-type: none"> • Rondslingerende verfblikken 	<ul style="list-style-type: none"> • Lege verfblikken direct in daarvoor bestemde container deponeren • Draag zorg voor een goede housekeeping



Bijlage 5 – V&G Technobeton



Bijlage 6 – V&G van der Panne

Werkplan conserveren

Tata Steel

Blauwe Brug

Voor contract 4503505630

Stralen en conserveren van de Blauwe Brug van Tata Steel



Colofon

Project

Stralen en conserveren Blauwe Brug Tata Steel

Document opgesteld voor opdrachtgever

Tata Steel
Wenckebachstraat 1
1951 JZ Velsen-Noord

Document opgesteld door

Van der Ende Infra BV
Zwolseweg 62
2994 LB, Barendrecht

Autorisatie

Type	Bedrijf	Naam	Functie	Handtekening	Datum
Opsteller	Van der Ende		Project Engineer Infra		06-08-2021
Goedkeuring	Van der Ende		Projectleider Infra		06-08-2021
Vrijgave	Van der Ende		Projectleider Infra		06-08-2021

Revisiebeheer

Revisie	Datum	Status	Belangrijkste wijzigingen
Versie 1	06-08-2021	Vrijgave	Vrijgave eerste versie.
Versie 2			
Versie 3			

1.	INLEIDING.....	4
1.1.	ALGEMEEN	4
1.2.	DOEL.....	4
1.3.	BETROKKEN PARTIJEN.....	4
1.4.	INTERNE PROJECTORGANISATIE.....	4
1.5.	ONDERAANNEMING	6
1.6.	WERKTIJDEN.....	6
2.	UITVOERING EN WERKZAAMHEDEN.....	7
2.1.	SCOPE	7
2.2.	NUL- EN EINDOPNAMES.....	7
2.3.	PLANNING EN WERKVOLGORDE.....	7
2.4.	AAN TE BRENGEN SYSTEMEN	9
2.5.	OPSTELLING WERKGEBIED EN KETENPARK	10
2.6.	LOGISTIEK EN TRANSPORT	11
2.7.	BEREIKBAARHEID EN AFSCHERMING	11
2.8.	HIJSWERKZAAMHEDEN	12
2.9.	AFSCHERMING VAN NAASTGELEGEN LEIDING	12
3.	KWALITEIT.....	12
4.	BIJLAGEN.....	14
	BIJLAGE 1 – PLATTEGROND KETENPARK.....	15
	BIJLAGE 2 – STEIGERTEKENING EN BEREKENINGEN.....	16
	BIJLAGE 3 – PRODUCTBLADEN (PDS EN MSDS)	17
	BIJLAGE 4 – WERKINSTRUCTIES.....	18
	BIJLAGE 5 – KWALITEITSSTAPPENPLAN	19
	BIJLAGE 6 – REGISTRATIEFORMULIER DAGRAPPORT	20

1. Inleiding

1.1. Algemeen

Van der Ende Infra B.V. heeft de opdracht verkregen vanuit Tata Steel om conserveringswerkzaamheden uit te voeren voor het project Blauwe Brug. De scope betreft het stralen en conserveren van de staalconstructie van de brug en herstellen van beton schade aan de pijlers.

1.2. Doel

Dit werkplan is opgesteld om de werkwijze en bijhorende specifieke risico's en beheersmaatregelen tijdens het uitvoeren van conserveringswerkzaamheden te verduidelijken.

1.3. Betrokken partijen

1.3.1. Opdrachtgever

Naam : Tata Steel
 Adres : Wenckebachstraat 1
 Postcode/woonplaats : 1951 JZ Velsen-Noord
 Contactpersoon :
 Telefoon : +31 (0)6
 Emailadres : @tatasteeleurope.com

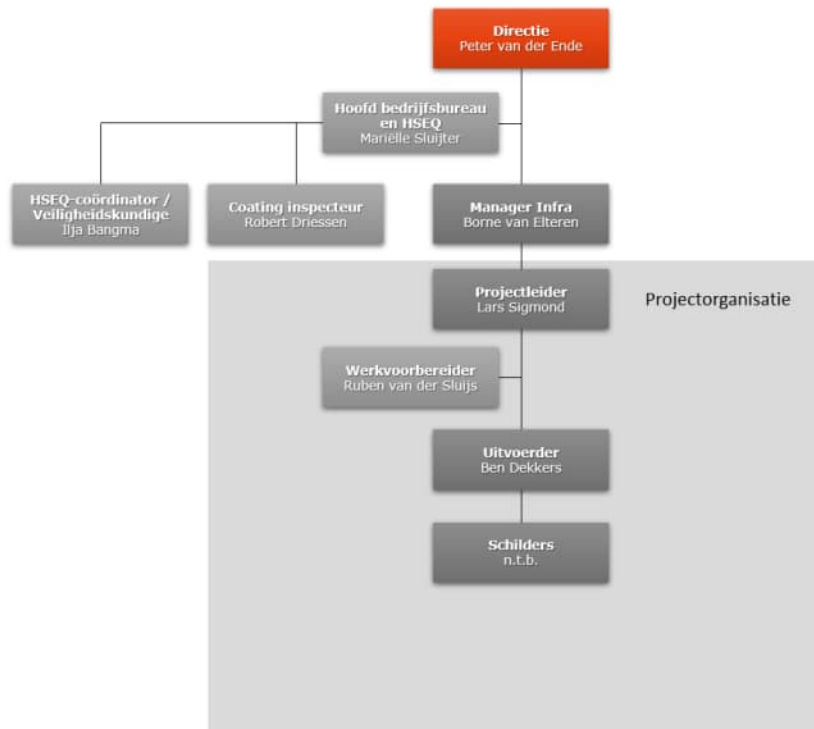
1.3.2. Opdrachtnemer

Naam : Van der Ende Infra B.V.
 Adres : Zwolseweg 62
 Postcode/woonplaats : 2994 LB Barendrecht

Bedrijf	Naam	Functie	Emailadres	Telefoonnr.
Van der Ende		Projectleider	vanderende.nl	06-
Van der Ende		Project Engineer	@vanderende.nl	06-
Van der Ende		Uitvoerder	vanderende.nl	06-

1.4. Interne Projectorganisatie

Onderstaand is per van toepassing zijnde functie binnen de projectorganisatie van Van der Ende de taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden beknopt omschreven.



Projectleider

De Projectleider is verantwoordelijk voor het uitvoeren van een project binnen de gestelde veiligheidseisen, kwaliteitseisen, milieueisen, planning en het budget.

De V&G coördinator uitvoeringsfase is aanspreekpunt en eindverantwoordelijke voor alle HSEQ gerelateerde zaken op de projectlocatie.

Hoofd bedrijfsbureau

Het Hoofd bedrijfsbureau geeft leiding aan de afdeling en is verantwoordelijk voor een tijdige, adequate en juiste coördinatie van uitvoering op project-administratief en facilitair terrein. Tevens is hij directievertegenwoordiger voor HSEQ-zaken.

HSEQ-coördinator / Veiligheidskundige

De HSEQ-coördinator / Veiligheidskundige adviseert, geeft ondersteuning bij het opstellen en uitvoeren van het HSEQ-beleid van de onderneming en ziet toe op het waarborgen van de HSEQ doelstellingen en randvoorwaarden binnen het project.

Coating inspecteur

De coating inspecteur is onderdeel van de HSEQ afdeling van de ON en ondersteunt de uitvoerder bij het uitvoeren van kwaliteitskeuringen en draagt zorg aan het behalen van de kwaliteitseisen. De keuringen en rapportages worden voornamelijk uitgevoerd en vastgelegd door het projectteam. De coatinginspecteur voert onafhankelijke keuringen uit ter verificatie en ondersteuning van het projectteam. Tevens is de coating inspecteur FROSIO level 3 gekwalificeerd.

Werkvoorbereider

De werkvoorbereider draagt zorg voor de planning, calculaties, opstellen van offertes en het uitvoeren van inventarisaties op locatie ter voorbereiding op de uit te voeren activiteiten. Tevens is de werkvoorbereider NACE level 1 gekwalificeerd.

Uitvoerder

De Uitvoerder is verantwoordelijk voor de aansturing van de uitvoerende werkzaamheden in het productieproces en het leveren van de geëiste kwaliteit en bijbehorende kwaliteitscontrole/-registraties van het project.

Schilders

De werknemers in de ploegen zijn verantwoordelijk voor de uitvoering van de werkzaamheden conform de kwaliteit, veiligheid en milieu eisen zoals gesteld door de onderneming, opdrachtgever en wettelijke bepalingen.

1.5. Onderaanneming

Voor het project zetten wij de volgende onderaannemers in:

Bedrijf	Onderdeel	Adres	Postcode	Plaats
Steigerbouw van der Panne Rotterdam B.V.	Bereikbaarheid- en afschermingsconstructie	Veerweg 59	3007 AG	Rotterdam
Technobeton	Betonreparaties	Molenweg 7	6019 BS	Wessem
Koppenol industriële & civiele services B.V.	Gritzuigen	Kaasmakerstraat nr. 4	3194 DJ	Hoogvliet-Rotterdam
van der Meij	Spoorveiligheid	Concordiastraat 18	1951AS	Velsen-Noord
Bestjobs	Uitzendbureau	Fruiteniersstraat 45	3334 KA	Zwijndrecht
Metkon B.V.	Uitzendbureau	Putselaan 102	3074 JE	Rotterdam

Voor het project zetten wij de volgende leveranciers in:

Bedrijf	Onderdeel	Adres	Postcode	Plaats
Van Oorscot Transport	Transport equipment VDE	Grondweg 2A	3238 LJ	Zwartewaal
Jotun B.V.	Verfleverancier	Postbus 208	3200 AE	Spijkenisse
SUEZ Nederland Holding B.V.	Afvalverwerker	Meester E.N. van Kleffenstraat 10	6842 CV	Arnhem
BTEQ	Afvalverwerker	Spoorstraat 4	7437 TS	Bathmen

1.6. Werktijden

Het werk wordt uitgevoerd op doordeweekse dagen tussen 07:00 en 19:00. Voor calamiteiten of opschaal-/versnellingsscenario's wordt er incidenteel, binnen de vigerende eisen van de Algemene Plaatselijke Verordening, gewerkt op zaterdagen tussen 07:00 en 19:00.

2. Uitvoering en werkzaamheden

2.1. Scope

Het project bestaat uit de volgende werkzaamheden conform bestekdocument '01 20190927 Bestek BlauwebrugTata-rev6':

- Ontwerpen, monteren en demonteren van een steigerconstructie met krimpfolie.
- Uitvoeren van betonreparaties aan de pijlers van de brug.
- Stralen en conserveren van de staalconstructie van de brug.
- Treffen van beschermende maatregelen voor milieu, verkeer, leidingen en spoorinfra.

2.2. Nul- en eindopnames

Een week voor aanvang van de werkzaamheden op het project wordt een nulopname uitgevoerd. De nulopname bestaat uit een fotorapportage van het object en omgeving. De fotorapportage wordt vastgelegd in een PDF document, waarbij alle afwijkingen en bijzonderheden worden opgemerkt. Alle foto's worden hier als bijlage bijgevoegd.

Binnen een week na afloop van de werkzaamheden wordt een eindopname uitgevoerd. Net als bij de nulopname vindt dit plaats door middel van een foto rapportage van het object en omgeving. De fotorapportage wordt vastgelegd in een PDF document, waarbij alle afwijkingen of bijzonderheden ten aanzien van de nulopname worden opgemerkt.

2.3. Planning en werkvolgorde

2.3.1. Stralen en conserveren

In verband met de treinpassages is ervoor gekozen om de conserveringswerkzaamheden uit te voeren in vier fases:

- Fase 1 bestaat uit het monteren van de basis steiger en afschermings-constructie;
- Fase 2 bestaat uit het stralen en conserveren van de binnenzijde hoofdliggers boven de spoorstaaf;
- Fase 3 bestaat uit het stralen en conserveren van de onderzijde (onder spoorstaaf) en buitenzijde hoofdliggers;
- Fase 4 bestaat uit het demonteren van de basis steiger en afschermings-constructie.

Fase 1 wordt uitgevoerd vanaf de opslaglocaties van de steiger. Hiervandaan wordt het materiaal aangevoerd richting het object en de steiger gemonteerd. Na het monteren van de steiger zal het krimpfolie worden aangebracht. In bijlage 2 zijn de tekeningen en berekeningen van de steiger weergegeven.

Fase 2 wordt uitgevoerd in Trein Vrije Periodes van 12 uur. In deze periodes creëren wij een tijdelijke afschermingsconstructie met behulp van krimpfolie. Het voordeel van deze

uitvoeringsmethode is dat de tijdelijke constructie aan het begin van een TVP eenvoudig kan worden aangebracht en aan het einde van de TVP weer snel verwijderd kan worden. Hierdoor kan het trein verkeer na een periode van 12 uur weer doorgang vinden. De vloer van de tijdelijke afschermingsconstructie wordt open gelaten. Hierdoor komt het verwerkte straalgrit in de afgesloten steiger onder de brug terecht, waardoor de gritruimwerkzaamheden buiten de TVP's kunnen worden uitgevoerd. Na het stralen worden in de TVP's tevens de roosters vervangen door underlayment beplating. De underlayment beplating is beloopbaar, zal de werknemers beschermen voor struikelgevaar of valgevaar naar beneden en voorziet in een looppad voor het spoorwegverkeer als er niemand aanwezig is bij de spoorbrug.

In fase 3 monteren wij, ter hoogte van de onderzijde spoorstaven, underlayment beplating tegen de onderzijde van de spoorbalken aan. Hiermee creëren wij, in combinatie met de krimpfolie en de underlayment beplating uit fase 2, een volledig afgesloten tentconstructie onder de spoorbrug. De delen onder de spoorstaaf zijn stofdicht afgeschermd van de delen boven de spoorstaaf. Hierdoor is het vanuit de steigerconstructie niet meer mogelijk om in de buurt van de spoorstaaf te komen en creëren wij een veilige werkruimte voor de werknemers waarbij de treinen ongehinderd kunnen passeren.

In fase 4 wordt het krimpfolie verwijderd, waarna de steiger in zijn geheel wordt gedemonteerd. Het steiger materiaal wordt opnieuw opgeslagen in de locaties conform de plattegrond in bijlage 1. Na het opslaan wordt dit afgevoerd door twee transporten.

Bij de straalwerkzaamheden in zowel fase 2 als fase 3 zullen wij onderdruk in de straalruimte creëren door het inzetten van stofafzuiging. Naast de uitgebreide afscherming zetten wij hiermee aanvullende maatregelen in om stofuittrekking te voorkomen.

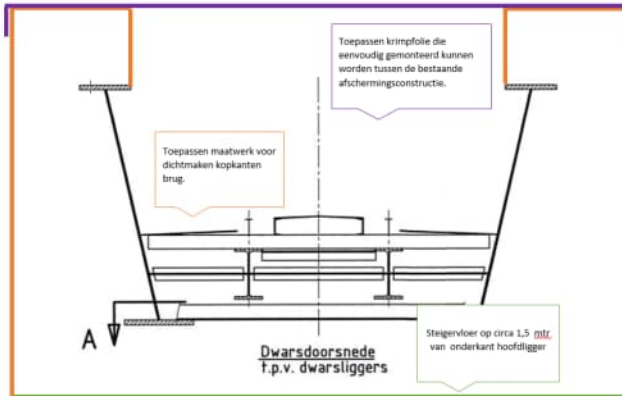
Trein Vrije Periodes

Voor het stralen en aanbrengen van de eerste laag op de binnenzijde hoofdliggers boven de spoorstaaf (fase 2) zijn in totaal vier stuks Trein Vrije Periodes nodig van 12 uur plus één TVP als buffer. In een werkdag van 12 uur zal de tijdelijke afschermconstructie worden gemonteerd, de hoofdliggers gedeeltelijk worden gestraald tot reinheidsgraad Sa2½ en het gestraalde deel worden voorzien van de 1e verflaag. Door het stralen en aanbrengen van de 1e verflaag uit te voeren in TVP's van 12 uur, tussen 07:00 en 19:00, kunnen er in de periode van 19:00 t/m 07:00 uur gewoon treinpassages plaatsvinden. Voor het aanbrengen van de tweede laag zal er nog éénmaal een TVP nodig zijn. Vanuit veiligheidsoverwegingen kiezen wij ervoor om de verflagen aan te brengen binnen zeer kort durende TVP's. Dit is een werkmethode die wij met succes bij Prorail toepassen. Hiervoor is uiteraard nauwkeurige afstemming noodzakelijk tussen de treindienstleider en de gecertificeerde spoorveiligheidspersoon op de werklocatie.

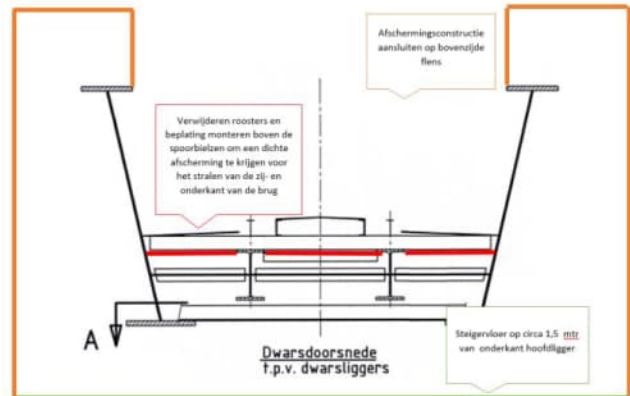
Het stralen en conserveren van de onderzijde (fase 3) kan plaatsvinden zonder Trein Vrije Periodes. Het straalproces aan de onderzijde zal in circa twaalf dagen worden uitgevoerd.

Er is specifiek voor gekozen om eerst de binnenzijde van de hoofdliggers te stralen, zodat het gritruimen niet in de TVP's uitgevoerd hoeft te worden en om te voorkomen dat de onderliggende constructie, na het aanbrengen van de verflagen, niet weer vervuild wordt met verwerkt straalgrit.

**Fase 2 – Stralen en conserveren binnenzijde hoofdliggers
in Trein Vrije Periodes**



**Fase 3 – Stralen en conserveren onderzijde
zonder Trein Vrije Periodes**



Voor het voorbehandelen en conserveren zijn diverse standaard werkinstructies opgesteld binnen Van der Ende. De werkmethode welke in deze standaarden worden beschreven worden verder niet toegelicht in dit plan, wel zijn deze toegevoegd in bijlage 4.

Van der Ende werkinstructies:

- I-01 02_Opstellen_equipment_Rev_2.doc
- I-01 03_Stralen_Rev 5
- I-01.07_Opstellen_airless_spuitequipment_Rev.1.doc
- I-01.08_Airless_spuitequipment_Rev.2.asd
- I-01.09_Meten_fysische_condities_Rev.2.doc
- I-01.22_Aanmaken_2-componenten_verven_Rev.1.doc

2.3.2. Betonherstel

Toevoegen PvA Technobeton.

2.4. Aan te brengen systemen

2.4.1. Conservering

Voorbehandeling ondergrond

- Bestaande verflagen op de staalconstructie verwijderen tot reinheidsgraad Sa2½ conform NEN-EN-ISO 8501-2 door middel van gritstralen.

Aanbrengen verfsysteem

- 1 ^e laag (vol)	Jotamastic 90 Alu	min. DFT 160 micron
- 2 ^e laag (vol)	Jotamastic 90	min. DFT 160 micron
	RAL kleur: RAL7037.	

Aanbrengen kit

- Sikaflex Pro 3

De productbladen van de toe te passen verf- en kitproducten zijn terug te vinden in bijlage 3.

2.4.2. Beton

Toevoegen producten en systemen betonherstel.

2.5. Opstelling werkgebied en ketenpark

Voor alle werkzaamheden wordt het volgende materieel ingezet:

- Kantoorruimte;
- Omkleed- en wasruimte;
- Schaftvoorziening;
- 20ft opslagcontainer;
- 20ft verfcontainer.

Voor de straal- en conserveringswerkzaamheden wordt het volgende materieel ingezet:

- Handwasvoorziening;
- Compressoren;
- Stofafzuigers;
- Vacuümunits;
- Aggregaat;
- Straalketels en toebehoren;
- Lampen;
- Drukvatens;
- Gritsilo's;
- Elektrisch en pneumatisch hand-gereedschap.

Voor de betonherstelwerkzaamheden wordt het volgende materieel ingezet:

- Compressor
- Aggregaat
- Elektrische kabels
- Luchtlangen
- Lampen
- Drukvatens
- Elektrisch en pneumatisch handgereedschap
- Klein materiaal

De opstelling van het materieel en inrichting van het ketenpark is weergegeven in de plattegrond in bijlage 1.

2.6. Logistiek en transport

Voor het aan- en afvoeren van materiaal en materieel worden er meerdere transporten verwacht. Deze transporten hebben betrekking op het aan- en afvoer van steigermateriaal, het ketenpark voor de straal- en conserveringswerkzaamheden en het grit, brandstof en afval.

Steigermateriaal

Het steigermateriaal wordt aan- en afgevoerd door middel van een autolaadkraan. Het aan- en afvoeren vindt in twee transporten per aan- en afvoer van elk twee uur plaats. Het transport wordt ingepland om uit te voeren voor 07:00 of tussen 20:00 en 22:00 om geen stremming te veroorzaken voor de naastgelegen bedrijven. Het steigermateriaal wordt opgeslagen op de in de plattegrond aangegeven locaties, zie hiervoor bijlage 1.

Ketenpark

Het ketenpark en al het bijbehorende materieel voor het uitvoeren van de straal- en conserveringswerkzaamheden wordt aan- en afgevoerd met een autolaadkraan. Het materieel dat op de groenstrook naast de brug wordt geplaatst zal voor 07:00 of na 20:00 worden aangevoerd om geen stremming te veroorzaken voor de naastgelegen bedrijven. Het ketenpark wordt tussen 07:00 en 15:30 aangevoerd en veroorzaakt geen stremming op de naastgelegen wegen aangezien dit op een afgesloten terrein plaatsvindt.

Grit, brandstof en afval

De containers voor verf- en gritafval worden door een erkend verwerker aan- en afgevoerd. Het grit wordt aangevoerd door een bulkvrachtwagen en het diesel door een tankwagen. Allen maken, net als onze eigen autolaadkraan, gebruik van het afgesloten terrein naast de brug. Hierdoor ontstaan er geen stremmingen op de naastgelegen wegen.

Om het gebruikte straalgrit van de steigervloer te verwijderen zal er een vacuümwagen ingezet worden. Deze zal opgesteld worden ter hoogte van de ingang van het ENCI terrein op de al bestaande stelconplaten langs het spoorhekwerk. Door op deze locatie op te stellen kan het vrachtverkeer naar ENCI zonder problemen passeren.

2.7. Bereikbaarheid en afscherming

Om de straal- en conserveringswerkzaamheden te kunnen uitvoeren dient er een stofdichte en geconditioneerde werkruimte gecreëerd te worden. Dit creëren wij door een vaste stalen steigerconstructie te monteren aan de onderzijde van brug, waarbij de ondersteuningsconstructie geplaatst wordt op de beide landhoofden. Het deel boven het water zal overbrugd worden, waarbij de steigerconstructie beperkt aan de brugconstructie zal worden afgehangen voor de stabiliteit.

De steigervloer voorzien wij van underlayment beplating, waarbij de naden zijn afgedicht om stofuitreding via de vloer te voorkomen.

Hiernaast zal de steigerconstructie aan beide zijkanten van de brug opgetrokken worden tot boven de hoofdligger om zodoende een afschermingsconstructie te kunnen creëren. De afscherming zal bestaan uit krimpfolie die aan zal sluiten op de bovenzijde van de hoofdligger.

De entree van de steiger voorzien wij van een omkleedruimte voor het vuile straalmateriaal en een wasunit voor de werknemers. De entree voorzien wij van houten beplating en een afsluitbare deur.

In bijlage 2 zijn de tekeningen en berekeningen van de steiger weergegeven.

2.8. Hijswerkzaamheden

De hijswerkzaamheden tijdens het uitvoeren van het onderzoek zijn zeer beperkt. De enige geïdentificeerde hijsbewegingen zijn bij het laden en lossen van steigermateriaal, van apparatuur voor het stralen, conserveren en huisvesten. Voor deze hijsbewegingen wordt een vrachtwagen met kraan ingezet met voldoende hijscapaciteit hiervoor. De vrachtwagen en kraan wordt bestuurd door een hiervoor speciaal gecertificeerd chauffeur.

2.9. Afscherming van naastgelegen leiding

Voorafgaand aan de straalwerkzaamheden wordt de naastgelegen gasleiding afgeschermd tegen de werkzaamheden die wij uit gaan voeren. Wij zullen hierbij gebruik maken van EPDM-rubber. EPDM-Rubber is een stevig rubber dat bestand is tegen aanstralen. Het EPDM wordt in stroken om de leiding heen gemonteerd en vastgezet met spanbanden. De kieren en naden worden met ducttape afgedicht. Het is een methodiek die met succes op de constructiepijlers van de Oosterscheldekering wordt toegepast. Ook hier moet er gestraald en geschilderd worden op een locatie met veel leidingen, kabels, kasten en meetapparatuur. Het voldoende afschermen van alle kwetsbare onderdelen is tevens onderdeel van de kwaliteitsregistraties op het dagrapporten, waardoor hier dagelijks een controle op plaats vindt.

3. Kwaliteit

3.1.1. Keuringen

In de uitvoering zullen tijdens de diverse processen keuringen worden verricht. Zo zal het voorbehandelde staal, voor het aanbrengen van de eerste verflaag, visueel beoordeeld worden door de uitvoerder/voorman. Als deze voldoet aan de gestelde eisen kan de eerste verflaag worden aangebracht. Eventuele geconstateerde afwijkingen dienen opnieuw voorbehandeld of bijgewerkt te worden alvorens de verflaag wordt aangebracht.

Voorafgaand, maar ook tijdens het conserveringsproces worden de fysische condities van de omgeving gemeten en geregistreerd. Zodra de fysische condities niet aan de gestelde randvoorwaarden voldoen, wordt er niet geschilderd. De registratie zal geschieden op het daarvoor bedoelde dagrapport.

Na het conserveren zullen de werknemers de droge laagdikte controleren met een laagdikte meter. Eventuele afwijkingen (te dunne plekken, heilige dagen, zakkens of andere defecten) worden hersteld alvorens de volgende laag wordt aangebracht.

3.1.2. Kwaliteitsstappenplan

Voor dit werk is een kwaliteitsstappenplan opgesteld. In dit kwaliteitsstappenplan zijn de verschillende stappen van het conserveringsproces opgenomen met de bijbehorende keuringen. Het kwaliteitsstappenplan wordt bij oplevering ingevuld en is opgenomen in bijlage 5.

3.1.3. Kwaliteitscontrole

Kwaliteitscontroles worden op verschillende niveaus uitgevoerd, ten eerste is het de voorman/uitvoerder die de keuringen zoals beschreven in het kwaliteitsstappenplan uitvoert. Ten tweede zal de werkvoorbereider, uitvoerder of coating inspecteur steekproefsgewijs controles uitvoeren. Deze keuringen zullen worden gedocumenteerd op de daarvoor bestemde registratieformulieren.

3.1.4. Kwaliteitsregistraties

Van de uitgevoerde keuringen worden kwaliteitsregistraties bijgehouden. Dit gebeurt op onze eigen registratieformulieren (dagrapporten), welke onderdeel zijn van het HSEQ-zorgsysteem van Van der Ende Infra BV. Het project specifieke dagrapport is opgenomen in bijlage 6.

Na gereedkomen van de werkzaamheden en voor (deel)oplevering(en) van het werk, zal een digitaal keuringsdossier van de kwaliteitsregistraties overhandigd worden aan de Opdrachtgever of de directievoerder. Deze keuringdossiers maken deel uit van het af- en opleverdossier.

4. Bijlagen

Bijlage 1: Plattegrond ketenpark

Bijlage 2: Steiger tekeningen en berekeningen (nog toe te voegen)

Bijlage 3: Productbladen (PDS en MSDS)

Bijlage 4: Werkinstructies

Bijlage 5: Kwaliteitsstappenplannen

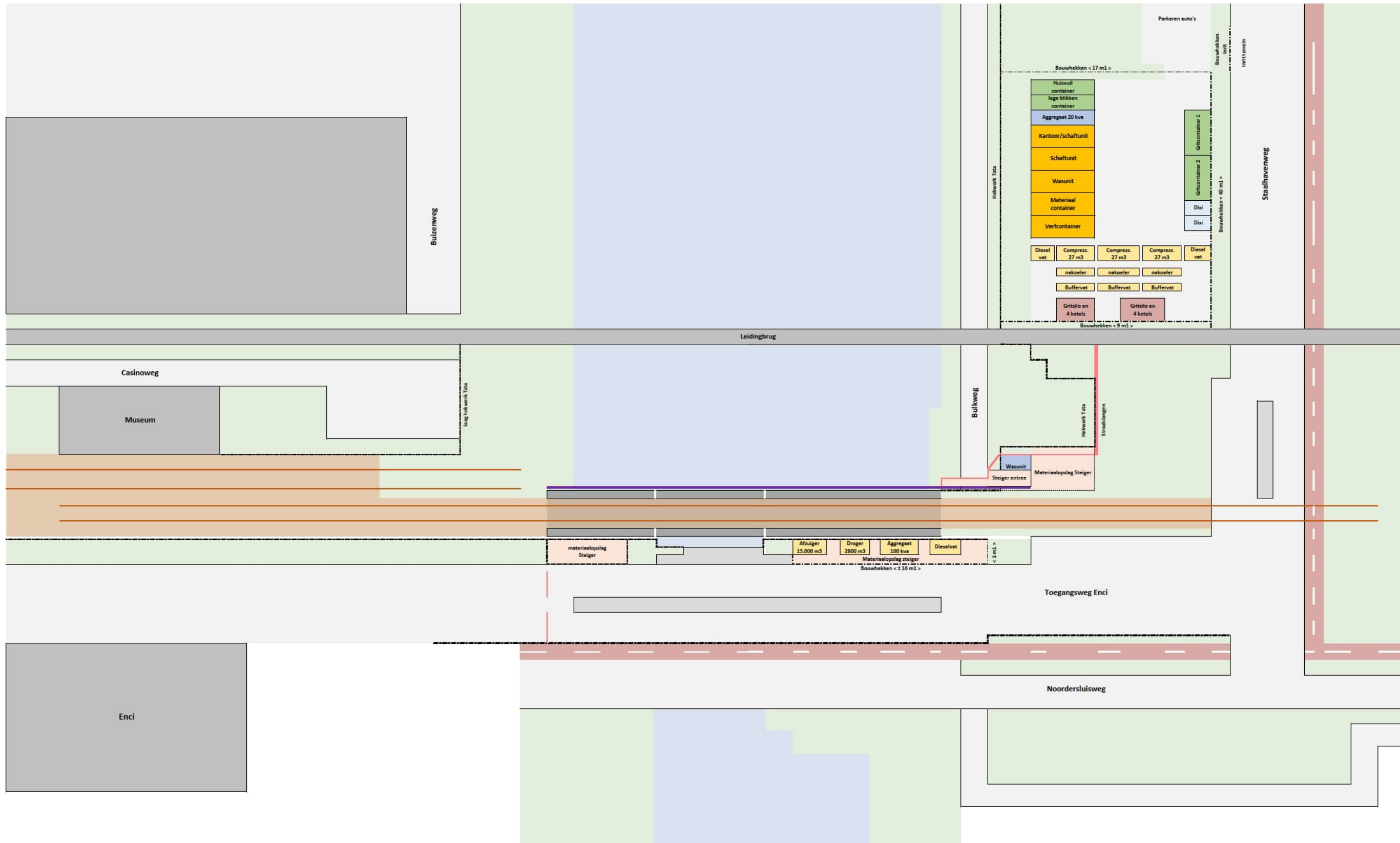
Bijlage 6: Registratieformulier dagrapport



Bijlage 1 – Plattegrond Ketenpark

Blauwe Brug - Boveraanzicht

Versie: 2.0



Bijlage 2 – Steigertekening en berekeningen



Bijlage 3 – Productbladen (PDS en MSDS)



Bijlage 4 – Werkinstructies

Documentnaam	: Opstellen equipment	Pagina	: 1 van 1
Kenmerk	: I-01.02_02	Revisie	: 19-05-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

- 1.1** Zorg, indien nodig, voor een geldige werkvergunning.
- 1.2** Plan vooraf de route die gereden wordt met het equipment. Zorg dat de bermen niet beschadigd worden.
- 1.3** Maak een opstel plan en biedt deze (indien gewenst) ter goedkeuring aan opdrachtgever aan.
- 1.4** Stel equipment altijd op een harde ondergrond en stabiel op, gebruik indien nodig rijplaten.
- 1.5** Controleer bij het opstellen van het equipment altijd of de keuringskenmerken (sticker of kleurcode) aanwezig zijn. Equipment zonder geldig keuringskenmerk mogen niet gebruikt worden.
- 1.6** Neem contact op met de technische dienst als er geen geldig keuringskenmerk op het equipment aanwezig is. De technische dienst kan controleren of dit stuk equipment nog een geldige keuring heeft en laat in dat geval het keuringskenmerk opnieuw aanbrengen of een nieuwe keuring uitvoeren.
- 1.7** Plaats altijd lekbakken met voldoende opvangcapaciteit onder het dieselhoudend equipment.
- 1.8** Sluit de aarding altijd aan op een door de opdrachtgever aangewezen aardpunt. Indien bij buitenprojecten equipment geaard wordt een aardepen laten slaan door bevoegde instantie. Indien gevraagd aarding door laten meten door bevoegde instantie.
- 1.9** Zet het equipment af met de voorgeschreven afzetmiddelen. Rood-wit lint, kettingen, harde afzetting en plaats borden met "straal en schilderwerken in uitvoering".
- 1.10** Blokkeer nooit brandhydranten of uitritten.
- 1.11** Hou de wegen en kruisingen altijd vrij voor professionele hulpdiensten.
- 1.12** Slangen en kabels dienen altijd ordelijk uitgelegd te worden. Bij het oversteken van een weg moeten slangenbruggen gebruikt worden ter bescherming van de slangen en kabels.
- 1.13** Voor aanvang van de werkzaamheden moeten alle slangen visueel geïnspecteerd worden. In de volgende gevallen mag de slang niet gebruikt worden en dient deze voorzien te worden van de sticker 'defect' en bij de technische dienst ingeleverd te worden;
 - De buitenzijde van de slang vertoont droogte scheurtjes die dieper gaan dan alleen de buitenmantel.
 - De slang is beschadigd, geknikt of getordeerd
 - De koppelingen niet goed vastzitten aan de slang of niet goed op elkaar passen.
- 1.14** Gebruik altijd slangenvangers. Bij slangen met een diameter vanaf "2" is een stalen slangenvanger verplicht van equipment naar slang. Bij gebruik kleinere diameter mag een nylon slangenvanger gebruikt worden.
- 1.15** Let bij het afkoppelen van drukhoudende slangen op de volgende zaken:
 - Zet compressor uit
 - Zet het ontluichtingskraantjes open van het drukvat
 - Zet luchtkranen van compressor en drukvat open
 - Controleer voor afkoppelen de manometer(s) (van compressor en eventueel het drukvat)
 - Controleer fysiek (staan op slang/knijpen in slang) of deze drukvrij zijn
 - Verwijder de slangenvanger pas **na** ontluichten en ontkoppelen
 - Let op, in wintertijd kan het ontluichtingsventiel bevroren waardoor het systeem drukloos lijkt.

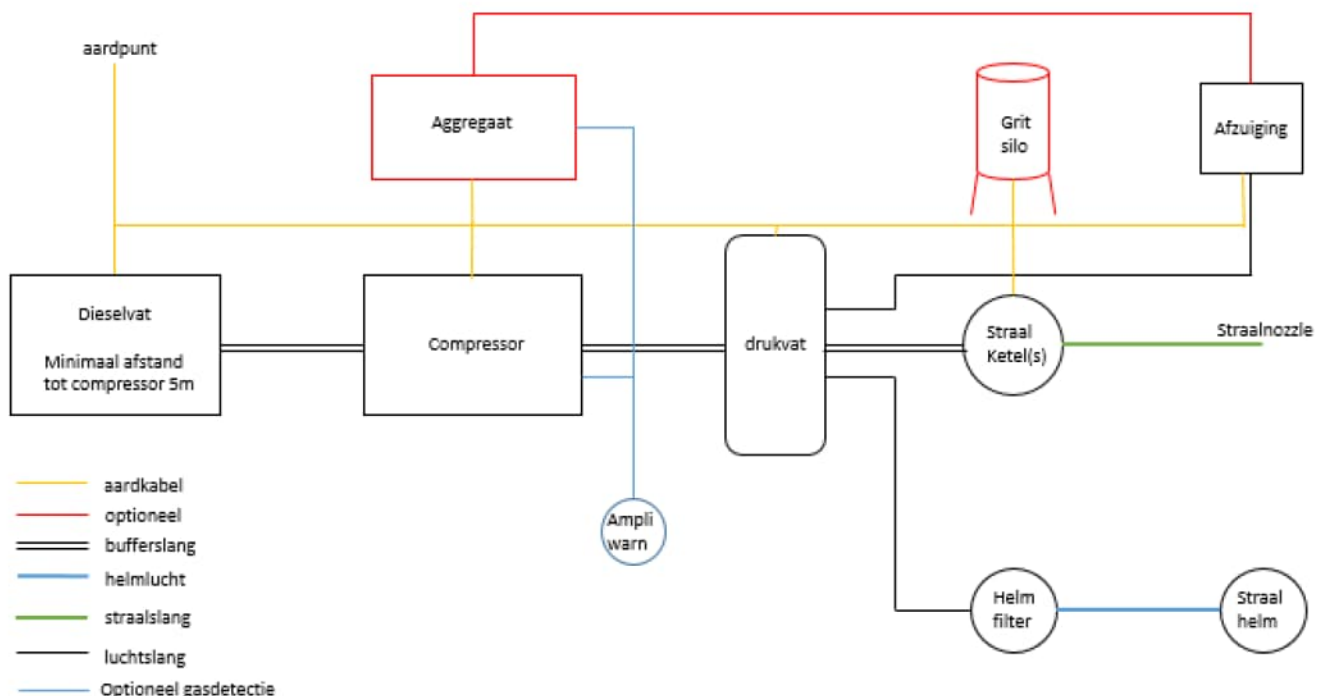
Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 1 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

1. Straalequipment

Voor het gritstralen zijn een aantal verschillende onderdelen benodigd. Het samenstel van deze onderdelen noemen we een straalset. Een typische straalset bestaat uit de volgende onderdelen:

- Compressor
- Buffervat (bij grote compressoropstelling)
- Straalketel met bedieningskast en noodstop
- Straalslang met afstandsbediening
- Straalnozzle
- Bufferslang
- Luchtslangen
- Slangenvangers
- Aggregaat (optioneel)
- Dieselvaten(en)
- Straalmiddel (silo of pallets)
- Natstraalkop (opzetstuk indien nat stralen)
- IBC-watertank met pomp (indien natstralen)

Afbeelding van straalopstelling:



In bepaalde omstandigheden kan worden voorgeschreven dat alle equipment individueel via een aardbok word aangesloten. De hoofdaarding van de aardbok dient dan aangesloten te worden op het straalobject.

Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 2 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

1.1. Compressor

De compressor zorgt voor de benodigde lucht tijdens het stralen. Hiervoor moet de compressor voldoende lucht met een druk tussen de 6 en de 8,5 bar kunnen leveren. De lucht voor het stralen dient droog en vetvrij te zijn. De voorkeur gaat uit naar een compressor met een ingebouwde luchtkoeler. Indien de compressor niet voorzien is van een luchtdroger, dan dient deze als los onderdeel in het samenstel opgenomen te worden.

1.1.1. Controle luchtdruk bij de nozzle

De meter op de compressor geef aan hoeveel druk de compressor geeft. Afhankelijk van de lengte van de straalslang zal er drukverlies optreden. Om effectief te kunnen stralen is aan de nozzle een druk van minimaal 6 bar vereist. De luchtdruk bij de nozzle kan gecontroleerd worden met een drukmeter die middels een naald in de slang gestoken wordt. Om een goed beeld te krijgen van de werkdruk moet direct achter de nozzle gemeten worden.

1.1.2. Controle droge en vetvrije luchtstroom

Voor de kwaliteit van het gestraalde oppervlak en daarmee de hechting van de coating te kunnen garanderen is het van belang dat de luchtstroom droog en vrij van vetten of oliën is. Dit kun je controleren door het uitvoeren van een zogenaamde 'blotter' test. Deze test wordt uitgevoerd door een schoon stuk blotter papier gedurende 2 minuten op een afstand van ca. 50 centimeter in de luchtstraal te houden. Indien het papier niet vochtig wordt en er geen vetvlekken te zien zijn is de lucht geschikt om mee te stralen.

De compressoren worden jaarlijks gekeurd en onderhouden door de technische dienst. Er dient bij de compressor altijd minimaal een 6kg ABC brandblusser aanwezig te zijn en er dient een lekbak onder geplaatst te worden om mogelijk lekkage op te vangen.

1.2. Bufferslang

Controleer voor aanvang van de werkzaamheden of de bufferslang voorzien is van een geldig keuringskenmerk (IMO kleurcodering). Controleer slangen visueel om te zien of ze nog in goede staat zijn. In de volgende gevallen mag de slang niet gebruikt worden en dient deze voorzien te worden van een sticker of label "defect" en bij de technische dienst ingeleverd te worden;

- Er is geen geldig keuringskenmerk aanwezig
- De buitenzijde van de slang vertoont diverse droogte scheurtjes, die dieper gaan dan de buitenmantel
- De slang is beschadigd of getordeerd. de koppelingen zitten niet goed vast aan de slang

Bufferslangen kunnen ook ingehuurd worden. Zorg wel dat de keuringscertificaten altijd op de locatie aanwezig zijn. De bufferslangen met een diameter van "2" (duim) zijn voorzien van camlock veiligheidskoppelingen, welke extra geborgd dienen te zijn met slangenvangers (Geel) en splitpennen.

1.3. Slangenvangers

De slangenvanger moet na het aanbrengen weer strak aangeschoven worden op de slang. Zorg dat de vrije ruimte van de slangenvanger beperkt is, om het slaan een loskomende slang te beperken.

Er worden voor de bufferslangen andere type slangenvangers toegepast dan de overige slangen. Deze slangenvangers van de buffertank zijn **GEEL** en hebben een lengte van 130 cm. De slangenvangers van de overige slangen zijn **BLAUW** en een stuk korter.

Stalen slangenvangers zijn wegens de slechte betrouwbaarheid **NIET** toegestaan om te gebruiken.

Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 3 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

De wijze van borgen op de buffervaten gaat als volgt: elke slang dient aan de poot bevestigd te worden zoals op onderstaande afbeelding 1 te zien is. Indien dit niet mogelijk sluit deze dan kruislings aan, dus op een koppeling welke naast de aansluiting zit.

Wat betreft het borgen van de bufferslang op de straalketel dient deze borging plaats te vinden aan de poot die het verste weg zit van de bufferslang aansluiting. Zie afbeelding 2. Dit in verband met de langere lengte van deze slangenvanger en de kracht die vrijkomt indien de bufferslang los zou schieten. Het is namelijk de veiligste methode om zo min mogelijk overlengte te hebben op de slangenvanger.



Afb. 1



Afb. 2

Alle slangen, met uitzondering van de kappenlucht slangen en waterslangen bij bevochtigd stralen, moeten onderling gekoppeld zijn met een slangenvanger.

Let erop dat bij het afkoppelen van slangen het systeem altijd drukvrij dient te zijn! Zet de luchtkranen dicht, controleer de manometers en controleer nogmaals door eventjes in de slang te knijpen om er zeker van te zijn dat de slang drukloos is. Verwijder de slangenvangers pas na het afkoppelen.



Afb. 3

Waarschuwing op de ketel



Afb. 4

Aangetrokken slangenvanger

1.4. Splitpennen

Het is niet toegestaan om te borgen door middel van bijvoorbeeld ijzerdraad. We passen slechts splitpennen toe zoals in onderstaande afbeelding te zien is. En niets anders! Het is de bedoeling deze zo ver mogelijk door te duwen, indien mogelijk tot aan het oogje. Zie onderstaande afbeelding 6.

Documentnaam : Werkinstructie Gritstralen
 Kenmerk : I.01-03_05
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 4 van 13
 Revisie : 22-06-2020
 Review : 22-06-2022



Afb. 5



Afb. 6

1.5. Buffervat

Wanneer er meerdere stralers op één compressor werken wordt er een buffervat tussen de compressor en de straler geplaatst. Dit buffervat zorgt ervoor dat pieken in het luchtverbruik opgevangen kunnen worden en dat de lucht gelijk verdeelt wordt over de verschillende stralers.

Het buffervat is voorzien van een overdrukventiel dat open gaat wanneer de druk in het vat te hoog wordt. Zowel het buffervat als het overdrukventiel moeten elk jaar gecontroleerd worden door een bevoegde instantie. Controleer voor gebruik of de keuringsstickers aanwezig zijn. Tijdens het in bedrijf zijn dient het ontluchtingskraantje **gesloten** te zijn, dit in verband met verspilling van dieselolie en energie.

Let op: In wintertijd dat het ontluchtingskraantje bevroren kan raken. Als de compressor wordt uitgezet is het verplicht te ontlichten, dit om het buffervat vrij van vocht te houden.

1.6. Koppelingen

Een kunststof koppeling op een ijzeren koppeling gemonteerd is **NIET** toegestaan. Zie onderstaande afbeelding 7. Er dient altijd een ijzeren koppeling op een andere ijzeren koppeling aangesloten te worden, en een kunststof koppeling op een andere kunststofkoppeling. Dit heeft te maken met de warmteontwikkeling welke zich ontwikkelt op de koppeling bij de straalketel. Om deze reden is de eerste koppeling altijd een ijzeren koppeling. Let op dat de rubbers ook regelmatig gecontroleerd worden op slijtage en mogelijke lekkage.



Afb. 7



Afb. 8

Verder is het zaak om bij het monteren van de koppelingen de slang eerst een draai te geven tegen de richting in voordat deze gemonteerd wordt. Hierdoor is de kans op loskomen ook kleiner omdat de koppeling juist de andere kant (gesloten zijde) op wilt draaien.

Om te voorkomen dat straalslang rubberen keer op keer uit de slang schieten dient men zorg te dragen dat de straalslang recht is afgezaagd en correct in de koppeling is gemonteerd waardoor deze een strakke aansluiting op het straalslang krijgt.

Indien deze schuin gezaagd worden zal dit regelmatig leiden tot stilstand omdat de rubbers er dan (na inslijten) steeds uit zullen schieten waardoor er blokkades ontstaan in de straalslang.

Documentnaam : Werkinstructie Gritstralen
 Kenmerk : I.01-03_05
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 5 van 13
 Revisie : 22-06-2020
 Review : 22-06-2022

1.7. Straalketel

De ketelwacht is als enige verantwoordelijk tijdens de werkzaamheden voor bediening van de straalketel. De bediening dient op juiste wijze uitgevoerd te worden. Dus niet aan- en afzetten middels de noodschakelaar! Zoals het woord zegt is deze enkel bedoeld in geval van een noodsituatie. Het aan- en afzetten van de straalketel dient te geschieden middels de daarvoor bestemde luchtkraan zoals aangegeven in onderstaande afbeelding. Bediening middels deze kraan(en) draagt bij aan behoud en goed blijven functioneren van de straalketel.



Afb 9



Afb. 10



Afb. 11

De straler dient in samenwerking met de ketelwacht tot een goede afstelling te komen van straalmiddel waardoor er efficiënt gestraald wordt. Het afstellen van de hoeveelheid straalgrit vindt plaats door op de ketel de knop van het straalgrit te verdraaien. Zie afbeelding 13.



Afb. 12



Afb. 13

Om storingen en stilstand te voorkomen dient er regelmatig onderhoud door de medewerker aan de straalketel uitgevoerd te worden. Een onderdeel hiervan is het afblaasfilter.

Het komt regelmatig voor dat er storingen zijn omdat dit type afblaasfilter vol zit. Om dit te voorkomen moet deze **minimaal** wekelijks losgedraaid worden en



Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 6 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

leeggemaakt worden. Wanneer deze weer vast gemonteerd wordt dient deze met de hand vastgezet te worden (handvast), **niet** met gereedschap aandraaien!
Probeer dit onderhoud op een vaste dag in de week uit te voeren om hier routine in te krijgen en voer dit ook uit bij aanvang en beëindiging van elke straalklus!

Wanneer dit onderhoud niet gebeurt en het filter zit verstopt is het mogelijk dat de straalketel onbedoeld gaat afblazen via de spuitnozzle waardoor er mogelijk een gevaarlijke situatie kan optreden. De slangen komen hierdoor (ongeveer 15 seconde lang) vanzelf op druk zonder dat de afstandsbediening is ingedrukt. (indien er vaak veel grit in aanwezig is meld dit dan, vermoedelijk is de interne ketelslang kapot)
Afb. 14

Het type afblaasfilter zoals te zien is in afbeeldingen 15 en 16 reinigt zichzelf en is, in tegenstelling tot het type afblaasfilter zoals aangegeven in afbeelding 12, daardoor onderhoudsvrij.



Afb. 15



Afb. 16



Afb. 17



Afb. 18

Tot slot dient er aandacht te zijn voor de afsluitkonus (kegel). Mocht iets niet functioneren of vast blijven zitten steek dan nooit je vinger of hand er tussen om te voelen of je hem los kunt krijgen. Zie ter info afbeelding 17 en 18. Mocht de afsluitkonus omhoog schieten is de kans zeer groot op blijvend letsel!

Indien er een storing is, of de ketel niet naar behoren werkt geef dit dan door aan je leidinggevende zodat hij de juiste procedure in gang kan zetten om tot een oplossing te komen. Ga niet te werk met een ketel die kuren vertoont en voer zeker geen reparaties uit zonder toestemming van je leidinggevende. De ketelman is altijd verantwoordelijk voor de bediening van de straalketel. Hij is dan ook de enige persoon die deze mag bedienen.

1.8. Kappenketel

Om een voldoende schone ademlucht te waarborgen wordt de lucht uit de compressor gefilterd middels een kappenketel. Deze is voorzien van maximaal 4 ademluchtaansluitingen. Aan de buitenzijde van de kappenketel is, naast een kenmerk voor de jaarlijkse keuring, een sticker aanwezig met daarop de datum wanneer het filter voor het laatst vervangen is. Voor een goede werking van een kappenketel zijn de volgende zaken belangrijk:

- Filters minimaal tweemaal per jaar preventief vervangen en direct indien het filter gaat ruiken.
- Filters dienen droog te blijven om groei van bacteriën/schimmels te voorkomen. Uit onderzoek is gebleken dat de nakoelers van de compressor onvoldoende ontvochtigen. Om ophoping van condenswater in de kappenketel te voorkomen dient het ontvochtigerskraantje zeer minimaal open te staan tijdens bedrijf.
- Tijdens shutdowns, en bij gebruik van een compressor van derden, is het verplicht een label bij de kraan van de luchtslang te bevestigen met de tekst "afblijven ademlucht". Dit om te voorkomen dat derden de luchtslang loskoppelen of dichtzetten.
- Compressor en ademluchtslangen zo opstellen dat deze niet geblokkeerd kunnen worden (bijvoorbeeld door voertuigbewegingen!)
- Nooit toestaan dat er andere slangen (van derden) worden aangesloten op de compressor indien een (adem)luchtslang rechtstreeks op de compressor is aangesloten. Ten gevolge van het hogere

Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 7 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

luchtverbruik met extra aansluitingen op de compressor kan de lucht warmer worden of mogelijk de benodigde capaciteit voor ademlucht niet meer worden behaald.

- Let op dat het aanbeveling verdient om bij de inlaat van de (ademlucht) compressor te monitoren op CO (Koolmonoxide) afkomstig vanuit de aanwezige verbrandingmotoren.

1.9. Bediening

Op de straalketel is een bedieningskast gemonteerd. Deze bedieningskast kan de straalketel 'schakelen'. Dit schakelen gebeurt door het indrukken van de afstandsbediening die de bij de straler op de slang gemonteerd is. Wanneer de straler de afstandsbediening indrukt, zal de bedieningskast door middel van luchtdruk een signaal krijgen, waardoor de ketel onder druk gezet wordt.

Let op dat bij het stand-by zetten van de straalketel de ketel niet meteen geschakeld wordt. Indien dit wel het geval is dient direct de noodstop ingedrukt te worden!

1.10. Noodstop

Tijdens het stralen dient er een ketelwacht aanwezig te zijn die in geval van calamiteit het straalequipment uit kan schakelen middels de noodstop op de bedieningskast. De noodstop mag enkel door de ketelwacht weer ingeschakeld worden. Voordat het straalequipment na een noodstop ingeschakeld wordt, moet de ketelwacht de installatie controleren.



Afb. 20

1.11. Straalslang

De straalslang draagt zorg voor het transport van het straalmiddel naar de nozzle. De lengte van de straalslang moet afgestemd worden op de werkafstand. Gebruik van te grote lengtes straalslang zorgt voor onnodig drukverlies en daardoor productieverlies. Bovendien zorgt het voor onnodige slijtage van straalslangen. Leg straalslangen zoveel mogelijk recht weg, indien bochten in de slang noodzakelijk zijn, zorg dan dat de radius van de bocht zo groot mogelijk is. Dit voorkomt plaatselijke slijtage en uiteindelijk het falen van de straalslangen.

De straalslangen zijn onderling verbonden d.m.v. 5/4" zelfborgende klauwkoppelingen. De straalslangen moeten voorzien worden van slangenvangers. Controleer bij het koppelen of de rubbers in goede staat zijn en of de koppeling degelijk is bevestigd aan de straalslang.

Voor gecompliceerde constructie kan de straalslang uitgerust worden met een dun eindstuk (wipeind) om het draaien voor de straler te vergemakkelijken. Koppel nooit een kunststof koppeling aan een ijzeren koppeling. Controleer regelmatig de slangen en koppelingen op lekkage. Dit om slijtage en overbodig drukverlies te voorkomen.

De straalslangen worden jaarlijks voorzien van een interne keuring door de Technische Dienst in geval dat de slangen een langere levensduur hebben dan een periode van 1 jaar. Per projectlocatie vindt dit plaats in een vastgestelde maand. Nieuwe straalslangen zijn hierbij dan ook niet direct gemarkeerd omdat dit een slijtageartikel betreft.

Bij gebruik van meerdere straalslangen op een klus dient elk uiteinde van de slang gemarkeerd te worden waarbij een dezelfde markering op de straalketel aangebracht wordt zodat er ten aller tijde direct bepaald kan worden welke ketel bij welke straler hoort.

1.12. Afstandsbediening

De afstandsbediening voor het stralen dient dicht bij de nozzle vastgemaakt te zijn aan de straalslang. De knop is voorzien van een weerstand (veermechanisme) wat vastgezet kan worden middels een "muntje". Dit muntje wordt middels een staalkabeltje aan de pols van de straler bevestigd. In geval van een calamiteit zal het 'muntje' losgetrokken worden en zal de ketel uitgeschakeld worden. Bij gebruik van de vergrendeling middels het 'muntje' moet te allen tijden de staalkabel vastgemaakt worden **aan de pols**. Hierdoor kan men deze ook niet vergeten om te verwijderen bij bijvoorbeeld schafttijd.

Het is ten strengste verboden om afstandsbediening in de 'aan' stand te blokkeren met andere middelen dan het betreffende "muntje". Indien dit wel gebeurt wordt er door Van der Ende een streng sanctiebeleid

Documentnaam : Werkinstructie Gritstralen
 Kenmerk : I.01-03_05
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 8 van 13
 Revisie : 22-06-2020
 Review : 22-06-2022

gehanteerd! In de meeste gevallen betekent dit ontslag op staande voet. Afwijkingen op deze procedure mogen slechts plaatsvinden met schriftelijke toestemming van de HSEQ-afdeling.



Afb. 21 Afstandsbediening met muntje en verbinding voor bevestiging aan arm



Afb. 22 Juist plaatsing van het 'muntje'. Het lipje bij de kabelbevestiging moet naar boven wijzen.

De stuurslangen van de afstandsbediening (op lucht) dienen op juiste wijze aangebracht te worden. Hierbij dienen de kleuren juist aangesloten te worden om veilig functioneren van het equipment te kunnen garanderen. Bij de bedieningskast en op de afstandsbediening zijn kleuren aangebracht zodat het duidelijk is welke kleur waar aangesloten dient te worden.

Let op: Sluit nooit blauw op grijs aan of andersom! Hierdoor kunnen er namelijk ongewild storingen optreden.



Let op: tijdens schaft of werkonderbreking mag het muntje NOOIT bij de straalbediening achterblijven!

Omdat er bij constructiestralen met dit systeem (muntje) veel klachten zijn met het eruit vallen van het muntje is er een tweede optie in gebruik genomen. Namelijk een speciaal voor dit systeem ontwikkelde splitpen. Dit type splitpen is op gebruik van de juiste krachten geconstrueerd. Een ander type splitpen is dan ook absoluut **NIET** toegestaan en wordt dan ook gezien als het overbruggen van een veiligheidsvoorziening!

Door deze ontwikkelde splitpen draait de pen over de kop mee bij bewegingen en val deze er niet meteen uit zoals bij het muntje het geval is. Daarbij is deze met dezelfde kracht als het muntje uit de bediening te trekken en beter te hanteren met de straalhandschoenen aan. Doordat het systeem beter functioneert en betrouwbaarder is wordt de drempel om te overbruggen groter en dus de straalwerkzaamheden veiliger.

Documentnaam : Werkinstructie Gritstralen
 Kenmerk : I.01-03_05
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 9 van 13
 Revisie : 22-06-2020
 Review : 22-06-2022



De wijze om de bediening te monteren aan de straalslang is als volgt. Beide zijden dienen vast gezet te worden op de straalslang, dit om een goede stabiliteit te waarborgen en falen van de bediening te voorkomen. Zie hiervoor bovenstaande afbeelding.

1.13. Nozzle

De nozzle is in grote mate bepalend voor de productie en de bijkomende reactiekracht. Zorg dat de vorm en diameter van de nozzle is afgestemd op het te behandelen object. Controleer de nozzle regelmatig op slijtage en vervang deze indien nodig.

1.14. Nat stralen

Naast droogstralen kunnen we dezelfde opstelling ook gebruiken om nat te stralen door gebruik te maken van een natstraalkop. Daarmee wordt aan het einde van de straalslang water toegevoegd.

Dit wordt toegepast in situaties waarin er gestraald wordt op bijvoorbeeld leidingwerk waarbij er geen heet werk mag worden uitgevoerd of daar waar er stof-arm gewerkt dient te worden.

De werkmethode bij nat-stralen is verder gelijk zoals beschreven bij het grit stralen echter passen we wel enkele andere pbm's toe in verband met het water. Het verschil in pbm's ten opzichte van droogstralen is dat de lederen straalkiel vervangen wordt door een waterdichte kiel van bisonyl en dat de straalhandschoenen vervangen worden voor de blauwe natstraal-handschoenen.



Natstraal opzetstuk



1.15. Aarden van het straalequipment

Om het opbouwen van statische elektriciteit te voorkomen dient het straalequipment geaard te worden. Compressor, buffervat, straalketels en een eventuele silo dienen middels een 16 mm² geïsoleerde aardkabel geaard te worden op een geschikt aardpunt. De straalslangen zijn voorzien van een inwendige aardkabel. (Ohm slangen)



Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 10 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

Aanduiding goedgekeurd aardpunt:

2. Persoonlijke beschermingsmiddelen

Documentnaam : Werkinstructie Gritstralen
 Kenmerk : I.01-03_05
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 11 van 13
 Revisie : 22-06-2020
 Review : 22-06-2022



Straalhelm met kiel

Straalhelm met leren kiel, voorzien van luchtaansluiting voor onafhankelijke adembescherming. Vervangbare voorzet ruitjes. (Conform EN 271)



Gehoorbescherming

Gehoorbescherming in de straalhelm. Oordoppen (Conform EN 352-2)



Straal-handschoenen

Leren straalhandschoenen met kevlar garen.



Straal-laarzen

Straallaarzen met stalen neuzen.



Dodemansknop

Polsbandje met muntje/splitpen voor de afstandsbediening



2.1. Straalkleding

Tijdens het stralen dient gebruik gemaakt te worden van beschermende kleding, te weten minimaal een straalkiel (leder), straalhandschoenen, straalhelm en straallaarzen.

Op de locaties van Shell is hierbij een lederen (voorzijde) straalbroek verplicht.

Bij natstralen zal gebruik worden gemaakt van waterdichte straalkleding in combinatie met katoenen of bisonyl straalkiel.

2.2. Straalhelm

Tijdens het stralen moet een straalhelm gedragen te worden. Deze straalhelm is aangesloten op een leeflucht installatie en wordt voorzien van een door de straler te regelen hoeveelheid verse lucht. De overdruk die ontstaat in de straalhelm zorgt ervoor dat stof niet in de kap door kan dringen. Tijdens koude periodes kan er een verwarmingselement aangesloten worden waardoor de aangevoerde lucht verwarmd wordt. (Helmluchtconditioner Vortex)

Het vizier van de straalhelm is voorzien van 2 ruitjes. De binnenste laag is gemaakt van een speciaal veiligheidsglas. De buitenste laag is een verwisselbaar straalruitje. Dit ruitje moet zodra het zicht, als gevolg van slijtage door terugslaand grit, slecht wordt vervangen worden. Gooi het gebruikte ruitje nooit op de grond, maar deponeer het in een daarvoor bestemde afvalcontainer.



Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 12 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

2.3. Gehoorbescherming

Gritstralen zorgt voor een hoge geluidsbelasting. Om gehoorschade te voorkomen is het dragen van gehoorbescherming altijd verplicht. Onze standaard oordoppen zijn hierop afgestemd en bieden voldoende gehoorbescherming.



3. Werkhouding

Zorg tijdens het stralen altijd voor een goede en stabiele werkhouding. Zorg dat de straalslang altijd van achteren aankomt. Laat de straalslang nooit voor je lichaam langs een bocht maken om deze te kunnen hanteren. Dit zorgt voor extra slijtage op een kritische plaats (direct bij de straler) en bovendien zal de straalslang bij onvrijwillig loslaten altijd in de richting van de straler wegslaan.

4. Storingen en onderhoud

Bij werkzaamheden aan de straalininstallatie als gevolg van storingen of onderhoud, dient de gehele installatie drukvrij gemaakt te worden.

Indien werkzaamheden uitgevoerd moeten worden aan de ketel, de straalslang of de bediening van de ketel, dan moeten de volgende stappen gevolgd worden:

- Ketel drukvrij maken
- Noodstop indrukken
- Luchttoevoer ketel afkoppelen

In samenspraak met de Van der Ende technische dienst is bepaald dat het onderstaande onderhoud zelfstandig door de ketelman uitgevoerd mag worden:

- Onderhoud aan het afblaasfilter
- Schoonmaken van de vocht aftap naast de bedieningskast

5. Werkgebied & Communicatie

Gritstralen zorgt voor door de hoge geluidsdruk en het vrijkomende stof kan overlast voor de omgeving veroorzaken. Gebieden waar gestraald wordt mogen niet betreden worden door onbevoegden. Zorg daarom altijd voor een afgeschermd werkgebied en plaats waarschuwingsborden bij de toegangen.

Indien direct zicht tussen de ketelwacht en de straler niet mogelijk is, dienen aanvullende maatregelen genomen te worden om effectieve communicatie te waarborgen. Enkele voorbeelden van deze aanvullende maatregelen kunnen zijn het gebruik van een luchthoorn, de inzetbaarheid van een mangat/ brand wacht, gebruik van een portofoon of eventueel van gebarentaal.

Aan de hand van een risico inventarisatie van de betreffende klus dient er ook bepaald te worden wat de meest geschikte methode is voor onderlinge communicatie.

Middels een startwerkvergadering wordt dit besproken binnen het uitvoerende team.

6. Documenten

Wanneer equipment opgesteld is bij een klus dient er voor ingebruikname een opstellingskeuring plaats te vinden door de leidinggevende. Hierbij dient de checklijst RF-815.01 ingevuld en ondertekend te worden. Zodra het equipment vrij is gegeven voor gebruik dient er dagelijks voor aanvang van de werkzaamheden de dagelijkse checklijst RF-815.02 ingevuld te worden.

Een geldige werkvergunning waarin de werkzaamheden duidelijk zijn omschreven is altijd verplicht op de locaties waar een vergunningprocedure geldt. Zonder werkvergunning starten we de werkzaamheden niet!

Documentnaam	: Werkinstructie Gritstralen	Pagina	: 13 van 13
Kenmerk	: I.01-03_05	Revisie	: 22-06-2020
Document beheer	: HSEQ-afdeling	Review	: 22-06-2022

7. Calamiteiten/ Alarm

Indien er een alarmsignaal plaatsvindt dient de ketelman de werkzaamheden te stoppen. Al het equipment dient direct uitgeschakeld te worden en de stralers dienen ingelicht te worden waarop zij zich direct naar de verzamelplaats begeven. Bij werkzaamheden in de besloten ruimte haalt de mangatwacht de medewerkers uit de ruimte en stelt indien de ketelman hier niet van op de hoogte is, omdat hij het door omgevingslawaai bijvoorbeeld niet heeft gehoord, direct op de hoogte van het alarm.

Zodra de straler een calamiteit constateert stelt hij de ketelman hier direct van op de hoogte zodat hij het equipment stil kan zetten. Bij werkzaamheden in de besloten ruimte kan dit ook geschieden via de mangatwacht. Instructies van de mangatwacht dienen altijd nageleefd te worden.

De signalen zijn afhankelijk van de job en dienen daarom vooraf in de startwerk vergadering nader afgestemd te worden. Evenals de locaties van de nooddouches en verzamelplaatsen.

Bij onweer en bliksem dienen de werkzaamheden ook onderbroken te worden, deze mogen slechts hervat worden na toestemming van de betreffende werklocatie.

8. Taakgebonden instructie

8.1. Ketelman

De ketelman is verantwoordelijk de bediening van het equipment. Hij houdt toezicht op de situatie en grijpt direct in bij een ongewenste gebeurtenis. Ook wanneer de ketelman niet op zijn plek staat is het verboden voor een ander om het equipment te bedienen.

De ketelman zorgt ervoor dat er voldoende straalgrit in de ketel zit en stelt op advies van de straler de hoeveelheid grit/ lucht in. De ketelman dient er ook op te letten dat de straalketel niet ongewenst in bedrijf kan komen bij het opstarten van de ketel en maakt hierover duidelijke afspraken met de straalploeg.

Bij twijfel of mogelijke storingen maakt hij het equipment zo spoedig mogelijk drukloos.

Indien er storingen of gebreken geconstateerd worden, hoe klein dan ook, dient hij dit bij zijn directe leidinggevende te melden.

Bij aanvang van een klus dient hij de gritkraan dicht te draaien en op basis van lucht het equipment en noodbediening op juist functioneren te testen.

Zodra de straalketel standby gezet wordt voor stralen dient hij in de gaten te houden of deze direct geactiveerd wordt. Indien dit het geval is dient direct de noodstop geactiveerd te worden zodat de oorzaak hiervan onderzocht kan worden.

8.2. Straler

De straler is verantwoordelijk voor correcte uitvoering van de straalwerkzaamheden. Hij dient dit uit te voeren op voorgeschreven wijze en neemt hierbij alle veiligheidsmaatregelen in acht.

Indien dit door omstandigheden niet mogelijk is legt hij zijn werkzaamheden stil en meldt de situatie aan zijn directe leidinggevende.

Voor aanvang van zijn werkzaamheden test hij in samenwerking met de ketelman het equipment op juist functioneren.

8.3. Leidinggevende

De leidinggevende ziet toe op juiste uitvoering van de werkzaamheden middels toezicht. Hij ziet toe dat de voorgeschreven procedures correct opgevolgd worden en aan alle maatregelen wordt voldaan om veilig de werkzaamheden te kunnen uitvoeren. Daarbij heeft hij ook oog voor de kwaliteit van de werkzaamheden en grijpt in wanneer hij constateert dat hier vanaf wordt geweken.

Bij storingen op een klus draagt hij er zorg voor dat de juiste maatregelen genomen worden om dit op te lossen zodat de werkzaamheden weer op veilige wijze hervat kunnen worden.

Documentnaam : Opstellen airless spuitequipement
 Kenmerk : I-01.07_01
 Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 1 van 2
 Revisie : 19-06-2020
 Review : 19-06-2022

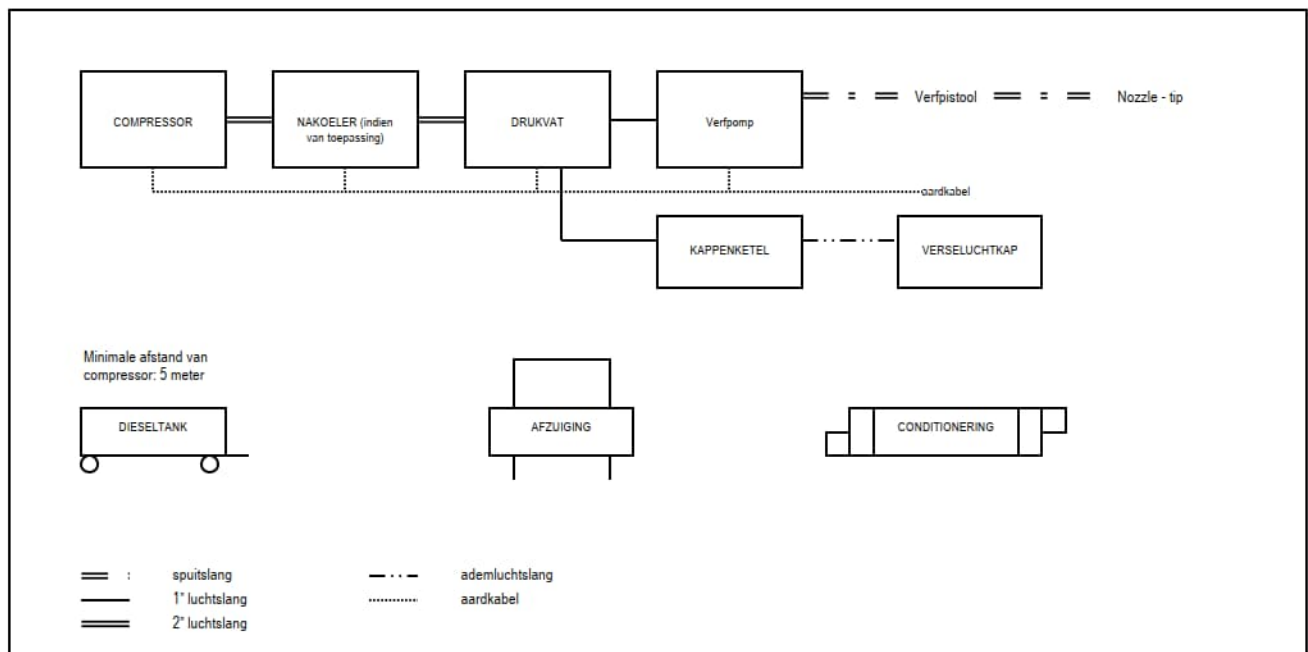
Airless-spuitequipement

Airless coaten is binnen ons bedrijf een veel voorkomende methode van applicatie. Airless coaten is echter niet geheel zonder risico's en kan bij ondeskundig gebruik leiden tot ernstige verwondingen. Indien tijdens het gebruik van de airless-spuitapparatuur onderstaande punten in acht worden gehouden, worden de risico's van onveilige situaties bij deze applicatiemethode tot een minimum beperkt.

Let op de volgende punten:

- 1 Verwijder nooit beveiligingen van het pistool.
- 2 Houd nooit een hand of vinger voor de spuitnozzle. Dit is om injecteren van verf of verdunning in de huid en bloedbaan te voorkomen. Dit kan namelijk leiden tot koudvuur (afstervend weefsel dat kan leiden tot amputatie). Daarbij dient er altijd een 'eendebek' op de nozzle gemonteerd te zijn.
- 3 Zorg dat bij het demonteren van het spuitpistool het systeem drukloos wordt gemaakt. Dit bereikt men door de kraan van de verfretour open te draaien op de verfpomp.
- 4 Bij het verwerken van verf m.b.v. airless-spuitapparatuur dient men altijd adembescherming te dragen. Zie voor meer info de Van der Ende instructie omtrent adembescherming.
- 5 Zorg er altijd voor, dat na het spuiten de airless-apparatuur zeer zorgvuldig wordt gereinigd, zodat verstoppingen en lekkages worden voorkomen bij de opvolgende werkzaamheden. Specifiek dient na iedere spuitdag de pulsatorzeef gereinigd te worden, zie hiervoor ook de werkinstructie airless-spuitapplicatie, gebruik en onderhoud.

Afbeelding opstelling airless-spuitequipement



De keuze van de tip is afhankelijk van de te verwerken verf en het te spuiten object.

Bepalend voor de keuze zijn:

- de grootte van de opening,
- straalbreedte in graden.

Documentnaam : Opstellen airless spuitequipment
Kenmerk : I-01.07_01
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 2 van 2
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

Afhankelijk van de job kunnen er extra equipment vereist zijn zoals een dieseltank, afzuiging en conditionering. Een belangrijke meewegende factor betreft hierin of de applicatie in een besloten ruimte word toegepast. Ook alle extra equipment dient voorzien te worden van aarding! Let erop dat de aardkabel van de spuitopstelling aangesloten wordt op een door de opdrachtgever aan te wijzen/ goedgekeurd aardpunt.

Aanverwante documentatie

- Gebruikershandleiding verfpomp
- Werkinstructie airless-spuitequipment, gebruik en onderhoud

Documentnaam : Airless spuitequipment, gebruik en onderhoud
Kenmerk : I-01.08_02
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 1 van 5
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

1 Algemeen

Deze werkinstructie is bestemd voor de werkzaamheden die plaatsvinden middels de airless-spuitapplicatie. Er wordt in deze werkinstructie beschreven hoe de verfpomp gebruikt en onderhouden dient te worden in de uitvoering.



2 Speciale aandacht voor de volgende punten

- 2.1 Het is zeer belangrijk dat men zich ervan overtuigt dat er geen verf(resten) kan (kunnen) opdrogen in de pomp, slang en/of het spuitpistool. Na gebruik moet het airless-spuitequipment schoongemaakt worden met de spoelverdunner dat wordt aanbevolen bij het gebruik van de desbetreffende verf.
- 2.2 Dompel nooit het hele spuitpistool in de spoelverdunner. De praktijk heeft uitgewezen, dat er bij deze wijze van schoonmaken bezinsel achterblijft in het pistool.
- 2.3 Als de spuitnozzle verstopt raakt kan dit eenvoudig worden verholpen door de nozzle 180 graden te draaien en dan het pistool op druk te zetten. Indien dit niet werkt dient de verfpomp uitgeschakeld te worden en de nozzle doorgeblazen te worden. Dit doorblazen moet geschieden vanaf de voorkant van de nozzle, nadat deze van het pistool is losgemaakt.
- 2.4 Er is altijd een "eendebek" op de spuitnozzle aanwezig, het is niet toegestaan zonder te spuiten
- 2.4 Om statische elektriciteit te voorkomen dient de verfpomp geaard te worden.
- 2.5 Plaats de verfpomp altijd op een lekdichte vloer of in een lekbak.
- 2.6 Bij activiteiten rondom de verfpomp is adembescherming verplicht, hier dient minimaal een halfgelaatmasker gebruikt te worden met een gas/ stoffilter (klasse 2).
De spuitspuit dient minimaal dezelfde adembescherming te dragen, afhankelijk van de situatie (besloten ruimte) kan hier een overdrukmasker met verse lucht toevoeren vereist worden.
- 2.8 De spuitspuit (en eventueel aanwezige helper) is altijd voorzien van een spuitpak (Microgard 2000 tyvek)
- 2.7 Bij werkzaamheden in besloten ruimte is altijd een door de HSEQ-afdeling goedgekeurd ventilatieplan vereist! (Basisdocument RF-800.21)
- 2.8 Draag zorg dat de specificaties vanuit de product datasheet sheet van de coating worden opgevolgd.



3 In gebruik stellen van de airless-spuitequipment

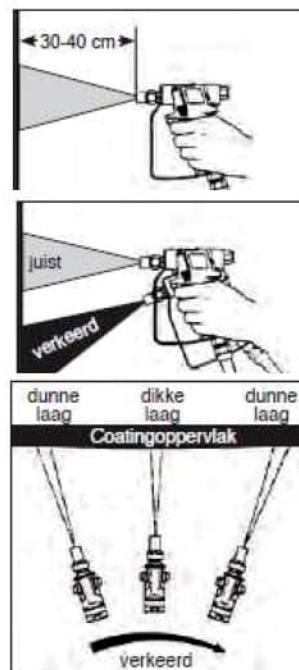
- 3.1 Controleer of de verfpomp correct werkt, de geluidsdemper aanwezig is, er lekkages zichtbaar zijn en of de veiligheidsinrichting op het pistool aanwezig is.
- 3.2 Controleer het smeermiddelniveau in het oliereservoir bij de ingaande lucht.
- 3.3 Plaats de aanzuigslang in het verblijf.
- 3.4 Draai de drukregelknop van het reduceerventiel zover uit dat de veerdruk niet meer voelbaar is.
- 3.5 Breng, indien op de pomp aanwezig en noodzakelijk, het roermechanisme in beweging door het opendraaien van het smoorkraantje. (in geval van een zinkpomp)
- 3.6 Stel de luchtdruk af door middel van het reduceerventiel op een zodanige waarde (knop indraaien) dat de pomp begint te werken.
- 3.7 Haal de trekker van het spuitpistool over, totdat het systeem geheel met verf is gevuld.
- 3.8 Reduceer de luchtdruk en maak een spuitproef. Stel de druk zo in dat het spuitpatroon mooi egaal wordt.
- 3.9 De optimale spuitdruk is als het opgebrachte materiaal gelijkmatig verschijnt met uitlopende randzones.
- 3.10 Let op: Te hoge spuitdruk leidt tot verhoogd materiaalverbruik en verfnevel. Te lage spuitdruk leidt tot streepvorming en verschillende laagdiktes.

Documentnaam : Airless spuitequipment, gebruik en onderhoud
Kenmerk : I-01.08_02
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 2 van 5
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

4 Tips voor het verf spuiten

- 4.1 Gebruik de verfpomp slechts met zoveel luchtdruk als nodig is om bij de aanbevolen spuitafstand van ca. 30 - 40 cm een goede verstuiving te bereiken.
- 4.2 Houd het spuitpistool in een rechte hoek (90°) ten opzichte van het te coaten vlak. Zodra u het spuitpistool in een andere hoek houdt, wordt de coating ongelijkmatig en gevlekt.
- 4.3 Zorg voor een gelijkmatige snelheid en leidt het spuitpistool parallel aan het te bespuiten oppervlak. Zwaaien met het spuitpistool leidt tot ongelijkmatige coating.
- 4.4 Beweeg het spuitpistool met de arm en niet uit de pols.
- 4.5 Beweeg het spuitpistool al voordat u de trekker overhaalt. Zo bereikt u een foutloze, zachte en gladde overlapping van de spuitstraal en vermijdt aan het begin van het coaten te dik opgebracht materiaal.
- 4.6 Laat de trekker al los voordat u ophoudt met de beweging.
- 4.7 Vervang de nozzle van de spuit voordat dit versleten is.
- 4.8 Versleten nozzle's leiden tot hoog materiaalverbruik en verminderen de kwaliteit van de coating.



5 Airless-spuitequipment stoppen

- 5.1 Sluit en vergrendel het spuitpistool.
- 5.2 Draai het reduceerventiel terug tot de manometer 0 Bar aangeeft en zorg dat de spuitslang drukloos is.
- 5.3 Zet de retourkraan van de verfpomp voorzichtig open om deze drukloos te maken en houd de slang vast
- 5.4 Neem de tipzeef en nozzle uit het pistool en maak deze schoon.
- 5.5 Verwijder het filterelement uit het hogedrukfilter.
- 5.6 Haal de aanzuiging uit het verblik en verwijder de verfresten die daaraan vastzitten.
- 5.7 Stop de aanzuiging in een blik met reinigingsmiddel afgestemd op de verf.
Let op: Gebruik hierbij geen opengeknijpte thinnerblikken omdat hier risico op snijgevaar ontstaat!
- 5.8 Stel de luchtingangsdruk voor de pomp laag in zodat deze langzaam loopt.
- 5.9 Open de retourkraan op het hogedrukfilter tot er schoon reinigingsmiddel uitloopt. Houd de slang daarbij in een blik. en spoel deze door totdat de verfresten uit de pomp, slangen en pistool zijn verdwenen.
- 5.10 Spoel met schone verdunning enige tijd het systeem door via de retourleiding.
- 5.11 Sluit de aftapkraan.
- 5.12 Houd het spuitpistool opzij tegen de binnenwand van de opvangbak.
- 5.13 Druk het pistool net zo lang af tot er schoon reinigingsmiddel uitloopt.
- 5.14 Sluit en vergrendel het spuitpistool.
- 5.15 Reinig de pomp uitwendig, neem het pistool af, maak de pulsator (hogedrukfilter) schoon en reinig de zeef.
- 5.16 Sluit de luchttoevoer af en draai de reduceer geheel terug.

Let op: Het reinigingsmiddel dat nog in het apparaat zit, blijft tot het volgende gebruik in het apparaat, om te voorkomen dat de apparaat delen aan elkaar plakken.

Bij langere stilstand vult u het apparaat met een scheidingsolie omdat het reinigingsmiddel metertijd verdampt, of de pakkingen mogelijk aantast.

Documentnaam : Airless spuitequipment, gebruik en onderhoud
Kenmerk : I-01.08_02
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 3 van 5
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

6 Veilig gebruik van airless apparatuur

- Overschrijdt de voorgeschreven bedrijfsdruk nooit, en hanteer bij verschillende waardes altijd de laagst aangegeven druk als zijnde werkdruk.
- Materiaalslangen mogen geen lekkages, knikken, builen of slijtageverschijnselen vertonen.
- Slangkoppelingen moeten vast zitten, wees hier ook altijd zeker van.
- Richt het spuitpistool nooit op uzelf of andere personen/ dieren, het risico bestaat namelijk dat men met hogedruk geïnjecteerd wordt met verf.
- Grijp nooit in de spuitstraal en draag er zorg voor dat er een 'eendebek' gemonteerd is. Er bestaat anders kans dat je lichaam geïnjecteerd wordt met coating met alle gevolgen van dien!
- Beveilig het spuitpistool bij elke werkonderbreking en controleer de beveiliging.
- Stel het apparaat buiten werking zodra er gebreken aan de veiligheidsvoorzieningen geconstateerd worden, en markeer deze middels een storingslabel.
- Laat de verfpomp nooit zonder toezicht draaien, de gebruikte blikken mogen niet leegraken omdat er dan wrijvingswarmte kan ontstaan waardoor er een brand/ explosie kan ontwikkelen.
- Voeg antivries toe indien de verfpomp hiervoor uitgerust is (bijlage 9.3.2.5 punt 4).
- Draag er zorg voor dat de geluidsdemper correct is aangesloten.

7 Wat te doen in geval van nood

In geval van nood apparaat direct stopzetten en ontluchten.

Let op, dit is niet de manier om het apparaat op juiste wijze buitenwerking te stellen!

- 1) Sluit de ingaande luchttoevoer af.
- 2) Activeer het spuitpistool nog een keer kort, zodat er geen materiaaldruk meer voorhanden is in de verfpomp en deze compleet ontlucht is.

Bij storingen raadpleeg dan eerst de technische dienst van Van der Ende Equipment Services.

8 Milieuaspecten

- Plaats de verfpomp altijd in een lekbak of op een lekdichte vloer
- Meng de verf altijd in een lekbak of op een lekdichte ondergrond
- Laat de compressor nooit onnodig draaien

9 Aanverwante documentatie

- Gebruikershandleiding verfpomp
- I-01.07 Werkinstructie opstellen verfpomp
- I-01.18 Werkinstructie ventileren

Documentnaam : Airless spuitequipment, gebruik en onderhoud
Kenmerk : I-01.08_02
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 4 van 5
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

10 Bijlagen

3.2.4 PROFESSIONAL-serie



Afb. 18: PROFESSIONAL (hier op rijdend onderstel)

Nr.	Benaming
1	Onderhoudseenheid (zie hfdst. 3.4)
2	Persluchtafsluiter
3	Luchtmotor
4	Materiaalpomp
5	Kraanoog
6	Vulopening voor scheidingsmiddel
7	Overloop

Nr.	Benaming
8	Hogedrukfilter
9	Aftapkraan voor druk aflaten
10	Aftapslang
11	Spuitslang
12	Aardingskabel
13	Spuitpistool
14	Materiaalaanzuiging met zeef

Documentnaam : Airless spuitequipment, gebruik en onderhoud
Kenmerk : I-01.08_02
Document beheer : HSEQ-afdeling

Pagina : 5 van 5
Revisie : 19-06-2020
Review : 19-06-2022

3.2.5 HERKULES-serie



Afb. 19: Totaal aanzicht van een Airless HERKULES (hier op rijdend onderstel)

Nr.	Benaming
1	Onderhoudseenheid (zie hfdst. 3.4)
2	Persluchtafsluiter
3	Geluidsdemper
4	Ijsbestrijding (optioneel)
5	Luchtmotor
6	Vulopening voor scheidingsmiddel
7	Overloop

Nr.	Benaming
8	Hogedrukfilter
9	Aftapkraan voor druk afdrukken met slang
10	Spuitslang
11	Materiaalpomp
12	Spuitpistool
13	Materiaalaanzuiging met zeef

Documentnaam : Meten fysische condities
Kenmerk : I-01.09_02
Document beheer : QA-QC

Pagina : 1 van 1
Revisie : 08-07-2020
Review : 08-07-2022

1 Meten

- 1.1 Indien niet bekend met het meetinstrument de gebruiksaanwijzing lezen zodat de werking van het meetinstrument begrepen wordt.
- 1.2 De volgende metingen moeten worden verricht (in de schaduw):
 - relatieve luchtvochtigheid
 - buitentemperatuur
 - ondergrondtemperatuur.
- 1.3 Meetwaarden aflezen wanneer deze constant zijn (geen schommeling).
- 1.4 Indien het meetapparaat geen dauwpunt berekend, het dauwpunt berekenen met behulp van de Instructie I-11.2 'Tabel: bepalen dauwpunt uit ISO 8502-4:2017'.
- 1.5 De meetwaarden noteren op het registratieformulier RF-800.14 of RF-800.15 ' Omgevingscondities '.

2 Vrijgave werk

- 2.1 De metingen 's morgens en 's middags voor aanvang van het werk verrichten. Bij sterk wisselende omstandigheden meetfrequentie opvoeren.
- 2.2 **NIET AANVANGEN** met het werk indien de gemeten fysische condities niet voldoen aan de eisen:
 - A** van de opdrachtgever
 - B** vermeld op de DATA-sheets van de te verwerken verf.
- 2.3 Wanneer de opdrachtgever of de datasheet van de te verwerken verf geen voorschriften/eisen (2.2) hebben ten aanzien van de fysische condities gelden de volgende voorschriften, gebaseerd op ISO 8502-4:2017 '3 Probability of condensation':
 - een relatieve luchtvochtigheid van maximaal 85%
 - de oppervlaktetemperatuur van het staal is minimaal 3°C boven de dauwpunttemperatuur.
- 2.4 Wordt aan bovenstaande voorschriften/eisen niet voldaan (2.2 of 2.3) pleeg dan overleg met de uitvoerder.

3 Voorbeeld

Gemeten:

relatieve luchtvochtigheid = 75 %

luchttemperatuur = 16 °C

staaltemperatuur = 15,4 °C

Uitlezen tabel :

dauwpunt = 11,6 °C

Berekenen:

staaltemperatuur - dauwpunt temperatuur = 15,4 °C - 11,6 °C = 3,8 °C.

Relatieve luchtvochtigheid kleiner dan 85 % (= 75%) en de staaltemperatuur is meer dan 3 °C hoger als het dauwpunt (≈ 3,8 °C), dus er mag geschilderd worden.

Documentnaam : Meten ruwheid
Documentnummer : I-01.15

Pagina : 1 van 1
Revisiedatum : 08-07-20

1 METHODEN VAN KEURING RUWHEID GESTRAALD OPPERVLAK

- 1.1 Bepaling ruwheid van een gestraald oppervlak. Hiervoor zijn twee methoden:
- 1 door middel van het vergelijken van het staaloppervlak met een vergelijkingsplaat uitgevoerd conform ISO 8503-2:2012
 - 2 door middel van Mitutoyo Surftest 301
- 1.2 De ruwheid van het gestraalde staal wordt gemeten in die gevallen dat de te appliceren verf een bepaalde ruwheid eist.
- 1.3 Indien een inspecteur van de opdrachtgever het project begeleid:
- pleeg overleg over het aantal te verrichten metingen
 - pleeg overleg over de plaats waar de metingen te verrichten
 - zorg ervoor dat de inspecteur het keuringsrapport ondertekent als de keuring voltooid is.

2 WERKWIJZE KEURING RUWHEID VOLGENS ISO 8503-2:2012

- 2.1 Te gebruiken meetapparatuur:
- 7x vergrotende loep met verlichting
 - vergelijkingsplaat volgens ISO-8503-1:2012, type grit en/of shot.
- 2.2 De vergelijkingsplaat kent 4 segmenten. De ruwheidsgraden van de segmenten zijn:
- | | | | |
|------------|-------|------------|--------|
| segment 1: | 25 µm | segment 3: | 100 µm |
| segment 2: | 60 µm | segment 4: | 150 µm |
- 2.3 De ruwheidsgraden zijn:
- | | | |
|--------|---|------------------------------------|
| fine | : | gelijk met segment 1 tot segment 2 |
| medium | : | gelijk met segment 2 tot segment 3 |
| coarse | : | gelijk met segment 3 tot segment 4 |
- 2.4 Door vergelijking van het gestraalde staal met de vergelijkingsplaat vaststellen tussen welke 2 segmenten de ruwheid ligt. Op basis hiervan kunt u een uitspraak doen over de ruwheidsgraad: fine, medium of coarse.
- 2.5 De resultaten worden op RF-800.03 'Keuringsrapport voorbehandeling' genoteerd.

3 WERKWIJZE KEURING RUWHEID MET MITUTOYO SURFTEST 301

- 3.1 Te gebruiken meetapparatuur: Mitutoyo Surftest 301.
- 3.2 Laad het apparaat op met behulp van de adapter en controleer het papier en lint.
- 3.3 Zet de knoppen op R_z , 2.5 en $n=5$, autoprint, text on, R en $P_c=1$.
- 3.4 Eventueel justeren voor gebruik op een ISO-8501-1 ruwheids-vergelijkplaat.
- 3.5 Plaats de taster op het oppervlak en druk éénmaal op de "START/STOP" knop.
- 3.6 Wacht tot de print klaar is en druk op de "FEED" knop tot de uitdraai af te scheuren is.

1 VOORBEREIDEN KEURING

1.1 Bepaal:

- vereiste droge laagdikte van de te keuren verflaag
- kleur van de te keuren verflaag
- grootte van het oppervlak dat gekeurd moet worden.

1.2 Afhankelijk van de grootte van het oppervlak moet het aantal metingen vastgesteld worden. Gebruik onderstaande tabel als een richtlijn. Één meetserie wordt gedaan op 10 m² waarop vijf metingen moeten worden verricht.

Oppervlak	Aantal plaatsen	Totaal aantal metingen	Oppervlak	Aantal plaatsen	Totaal aantal metingen	Oppervlak	Aantal plaatsen	Aantal metingen
≤100 m ²	3	15	700 m ²	9	45	2500 m ²	18	90
200 m ²	4	20	800 m ²	10	50	3000 m ²	20	100
300 m ²	5	25	900 m ²	11	55	3500 m ²	22	110
400 m ²	6	30	1000 m ²	12	60	4000 m ²	24	120
500 m ²	7	35	1500 m ²	14	70	4500 m ²	26	130
600 m ²	8	40	2000 m ²	16	80	5000 m ²	28	140
Oppervlak	Aantal plaatsen	Totaal aantal metingen	Oppervlak	Aantal plaatsen	Totaal aantal metingen	Oppervlak	Aantal plaatsen	Aantal metingen

1.3 Indien een inspecteur van de opdrachtgever het project begeleid:

- pleeg overleg over het aantal te verrichten metingen
- pleeg overleg over de plaats waar de metingen te verrichten
- zorg ervoor dat de inspecteur het keuringsrapport ondertekent als de keuring voltooid is.

2 WERKWIJZE KEURINGEN DROGE VERFLAAGDIKTE (KEURINGSRAPPORT RF-800.04)

2.1 Onder punt 2 op RF-800.04 de gegevens van de te keuren verflaag noteren. Deze gegevens op te zoeken in het kwaliteitszorgplan (kwaliteitsstappenplan).

2.2 De gebruikte meetapparatuur dient onder punt 3 op RF-800.04 aangekruist te worden. Tevens moet het registratienummer worden genoteerd.

2.3 Alvorens met meten te beginnen dient de laagdiktemeter gekalibreerd te worden. Wordt de meter enige tijd, bijvoorbeeld een uur, niet gebruikt dan moet de meter op juist meten gecontroleerd worden aan de hand van een folie.

2.4 Noteer de eindresultaten: aantal metingen, gemiddelde, maximale, minimale droge verflaagdikte en standaard deviatie op het keuringsrapport RF-800.04, onder punt 4. Als een LTT SM-1z gebruikt wordt kan geen standaard deviatie genoteerd worden.

2.5 Plak de uitgeprinte meetresultaten over de kolommen op het bijlageformulier RF-800.05. Noteer de meetresultaten op de bijlage als de meetresultaten niet kunnen worden uitgeprint.

2.6 Richtlijnen voor goedkeuring, indien de opdrachtgever geen keuringsvoorschriften heeft:
Minimum: 80 - 20 regel, 20% van de metingen mag maximaal 20% beneden de vereiste droge verflaagdikte zijn.

Documentnaam : Meten droge verlaagdikte
Documentnummer : I-01.16

Pagina : 2 van 2
Revisiedatum : 13-05-11

Maximum: 30% van de metingen mag in het gebied van 1,5 tot 2 maal de vereiste droge verlaagdikte liggen.

Waar te meten: daar waar volgens inzicht (vakmanschap) mogelijk mindere droge verlaagdikte te verwachten

valt (hoeken, onderzijde constructies, enz.).

Documentnaam : Aanmaken 2-componenten verven
Documentnummer : I-01.22

Pagina : 1 van 2
Revisiedatum : 13-05-11

1. Inleiding

Het in de juiste verhouding mengen van verfproducten is van groot belang, aangezien er na het mengen een chemische reactie plaatsvindt tussen de componenten. Als de verhouding van de componenten niet goed is, dan kan de chemische reactie niet volledig plaatsvinden, waardoor de verf niet goed uithardt en niet de eigenschappen krijgt die het product zou moeten hebben.

2. Doornemen datasheets

De datasheets van de toe te passen verfproducten geven belangrijke informatie over het gebruik van de producten. Zo wordt vermeldt onder welke omstandigheden het product aangebracht kan worden, wat het volume percentage vaste stoffen is, hoeveel en welke verdunning er toegevoegd mag worden en natuurlijk ook wat de mengverhouding is.

De datasheets dienen altijd op site aanwezig te zijn en een ieder dient op de hoogte te zijn van de inhoud van deze datasheets.

3. Werkwijze aanmaken 2-componenten verven

- Stap 1 Bestudeer de product datasheets en bepaal:
- Mengverhouding
 - Type verdunning
 - Maximale hoeveelheid verdunning
 - Inductietijd
 - Potlife
- Stap 2 Controleer of de juiste basis en verharder aanwezig zijn en noteer het batchnummer
- Stap 3 Controleer of de juiste verdunning aanwezig is en noteer het batchnummer
- Stap 4 Bepaal de benodigde hoeveelheid verf (bij voorkeur hele verpakkingen gebruiken)
- Stap 5 Indien geen hele verpakking gebruikt wordt, bepaal dan de hoeveelheden basis en verharder aan de hand van de **tabel** in deze werkinstructie.
- Stap 6 Roer het basis component totdat dit een homogene massa is
- Stap 7 Roer de verharder totdat dit een homogene massa is (let op! Niet dezelfde mixer gebruiken als voor de basis)
- Stap 8 Meet de benodigde hoeveelheden af met behulp van een maatbeker of meetlat
- Stap 9 Voeg de basis en de verharder samen en roer dit tot een homogene massa
- Stap 10 Voeg indien nodig verdunner toe om de juiste viscositeit te verkrijgen
- Stap 11 Wacht tot het product klaar is voor gebruik (inductietijd)
- Stap 12 Hou tijdens het gebruik van het product de potlife in de gaten

Voeg nooit geen verdunner meer toe als de verf na enige tijd moeilijker verwerkbaar wordt, dit is een teken dat de potlife verstreken is en dat de verf weggegooid moet worden!

Documentnaam : Aanmaken 2-componenten verven
 Documentnummer : I-01.22

Pagina : 2 van 2
 Revisiedatum : 13-05-11

4. Tabel verhoudingen

Naam verfproduct	:	Sigmacover 630							
Volumedelen basis	:	83							
Volumedelen verharder	:	17							
Percentage verdunning	:	10%							
Aan te maken		Basis		Verharder		Verdunning		Incl. Verdunning	
1	ltr	0,83	ltr	0,17	ltr	0,10	ltr	1,10	ltr
2	ltr	1,66	ltr	0,34	ltr	0,20	ltr	2,20	ltr
3	ltr	2,49	ltr	0,51	ltr	0,30	ltr	3,30	ltr
4	ltr	3,32	ltr	0,68	ltr	0,40	ltr	4,40	ltr
5	ltr	4,15	ltr	0,85	ltr	0,50	ltr	5,50	ltr
6	ltr	4,98	ltr	1,02	ltr	0,60	ltr	6,60	ltr
7	ltr	5,81	ltr	1,19	ltr	0,70	ltr	7,70	ltr
8	ltr	6,64	ltr	1,36	ltr	0,80	ltr	8,80	ltr
9	ltr	7,47	ltr	1,53	ltr	0,90	ltr	9,90	ltr
10	ltr	8,30	ltr	1,70	ltr	1,00	ltr	11,00	ltr
11	ltr	9,13	ltr	1,87	ltr	1,10	ltr	12,10	ltr
12	ltr	9,96	ltr	2,04	ltr	1,20	ltr	13,20	ltr
13	ltr	10,79	ltr	2,21	ltr	1,30	ltr	14,30	ltr
14	ltr	11,62	ltr	2,38	ltr	1,40	ltr	15,40	ltr
15	ltr	12,45	ltr	2,55	ltr	1,50	ltr	16,50	ltr
16	ltr	13,28	ltr	2,72	ltr	1,60	ltr	17,60	ltr
17	ltr	14,11	ltr	2,89	ltr	1,70	ltr	18,70	ltr
18	ltr	14,94	ltr	3,06	ltr	1,80	ltr	19,80	ltr
19	ltr	15,77	ltr	3,23	ltr	1,90	ltr	20,90	ltr
20	ltr	16,60	ltr	3,40	ltr	2,00	ltr	22,00	ltr



Bijlage 5 – Kwaliteitsstappenplan

Algemene gegevens				* W= Witness-point H = Hold-point			
Opdrachtgever	: Tata Steel	Conserveringssysteem	: Jotun				
Onderdeel	: Blauwe Brug	Revisie	: 1.0 06-08-2021				
Project	: Tata Steel – Blauwe Brug						
Werkbon nummer	: XWB2104114						

Ingangscontrole materialen							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
IC-01	Ontvangstcontrole verf	Controle op hoeveelheid, type, kleurcode, toestand verpakkingen, en batchnummer en shelflife	Conform bestelling en specificatie	Bij elke ontvangst	VBH-KM-RF-005-Verfstaat	- Artikelen die niet conform bestelling zijn, retour naar leverancier en nieuwe levering verzoeken conform de bestelling.	w		

Controle voor aanvang werkzaamheden							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
CA-01	Conserveerbaarheid object	Visuele controle oppervlak	Vrij van olie, vet, scherpe randen, staaldefecten, etc.	Voor aanvang voorbehandeling	Dagrapport	- Afwijkingen melden bij opdrachtgever middels afwijkingsrapport. - Bij aanwezigheid herstellen.	w		
CA-02	Afscherming kritieke delen	Visuele controle	Kritieke delen dusdanig afschermen dat er geen vervuiling of schade kan optreden als gevolg van het werk	Voor aanvang (dagelijks check)	Dagrapport	- Indien onvoldoende afgeschermd, aanvullende bescherming aanbrengen	w		
CA-03	Afscherming overige delen	Visuele controle	Niet te conserveren onderdelen en het reeds opgeleverde deel van het conserveringssysteem dienen te zijn afgeschermd tegen beschadigingen	Voor aanvang (dagelijks check)	Dagrapport	- Indien onvoldoende afgeschermd, aanvullende bescherming aanbrengen	w		
CA-04	Milieumaatregelen	Visuele controle	Milieuvoorzieningen moeten aanwezig en in goede staat zijn, zodat geen schade aan het milieu ontstaat als gevolg van het werk	Voor aanvang (dagelijks check)	Dagrapport	- In milieumaatregelen niet aanwezig of niet in goede staat, eerst aanbrengen of herstellen voordat met het werk aangevangen wordt	w		

Voorbehandeling							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
VB-01	Verwijderen verf	Visuele controle gestraalde oppervlak conform ISO 8501-2	Sa2½ van de ondergrond en volledig verwijderen aanwezige verf	Voor aanvang applicatie	Dagrapport	- Indien reinheidsgraad niet bereikt wordt dan dient het oppervlak (plaatselijk) opnieuw gestraald te worden totdat de voorgeschreven reinheidsgraad bereikt is.	w		
VB-02	Ruwheid straalprofiel	Visuele controle door middel van comparator	Rz = 65 ± 15 µm	Voor aanvang applicatie	Dagrapport	- Indien straalprofiel niet bereikt wordt dan dient het oppervlak (plaatselijk) opnieuw gestraald te worden totdat het voorgeschreven straalprofiel bereikt is.	w		

Algemene gegevens		* W= Witness-point H = Hold-point	
Opdrachtgever	: Tata Steel	Conserveringssysteem	: Jotun
Onderdeel	: Blauwe Brug	Revisie	: 1.0 06-08-2021
Project	: Tata Steel – Blauwe Brug		
Werkbon nummer	: XWB2104114		

Applicatie 1e laag staal							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
AP-01	Applicatie 1 ^e laag. Jotamastic 90 Alu Kleur: Aluminium Vaste stoffen: 80% Thinner: Nr. 91-92 Max verdunning: 15% Applicatie: Spuit-/kwast- /rolapplicatie	Reinheid ondergrond	Bestaande verfsysteem volledig verwijderd voor aanvang applicatie. Ondergrond vrij van stof, vet, olie of verontreinigingen.	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Opnieuw voorbehandelen tot conserveringssysteem volledig verwijderd is - Herstellen tot reinheid is gehaald.	w		
		Stofgraad	Stofklasse 2/2	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Opnieuw reiniging tot stofgraad is gehaald			
		Omgevingscondities met behulp van Dewcheck meter conform NEN-EN-ISO 8502-4	Relatieve vochtigheid < 85% Oppervlakte temp. hoger dan 5 °C Oppervlakte temp. 3 °C boven het dauwpunt (conform technisch informatieblad verfleverancier)	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Indien de omgevingscondities niet binnen de voorgeschreven waarden vallen, kan er geen applicatie plaatsvinden. Er dient gewacht te worden totdat de omgevingscondities binnen de voorgeschreven waarden vallen.	w		
		Batchnummers (basis, harder, verdunning)	Registratie gebruikte batchnummers per onderdeel	Bij aanmaken verf	Dagrapport	- n.v.t.	w		
		Mengverhouding	3,5:1	Bij aanmaken verf	Geen	- n.v.t.	w		
		Inductietijd	Geen	Bij aanmaken verf	Geen	- n.v.t.	w		
		Chloridemeting	Minder dan 75 mg/m ² conform Bresle test ISO 8502-6/9	Voorafgaand aan applicatie	Dagrapport	- Bij te hoog zoutgehalte reinigen of opnieuw voorbehandelen	w		
		Potlife	2 uur bij 23 °C	Tijdens applicatie	Geen	- n.v.t.	w		
		Droge laagdikte met behulp van elcometer	Droge laagdikte minimaal 160 µm (natte laagdikte minimaal 200 µm)	Na aanbrengen verflaag	Elcometer rapport	- Indien onderlaagdikte of over laagdikte applicatieproces aanpassen	w		
		Visuele controle verflaag	Gesloten verflaag, zonder defecten zoals: - pinholes - zakkers - heilige dagen - scheurvorming of craquelé - blaren - kleurverschillen - sinaasappelhuid	Na applicatie verflaag	Dagrapport	- Bij gebreken in de verflaag reinheid oppervlak beoordelen en indien nodig plaatselijk opnieuw voorbehandelen, plaatselijk opnieuw aanbrengen verflaag.	w		

Algemene gegevens				* W= Witness-point H = Hold-point	
Opdrachtgever	: Tata Steel	Conserveringssysteem	: Jotun		
Onderdeel	: Blauwe Brug	Revisie	: 1.0 06-08-2021		
Project	: Tata Steel – Blauwe Brug				
Werkbon nummer	: XWB2104114				

Applicatie 2e laag staal							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
AP-02	Applicatie 2 ^e laag. Jotamastic 90 Kleur: RAL7037 Vaste stoffen: 80% Thinner: Nr. 91-92 Max verdunning: 15% Applicatie: Spuit-/kwast- /rolapplicatie	Omgevingscondities met behulp van Dewcheck meter conform NEN-EN-ISO 8502-4	Relatieve vochtigheid < 85% Oppervlakte temp. hoger dan 5 °C Oppervlakte temp. 3 °C boven het dauwpunt (conform technisch informatieblad verfleverancier)	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Indien de omgevingscondities niet binnen de voorgeschreven waarden vallen, kan er geen applicatie plaatsvinden. Er dient gewacht te worden totdat de omgevingscondities binnen de voorgeschreven waarden vallen.	w		
		Reinheid ondergrond	Ondergrond vrij van stof, vet, olie of verontreinigingen.	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Herstellen tot reinheid is gehaald.	w		
		Batchnummers (basis, harder, verdunning)	Registratie gebruikte batchnummers per onderdeel	Bij aanmaken verf	Dagrapport	- n.v.t.	w		
		Mengverhouding	3,5:1	Bij aanmaken verf	Geen	-- n.v.t.	w		
		Inductietijd	Geen	Bij aanmaken verf	Geen	- n.v.t.	w		
		Potlife	2 uur bij 23 °C	Tijdens applicatie	Geen	- n.v.t.	w		
		Droge laagdikte met behulp van elcometer	Droge laagdikte minimaal 160 µm (natte laagdikte minimaal 200 µm)	Na aanbrengen verflaag	Elcometer rapport	- Indien onderlaagdikte of over laagdikte applicatieproces aanpassen -	w		
		Visuele controle verflaag	Gesloten verflaag, zonder defecten zoals: - pinholes - zakkers - heilige dagen - scheurvorming of craquelé - blaren - kleurverschillen - sinaasappelhuid	Na applicatie verflaag	Dagrapport	- Bij gebreken in de verflaag reinheid oppervlak beoordelen en indien nodig plaatselijk opnieuw voorbehandelen, plaatselijk opnieuw aanbrengen verflaag.	w		

Applicatie kit							Opdrachtgever		
Nr.	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis	Frequentie	Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
AP-03	Applicatie kit. Product: Sikaflex Pro 3	Omgevingscondities met behulp van Dewcheck meter conform NEN-EN-ISO 8502-4	Relatieve vochtigheid < 85% Oppervlakte temp. hoger dan 5 °C en lager dan 40 °C Oppervlakte temp. 3 °C boven het dauwpunt (conform technisch informatieblad kitleverancier)	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Indien de omgevingscondities niet binnen de voorgeschreven waarden vallen, kan er geen applicatie plaatsvinden. Er dient gewacht te worden totdat de omgevingscondities binnen de voorgeschreven waarden vallen.	w		
		Reinheid ondergrond	Ondergrond vrij van stof, vet, olie of verontreinigingen.	Bij aanvang applicatie	Dagrapport	- Herstellen tot reinheid is gehaald.	w		

Algemene gegevens		* W= Witness-point H = Hold-point	
Opdrachtgever	: Tata Steel	Conserveringssysteem	: Jotun
Onderdeel	: Blauwe Brug	Revisie	: 1.0 06-08-2021
Project	: Tata Steel – Blauwe Brug		
Werkbon nummer	: XWB2104114		

Eindcontrole							Opdrachtgever		
Code	Onderdeel en inspectie	Controle	Eis		Registratie	Corr. maatregel bij afkeur	w/h	datum	paraaf
EC-1	Uiterlijk verflaag	Visuele controle uiterlijk verflaag	Gesloten verflaag, zonder defecten zoals: - pinholes - (storende) zakkers - heilige dagen - scheurvorming of craquelé - blaren - kleurverschillen - sinaasappelhuid - Glansgraad	1 maal bij oplevering	Dagrapport	- Opleverpunten vermelden op opleverdocument en direct herstellen	h		
EC-2	Hechtproeven	Hechting van de verf	De hechtsterkte van het conserveringssysteem dient > 5,0 MPa te zijn, conform [NEN-EN-ISO 16276-1], waarbij elke individuele waarde minimaal 4,5 MPa dient te zijn	1 maal bij eindafname	Separate registratie	- Additionele hechtproef bij afkeur, bij nogmaals afkeur herstel uitvoeren	h		
EC-3	Opleverdocumentatie	Controle opleverdocumentatie op juistheid en volledigheid	Opleverdocumenten moeten een juist beeld geven van de uitgevoerde werkzaamheden en de omstandigheden waaronder het werk is uitgevoerd. Het opleverdossier dient voor opdrachtgever als naslagwerk.	1 maal bij oplevering	n.v.t.		h		

Ondertekening		
Opgesteld door:		Goedgekeurd door:
Naam: R. van der Sluijs		Naam: L. Sigmond
		Akkoord voor uitvoering door:
		Naam: L. Sigmond

Indien afkeur van een processtap niet hersteld kan worden d.m.v. de genoemde corrigerende maatregel, of wanneer de afkeur van dusdanige aard is dat er sprake zijn van echte fouten in de applicatie, dan dient er een afwijking opgesteld te worden.



Bijlage 6 – Registratieformulier dagrapport

Formuliernaam : Dagrapport conservering

Pagina : 1 van 2

Formulierenummer : RF-800.14

Revisiedatum : 04-06-10

Algemeen				
Project	: Blauwe brug	Ingevuld door	: 	
Opdrachtgever	: Tata Steel	Functie	: Uitvoerder	
Conserveringssysteem:	2x Jotamastic 90	Weeknummer	:	Datum : - -
Omschrijving behandelde onderdelen				
Onderdeel	:	Werkzaamheden	:	
Onderdeel	:	Werkzaamheden	:	
Onderdeel	:	Werkzaamheden	:	
Onderdeel	:	Werkzaamheden	:	
Onderdeel	:	Werkzaamheden	:	
Controle voor aanvang werkzaamheden				
Controlepunt	Voldoet			Toelichting
Werkplek veilig (LMRA)?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nvt	<input type="checkbox"/> Nee >	
Milieu maatregelen in orde?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nvt	<input type="checkbox"/> Nee >	
Afscherming kritieke en overige delen in orde?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nvt	<input type="checkbox"/> Nee >	
Controle conserveerbaarheid oppervlak (ISO 12944) in orde?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nvt	<input type="checkbox"/> Nee >	
Voorbehandeling				
<input type="checkbox"/> Ontvetten	<input type="checkbox"/> Schuren	<input type="checkbox"/> Droogstralen	<input type="checkbox"/> Torbo® stralen	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Cleanen	<input type="checkbox"/> Hand-/machinaal ontroesten	<input type="checkbox"/> Natstralen	<input type="checkbox"/> Machine stralen	<input type="checkbox"/>
Controle voorbehandelde ondergrond voorafgaand aan applicatie				
Keuring	Eis	Meting	Voldoet	Toelichting
Reinheid voorbehandeling ISO 8501-1 / ISO 8501-2	SA-2½	Visueel	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	
Aanwezigheid oplosbare zouten ISO 8502-6/9	75 mg/m2	Besle test (zie bijlage 1)	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	
Ruwheid oppervlak ISO 8503-2	Rz = 65µm ± 15µm	Visueel met comperator	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	
Aanwezigheid stof op oppervlak ISO 8502-3	Klasse 2/2	Stoftest (zie bijlage 1)	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee	

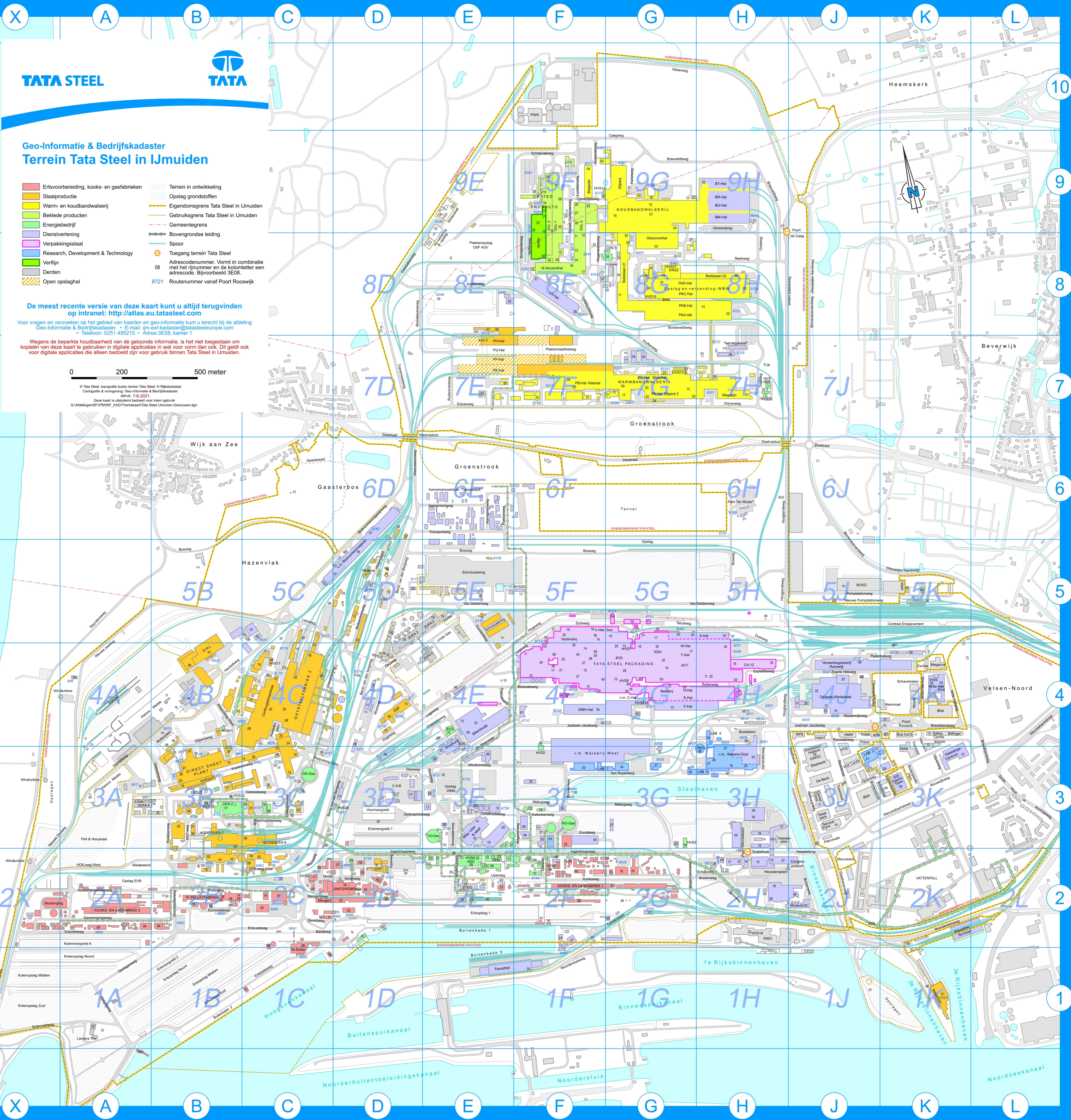
Formuliernaam : Dagrapport conservering

Pagina : 2 van 2

Formuliernummer : RF-800.14

Revisiedatum : 04-06-10

Keuring voorgaande verflaag										
Visuele keuring					Metingen laagdikte (zie ook uitdraai laagdiktemeter software voor waardes laagdikte per laag)					
Laag	Controlepunten		Voldoet		Voldoet				Toelichting	
__ ^e laag	Kleur, zakker, heilige dagen, overspray, pinholes, insluitingen		<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen				
__ ^e laag	Kleur, zakker, heilige dagen, overspray, pinholes, insluitingen		<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen				
__ ^e laag	Kleur, zakker, heilige dagen, overspray, pinholes, insluitingen		<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen				
Kitnaden	Kit aangebracht op juiste locatie, gesloten kitnaad		<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nee > herstellen				
Omgevingscondities										
Tijd meting	Re. vochtigheid	Oppervlak temp	Omgevings temp	Dauwpunt	Delta T		Toelichting bijzondere omstandigheden			
	%	°C	°C	°C	°C					
	%	°C	°C	°C	°C					
	%	°C	°C	°C	°C					
Meter type:			Nummer:			Kalibratie datum:				
Applicatie conserveringssysteem										
Toe te passen conserveringssysteem					Methode				Batchnummers	
Laag	Product	Kleur	Eis NDFT	Voorz.	Spuit	Kwast	Roller	Basis	Verharder	Thinner
1 ^e laag	Jotamastic 90 Aluminium	Aluminium	µm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
2 ^e laag	Jotamastic 90	RAL 7037	µm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3 ^e laag			µm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4 ^e laag			µm	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Opmerkingen										
Ondertekening										
Uitvoerder			Technisch Manager				Opdrachtgever			
Akkoord <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee			Akkoord <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee				Akkoord <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee			
Naam : _____			Naam : _____				Naam : _____			
Datum : _____			Datum : _____				Datum : _____			
Handtekening : _____			Handtekening : _____				Handtekening : _____			



TATA STEEL



**Geo-Informatie & Bedrijfskadaster
Terrein Tata Steel in IJmuiden**

- | | |
|---|---|
| Ertsvoorbereiding, kooks- en gasfabrieken | Terrein in ontwikkeling |
| Staalproductie | Opslag grondstoffen |
| Warm- en koudbandwaterij | Eigendomsgrens Tata Steel in IJmuiden |
| Beklede producten | Gebruiksgrens Tata Steel in IJmuiden |
| Energiebedrijf | Gemeentegrens |
| Dienstverlening | Bovengrondse leiding |
| Verpakingsstaal | Spoor |
| Research, Development & Technology | Toegang terrein Tata Steel |
| Verlijn | Adrescodenummer. Vormt in combinatie met het rijnummer en de kolomletter een adrescode. Bijvoorbeeld 3E08. |
| Dierlijn | 8721 Routenummer vanaf Poort Rooswijk |
| Open opslaghal | |

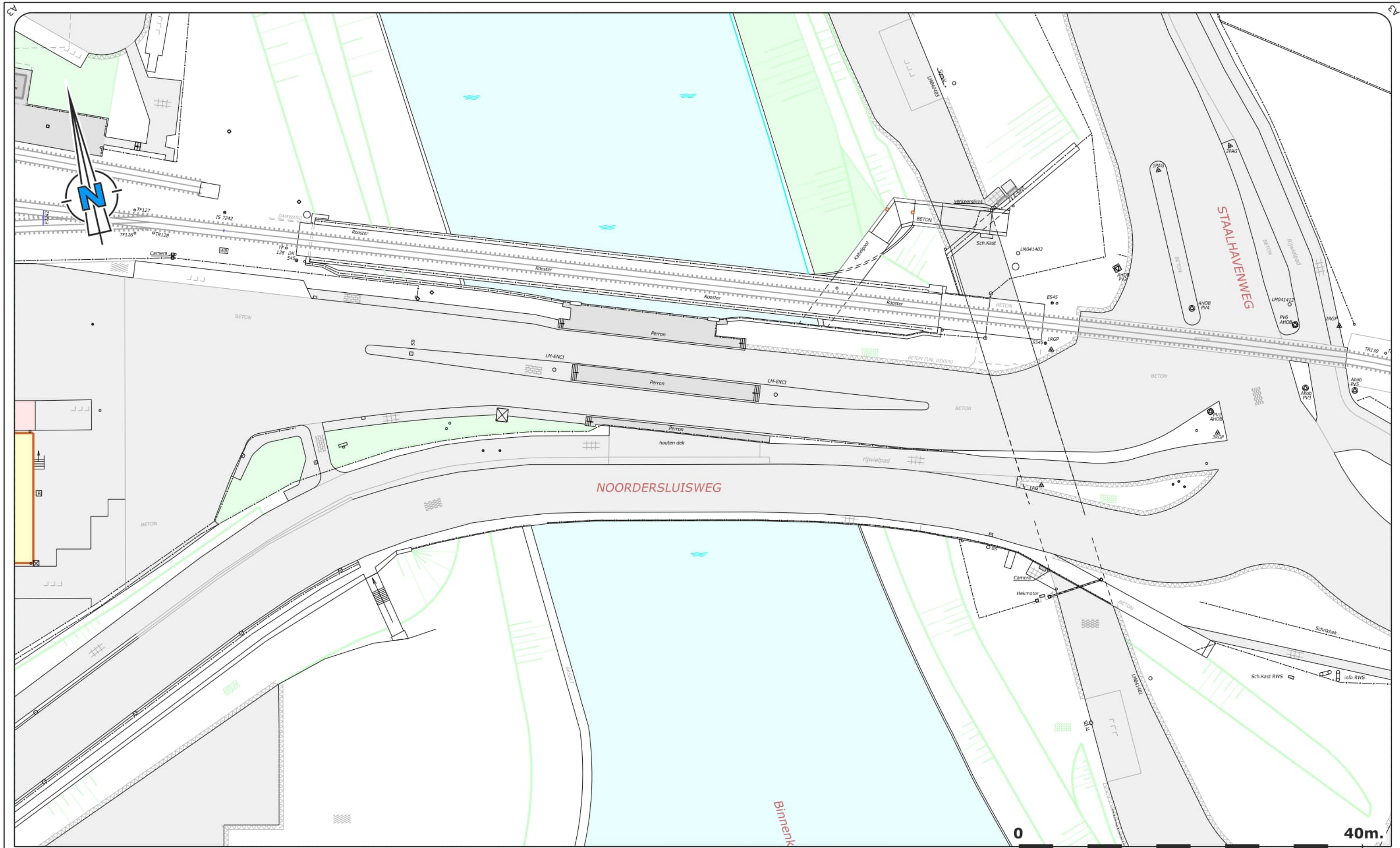
De meest recente versie van deze kaart kunt u altijd terugvinden op intranet: <http://atlas.eu.tatasteel.com>

Voor vragen en verzoeken op het gebied van kaarten en geo-informatie kunt u terecht bij de afdeling Geo-informatie & Bedrijfskadaster. • E-mail: in-est-kadaster@tatasteel.europa.com • Telefoon: 0251 495215 • Adres: 3E08, kamer 1

Wegens de beperkte houdbaarheid van de getoonde informatie, is het niet toegestaan om kopieën van deze kaart te gebruiken in digitale applicaties in wat voor vorm dan ook. Dit geldt ook voor digitale applicaties die aflezen bedoeld zijn voor gebruik binnen Tata Steel in IJmuiden.

0 200 500 meter

© Tata Steel, topografie buiten terrein Tata Steel © Rijkskadaster
Cartografie & omgeving: Geo-informatie & Bedrijfskadaster
#04A 7-6-2021
Deze kaart is vakkundig toegevoerd voor intern gebruik.
G:\Metingen\IP\MNF_KAD\Thema\Kaart\Tata Steel IJmuiden Gebouwen.dwg



Deze kaart is GEEN grondwerkinstructie! / TATA Steel BV, SBO...

Dit is geen GWI!

- Afwijkingen van tekening direct doorgeven aan kadaster, tel: 0251 495215
- Binnen 1 meter van lichtmasten en avio's met de hand ontgraven vanwege ondiepe kabelaanleg
- Nieuwe ondergrondse voorzieningen dienen op minimaal dek 800 gelegd te worden
- De kaarten bij een grondwerkinstructie dienen elke 4 weken verversd te worden. Hiervoor kunt u zich vervoegen bij de balie van afdeling SF-IPM-S&P-GIB, 3E08, kamer 1

	kabeltracé TATA STEEL / derde(n)		waterleiding / gas- of luchtleiding		ondergrondse topografie		gebouw		verontreinigde grond
	vuilwaterriool / persleiding		leiding overig / leiding derde		aanduiding mantelbuis, AC=AsbestCement		installatie, tank, betonnen bak		begrenzing werkgebied grondwerkinstructie
	hemelwaterafvoer / riool met diameter > 500 mm.		leiding met diameter > 500 mm. / mantelbuis (kabels, riolen en leidingen)		hek / vangrail		spoor		markering van overlappende kaartbladen
	T / ? = overgenomen van bestek S / ? = overgenomen van schema		ONNAUW-KEURIG!!!		kraanbaan / kolommen				



Uitgifte: 29-7-2021
 Schaal: 1:400
 Subvak: 04-14
 Informatie: Blad/1-1

Document nr. 176
2021-29909



Rijkswaterstaat
Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat

Retouradres Postbus 2232 3500 GE Utrecht

Tata Steel

Postbus 10.000

1970 CA IJMUIDEN

[\[redacted\]@tatasteeleurope.com](mailto: [redacted]@tatasteeleurope.com)

**Rijkswaterstaat
West-Nederland Noord**

Toekanweg 7
2035 LC Haarlem
Postbus 2232
3500 GE Utrecht
T 088 - 79 74 500
F 088 - 79 74 501
www.rijkswaterstaat.nl

Contactpersoon

[redacted]
[redacted]

Ons kenmerk
RWS-2021/29909

Uw kenmerk
7.0 HIS

Bijlage(n)

-

Datum 23 augustus 2021

Onderwerp Waterwet. Aanvraag vergunning bedrijfsonderdeel
HIsarna, inzet SA stof. Zaaknummer RWSZ2021-
00013225 / Olonummer 615449. Stopzetten procedure

Geachte [redacted],

Op 11 juni 2021 heb ik uw vergunningaanvraag op grond van de Waterwet ontvangen. Deze aanvraag is ingeschreven onder nummer RWSZ2021-00013225.

Ik heb op 11 augustus 2021 via het Omgevingsloket online een bericht ontvangen dat u de aanvraag heeft ingetrokken. Dit bericht is geregistreerd onder nr. RWS-2021/28689.

Naar aanleiding van dit bericht deel ik u mede dat de procedure op grond van de Awb voor de bovengenoemde aanvraag met ingang van heden wordt stopgezet.

Ik hoop u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd.

Hebt u vragen, dan kunt u contact opnemen met [redacted].

Hoogachtend,
DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
hoofd afdeling Vergunningverlening Rijkswaterstaat West-Nederland Noord



(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: donderdag 12 augustus 2021 20:36
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294416

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06- [redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 12-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294416
Afdeling EVB GSL
Compartiment Oppervlakte water
Stof Water (verontreinigd)
Hoeveelheid 10 l
Omschrijving ONGEWOON VOORVAL MET MOGELIJKE GEVOLGEN VOOR HET
OPPERVLAKTEWATER
Datum begin storing 12-08-2021 17:04 Datum eind storing 12-08-2021 18:15

Waarneming

Vervuild water vermengd met stof van stukerts is via de a459 transportband bij BUKA 1 in de haven terechtgekomen

Oorzaak

Het schoonspuiten van een trechter van de Loskraan met vermoedelijk de klep dicht

Maatregel

Het water met ertsstof op de kade in laten drogen en daarna opruimen

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com
Telefoon 0251- [redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: vrijdag 6 augustus 2021 12:31
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294371

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06-[redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 06-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294371
Afdeling EVB PEF
Compartiment Oppervlakte water
Stof CZV
Hoeveelheid 1 mg/l
Omschrijving ARSEENVERWIJDERINGSINSTALLATIE UIT BEDRIJF
Datum begin storing 05-08-2021 11:25 Datum eind storing 06-08-2021 09:00

Waarneming

AVI is uit bedrijf

Oorzaak

Geen FeCl₂ meer aanwezig..

Maatregel

Levering staat gepland voor morgen, momenteel druk bezig om te bekijken of dit bespoedigd kan worden. FeCl₂ is aangevoerd, melding afgesloten.

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com
Telefoon 0251-[redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteeleurope.com>
Verzonden: woensdag 4 augustus 2021 11:31
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteeleurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294360

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06- [redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 04-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294360
Afdeling EVB PEF
Compartiment Oppervlakte water
Stof Kjeldahl Stikstof
Hoeveelheid 37 mg/l
Omschrijving OVERSCHRIJDING VERGUNNINGWAARDE (AVI -> MAXIMALE WAARDE)
Datum begin storing 26-07-2021 07:12 **Datum eind storing** 02-08-2021 07:30

Waarneming

Overschrijding waarde KjeldN

Oorzaak

AVI in groot onderhoud.

Maatregel

Chemicaliën ingeregeld.

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteeleurope.com
Telefoon 0251- [redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: maandag 16 augustus 2021 11:12
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com;
[redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com;
[redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294443

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06- [redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 16-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294443
Afdeling WBW
Compartiment Oppervlakte water
Stof Koelwater
Hoeveelheid 8302 m3
Omschrijving OVERSCHRIJDING C.Q. AFWIJKING VAN DE VERGUNNINGWAARDE
Datum begin storing 14-08-2021 00:00 **Datum eind storing** 15-08-2021 00:00

Waarneming

Overschrijding van de maximale dagwaarde van het spuidebiet met 2302 m3 (vergund: 6000 m3, geloosd 8302 m3, ivm jaarstilstand. Voormelding per mail is gedaan op 04-08-2021.

Oorzaak

Legen van het walsenkoelwatersysteem i.v.m. jaarstilstand.

Maatregel

n.v.t.

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com;
[redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com;
[redacted]@tatasteelurope.com

Telefoon 0251- [REDACTED]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: woensdag 18 augustus 2021 13:21
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com; [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294462

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06-[redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 18-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294462
Afdeling TSP
Compartiment Oppervlakte water
Stof Afvalwater
Hoeveelheid 212 m3
Omschrijving **OVERSCHRIJDING C.Q. AFWIJKING VAN DE VERGUNNINGWAARDE - MEETPUNT/COMPONENT/HOEVEELHEID VASTLEGGEN**
Datum begin storing 13-08-2021 10:30 Datum eind storing 18-08-2021 11:00

Waarneming

Na analyse 24h/ weekmonster is er een overschrijding geconstateerd van de vergunde waarde gemeten 0.12 mg/l vergund 01 mg/l {som metalen Cu,Ni, Cr,} Analyse van het monster gemeten op 03-08-21 duurt gem.10werkdagen

Is op 13 augustus wel melding gedaan maar mogelijk iets mis gegaan met opslaan. Op datum van sluiten alsnog gel melding gemaakt.

Oorzaak

Wordt onderzocht

Customer ID 24-uursmonster beittspoel 13-8-21
Sample ID 200078518
Date:

MP640 TSPD03
DIVERSE MATERIALEN KA
MATDIVKA
Masterdata ANA +31 (0)251 491623
3F22-KA
100015641

Origin

Description

Material

Sample date

Account code

Origin type

17-08-2021 17-08-2021

Job

Sample information:

Approved: Contact: Phone:

13-08-2021 14:52

Results:

Analysis Report

PA - Analytical Department

Remarks:

Travelcode

Cr <0.01 mg/l

Cu <0.01 mg/l

Fe 0.209 mg/l

Ni <0.01 mg/l

Pb <0.02 mg/l

Zn <0.03 mg/l

Page 1 of 2

Location

PA ANA is the Analytical laboratory of Tata Steel IJmuiden. PA ANA has several Laboratories on the premises:

- 3F22-2 Waterlaboratorium and Klassieke Analyse

- 3F06 Monsterneming

- 4C01 Procescontrole

Scope of accreditation and certificate

PA-ANA is registered at the Council for Accreditation in the Netherlands with registration number L150.

The current scope and certificate of PA ANA can be found at:

- www.rva.nl, testing laboratory number L150

- The PA ANA site at Intranet IJmuiden (<http://ana-pa-csp>)

Maatregel

Flowmeter op pomp FP-03 laten plaatsen om het proces te bewaken. Vervolgen via melding in sap. Monster verstuurd wordt opnieuw geanalyseerd

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com); [\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com); [\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com);
[\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com), [\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com), [\[redacted\]@tatasteelurope.com](mailto: [redacted]@tatasteelurope.com)

Telefoon 0251-[redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: dinsdag 24 augustus 2021 08:44
Aan: ANWH (WNN)
CC: [redacted]@tatasteelurope.com
Onderwerp: Milieumelding Tata Steel 294382

TATA STEEL



Health, Safety & Environment

Milieumelding

Aan Rijkswaterstaat (RWS)
Telefoon 06-[redacted]
E-mail [redacted]@rws.nl
Datum 24-08-2021

Milieumelding

Meldingsnummer 294382
Afdeling EVB PEF
Compartiment Oppervlakte water
Stof Kjeldahl Stikstof
Hoeveelheid 23 mg/l
Omschrijving OVERSCHRIJDING VERGUNNINGWAARDE (AVI -> 10-PUNTS GEMIDDELDE)
Datum begin storing 04-08-2021 07:25 Datum eind storing 24-08-2021 08:44

Waarneming

overschrijding van het 10 puntsgemiddelde Kjeld N

Oorzaak

De overschrijding van het 10 puntsgemiddelde is het na ijlende gevolg van een kortstondige verhoging na in bedrijfsname van de AVI na onderhoud.

Maatregel

De actuele waarde van Kjeld N is weer onder de norm en het 10 punts gemiddelde zal ook weer zakken

Contact

Mocht u nog vragen hebben over deze milieumelding, dan kunt u contact opnemen met de afdeling.

E-mail [redacted]@tatasteelurope.com
Telefoon 0251-[redacted]

This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

(WNN)

Van: [redacted] (WNN)
Verzonden: donderdag 26 augustus 2021 12:02
Aan: [redacted] - ILT
CC: [redacted]@tatasteelurope.com'; [redacted]
[redacted]@tatasteelurope.com'; [redacted] (ZD)
Onderwerp: KWALIBO vraag Buitenhaven Tata Steel IJmuiden B.V.
Bijlagen: 108986951_IB TATA EVB 2020 54357 271120 OHP waterbodem BUKA2 def_versie
1.0 BBK EGGEN RWSD2020-00130477 .pdf; NZK 2003.223.pdf

Geachte [redacted]

Overleg 25 augustus 2021

Ik heb op 25 augustus jl. een overleg gehad met medewerkers (zie cc) van Tata Steel IJmuiden B.V. (Tata). Het overleg was geïnitieerd aangezien er problemen zijn met de snelheid van afvoer van (vervuild) slib vanuit de aangewezen (bodem) vakken nabij Buitenkade 2 West (BUKA2-West). Tata heeft middels een scenario 3 uit de onderhavige procedure (zie bijlage) geborgd dat vervuild slib niet vanuit een betreffend vak mag komen om vervolgens wel te mogen worden afgevoerd naar een erkende verwerker.

Relatie veiligheid/nautische wetgeving met dikte sliblaag

Echter blijkt de frequentie van slibaanwas zich de afgelopen 3 jaar te vermeerderen aan de zijde BUKA2. De oorzaak hiervan is onbekend ondanks ingesteld onderzoek mijnerzijds bij de bouworganisatie van de nieuwe sluis en district RWS. De grens tot teveel slib (diepgang) is zeer beperkt aangezien de stabiliteit van de buitenkade moet worden gegarandeerd. De dikte (speelruimte) van de sliblaag betreft 10cm. Dit is niet veel dus. Bijkomende wetgeving is die van het loodswezen dat de diepgang voor zeeschepen aan de kade moet garanderen. Dus de ondergrens sliblaag wordt bepaald door invloed stabiliteit BUKA2 en de bovengrens door nautische wetgeving loodswezen.

Probleem

[redacted] (Tata) die sinds jaar en dag de sliblaag controleert en de bodemwerkzaamheden regelt heeft aangegeven dat ondanks de eerdere baggerwerkzaamheden vorig jaar er nu tussen december en juni een toename van 40% in de sliblaag is geconstateerd. Vanuit dit voortschrijdend inzicht is de conclusie nu dat de sliblaag zo snel aangroeit dat er geen plek meer is om het tijdelijk in het betreffende vak te houden waarna het kan worden afgevoerd. Immers de bodem nabij BUKA2 is verontreinigd en heeft een geringe speelruimte m.b.t. dikte. Daarnaast beslaat de totale "bestel termijn" tussen bemonsteren, bagger- en/of vlakplan en inzet hopper nu drie maanden. Deze termijn is te lang om direct te kunnen reageren op eventuele waarschuwingen van het loodswezen als er geen ruimte meer is om de bagger binnen het betreffende vak te herbergen, en wellicht komt de bedrijfsvoering daardoor ook in de knel aangezien schepen niet meer kunnen aanleggen.

Oplossing (KWALIBO)

De eventuele oplossing die bedacht is heeft volgens mij raakvlakken met KWALIBO en wil daarom jouw toestemming en/of mening over hebben gezien de opbouw van de onderliggende BBK wetgeving (2^e lijn toezicht). Tata heeft in de Buitenhaven vakken vastgesteld wellicht ter ondersteuning van de inhoud blad 4 (bijlage) van bijgevoegde vergunning destijds. De oorsprong en duiding van de huidige vakken is mij niet bekend. Wellicht dat [redacted] (bodemzaken, afdeling HSE) hier meer informatie over kan verschaffen. Deze is echter nu met vakantie. Er zijn in afwachting van [redacted] en jouw inzicht nu twee opties bedacht. De ene is om de vakken aan de Buitenkade groter te maken zodat er meer ruimte komt om vervuilde bagger tijdelijk te op te slaan. Andere optie is om in het aangrenzende perceel vak F een vastgesteld gedeelte te maken om tijdelijk de vervuilde bagger van BUKA2-West op te slaan.

Mijn vraag is dus of Tata aan de slag mag gaan met één van de voornoemde oplossingen. Voor eventuele nadere toelichting kan je altijd contact opnemen met [redacted] van Tata. Deze is op dit moment de zaakbehandelaar namens Tata. Wellicht dat [redacted] namens RWS Zee en Delta ook nog aanvullende opmerkingen heeft gezien hun rol als ontvanger van goedgekeurde bagger.

Ik zelf ben komende tijd op vakantie en eind september/begin oktober in verband met inspecties moeilijk bereikbaar. Schroom dus niet om contact op te nemen met [redacted] voor nadere informatie en/of een overleg.

Vriendelijke groet



Blijf veilig, blijf gezond!



GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

0. Wijziging ten opzichte van vorige versie

Dit betreft de eerste versie.

1. Toepassingsgebied

Deze werkinstructie is van toepassing voor:

- Voor EVB-GSL, de uitvoering is gedelegeerd aan SBO IPM BTC.

2. Document verwijzingen

- GSLBVS Schepen met diepgang van 16,90 m aan de Westzijde BUKA2 kunnen ontvangen
- Notitie 6/03099 NGD Diepgangsverruiming Tata Steel Buitenkade 2
- GSLBVS Schepen met diepgang tot 14,70m aan de oostzijde BUKA2

3. Doel

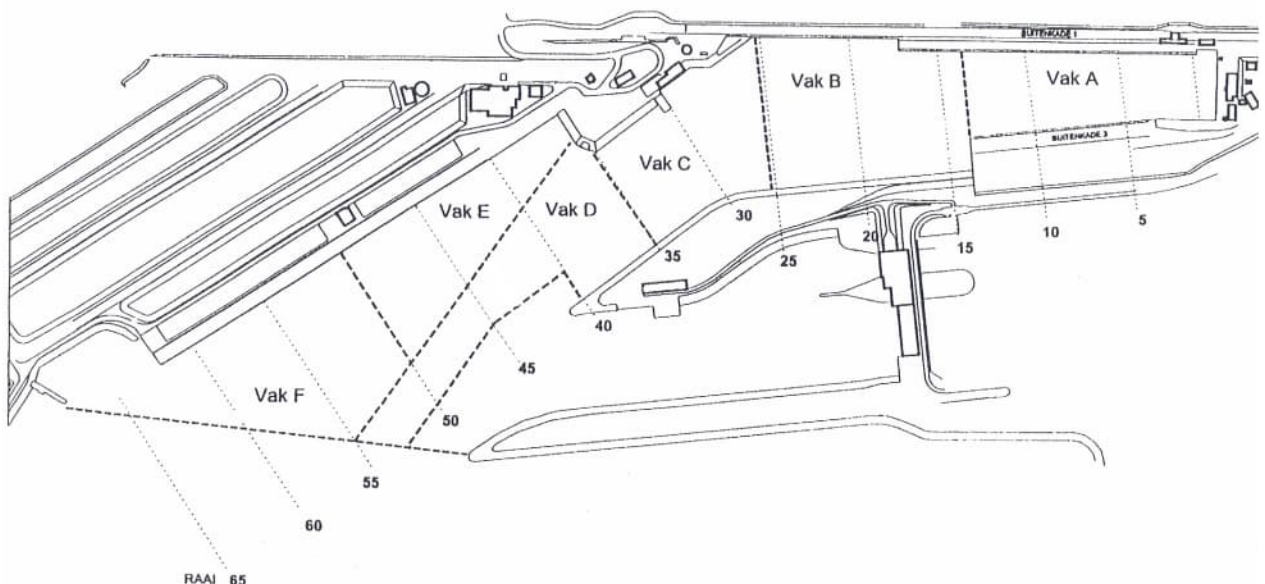
Vastlegging van de onderhoudsactiviteiten zodat er wordt voldaan aan de afspraken met betrekking tot het waarborgen van de minimale bodemdieptes welke afgesproken zijn met RWS en Centraal Nautisch Beheer Noordzeekanaalgebied (CNB).

4. Onderhoudsconcept

Om aan de eisen van de minimale diepgang te voldoen is een onderhoudsconcept opgesteld en waarbij de werkzaamheden zijn op te splitsen in 3 activiteiten;

1. Bodempeilingen
2. Bodem monsters
3. Eggen en baggeren.

De haven van Buka 2 is onderverdeeld in baggervakken. Zie tekening voor de verdeling in vakken. Tata Steel is verantwoordelijk voor de instandhouding van de onderstaande Nautisch Gegarandeerde Diepten (NGD) in de baggervakken.



GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

De NGD, werkbare dieptes en maximale dieptes zijn weergegeven in onderstaande tabel.

Tabel 1 Baggervakken en relevante dieptes t.o.v. NAP

Baggervak	NGD (streefdiepte)	Werkbare diepte (m)	Max. diepte (m)
Bagger vak F	-19,40m	-17,80m	- 20,00 m*
Bagger vak E	-17,00m	-16,80m	-17,00 m
Buka2W	-18,00m	-17,80m	-18,00 m
Buka2O	-16,00m	-15,80m	-16,00 m

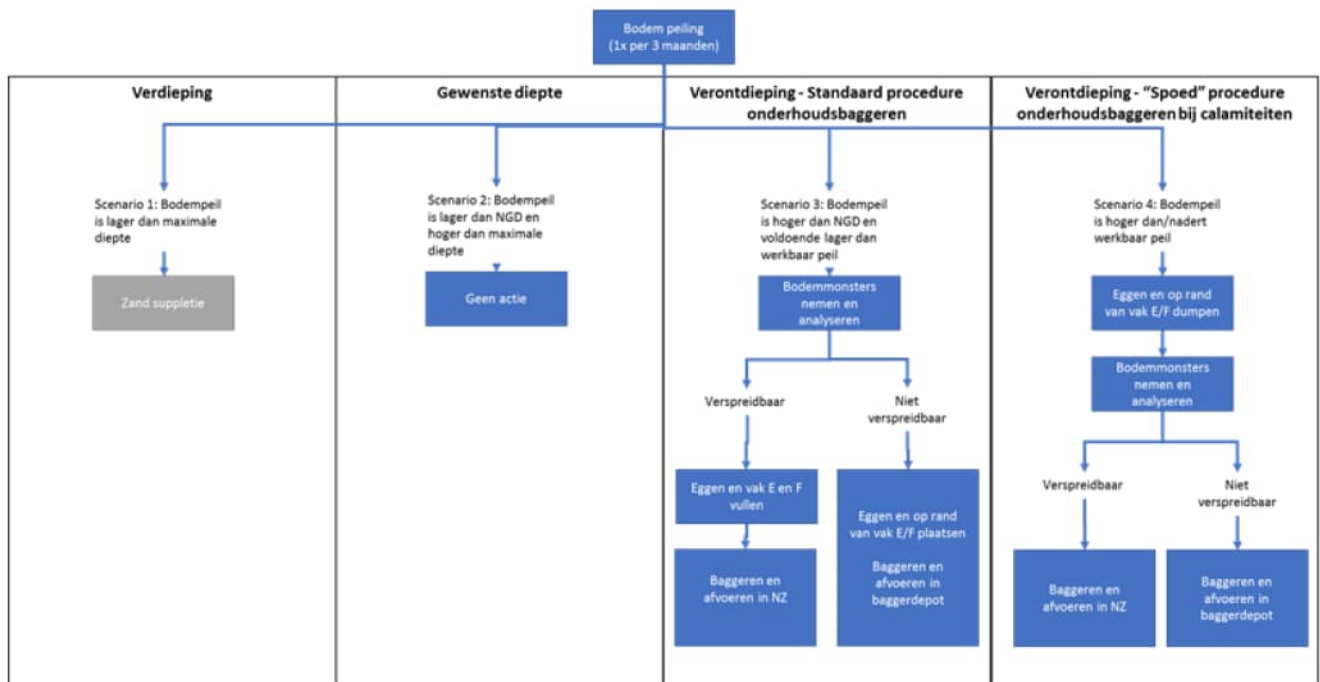
4.1. Plan van aanpak

Egaliseer werkzaamheden (eggen): het verplaatsen van baggerspecie (de overhoogte van het sediment) binnen of buiten het vak, zonder deze baggerspecie te verwijderen naar extern baggerdepot

Baggerwerkzaamheden (baggeren): het verwijderen van baggerspecie (de overhoogte van het sediment) van de waterbodem vanaf een vak en dit af voeren naar een extern baggerdepot.

Overhoogte van het sediment: de laag sediment die weggehaald moet worden om de gewenste waterdiepte te bereiken (NGD en werkbare peil)

Indien uit de bodempeilingen blijkt dat de bodem niet meer voldoet aan de voorgeschreven NGD baggerwerkzaamheden gestart moeten worden om dit te herstellen. Het plan van aanpak voor deze baggerwerkzaamheden is gevisualiseerd in het onderstaand procesdiagram.



Figuur 1 Proces diagram onderhoudsbaggeren

GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

Er kunnen zich vier scenario's voordoen na het doen van een bodempeiling:

1. Bodempeil is lager dan maximale diepte
2. Bodempeil is lager dan NGD en hoger dan maximale diepte
3. Bodempeil is hoger dan NGD en voldoende lager dan werkbaar peil
4. Bodempeil is hoger dan of nadert het werkbaar peil

Deze scenario's worden hieronder nader toegelicht.

Scenario 1

Volgt na een bodempeiling waaruit blijkt dat de bodem zich aan het verdiepen is. In dit geval kan de stabiliteit van de damwanden aangetast worden. Indien de bodem dieper is dan de maximale diepte, zullen er geschikte maatregelen getroffen worden. Deze maatregelen worden niet in dit document beschreven.

Scenario 2

Volgt na een bodempeiling waaruit blijkt dat de bodem op het gewenste niveau is. In dit scenario hoeft er geen sediment verwijderd te worden en zal er verder geen actie ondernomen worden. Dit scenario wordt verder niet beschouwd in dit document.

Scenario 3

In geval van scenario 3 is zal de standaardprocedure voor onderhoudsbaggeren gevolgd worden. Dit zal starten met:

- Het nemen en analyseren van bodemmonster om te bepalen of de baggerspecie verspreidbaar of niet verspreidbaar is.
- Indien verspreidbaar, zal de overhoogte via eggen verwijderd worden uit het vak en in vak E/F worden gedumpt. Zodra vak E/F vol zijn, zal dit gebaggerd worden en worden afgevoerd naar een toepasbare locatie in de Noordzee. Indien vak E en F nog niet vol zijn zal niet gebaggerd hoeven worden.
- Indien de baggerspecie niet verspreidbaar is, zal na het eggen en het verplaatsen van de overhoogte naar een centraal punt binnen het vak (maar niet daar buiten), het verplaatste materiaal direct verwijderd moeten worden middels baggeren uit het desbetreffende vak en afgevoerd moeten worden naar een baggerdepot.

Scenario 4

In geval van scenario 4 is sprake van een calamiteit en dient er snel gehandeld te worden om dit op te lossen. Daarom is er de voorkeur om zo snel mogelijk het peil op een werkbaar niveau te brengen, alvorens bodemmonsters genomen worden. Door de bodem snel op peil te brengen zal er zo min mogelijk downtime zijn bij de kade. De gewenste "spoed" procedure voor onderhoudsbaggeren is als volgt:

- Overhoogte van bodem verwijderen door middel van eggen.
- Verwijderde baggerspecie in rand van vak E/F plaatsen.

GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

- Direct bodemmonster nemen om vervuiling van baggerspecie te bepalen.
- Indien baggerspecie verspreidbaar is en vak E en F vol zijn, zal vak E en F uitgebaggerd worden en wordt het sediment gedumpt op een toepasbare locatie in de Noordzee. Indien vak E en F nog niet vol zijn zal niet gebaggerd hoeven worden.
- Indien baggerspecie niet verspreidbaar is, zal de baggerspecie direct gebaggerd moeten worden uit vak E/F en worden gedumpt in een baggerdepot.

4.2. Bodempeilingen

Tata is verplicht om ten minste 4 maal per jaar (1 x per 3 maanden) een detail loding van de baggervakken zoals benoemd in sectie 4.1 te overhandigen aan zowel de Regionale Loodsen Corporatie als het CNB. Als uit deze loding blijkt dat niet voldaan wordt aan de voorgeschreven NGD is Tata Steel verantwoordelijk om de verontdieping zo snel mogelijk op te verwijderen en de vigerende NGD weer te herstellen. De vereiste eg/bagger activiteiten zijn afhankelijk van het niveau en de grootte van het oppervlak van de verontdieping. Bij regelmatig peilen zou in theorie goed gemonitord kunnen worden hoe het bodempeil zich ontwikkeld en zouden trends (bijvoorbeeld verontdiepingen of verdiepingen) tijdig geïdentificeerd kunnen worden.

Er zal daarom 4 keer per jaar een peilronde opgezet worden. Dit is geborgd in SAP, het standaard onderhoud systeem. Dit betreft een OPS 019 verplicht onderhoud en zal ook zo conform de werkstroom afspraken in CAM-F moeten worden opgevolgd.

4.3. Bodem monsters

Bodem monsters zijn nodig om te bepalen wat de mogelijkheden zijn met de baggerspecie die afgevoerd moet worden. Bodem monsters zullen genomen moeten worden indien uit de bodempeilingen blijkt dat er ondieptes zijn die verwijderd moeten worden door middel van eggen en/of baggeren. De geldigheid van bodem monsters is 3 jaar, ongeacht van de staat van het bodempeil (conform NEN 5720:2017). Er is dan ook de plicht om minimaal 1 keer per 3 jaar bodem monsters te nemen van het gehele gebied.

Monsternamen dienen plaats te vinden en beoordeeld te worden zoals gesteld in Besluit bodemkwaliteit en NEN 5720:2017 Strategie voor het uitvoeren van milieu hygiënisch onderzoek aan de hand van C2, C3 en PFAS-toetsen. De verspreidbaarheid van de baggerspecie dient getoetst te worden. Dit wordt gedaan voor zoet en zout oppervlaktewater. Relevante normen en grenswaarden zijn vermeld in het Besluit bodemkwaliteit. Indien de baggerspecie niet verspreidbaar is zal de Sluftertoets gedaan worden om te onderzoeken of de baggerspecie geschikt is voor de Slufter of naar een ander baggerdepot gebracht moet worden.

De richtlijn is om voor aanvang van een nieuwe periodieke bodempeiling de resultaten van het bodemmonster te hebben. Een ruwe schatting is dat dit een periode van 3 maanden omvat. Het inplannen (~3-4 weken), voorbereiden (~2 weken), uitvoeren (~1-2 weken) en analyseren (~2 weken) van bodemmonsters en uiteindelijke rapportage (~2 weken) heeft een aanzienlijk looptijd en kan 10-12 weken in beslag nemen. Daarom moet zo snel mogelijk na de bodempeiling gestart worden met het in gang zetten van het nemen van bodemmonsters.

De resultaten van de monsternamen dienen 12 weken na de geconstateerde afwijking op de voorgeschreven NGD beschikbaar te zijn.

GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

Figuur 5.8: Generieke en gebiedsspecifieke normstelling voor verspreiding van baggerspecie in oppervlaktewater



Figuur 2 Normstelling voor verspreiding van baggerspecie in oppervlaktewater

(bron: Besluit bodemkwaliteit)

4.3.1. Sluftertoets

Baggerspecie welke niet verspreidbaar is en in aanmerking komt voor berging in de Slufter dient vooraf te worden onderzocht op de chemische en fysische samenstelling.

In de WM-vergunning van de Slufter zijn twee ondergrenzen opgenomen:

- Baggerspecie afkomstig uit de Rijn- MaasMonding (RMM) en/of afkomstig uit zoute wateren komen in aanmerking voor verspreiding in zoute wateren, hiervoor geldt de Zoute Bagger Toets (ZBT) als ondergrens.

4.3.2. Baggerspecie

Voor alle overige baggerspecie is de ondergrens gebaseerd op Besluit bodemkwaliteit. Hierbij geldt dat, in principe, alleen verontreinigde baggerspecie (klasse Niet Toepasbaar (NT) of Nooit Toepasbaar (NoT)) in aanmerking komt voor berging. In sommige gevallen kan ook baggerspecie klasse B geaccepteerd worden.

4.3.3. Borging uitvoering werk

Het bemonsteren valt onder het verplicht onderhoud en zal daarom opgevoerd worden als PM20 OPS 019 en conform de werkstroom afspraken in CAM-F worden opgevolgd. Termijn afhankelijk van afgesproken termijn met RWS.

4.4. Eggen en baggeren

Afhankelijk van de resultaten van de bodem monsters en de bodempeilingen kan bepaald worden wat de vervolg actie wordt. De opties voor het op peil brengen van de bodem zijn:

- Eggen van verspreidbare baggerspecie
- Eggen van niet-verspreidbare baggerspecie
- Baggeren.

4.4.1. Eggen van verspreidbare baggerspecie

Als uit de monstername blijkt dat de baggerspecie als verspreidbaar conform de richtlijnen zoals gesteld in paragraaf 4.3 kan worden gekenmerkt, is het toegestaan om binnen het baggervak de specie te egaliseren. Het is dan niet nodig om in een later stadium te baggeren.

GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

Voor het eggen is het nodig om een BBK melding (met werkplan) te doen minimaal 5 werkdagen voor aanvang van de geplande werkzaamheden conform QSHE 3.xxx werken boven water bij bevoegd gezag. Bij deze melding dienen een werkplan en de monsternamen gegevens meegestuurd te worden.

4.4.2. Eggen van niet-verspreidbare baggerspecie

Het egaliseren van niet-verspreidbare baggerspecie binnen 1 vak is alleen toegestaan wanneer het gaat om het verzamelen van de specie met als doel deze direct te verwijderen (scenario 3) of zo snel mogelijk te verwijderen (scenario 4). In geval van scenario 4 dienen bagger werkzaamheden binnen 6 maanden als nog uitgevoerd te zijn. Bij scenario 3 worden het eggen en het baggeren in een opdracht gebundeld en kunnen deze direct na elkaar uitgevoerd worden.

Ook in dit geval is Tata verplicht om 5 werkdagen voor de aanvang van het eggen een BBK (met werkplan) ter in te dienen conform QSHE 3.xxx werken boven water bij bevoegd gezag.

Het eggen valt onder het verplicht onderhoud en zal daarom opgevoerd worden als zorgplichtige actie en conform de werkstroom afspraken in CAM-F worden opgevolgd. Het werkplan dient in de bijlage van de order gekoppeld te worden.

4.4.3. Baggeren

Voor het opzetten van een baggeractie worden de volgende voorbereidingen getroffen (op volgorde van prioriteit, activiteiten kunnen parallel lopen om proces te versnellen):

1. Bodemonmonster analyse (conform Besluit Bodemkwaliteit), inclusief Sluftertoets indien nodig.
2. Indien baggerspecie naar Slufter gaat, factuur voldoen voor ontdoen van vervuilde baggerspecie naar de Slufter. Aangezien de aanvraag voor ontdoen van grond bij de Slufter 4 weken in beslag neemt zal dit eerst moeten worden voldaan voordat er gestort mag worden.
3. Uitvraag firma's en gunning contract
4. Werkplan gemaakt door uitvoerende firma
5. BLBI melding (Besluit Lozen Buiten Inrichtingen) indienen: Dit kan 5 dagen tot 4 weken duren, afhankelijk van de geplande werkzaamheden. De aanvraag voor de BLBI melding moet ingediend worden via vergunningenbureau van HSE (mail: Vergunningenbureau@tatasteelurope.com). De coördinator vergunningen dient de BLBI melding in bij Omgevingsloket online. Zie procedure bij Omgevingsloket BLBI-melding.
6. BBK melding maken, minimaal 5 werkdagen voor aanvang van baggeren via Vergunningen bureau van HSE.
7. Melding baggerwerkzaamheden 24 uur van te voren naar contactpersoon van RWS zoals vermeld in de afgegeven vergunning.
8. Start baggerwerkzaamheden. Dit begint met het opnieuw inpeilen van de bodem (zie 4.2). Na het baggeren zal ook uitgepeild moeten worden om te controleren hoeveel baggerspecie is verwijderd.

4.4.4. Borging uitvoering werk

Het eggen en baggeren valt onder het verplicht onderhoud en zal daarom opgevoerd worden als PM20 OPS 019 en conform de werkstroom afspraken in CAM-F worden opgevolgd. Termijn afhankelijk van afgesproken termijn met RWS.

GSL		OHC		Waterbodem Buka 2			
Version number	0.1	Date	26-11-2020	Document manager	SBO IPM BTC Technisch specialist	Process	x
MoC/ BvW		Expiry date	26-11-2024	Document owner	SBO IPM BTC Onderhoudsmanager	Special Characteristic	x

5. Verantwoordelijkheden

De RACI matrix voor de overkoepelende activiteiten staat hieronder vermeld.

- Responsible R Uitvoering
- Accountable A Eindverantwoordelijk
- Consulted C Raadplegen
- Inform I Informeren

Activiteit	SBO	EVb (GSL)	HSE
Monitoring proces	A	R	I
Uitvoer onderhoudsacties (peilen, bodemonsters, eggen/baggeren)	R	A	C
Budget beschikbaar stellen	C	R	
Beschikbaarheid kade	C	R	I

6. Afkortingen

- BBK Besluit bodemkwaliteit
- BLBI Besluit Lozen Buiten Inrichtingen
- BTC Beheer Team Civiel
- BUKA2 Buiten Kade 2
- CAM-F Corporate Assetmanagement Framework
- CNB Centraal Nautisch Beheer Noordzeekanaalgebied
- EVb Erts Voorbereiding
- GSL Grondstoffen Logistiek
- IPM Infrastructure and Property Management
- NGD Nautisch Gegarandeerde Diepten
- RWS Rijkswaterstaat
- SAP Systeem waarin het onderhoud geborgd wordt.
- SF Site Facilities



Aan
Corus Staal B.V.
Site Facilities
Adrescode 3G-27

Postbus 10.000
1970 CA IJMUIDEN

VERZONDEN 24 JAN. 2003

Contactpersoon

[REDACTED]

Datum

24 januari 2003

Ons kenmerk

NZK 2003/223

Onderwerp

Toezending beschikking inzake vergunning voor het maken en behouden van werken te IJmuiden.

Doorkiesnummer

(0255) [REDACTED]

Bijlage(n)

12

Uw kenmerk

-

Geachte [REDACTED]

Naar aanleiding van uw brief van 25 november 1998, ref. FHP329, 13 augustus 1999, ref. FHP388, 16 november 1999, ref. FHP412, 18 oktober 2001, ref. FHP548, 18 oktober 2001, ref. FHP557, 19 oktober 2001, ref. FHP559, 7 november 2001, ref. FHP554, 14 januari 2002, ref. FHP582 en 21 januari 2002, ref. FHP599, alsmede het aanvraagformulier van 22 april 2002 en 16 mei 2002, doe ik u hierbij mijn beschikking (met bijbehorende tekening en staat van werken) van heden, nr. NZK 2003/224 toekomen, naar de inhoud waarvan ik u verwijst.

Voorts verwijst ik u nog naar het gestelde in de bij bovengenoemde beschikking verleende vergunning c.q. ontheffing behorende mededelingen.

Tevens deel ik u mee dat de bij bovengenoemde brieven en aanvraagformulieren bedoelde werken c.a. worden geacht te zijn gemaakt zoals deze zijn aangegeven op de door u ingezonden en hierbij in enkelvoud retour gaande tekeningen.

Hoogachtend,

DE MINISTER VAN VERKEER EN WATERSTAAT,
namens deze,
de hoofdingenieur-directeur,
namens deze,
het hoofd van de dienstkring Noordzeekanaal,





Datum

24 januari 2003

Nummer

NZK 2003/224

Onderwerp

Vergunning voor het maken en behouden van werken op/in Rijksgrond en -water te IJmuiden.

Aan:

Corus Staal B.V.

Postbus 10.000

1970 CA IJMUIDEN

DE MINISTER VAN VERKEER EN WATERSTAAT

gelezen de brief van:

- a. Hoogovens Staal B.V. bij brief van 25 november 1998, ref. FHP329, om vergunning voor het maken van een overkapping in de Derde Rijksbinnenhaven te IJmuiden;
- b. Hoogovens Staal B.V. bij brief van 13 augustus 1999, ref. FHP388, om vergunning voor het maken van drie nooduitgangen met bijbehorende verhardingen in het hekwerk langs de Noordersluisweg te IJmuiden;
- c. Hoogovens Staal B.V. bij brief van 16 november 1999, ref. FHP412, om vergunning voor het slopen van twee nissenhutten en het bouwen van een loods op een gedeelte rijksterrein nabij de Noordersluisweg te IJmuiden;
- d. Corus Staal B.V. bij brief van 18 oktober 2001, ref. FHP548, en vervolgbrief van 21 januari 2002, ref. FHP599, om toestemming voor het plaatsen van stalen meerpalen met een remmingwerk, een bordes met leuningwerk, het plaatsen van een damwand, het wegbaggeren van een talud en het aanbrengen van een bodembescherming in de Derde Rijksbinnenhaven te IJmuiden;
- e. Corus Staal B.V. bij brief van 18 oktober 2001, ref. FHP557, om toestemming voor het plaatsen van 8 lichtmasten langs de zogenaamde Hoflaan te IJmuiden;
- f. Corus Staal B.V. bij brief van 19 oktober 2001, ref. FHP559, om toestemming voor het verwijderen van 4 meerpalen staande langs de zuidelijke oever van de Hoogovenhaven te IJmuiden;
- g. Corus Staal B.V. bij brief van 7 november 2001, ref. FHP554, waarbij is medegedeeld dat Corus 14 meerpalen, staande in de Eerste Rijksbinnenhaven, in eigendom heeft overgedragen aan ENCI-IJmuiden B.V. te IJmuiden;
- h. Corus Staal B.V. bij brief van 14 januari 2002, ref. FHP582, om toestemming voor het plaatsen van opslagloodsen op het terrein van de, op de zuidelijke oever van de Hoogovenhaven gelegen, zogenaamde Buitenkade 3 te IJmuiden; en



het aanvraagformulier van:

- i. Corus Staal B.V. op 22 april 2002 om vergunning voor het plaatsen van een stalen meerpaal langs de zuidelijke oever van de Hoogovenhaven te IJmuiden;
- j. Corus Staal B.V. op 16 mei 2002 om vergunning voor het plaatsen van een gedeelte damwand in de Derde Rijksbinnenhaven te IJmuiden;

overwegende:

- dat in deze beschikking wordt verstaan onder:
"het dienstkringhoofd", het hoofd van de dienstkring Noordzeekanaal van de Rijkswaterstaat,
(adres: De Wetstraat 1, 1975 DM IJmuiden);
- dat het ingevolge artikel 2 van de Wet beheer rijkswaterstaatswerken (Wbr) verboden is zonder vergunning van Onze Minister van Verkeer en Waterstaat gebruik te maken van een waterstaatswerk door anders dan waartoe het is bestemd daarin, daarop, daaronder of daarover werken te maken of te behouden;
- dat de bij het Rijk in beheer zijnde 1^{ste}, 2^{de} en 3^{de} Rijksbinnenhaven, het Hoogovenkanaal, de Hoogovenhaven (gedeeltelijk) en de omliggende en noordelijk daaraan gelegen gronden waterstaatswerken zijn in de zin van deze wet;
- dat onder meer weigering van een vergunning kan geschieden ter bescherming van en ter verzekering van het doelmatig en veilig gebruik van het waterstaatswerk (artikel 3, eerste lid, Wbr);
- dat een weigeringsbesluit mede kan strekken ter bescherming van aan de waterstaatswerken verbonden belangen van andere dan waterstaatkundige aard, doch enkel voor zover daarin niet is voorzien door bij of krachtens een ander wet gesteld bepalingen (artikel 3, tweede lid, Wbr);
- dat bij beschikking van 7 november 1997, nr. NZK 97/3699, gewijzigd bij beschikking van 28 april 1998, nr. NZK 98/1508, aan Hoogovens Staal B.V. te IJmuiden vergunning is verleend voor het maken en behouden van werken in of nabij het Hoogovenkanaal en de Hoogovenhaven, de Eerste, Tweede en Derde Rijksbinnenhaven en de toegangsweg naar het noordelijk havenhoofd, genaamd Reijndersweg in de gemeente Velsen, één en ander ten behoeve van de exploitatie van haar bedrijf en dat van aangesloten ondernemingen;
- dat de naam van de rechtspersoon Hoogovens Staal B.V. is gewijzigd in Corus Staal B.V.
- dat gebleken is dat alle bovengenoemde werken en acties inmiddels zijn uitgevoerd;



- dat het daarom en tevens om administratieve redenen gewenst is de bij bovengenoemde beschikking verleende vergunning in te trekken en een nieuwe vergunning te verlenen;
- dat daartegen uit oogpunt van de door de Rijkswaterstaat te behartigen belangen geen bezwaar bestaat;
- dat er voorts binnen de ruimte die de hierna te noemen wettelijke regeling daarvoor laat, voorzover bekend, geen andere relevante belangen door het intrekken en opnieuw verlenen van een vergunning zullen worden geschaad;

gelet op artikel 2, eerste lid, onder a van de Wet beheer rijkswaterstaatswerken;

besluit

- a. in te trekken de bij beschikking van 7 november 1997, nr. NZK 97/3699, gewijzigd bij beschikking van 28 april 1998, nr. NZK 98/1508, aan Hoogovens Staal B.V. te IJmuiden verleende vergunning;
- b. aan Corus Staal B.V., hierna genoemd "de houder der vergunning", vergunning te verlenen voor het maken en behouden van werken in of nabij het Hoogovenkanaal en de Hoogovenhaven, de Eerste, Tweede en Derde Rijksbinnenhaven en de toegangsweg naar het noordelijk havenhoofd, genaamd Reijndersweg in de gemeente Velsen, verder ook "de werken" genoemd, één en ander ten behoeve van de exploitatie van haar bedrijf en dat van aangesloten ondernemingen, zulks onder de volgende voorschriften.
 1. De werken die mogen worden gemaakt en behouden zijn op de bij deze beschikking behorende tekening aangegeven en zijn nader omschreven in de bij deze beschikking behorende tekening nr. NHKA 1997-31117, revisie A en zijn nader omschreven in de bij deze beschikking behorende staat van werken, d.d. 20 januari 2003.
 2. De houder der vergunning moet ten minste acht dagen voordat met de uitvoering van werken wordt begonnen, het voornemen daartoe melden bij het dienstkringhoofd.
 3. De plannen die zijn goedgekeurd op grond van de bij deze beschikking ingetrokken vergunning, worden geacht te vallen onder de hierbij verleende vergunning.
 4. De rijksgronden waarop de werken mogen worden gemaakt en behouden worden geëgaliseerd en moeten tegen verstuing worden beschermd. De aanwezige natuurlijke begroeiing en beplanting moet zoveel mogelijk in stand worden gehouden.



- 5.1 De houder der vergunning is verplicht op de door het dienstkringhoofd aan te wijzen gedeelten van de begrenzing tussen de gedeelten rijksground waarop de werken worden gemaakt en behouden en de aangrenzende gedeelten rijksground afrasteringen plaatsen.
- 5.2 De afrasteringen mogen op door het dienstkringhoofd aan te wijzen plaatsen een afsluitbare opening worden voorzien.
- 5.3 De afrasteringen en de daarin aangebrachte afsluitbare openingen moeten op aanwijzing van het dienstkringhoofd worden geplaatst.
6. De door het dienstkringhoofd aan te wijzen glooiingen, oevervoorzieningen, aanleg- en meerinrichtingen, wegverhardingen of andere rijkswerken moeten door en op kosten van de houder der vergunning tot genoegen van het dienstkringhoofd worden onderhouden.
- 7.1 Ter instandhouding van een rijkseewering op en bij de in gebruik gegeven rijksterrein, rondom de met de Noordzee in open verbinding staande havens en kanalen, moet een door het dienstkringhoofd aan te wijzen strook ter breedte van ten minste 20 m op een peil van N.A.P. + 7 m worden in stand gehouden of aangelegd en worden onderhouden.
- 7.2 De kruin en de belopen van de zeewering moeten op deugdelijke wijze tegen ontgronding zijn verdedigd, één en ander ten genoegen van het dienstkringhoofd.
- 7.3 De zeewering mag niet zijn of worden doorsneden door sluizen, riolen, duikers of op enige andere wijze waardoor een verbinding tussen het buitenwater en het binnenwater tot stand zouden kunnen komen.
- 7.4 Tenzij met vergunning is het verboden in de zeewering ontgravingen te verrichten of constructies te maken.
- 7.5 Op de uitbreiding van Buitenkade 3 mag geen permanente bebouwing ten zuiden van de op tekening nr. IV EPL 1435 aangegeven rode lijn plaatsvinden.
8. Ten behoeve van het verkeer van en naar de gedeelten rijksground waarop de werken mogen worden gemaakt en behouden, mogen naar de bij het Rijk in beheer en onderhoud zijnde wegen uitwegen worden gemaakt op door het dienstkringhoofd aan te geven plaatsen.
9. Door het gebruik van de werken mag het scheepvaartverkeer niet worden gehinderd.
- 10.1 Wanneer tijdens de werkzaamheden materialen in het water geraken, dient de houder der vergunning deze onmiddellijk op aanwijzing van of vanwege het dienstkringhoofd op te ruimen.



- 10.2 Indien verdiepingen en/of verondiepingen ontstaan van de havens en oneffenheden inde gedeelten rijksground waarop de werken worden gemaakt en behouden, welke naar het oordeel van het dienstkringhoofd het gevolg zijn van het aanbrengen, wijzigen, gebruiken, onderhouden, of aanwezig zijn van de krachtens deze vergunning aanwezige werken, moeten deze, zodra en voorzover het dienstkringhoofd dit nodig acht, door de houder der vergunning worden aangevuld of opgeruimd.
- 10.3 Bij gehele of gedeeltelijke vernieuwing van de krachtens deze vergunning aanwezige werken mogen de op te ruimen palen niet worden afgezaagd, doch moet zij geheel worden getrokken, zodanig dat geen resten in de bodem of onder de waterspiegel achterblijven.
Ook wanneer palen door een andere oorzaak afbreken, moeten de resten worden getrokken.
- 10.4 Van de in de gedeelten rijksground of in de -havens krachtens deze vergunning gemaakte betonconstructies mogen geen delen in de bodem achterblijven, als deze constructies worden opgeruimd, afgebroken of buiten gebruik gesteld.
11. Indien verlichting wordt toegepast, moet deze zodanig zijn afgesteld en ingericht dat de scheepvaart en/of het landverkeer daarvan geen hinder ondervindt.
12. De houder der vergunning moet toestaan, dat op de onder besluit vermelde rijkswerken aan of nabij de krachtens deze vergunning aanwezige werken door het Rijk dan wel door derden, krachtens aan het te verlenen vergunning, werken worden uitgevoerd, gebruikt en onderhouden.
13. Buiten de vaarwegzijde van de aanlegplaatsen mogen, behoudens goedkeuring van het dienstkringhoofd, geen vaste delen van los- en landinrichtingen uitsteken, beweegbare delen van deze inrichtingen mogen evenmin buiten de vaarwegzijde van de aanlegplaatsen reiken, tenzij deze in gebruik zijn voor het laden of lossen van één voor een aanlegplaats gelegen vaartuigen.
14. De houder der vergunning zorgt ervoor dat de door het dienstkringhoofd gegeven aanwijzingen ter bescherming dan wel ter verzekering van het veilig en doelmatig gebruik van de onder "besluit" vermelde rijkswerken, worden opgevolgd.



15. Het werk dient in zodanige staat te worden onderhouden dat de onder "besluit" vermelde rijkswerken niet wordt geschaad en dat het veilig en doelmatig gebruik daarvan wordt gewaarborgd.

DE MINISTER VAN VERKEER EN WATERSTAAT,
namens deze,
de hoofdingenieur-directeur,
namens deze,
het hoofd van de dienstkring Noordzeekanaal,





Mededelingen:

1. Bezwaar.

Ingevolge de Algemene Wet Bestuursrecht kan tegen dit besluit een bezwaarschrift worden ingediend. Het bezwaarschrift moet worden gericht aan de minister van Verkeer en Waterstaat en worden ingediend bij de hoofdingenieur-directeur in de directie Noord-Holland van het Directoraat-Generaal Rijkswaterstaat, Postbus 3119, 2001 DC Haarlem.

Het bezwaarschrift moet worden ingediend binnen zes weken na de dag waarop dit besluit is bekendgemaakt (verzonden of uitgereikt). Voor de behandeling van het bezwaarschrift wordt geen griffiegeld geheven.

Het bezwaarschrift moet worden ondertekend en dient tenminste te bevatten:

- de naam en het adres van de indiener;
- de dagtekening;
- een omschrijving van het besluit waartegen het bezwaar is gericht;
- de gronden van het bezwaar.

Indien een bezwaarschrift is ingediend is het mogelijk om daarnaast een verzoekschrift tot het treffen van een voorlopige voorziening in te dienen bij de president van de rechtbank van het arrondissement Haarlem, Postbus 956, 2003 RZ Haarlem (tel. 023-5126126).

Van de indiener van een verzoekschrift voor het treffen van een voorlopige voorziening wordt griffierecht geheven. Omtrent de hoogte van het verschuldigde bedrag, de wijze waarop en de termijn waarbinnen u dat dient te betalen, kunt u zich in verbinding te stellen met de griffier van bovengenoemde rechtbank.

2. Privaatrechtelijke toestemming.

Het verlenen van toestemming tot het privaatrechtelijk gebruik van staatseigendommen, alsmede het aangaan van een overeenkomst omtrent dat gebruik, is voorbehouden aan de Dienst der Domeinen.

In verband daarmee is een afschrift van deze beschikking gezonden aan de bevoegde inspecteur der Domeinen.

3. Inspanningsverplichting.

Het hebben van deze vergunning/ontheffing ontslaat de houder niet van de verplichting om de redelijkerwijs mogelijke maatregelen te treffen teneinde te voorkomen dat derden of de Staat ten gevolge van het gebruik maken van de vergunning/ontheffing schade lijden.

4. Bouwstoffenbesluit

Het Bouwstoffenbesluit geeft regels voor het gebruik van bouwstoffen in een werk op of in de bodem of in het oppervlaktewater. Om bouwstoffen in het kader van het bouwstoffenbesluit te kunnen toepassen moet dit gemeld worden aan het bevoegd gezag. Dit moet minimaal twee werkdagen vóór het uitvoeren van het werk gedaan worden. Met het bevoegd gezag wordt bedoeld de Rijkswaterstaat, directie Noord-Holland, Afdeling ANWH (adres: Toekanweg 7, 2035 LC Haarlem/Postbus 3119, 2001 DC Haarlem, telefoonnr: (023) 53 01 301.



5. Overige vereiste vergunningen en/of ontheffingen.
Er wordt de aandacht gevestigd op de omstandigheid dat naast de in bovenstaande beschikking verleende vergunning/ontheffing, voor de handelingen waarop bovenstaande vergunning/ontheffing betrekking heeft, tevens een vergunning/ontheffing vereist kan zijn op grond van andere wet- en regelgeving dan waarop bovenstaande beschikking steunt.
6. Uitvoering werken.
Het realiseren van het vergunde (of van hetgeen waarvoor ontheffing is verleend) vóórdát het onderhavige besluit in rechte onaantastbaar is geworden, is voor risico van de houder der vergunning/ontheffing.
7. Verkoop, vervanging of wijziging werken.
Bij voorgenomen verkoop, vervanging of wijziging van het werk dient de houder der vergunning/ontheffing daarvan zo spoedig mogelijk kennis te geven aan het dienstkringhoofd.
8. Expeditie.
Afschrift van deze beschikking is gezonden aan:
 - a. het hoofd van de Regionale Directie Domeinen West,
Regio Holland-Noord,
Postbus 740, 2300 AS Leiden;
 - b. het college van Burgemeester en Wethouders van Velsen,
Postbus 465, 1970 AI IJmuiden;
 - c. de regio-manager West van het openbaar lichaam
Centraal Nautisch Beheer,
Middensluisweg 2, 1975 AL IJmuiden;
 - d. Stuwadoorsbedrijf Velserkom B.V.,
Postbus 23, 1970 AA IJmuiden

**STAAT VAN WERKEN BEHORENDE BIJ DE
VERGUNNING VOOR HET
MAKEN, HEBBEN EN BEHOUDEN VAN
WERKEN T.B.V. CORUS STAAL B.V.
D.D. 20 JANUARI 2003**

Blad 1**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Gedeelte weg met gedeelte vangrail,
talud een gedeelte afrastering in de
Zuid-Westhoek van het fabrieksterrein

EP 1238

nr. AN/RG 20922
04/11/1987

3 grondwaterpeilbuizen langs de
Reijndersweg

MP-PLN 1343

nr. 0704
01/05/1991

Blad 2	Plantekening nr.	Goedgekeurd d.d.
Ingraving met bestorting in onderwater- talud kanaaloever in noordwestelijke hoek van het Hoogovenkanaal, t.b.v. ged. Inlaat-zoutwaterpompstation, 1 ^e sectie.	83.B.6.2.3.84	nr. AN/RG 6202 26/01/1976
Inlaat zoutwaterpompstation 3 gelegen ten zuidwesten van het inlaat-zoutwater- pompstation, 1 ^e sectie in noordwestelijke hoek Hoogovenhaven. De inlaat bestaat uit een stalen damwand- kuip 13.50 x 14.00 m. Binnen de stalen damwandkuip een kunstwerk van gewapend beton met 2 inlaatopeningen met afmetingen 4.05 x 2.00 m; binnen bovenkant vloer op N.A.P. -5.00 m. Voor de inlaat een talud-bescherming van betonpuin 0,5 t/m 2 op kraagstuk.	471853-B } 471854-01} 471855-01} 471856-01} 471857-01}	nr. ANB 11796 16/04/1975
Uitbreiding zoutwaterpomp station 3 t.b.v. STEG IJmond 01	11-12-13 A 21198 A 21199 A 21200 A 21201 A 21202 A 21203	nr. 94/1064/et 04/05/1994 nr. 95/3317/et 27/10/1995

Blad 3

**Plantekening
nr.**

**Goedgekeurd
d.d.**

Ingraving met bestorting in onderwater-
talud kanaaloever nabij 2^e ertskade in
noord-westelijke hoek van het
Hoogovenkanaal t.b.v. uitlaat zoutwater-
afvoerriool Ø 1.20 m.

163660 II

nr. AN/RG 6202
26/01/1976

Blad 4	Plantekening nr.	Goedgekeurd d.d.
Grens onderhoud baggerwerk en glooiingen in Hoogovenkanaal en -haven	83.B.6.2.3.84	nr. AN/RG 6202 26/01/1976
Verdiepen havenbodem voor de 2 ^e Ertskade tot - 16 N.A.P.	419227 371474	nr. 6207 09/06/1972
De Hoogovens Staal B.V. heeft recht op onbelemmerde en kosteloze scheep- vaartgemeenschap tussen het Hoogoven- kanaal en -haven en het Noorderbuiten- kanaal buiten de Noordzeesluizen, evenwel met inachtneming van de bestaande of nog te maken publiek- rechtelijke regelingen voor de vaart. De Hoogovens Staal B.V. is verplicht het Hoogovenkanaal en -haven voorzover gelegen op rijkseigendom, in goede staat te onderhouden, waaronder begrepen het onderhoud van de door de B.V. aangelegde glooiingen en het onderhoudsbaggerwerk.	138696-V 147263 181950-I 243.945-I	nr. 12027 18/09/1962 nr. 4436 03/05/1966
Drie kraangieken reikende buiten ertschade 2 over een lengte van 40.42 m boven het Hoogovenkanaal, op een hoogte van N.A.P. + 34 m.	379.021	nr. 14327 20/12/1971

Blad 5**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Meerpalen en -boeien in Hoogovenkanaal en -haven; 7 stuks meerboeien langs de zuidelijke oever van de haven. De meerpalen staan met de voorzijde langs de kimlijn van bodem en talud. De meerboeien zijn met vleugelankers in het talud verankerd op een hoogte van 4.00 m - N.A.P.	181950-I	nr. 12027 18/09/1962 nr. 2003/224 24/01/2003
8 bolders, elk gefundeerd op twee betonnen putranden 0 2.00 m en hoog 1.00 m, gevuld met beton met aan de bovenzijde een gewapend betonnen plaat 0.80 x 2.50 x 7.30 m, aanwezig op de zuidwestzijde van de zuidelijke oever.	189052-III	nr. 4910 18/04/1963
Electriciteitskabels t.b.v. toegangsbeveiliging Buitenkade 1 en 3.	PLA-96-26	nr. 96/4518A/is 05/12/1996
1 stalen meerpaal, 50 meter ten westen van de verlaadkade in de Hoogovenhaven	CSPY SF IPM STR 2002-4	nr. 2003/224 24/01/2003

Een verlaadkade met toegang in de zuidoostelijke hoek van de Hoogovenhaven, bestaande uit:

a.	een kadewand, lang 250 m samengesteld uit verankerde stalen damplanken met daarop een keermuur van gewapend beton, welke reikt tot een hoogte van N.A.P. + 8.15 m. Bodemdiepte voor de kadewand N.A.P. - 12.50 m. Op de kade 8 geschakelde zadeldakloodsen met een totale lengte van 120 m., breed 30 m. Achter de kadewand een zandaanvulling tot een hoogte van N.A.P. + 8.00 m, aansluitend tegen de zeewering, waarin opgenomen een ankerwand van gewapend beton, hoog 5.00 m en voorgespannen betonnen ankerbalken, zwaar 0.50 x 1.05 m h.o.h. 4.75 m. De kadewand is voorzien van bolders en van verende remmingwerken. Aardpuls 12 m diep.	455/1 } (353981-I) } 455/8 } (353985) } 336226-I } 385201-II } 385203-I }	nr. 10350 03/09/1970
	Lichttoren	MP PLN 1360	nr. 93/972/ks 24/05/93
	Een kadewand van 200 m met daarachter een zandaanvulling aansluitend aan de kadewand lang 250 m genoemd onder a.	PLA-S-94-23	nr. 94/1617/AB 04/08/1994
		IV EPL 1435	nr. NZK 97/2892 21/08/1997 nr. 97/2891/ma 21/08/1997 nr. 97/3489/ea 20/10/1997
b.	Een toegang tot de kade, lang 109 m, samengesteld als vermeld onder a; bodemdiepte van N.A.P. - 12.50 m verlopend tot N.A.P. + 8.00 m aan de kop van de haven. Bij de aansluiting aan de kadewand is een door betonmuren ingesloten ruimte, lang 12.00 m, breed 3.50 m en hoog 3.65 m ingebouwd.	336230 } 455/2 } (360491) } 455/4 } (353408-I) }	nr. 10350 03/09/1970
		391367-II 394312-I	nr. 2847 13/03/1972

Blad 6a**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

c.	Op de zandaanvulling achter de kademuur, vijf normaalsporen met wissels en verdere toebehoren, een kraanspoor met spoorwijdte van 20 m diverse elektrische- en telefoonkabels, lichtmasten, een riolering voor afvoer regenwater enz. De breedte van het ingebruik genomen rijkseigendom achter de kademuur met inbegrip van de zeewering, bedraagt 83.70 m, waarvan 78.20 m is gelegen op een hoogte van N.A.P. + 8.00 m. Langs de west- en zuidzijde van het terrein een afrastering.	303906 } 307671-V }	nr. 2847 13/03/1972
		336226-I } 349656-VI }	nr.10350 03/09/1970

Blad 7	Plantekening nr.	Goedgekeurd d.d.
Opslagterrein aan de kop van de Hoogovenhaven met gebouwen, wegen, verhardingen, tank, sporen, rijwielstalling en gedeelten van een loods, kabels, leidingen, lichtmasten, afrasteringen.	314375-VII 01} 02} 03}	nr. 10350 03/09/1970 nr. 2000/319 03-02-2000
Een kantoorgebouw met verdieping, lang 21.60 m en breed 10.00 m met riolering en septictank, staande aan de kop van de Hoogovenhaven dienende als havenkantoor.	144727-I	nr. 11066 21/09/1960
Een opslagtank voor chemische vloeistoffen met bij behorende leidingen en omwalling, staande ten oosten van de kop van de Hoogovenhaven.	46085-II	nr. 9144 19/07/1957
Een sloepensteiger (met taludtrap), lang ongeveer 15.00 m en breed 1.20 m op de kop van de Hoogovenhaven 20 m ten noorden van Buka 3.	353948	nr. 382 10/01/1973
Een toegang voor voetgangers en fietsers aan de Noordersluisweg alsmede een asfaltverharding en paaltjes.	PLA-S-97-19	nr. 97/3699 07/11/1997

Blad 8	Plantekening nr.	Goedgekeurd d.d.
Los- en laadplaatsen in de noord- westelijke hoek van de Eerste Rijks- binnenhaven.	75984-II	nr. 9144 19/07/1957
Een aanlegsteiger van gewapend beton, lang 120 m met houten remming- en geleidewerk en loop- bruggen; een houten voetbrug, ver- hardingen met twee uitvoegstroken op de berm tussen steiger en Noorder- sluisweg.	82357 EP938	nr. 9144 19/07/1957 nr. AN/RG 6202 26/01/1976
Onderhoud kanaaloevers en glooiingen ter plaatse van de werken ten laste van de houder der vergunning.	82357	nr. 9144 19/07/1957
Electrische kabels, schakelstations en door Ø 4" mantelbuizen beschermde kabelkruizingen door de Noordersluis- weg.	204183-III	nr. 9557 06/08/1963

Een houten aanlegsteiger met toegangsbrug voor verlading van ammoniak, met pompapparatuur, aansluitingen voor drink- en spoelwater, elektrische leidingen. Van de steiger voeren twee leidingen Ø 200 mm en een leiding Ø 50 mm naar het terrein van de Hoogovens Staal B.V., daarbij de Noordersluisweg kruisende middels een bouwconstructie, welke ongeveer 7.00 m boven de wegverharding ligt. De leidingen komen ongeveer 22 m westwaarts opnieuw boven rijkseigendom en volgen over 190 m lengte de grenslijn op een hoogte van N.A.P. + 11.80 m in de westelijke richting, waar de Rijkseigendom in noordelijke richting wordt verlaten.	N.V. Mekog N44401-01G N44202-13B Rapport (met bijbehorende tekeningen) werknummer 97026, d.d. 09-03-1998	nr. 11251 02/10/1969 nr. 4529 21/06/1969 nr. 98/1507/jk 28/04/1998
Meet- en regelhuis voor bedienend personeel bij verladen ammoniakschepen langs de Noordersluisweg.	N-44409-08 C	nr. AN/RG 20192 28/09/1984
Toiletvoorziening, riolering en septictank in en nabij het meet- en regelhuis, t.b.v. bedienend personeel ammoniakverlading.	N-44409-08 D	AN/RG 21705 08/11/1985
Zes waarschuwingslichten op de bermen van de Noordersluisweg en een verharde toegangsweg tussen Noordersluisweg en steiger.	N44205-28A	AN/RG 6202 26/01/1976

Blad 9a**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Een gemetseld hoofdriool, bestaande uit 2 kokers wijd 0,85 x 0,85 m op betonnen fundatieplaat voor afvoer van koelwater naar de Eerste Rijksbinnenhaven. Het riool kruist de Noordersluisweg op ongeveer 180 m ten oosten van de kop van de Eerste Rijksbinnenhaven.

N15517-II

nr. 12027
18/09/1962

Een uitweg van het fabrieksterrein naar de Noordersluisweg.

N15524

nr. 12027
18/09/1962

Een uitweg naar de Noordersluisweg t.b.v. een magazijn.

93144

nr. 9141
19/07/1957

Toegang Staalhaven met overbrugging terrein en spoorwegviaduct c.a. Een toegang vanuit de Eerste Rijksbinnenhaven naar de Staalhaven met vaste betonnen overbrugging voor gewoon verkeer en beschermingswerken. Opritten en overbrugging toegang Staalhaven in beheer bij Rijkswaterstaat; onderhoud ten laste van de vergunninghouder.	Th 672-IV Th 701-I	nr. 12027 18/09/1962
Een terrein aan de westzijde van de toegang tot de Staalhaven ingericht als parkeerterrein met drie plaatstalen nissenhutten, elk lang 25 m en breed 11 m en twee betonnen garageboxen met afmetingen van resp. 5.30 x 8.10 m en 6.27 x 3.00 m.	EP-936-F	nr. AN/RG 28952 29/12/1978
Een verharde toegangsweg vanaf Noordersluisweg naar parkeerterrein en Verlading 3.	463.686-A	nr. AN/RG 6202 26/01/1976
Een stalen taludtrap naar parkeerterrein.	463.298-B	nr. AN/RG 6202 26/01/1976

Blad 11**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Een viaduct onder de Noordersluisweg, ten oosten van de brug over de Staalhaven. Het viaduct bestaat uit wanden en vleugels van stalen damplanken en een gewapend betonnen afdekplaat.	147412	nr. 11667 04/10/1960
Een overbrugging bestaande uit voor- gespannen betonnen liggers, opgelegd op in de bodem verzonken betonnen putten, over de meest noordelijk gelegen koelwaterafvoerleiding van Energie Noord-West ten zuiden van het spoorwegviaduct.	147777	nr. 11094 22/09/1960
Gedeelte verbindingsweg tussen viaduct onder Noordersluisweg en aansluitende wegen naar de Eerste en Tweede Rijksbinnenhaven.	580711 911639	nr. AN/RG 21876 29/10/1984 nr. 823 18/04/1990
8 lichtmasten langs de zogenaamde Hoflaan, parallel aan de Noordersluisweg.	CSPY SF IPM STR 2001-2	nr. 2003/224 24/01/2003

Blad 12**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Vijf zoetwaterbronnen, genummerd C9 t/m C13, gelegen langs de zuidelijke oever van de Eerste Rijksbinnenhaven, op afstanden van 200 tot 350 m uit de kop van de landtong tussen die haven en het Binnenspuikanaal.

102707

nr. 12600
13/09/1961

De bronnen reiken tot een diepte van N.A.P. - 67 m en zijn aangesloten op een stalen afvoerleiding van \varnothing 0.20 m, welke langs de kop van de Eerste Rijksbinnenhaven en langs de noordzijde van die haven op 200 m ten oosten van de kop van de haven van het fabrieksterrein bereikt.

103503

nr. 12600
13/09/1961

Op de bronnen zijn betonnen putten geplaatst, groot 1.50 x 2.25 m. Naast de stalen afvoerleiding zijn kabels gelegd voor voeding en besturing van de elektromotoren c.a.

Blad 13**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Terrein tussen de Tweede en Derde Rijksbinnenhaven met toegangsweg, spoor aansluiting, lichtmasten en af-rasteringen. Het aansluitspoor aan het fabrieksterrein is op de kruising met de Noordersluisweg automa-tisch beveiligd met knipperlichten en belsignaal. De toegangsweg is tevens ten dienste van het Rijkswaterstaatsgebouw in gebruik door Naco Ferries. Verkeersborden J12-J13 (andreas-kruisen) met spoorhekjes.	150881-I tek. fragment "A" MPPLN 1370	nr. 1832 09/02/1961 nr. 93/1870/aw 05/10/1993 94/924/aw 21/04/1994
Verwijderen gedeelte wegverharding, het plaatsen van één andreaskruis en 7 bochtblokken ter plaatse van de kruising van de parallelweg langs de Noordersluisweg en de weg naar de landtong tussen de Tweede- en Derde Rijksbinnenhaven.	HIS IV EPL 1414	nr. 96/4518A/rs 05/12/1996

Blad 13a**Plantekening
nr.****Goedgekeurd
d.d.**

Een 6 kV-kabel, H.S. - 94 GPLK 3x70
in de zuidelijke berm van de Noorder-
sluisweg, vanaf de oostzijde van de brug
over de Staalhaven naar het schakel-
station aan de westzijde van de kop van
de Derde Rijksbinnenhaven.

198698-I

nr. 14661
14/11/1962

Een kabel tussen schakelruimte op het
Binnenhaven 3 terrein en een contact-
doos nabij de kade van de Tweede
Rijksbinnenhaven.

MP-PLN1306

nr. 2864
11/12/1989

Behouden telefoonkabels o.a. ten
noorden van de Eerste-, Tweede- en
Derde Rijksbinnenhaven.

4G
5Gnr. 96/2993/is
19/08/1996

Kadewand van stalen damplanken met verankering lang 281.60 m. Aan het oostelijk einde is een gedeelte bestemd voor het aanbrengen van een koelwaterinlaat voor Energie Noord-West. Drie normaalsporen, die zowel aan de west als oostkant overgaan in enkelspoor dat de Noordersluisweg kruist. Beide kruisingen zijn automatisch beveiligd met knipperlichten en belsignalen en voorzien van borden volgens bijlage I RVV 1990.	138488-IV	nr. 12027 18/09/1962
Een gedeelte stalen damwand, lang 30 m ter bescherming van een gedeelte van de bestaande damwand.	B 27050 A B 27050 B	nr. 2003/224 24/01/2003
Een hoofdriool 20 - 30 cm met zijaan-sluitingen voor de afvoer van regen- en waswater en faecaliën, uitmondende in de noordwestelijke hoek van de haven.	156494	nr. 3419 14/03/1961
Een betonnen toegangskoker boven een aan het Rijk toebehorende zoetwaterbronbuis, staande achter de kademuur op 75 m afstand uit het westelijk uiteinde.	144959	nr. 10537 09/09/1960
Een ligplaats voor binnenschepen in de noordoostelijke hoek van de haven, bestaande uit een houten loopsteiger, lang 10 m met aan de zuidzijde 3 meerpalen en aan de noordzijde 3 meerpalen, waarvan er 2 door een gording met de loopsteiger zijn verbonden (frontbreedte 70 m). Aan de noordzijde van de loopsteiger zijn aan de gording anodes opgehangen.	158339 192600-I A14692	nr. 5303 19/04/1961 nr. 3603 20/03/1963 nr. 94/2268/sk 26/10/1994
Een houten toegangsbrug, breed 1 m, een taludtrap met aansluitende bestrating en op de oevers 6 meerbolders.	158339	nr. 5303 19/04/1961
Droogverlaadfaciliteit (overkapping) in de Derde Rijksbinnenhaven. De doorverlaadfaciliteit bestaat uit een overdekte hal van ca. 120 m lang, 50 m breed en 18 m hoog; een 40 tons kraan en een bodembescherming in de vorm van een zinkstuk.	A 62655} A 62656} A 62657} A 62658} A 62659} A 62660} A 62661}	nr. 98/3652 10/12/1998
7 stalen meerpalen met remmingwerk, bordes met leuningwerk, een damwand lang 26 m. en bodembescherming in de vorm van een zinkstuk.	B 27050 B 27051 7657/ 9070143-01	nr. 2003/224 24/01/2003
Drietal nooduitgangen met bijbehorende verharding in het hekwerk naar de Noordersluisweg.	A 62655	nr. 99/3323 11/11/1999

Blad 14a	Plantekening nr.	Goedgekeurd d.d.
Een stenen meethuisje, groot 2.5 x 2.5 m, staande op de oostelijke oever van de haven nabij de houten toegangsbrug tot de ligplaats voor binnenschepen.	202845	nr. 3603 20/03/1963
Een zinkstuk van azobéstrippen lang 205 m en breed 10 m, langs de noordelijke kademuur voorzien van een bestorting van 750 kg loodslakken per m ² , een zinkstuk van rijshout, lang gemiddeld 31.75 m en breed 22,40 m op het westelijk beloop langs de noordelijke kademuur voorzien van een bestorting van 400 kg stortsteen per m ² .	185.991-II	nr. 8457 03/07/1962
Kabels ten behoeve van de terreinverlichting en overwegbeveiliging met kabeldoorgangen in Noordersluisweg.	439266	nr. 4337 01/05/1973
Telefoonkabel in zuidelijke berm van de Noordersluisweg.	MP PLN 1361	nr. 93/896/et 07/05/93
Verdiepingen in de Derde Rijksbinnenhaven van de nautische vaargeul tot - 7.50 N.A.P.	001	nr. RSRJ 96/8938 14/10/1996
Zinkstukken op de bodem langs de noordelijke kademuur van Binnenhaven 3 in de Derde Rijksbinnenhaven.	12481001	nr. 95/1148/db 31/05/1995

(WNN)

Van: [redacted]@tatasteelurope.com>
Verzonden: donderdag 26 augustus 2021 11:43
Aan: [redacted] (WNN)
CC: [redacted]
Onderwerp: RE: Concept tekst mail ILT BUKA 2

Hallo [redacted],

We zijn het eens met jouw tekstvoorstel.
Als aanvulling: De dikte (speelruimte) van de sliblaag betreft **10 cm**.

Nogmaals dank voor je tijd en een fijne vakantie.

Mvg,

Van: [redacted] (WNN)
Verzonden: woensdag 25 augustus 2021 15:29
Aan: [redacted]
CC: [redacted]
Onderwerp: Concept tekst mail ILT BUKA 2

External email

Hoi [redacted], hierbij mij tekstvoorstel ter verbetering en/of accordering.

Geachte [redacted]

Overleg 25 augustus 2021

Ik heb op 25 augustus jl. een overleg gehad met medewerkers (zie cc) van Tata Steel IJmuiden B.V. (Tata). Het overleg was geïnitieerd aangezien er problemen zijn met de snelheid van afvoer van (vervuild) slib vanuit de aangewezen (bodem) vakken nabij Buitenkade 2 West (BUKA2-West). Tata heeft middels een scenario 3 uit de onderhavige procedure (zie [bijlage](#)) geborgd dat vervuild slib niet vanuit een betreffend vak mag komen om vervolgens wel te mogen worden afgevoerd naar een erkende verwerker.

Relatie veiligheid/nautische wetgeving met dikte sliblaag

Echter blijkt de frequentie van slibaanwas zich de afgelopen 3 jaar te vermeerderen aan de zijde BUKA2. De oorzaak hiervan is onbekend ondanks ingesteld onderzoek mijnerzijds bij de bouworganisatie van de nieuwe sluis en district RWS. De grens tot teveel slib (diepgang) is zeer beperkt aangezien de stabiliteit van de buitenkade moet worden gegarandeerd. De dikte (speelruimte) van de sliblaag betreft **XXX cm**. Dit is niet veel dus. Bijkomende wetgeving is die van het loodswezen dat de diepgang voor zeeschepen aan de kade moet garanderen. Dus de ondergrens sliblaag wordt bepaald door invloed stabiliteit BUKA2 en de bovengrens door nautische wetgeving loodswezen.

Probleem

[redacted] (Tata) die sinds jaar en dag de sliblaag controleert en de bodemwerkzaamheden regelt heeft aangegeven dat ondanks de eerdere baggerwerkzaamheden vorig jaar er nu tussen december en juni een toename van 40% in de sliblaag is geconstateerd. Vanuit dit voortschrijdend inzicht is de conclusie nu dat de sliblaag zo snel aangroeit dat er geen plek meer is om het tijdelijk in het betreffende vak te houden waarna het kan worden

afgevoerd. Immers de bodem nabij BUKA2 is verontreinigd en heeft een geringe speelruimte m.b.t. dikte. Daarnaast beslaat de totale "bestel termijn" tussen bemonsteren, bagger- en/of vlakplan en inzet hopper nu drie maanden. Deze termijn is te lang om direct te kunnen reageren op eventuele waarschuwingen van het loodswezen als er geen ruimte meer is om de bagger binnen het betreffende vak te herbergen, en wellicht komt de bedrijfsvoering daardoor ook in de knel aangezien schepen niet meer kunnen aanleggen.

Oplossing (KWALIBO)

De eventuele oplossing die bedacht is heeft volgens mij raakvlakken met KWALIBO en wil daarom jouw toestemming en/of mening over hebben gezien de opbouw van de onderliggende BBK wetgeving (2^e lijns toezicht). Tata heeft in de Buitenhaven vakken vastgesteld wellicht ter ondersteuning van de inhoud blad 4 (bijlage) van bijgevoegde vergunning destijds. De oorsprong en duiding van de huidige vakken is mij niet bekend. Wellicht dat [redacted] (bodemzaken, afdeling HSE) hier meer informatie over kan verschaffen. Deze is echter nu met vakantie. Er zijn in afwachting van [redacted] en jouw inzicht nu twee opties bedacht. De ene is om de vakken aan de Buitenkade groter te maken zodat er meer ruimte komt om vervuilde bagger tijdelijk te op te slaan. Andere optie is om in het aangrenzende perceelvak F een gedeelte te maken om tijdelijk de vervuilde bagger van BUKA2-West op te slaan.

Mijn vraag is dus of Tata aan de slag mag gaan met één van de voornoemde oplossingen. Voor eventuele nadere toelichting kan je altijd contact opnemen met [redacted] van Tata. Deze is op dit moment de zaakbehandelaar namens Tata. Wellicht dat [redacted] namens RWS Zee en Delta ook nog aanvullende opmerkingen heeft gezien hun rol als ontvanger van goedgekeurde bagger.

Ik zelf ben komende tijd op vakantie en eind september/begin oktober in verband met inspecties moeilijk bereikbaar. Schroom dus niet om contact op te nemen met [redacted] voor nadere informatie en/of een overleg.

Vriendelijke groet

[redacted signature block]

Blijf veilig, blijf gezond!



This transmission is confidential and must not be used or disclosed by anyone other than the intended recipient. Neither Tata Steel Europe Limited nor any of its subsidiaries can accept any responsibility for any use or misuse of the transmission by anyone.

For address and company registration details of certain entities within the Tata Steel Europe group of companies, please visit <https://www.tatasteeleurope.com/en/legal-notice/entities>

Sensitivity: general

Document nr. 181
2021-30325



Rijkswaterstaat
Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat

Retouradres Postbus 2232 3500 GE Utrecht

Tata Steel IJmuiden B.V.

Postbus 10000

1970 CA IJMUIDEN

[@tatasteelurope.com](mailto:)

Rijkswaterstaat West-
Nederland Noord

Toekanweg 7
2035 LC Haarlem
Postbus 2232
3500 GE Utrecht
T 088 797 45 00
www.rijkswaterstaat.nl

Contactpersoon

[Redacted]

[Redacted]

Ons kenmerk

RWS-2021/30325

Uw kenmerk

Email EVB (250821)
Email EVB (200821)
Email EVB (090821)
Draaiboek (060821)
AB melding (d.d. 070521)
MD294187/MD294371
MD294360/MD294361
MD298382/MD294462

Bijlagen

Datum 25 augustus 2021
Onderwerp Ontvangstbevestiging informatie en opvolging
meldingen (werkeenheid Ertsvoorbereiding) +
informatieverzoek
Zaaknummers RWSZ2021-00016249/-00014259/-00016241/-00016258
RWSZ2021-00016255/-00016244/-00010968/-00016850

Geachte [Redacted],

Ontvangstbevestiging

Hierbij wil ik bevestigen dat de toezichthouder ([Redacted]) de volgende meldingen heeft ontvangen en besproken met betrekking tot de werkeenheid Ertsvoorbereiding (EVB):

Voormelding niet reguliere lozing ID1201

Op 1 juli jl. heeft voornoemd toezichthouder een locatie bezoek gebracht aan de indikker 1201 (ID1201). Tijdens dit bezoek is het onderhoud aan de ID1201 toegelicht door uw medewerkers. Er zou namelijk begin september een niet reguliere lozing plaatsvinden vanuit de ID1201 conform een vastgesteld draaiboek. De lozing en draaiboek is toegestaan op basis van voorschriften n1.1.09a lid 3 (Watervergunning EVB, kenmerk RWS-2014/32403) en voorschrift n0.06 (Watervergunning deel algemeen, kenmerk RWS-2005/7769). Op 20 augustus jl. is RWS WNN geïnformeerd dat de onderhoudswerkzaamheden aan ID1201 niet gaan plaatsvinden en zijn uitgesteld tot volgend jaar.

Aktiviteitenbesluit melding (AB) tijdelijke hemelwaterlozing:

Op 7 mei 2021 is een melding (d.d. 5 mei 2021) in het kader van het activiteitenbesluit (AB) bij Rijkswaterstaat West-Nederland Noord (RWS WNN) ontvangen. De melding heeft betrekking op een tijdelijke wijziging van het lozen van hemelwater afkomstig van inerte goederen vanuit uw bedrijf. De wijziging zal een maximale duur hebben van 4 ononderbroken weken en plaatsvinden na voldoende regenval, ergens in de periode van 1 augustus 2021 tot en met 31 december 2021. Deze melding is door de afdeling Vergunningverlening (VRG) als toereikend beoordeeld (d.d. 10 mei 2021). De afdeling Handhaving van RWS WNN heeft nog geen melding "start werkzaamheden" ontvangen van uw bedrijf. Zoals deze is voorgeschreven in de door VRG aan uw bedrijf verzonden email (d.d. 15 juli 2021).



Milieu gerelateerde 96000-meldingen (zie "uw kenmerk"):

- A- Storing PEFA – Onvoldoende voorraad waterstofperoxide
- B- Storing PEFA – Onvoldoende voorraad ijzer chloride
- C- Norm Overschrijdingen AVI-installatie PEFA – parameters chemisch zuurstofverbruik (CZV) en stikstof Kjeldahl (NjK)

Rijkswaterstaat West
Nederland Noord

Datum
25 augustus 2021

Ons kenmerk
RWS-2021/30325

Oorzaken

A + B : Uw bedrijf heeft aangegeven dat de oorzaak voor beide beheer fouten gelegen is in het feit van een verstoring uitgaand signaal (niveau signalering) vanaf voorraadtanks naar de leverancier. Hierdoor is de voorraad waterstofperoxide en ijzerchloride beneden het kritische niveau gekomen waardoor de AVI-installatie (AVI) niet goed meer functioneerde. De gevolgen hiervan zijn onder punt C beschreven.

C: Met betrekking tot de normoverschrijdingen heeft uw medewerker () de toezichthouder over het volgende geïnformeerd:

Stilstand

De AVI is in verband met gepland onderhoud en inspectie relatief lang uit bedrijf gegaan. Dit voorafgaand aan de gemelde overschrijdingen. De AVI heeft uit bedrijf gestaan in de periode van 4 juli t/m 9 juli in verband met gepland regulier onderhoud en inspectie van de AVI. Tijdens het gepland onderhoud stond de AVI-installatie uit bedrijf en zijn er diverse tanks en/of onderdelen hiervan leeggemaakt. Dit ten behoeve van inwendige inspecties van voornoemde installatie onderdelen.

Tekort waterstofperoxide

Deze periode is door het niet leveren van waterstofperoxide, ondanks toezeggingen leverancier, verlengd tot 13 juli. De AVI is om dezelfde redenen uit bedrijf geweest van 19 juli t/m 26 juli doordat de voorraad waterstofperoxide wederom niet geleverd kon worden.

Bedrijfsvoering tijdens stilstand AVI

De bedrijfsvoering RAP-installatie ging vanaf de eerste stilstand periode (t/m 13 juli 2021) in bedrijf. Deze bedrijfsvoering hield in dat er recirculatie plaatsvond van water voor de fluorwassers van de Branderij van de PEFA. Echter doordat de AVI uit bedrijf was vond er geen spuilozing plaats vanuit de indikker naar de AVI toe. Wanneer zowel RAP als AVI in normaal bedrijf is wordt er per uur ~50 m³ gespuid naar de AVI om ophoping (verzadiging) van zouten in de RAP te voorkomen. Tijdens het gesprek met de toezichthouder is aangegeven dat de recirculatie situatie daarom ook niet langdurig kan voortduren.

Oorzaak normoverschrijdingen

De oorzaak van de normoverschrijdingen ligt waarschijnlijk in het feit dat het water vanuit de indikker verzadigd was (ophoping zouten), doordat er een periode niet was gespuid richting de AVI. De periode dat de AVI uit bedrijf is geweest als gevolg van stilstand, in combinatie met een tekort aan waterstofperoxide, is uitzonderlijk en niet eerder voorgekomen.



Op het moment dat de AVI weer in bedrijf werd gesteld, was er, achteraf gezien, sprake van influent (water vanuit RAP naar AVI) met een hoger gehalte CZV en NjK. Wat weer zijn invloed had op de procesbeheersing van de AVI welke normaliter stuurt en corrigeert op een influent welke lagere concentraties CZV en NjK bevat als nu het geval was.

Rijkswaterstaat West
Nederland Noord

Datum
25 augustus 2021

Ons kenmerk
RWS-2021/30325

Opvolging

Uw bedrijf heeft op basis van voornoemde problematiek aangegeven de volgende maatregelen te hebben uitgevoerd of te zullen onderzoeken in de komende periode:

Uitgevoerde maatregelen:

A-De inzet van bepaalde chemicaliën is tijdelijk verhoogd om de waardes zo snel mogelijk weer binnen de norm te krijgen

B-Controle installaties op afwijkingen, geen afwijkingen geconstateerd

C-Controle installaties op olie spills/verontreiniging, geen oliesporen aangetroffen

Oordeel:

De toezichthouder heeft geen aanvullende op- en/of aanmerkingen met betrekking tot de direct uitgevoerde maatregelen. De recentelijke inschatting door uw bedrijf was dat wanneer de AVI weer langer functioneerde, het CZV en NjK gehalte zou gaan dalen en zou voldoen aan de lozingsnormen. Deze inschatting is inmiddels bevestigd met het afsluiten van de van toepassing zijnde meldingen aan RWS WNN. Hierdoor voldoet uw bedrijf weer aan de gestelde lozingsnormen met betrekking tot de AVI.

Onderzoeken en/of aanvullende maatregelen

D-Onderzoeken of het onderhoud en inspectie aan de AVI (tanks + behandelings-technieken) binnen het tijdsbestek van de stilstand PEFA uitgevoerd kan worden. Tijdens een gehele stilstand staat tevens de RAP buiten bedrijf. Hierdoor wordt voorkomen dat het RAP recirculatiewater wordt verzadigd omdat door stilstand AVI er niet kan worden gespuid. Er is daarom nu een proceslimitering aangebracht. De proceslimitering betreft dat als de AVI langdurig uit bedrijf (> 2 dagen) gaat, dit alleen gepland wordt als de RO-1411 (roosterband) uit bedrijf is. Dit betekent dat als er onderhoud aan de AVI gepland wordt voor langer dan twee dagen dat dit alleen mag als de roosterband (dus de branderij) uit bedrijf is.

E-Er wordt door uw bedrijf een bedrijfsvoorschrift (BVS) AVI opgesteld. Hierin zal o.a. een standaard aanpak worden opgenomen hoe te handelen bij hoge concentraties CVZ, NjK en bij opstart installatie na langdurig buiten bedrijf zijn.

F-Verder onderzoeken waarom de levering van chemicaliën (waterstofperoxide en ijzerchloride) niet op tijd heeft plaatsgevonden en is gecontroleerd. Op basis hiervan aanvullende maatregelen treffen.

G-Onderzoeken voorkomen (eventuele) opeenhoping zouten in de installatie en welke extra maatregel dit kan voorkomen naast het huidige spuien.

H-Voorlopige conclusie is dat afvoeren via spui uit indikker via de Bio2000 (KGF) niet realistisch is. Dit aangezien de Bio2000 een biologische reiniging betreft en daarom niet alleen zwevende delen verwijderd. Zogenaamd "dun water" verwerken heeft negatieve invloed op zuiveringsproces Bio2000.



Vornoemde onderzoeken worden door RWS WNN als invulling van de zorgplicht op basis van het voorzorgprincipe beschouwd. U voldoet hiermee aan voorschrift n1.1.25 en de toelichting in paragraaf 5.2 van de aan de uw bedrijf verleende watervergunning.

**Rijkswaterstaat West
Nederland Noord**

Datum
25 augustus 2021

Ons kenmerk
RWS-2021/30325

Informatie verzoek

Naar aanleiding van voornoemde onderzoeken en maatregelen heeft de toezichthouder de volgende verzoeken:

- Verzocht wordt om de proces limitering (D) aantoonbaar organisatorisch binnen de werkeenheden te borgen. Betreffende werkinstructie en/of procedure dient aan RWS WNN te worden verzonden;
- Bedrijfsvoorschrift (E) met betrekking tot een standaard aanpak hoe te handelen bij verhoging CZV/NjK na opstart installatie dient aan RWS WNN te worden verzonden;
- Het aantoonbaar met aanvullende technische- en organisatorische maatregelen (F) borgen van voorraadbeheer waterstofperoxide en ijzerchloride. Zodat een tekort hiervan, met een onstabiele procesbeheersing tot gevolg, kan worden voorkomen. Een schriftelijke toelichting op de voornoemde aanvullende maatregelen dient aan RWS WNN te worden toegezonden.
- Verzocht wordt om de onderzoeken met betrekking tot zoutgehalte (G) en werking Bio2000 (H) nader te duiden in een schriftelijke rapportage. Zodat eventuele zienswijzen en/of mogelijkheden onderbouwd worden uitgesloten en/of worden aangetoond.

Termijn

Uw bedrijf wordt verzocht voornoemde zaken voor 31 december 2021 aan de toezichthouder () van afdeling Handhaving RWS WNN te rapporteren.

Niet onvermeld wil ik laten dat het niet aantoonbaar invulling geven aan de voornoemde maatregelen door uw bedrijf bij toekomstige normoverschrijdingen tot handhaving vanuit RWS WNN kan leiden.

Een afschrift van deze brief is aan het bureau Verontreinigingsheffing Rijkswateren en de Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied verzonden.

Ik ga er vanuit u hiermee voldoende te hebben geïnformeerd

Hoogachtend,
DE MINISTER VAN INFRASTRUCTUUR EN WATERSTAAT,
namens deze,
plaatsvervangend hoofd Handhaving Rijkswaterstaat West-Nederland Noord

Melding Activiteitenbesluit

Hierbij doe ik, [REDACTED] melding van het veranderen van mijn bedrijf **Tata Steel IJmuiden BV**. Het voor de melding gebruikte e-mailadres is [REDACTED]@tatasteelurope.com.

Vragenboom niet doorlopen

U heeft ervoor gekozen om de verandering van uw bedrijf direct te melden en niet eerst de vragenboom te doorlopen. Daarom is het niet mogelijk om de milieuregels uit het Activiteitenbesluit die op uw bedrijf van toepassing zijn samen te stellen.

Gegevens melder

Organisatie melder:	Tata Steel IJmuiden BV
Naam melder:	[REDACTED]
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Telefoon:	0251 [REDACTED]
E-mail:	[REDACTED]@tatasteelurope.com

Gegevens locatie activiteiten

Naam:	Tata Steel IJmuiden BV
Adres:	Wenckebachstraat 1 1951JZ VELSEN-NOORD
Toelichting locatie:	
KvK Inschrijving:	Onderneming: 34040331 Vestiging: Toelichting:
Type inrichting:	onbekend
Reden melding:	veranderen activiteiten

Correspondentieadres melding

Correspondentie sturen naar het adres van de locatie van de activiteiten.

Beschrijving activiteiten

Datum veranderen activiteiten:	28-09-2021
Beschrijving activiteiten:	Deze aanvraag betreft het herstellen van het Remmingwerk BuKa 2.
Bijlage met beschrijving toevoegen:	Nee

Extra informatie bij de melding

U heeft geen extra informatie bij de melding gevoegd.

Bijlagen geüpload

De volgende bestanden zijn toegevoegd aan de melding:

Indeling locatie activiteiten	inrichtingstekening 07062021.pdf
-------------------------------	----------------------------------

Werkplan	Werkplan herstel remmingwerk buka 2.pdf
----------	---

Bijlagen nasturen

De volgende bijlagen lijken nog te ontbreken in uw melding:

- Situatieschets van uw bedrijf en in de omgeving gelegen gebouwen (schaal minimaal 1:10.000 en een noordpijl) *
- Rapport akoestisch onderzoek (in overleg met bevoegd gezag)
- Rapport bodemkwaliteit (in overleg met bevoegd gezag)

Neem contact op met het bevoegd gezag over de bijlagen die nog nodig zijn om uw melding compleet te maken en hoe u deze kunt nasturen. De waterbeheerder hoeft alleen de bijlagen met een * te ontvangen.

Gegevens bevoegd gezag

Provincie Noord-Holland p/a Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied Ebbehout 31 1507 EA Zaandam
Rijkswaterstaat Servicecenter vergunningen SCV Postbus 4142 6202 PA Maastricht

Referentie melding

Deze melding is bij ons bekend als **AIM-sessie Aehsg4prigk**. Wilt u alstublieft, als u schriftelijk of mondeling contact zoekt, dit als referentie vermelden?

Datum en tijdstip melding

Deze melding is gemaakt op 31-08-2021 om 17:45 uur.



Deel kwaliteitsplan

DKP-01_ wrijfstijlen Buka 2

Projectnummer ON

21KA01_26

Projectnummer OG

Vestigingsplaats Opdrachtnemer:
De Klerk Waterbouw
Postbus 21
4250 DA Werkendam

Bouwplaats:
Ertskadeweg, Ijmuiden (Buitenkade 2)

Versiebeheer

Versie	Datum	Status	Opmerking
0	19-08-2021	Tender	Ter goedkeuring Opdrachtgever

Opmerkingen:

Bij uitgifte van een document met een hoger revisienummer, verliest de voorgaande versie automatisch haar geldigheid

Distributie

Naam	Functie	Versie 0	Versie 1	Versie 2	Versie 3
		X			
		X			
		X			
		X			

Vrijgave document

	Naam	Functie	Paraaf
Opgesteld door			
Goedkeuring Opdrachtnemer			
Acceptatie Opdrachtgever			d.d.



Inhoudsopgave

INHOUDSOPGAVE	2
1 INLEIDING EN DOEL	3
1.1 INLEIDING	3
1.2 DOEL	3
1.3 LOCATIE	3
2 VAN TOEPASSING ZIJNDE DOCUMENTEN EN EISEN	4
3 OMGEVINGSMANAGEMENT	5
3.1 VERGUNNINGEN, TOESTEMMINGEN ETC.	5
3.2 KABELS- EN LEIDINGEN	5
3.3 COMMUNICEREN MET DERDEN	5
3.4 OMGAAN MET ARCHEOLOGISCHE VONDSTEN	5
3.5 OMGAAN MET NIET GESPRONGEN EXPLOSIEVEN	5
3.6 OMGAAN MET (BESCHERMDE) FLORA EN FAUNA	5
3.7 BOUWHINDER VOOR DE OMGEVING	5
4 TECHNISCH MANAGEMENT	6
4.1 ONTWERP	6
4.2 UITVOERING	6
5 PROJECTBEHEERSING	8
5.1 RISICOMANAGEMENT	8
5.2 PLANNING	8
5.3 VEILIGHEID EN GEZONDHEID	8
BIJLAGE 1	9
MATERIEELGEGEVENS	9



1 Inleiding en doel

1.1 Inleiding

Bij de Klerk is een aanvraag binnen gekomen van Tata steel om een prijsaanbieding te maken voor een aantal werkzaamheden aan de Buitenkade 2. De werkzaamheden die moeten worden uitgevoerd bestaan in hoofdlijnen uit:

- Inmeting en ontwerp gordingen
- Leverantie aanvullende houten gordingen incl. bewerkingen
- Leverantie stalen onderdelen
- Mobilisatie werkschip en twee laagwerkers
- Boren ankers inclusief 2 inzet laagwerkers en operator
- Ophangen houten gordingen met werkschip

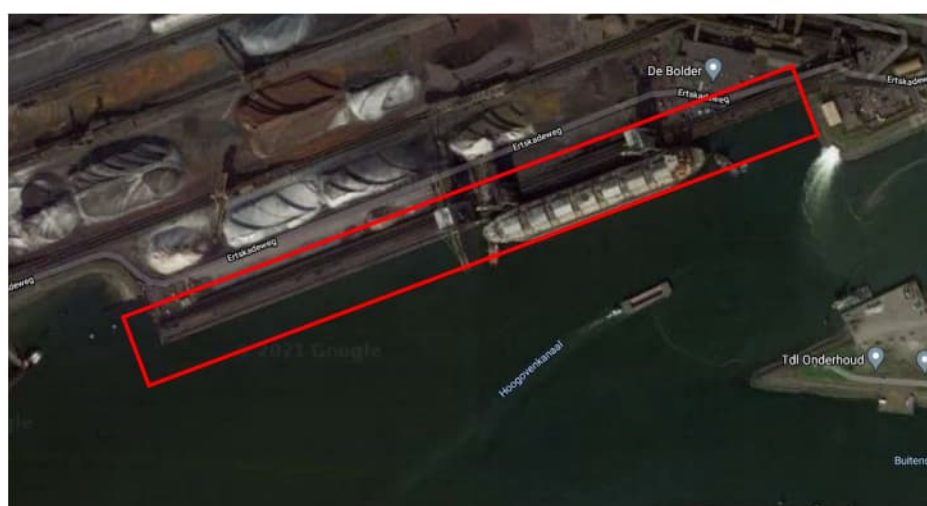
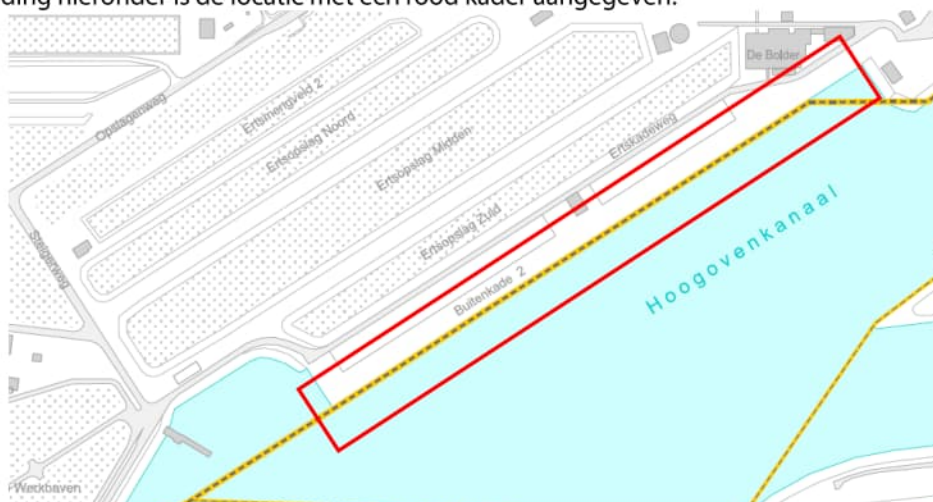
In onderhavig werkplan worden de uitgangspunten beschreven op welke wijze de werkzaamheden binnen het project 'GSL-BUKA 2 Herstel remmingwerk' worden uitgevoerd.

1.2 Doel

Doel van dit plan is om opdrachtgever en uitvoerenden inzicht te verschaffen in de activiteiten voorafgaand en tijdens uitvoeren van de werkzaamheden aan het herstellen van het remmingwerk BUKA 2 op het terrein van Tata Steel.

1.3 Locatie

In de afbeelding hieronder is de locatie met een rood kader aangegeven.





2 Van toepassing zijnde documenten en eisen

De onderstaand document en de daarin omschreven eisen zijn van toepassing op de in dit werkplan beschreven werkzaamheden.

- Aanvraag per mail van [REDACTED] aan [REDACTED] op dinsdag 3-08-2021 14:19



3 Omgevingsmanagement

3.1 Vergunningen, toestemmingen etc.

Vanuit het vergunningenregister is in overleg met de omgevingsmanager bepaald dat de volgende vergunningen voor de werkzaamheden van toepassing zijn:

- Melding BLBI – Dient nog uitgevoerd te worden (doorlooptijd na opdracht 4 weken)
- Spudpaal ontheffing – Dient nog uitgevoerd te worden (doorlooptijd na opdracht 4 weken)
- Overige vergunning door Opdrachtgever te verzorgen.

3.2 Kabels- en leidingen

Voor de gebieden waar de werkzaamheden zullen worden uitgevoerd zal een klic melding worden gedaan. Zodra de klic melding binnen is kan deze worden beoordeeld of het gebruik van spudpalen is toegestaan en of dit nog moet worden afgestemd met de kabels en leiding beheerder.

Klic melding moet nog worden uitgevoerd.

3.3 Communiceren met derden

Alle communicatie met derden of publiek wordt door Opdrachtgever verzorgd.

3.4 Omgaan met archeologische vondsten

Het werkgebied is niet aangemerkt als mogelijke vindplaats voor archeologische overblijfselen. Indien er tijdens de werkzaamheden toch archeologische overblijfselen worden aangetroffen zal hiervan door de uitvoerder melding worden gemaakt bij de opdrachtgever en de provinciale deponhouder of de gemeentelijk deponhouder. Zie voor de contactgegevens de onderstaande links:

- <https://www.sikb.nl/doc/archeo/Lijst%20provinciale%20%20Depothouders%20versie%20%2001102019.pdf>
- <https://www.sikb.nl/doc/depothouders/Lijst%20gemeentelijke%20Depothouders%20versie%2011012019.pdf>

3.5 Omgaan met niet gesprongen explosieven

Niet van toepassing. Het gebied is naoorlogs geroerd.

3.6 Omgaan met (beschermde) flora en fauna

Niet van toepassing

3.7 Bouwhinder voor de omgeving

De onderstaande maatregelen worden getroffen om voor de omgeving zo min mogelijk overlast te veroorzaken:

- Werkzaamheden in afstemming met Tata Steel;
- Gebruik te maken van modern goed onderhouden materieel;
- De werkzaamheden worden zo kort als mogelijk uitgevoerd in een aan een gesloten stremming van 72uur doordeweeks;
- Personeel wordt geïnstrueerd



4 Technisch management

4.1 Ontwerp

In de uitvraag zijn tekeningen toegevoegd een tekening toegevoegd aan de uitvraag:

- Buka 2 tekening 814733
- Staalplaat

Vanuit de aangeleverde inmeet gegevens wordt door een tekenaar een ontwerp tekening gemaakt van de wrijfstijlen en de daarbij behorende bevestigingsplaten.

4.2 Uitvoering

4.2.1 Omschrijving diverse onderdelen in paragraven

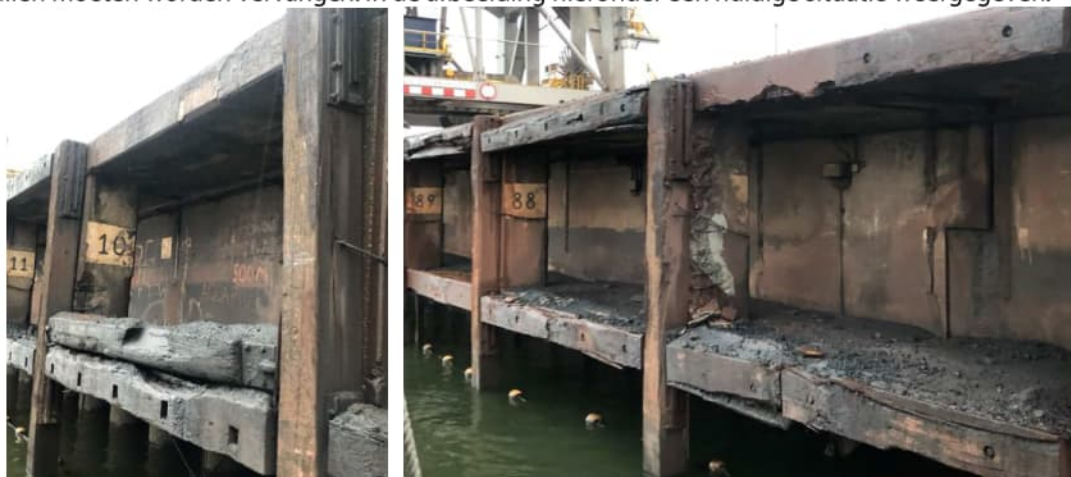
De werkzaamheden zullen worden uitgevoerd conform de hieronder omschreven werkmethode.

4.2.2 Voorbereidende werkzaamheden

De houten wrijfstijlen worden vooraf op basis van het detailontwerp voorbereid.

4.2.3 Verwijderen wrijfstijlen

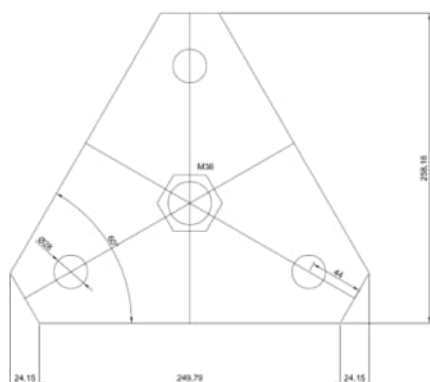
Tijdens de inspectie is gebleken dat een aantal wrijfstijlen ontbreken en of zodanig zijn beschadigd dat deze zullen moeten worden vervangen. In de afbeelding hieronder een huidige situatie weergegeven:



Met behulp van een werkschip worden de wrijfstijlen die beschadigd zijn gedemonteerd en aanboord genomen. Het werkschip is voorzien van een kraan met voldoende capaciteit die de wrijfstijlen kan hijsen. Eventueel uitstekende onderdelen welke in de weg zitten om nieuwe wrijfstijlen te kunnen monteren worden verwijderd. Het verwijderen van de stalen onderdelen zal gebeuren met behulp van een slijptol en of brander. De vrijkomende materialen worden aanboord genomen en uiteindelijk afgevoerd naar een erkend verwerker.

4.2.4 Bevestiging ankerplaten

De nieuw te plaatsen wrijfstijlen zullen worden gemonteerd aan ankerplaten. Deze ankerplaten worden op de betonnen kade vast gemaakt. In de afbeelding hieronder is een ankerplaat weer gegeven:



Dikte staalplaat 10mm



Het vast maken van de ankerplaten gebeurt door middel van ankers. Om de ankers te kunnen plaatsen moeten er eerst gaten worden geboord in de betonnen steiger. Het boren van de ankerputten zal gebeuren met behulp van een laagwerker. De laagwerker staat op de kademuur en heeft voldoende bereik om aan de voorkant van de kademuur te kunnen komen. Vanuit de laagwerker zal met behulp van twee werkmannen de gaten in het beton worden geboord. Als de gaten zijn geboord kunnen de ankerstangen worden verlijmd.

4.2.5 Monteren houten wrijfstijlen

Als de verlijming van de ankers is uitgehard kunnen de ankerplaten worden bevestigd. Het bevestigen van de ankerplaten zal met behulp van een werkschip worden uitgevoerd. De platen worden door middel van een boutverbinding M26 gemonteerd aan de reeds geplaatste ankers. Als de ankerplaten vast gebout zitten kunnen de nieuwe wrijfstijlen worden gemonteerd. In de ankerplaten wordt een draadeind gebout M36. Met behulp van een werkschip welke voorzien is van een kraan met voldoende capaciteit hijst de wrijfstijlen over de draadeinden. Als de wrijfstijlen op positie hangen worden deze vast gebout met behulp van een ring en moer M36.

4.2.6 In te zetten materieel

Bij de werkzaamheden zal gebruik gemaakt worden van het onderstaande materieel:

- Werkschip Gouwe
- Laagwerkers (2 stuks)

Indien het met naam genoemde materieel niet beschikbaar mocht zijn dan wordt minimaal een voor de betreffende werkzaamheden gelijkwaardig alternatief ingezet. De gegevens van het materieel is opgenomen in bijlage 1.



5 Projectbeheersing

5.1 Risicomanagement

Algemene veiligheidsrisico's zijn opgenomen in het V&G plan.

Onderstaande (technische) risico's zijn separaat bepaald tijdens het opstellen van dit deelkwaliteitsplan:

Risiconr.	Ongewenste gebeurtenis	Beheersmaatregel
1	Corona uitbraak onder personeel	Richtlijnen RIVM aanhouden en naleven
2	Milieu incident (olie)	Toepassing biologisch hydrauliek olie
3	Val gevaar	Dragen reddingsvest

5.2 Planning

De werkzaamheden worden aan een gesloten uitgevoerd in week 39 met een tijdbestek van 72 uur doordeweeks. De definitieve opdracht moet gegund worden uiterlijk week 35 t.b.v. het voorbereiden van het hout en aanvragen van vergunningen.

5.3 Veiligheid en gezondheid

Ten behoeve van het waarborgen van de veiligheid en gezondheid van de werknemers en de omgeving voor deze specifieke werkzaamheden wordt een project RI&E opgesteld. Ten behoeve van de hulp bij ongevallen wordt nabij de werkplek een alarmkaart opgehangen met daarop de projectlocatie, de EHBO'er/ BHV'er op het project, het dichtstbijzijnde ziekenhuis en huisarts, het nummer van de arbeidsinspectie en het nummer van het kantoor van De Klerk.

Voor de start van de werkzaamheden worden de werknemers middels een startwerk instructie op de hoogte gebracht van de aard van de werkzaamheden en de specifieke (V&G)risico's. Tijdens de startwerk instructie wordt een instructiekaart afgegeven, waarin de belangrijkste projectinformatie is opgenomen. De startwerk instructie wordt middels een registratieformulier vastgelegd.

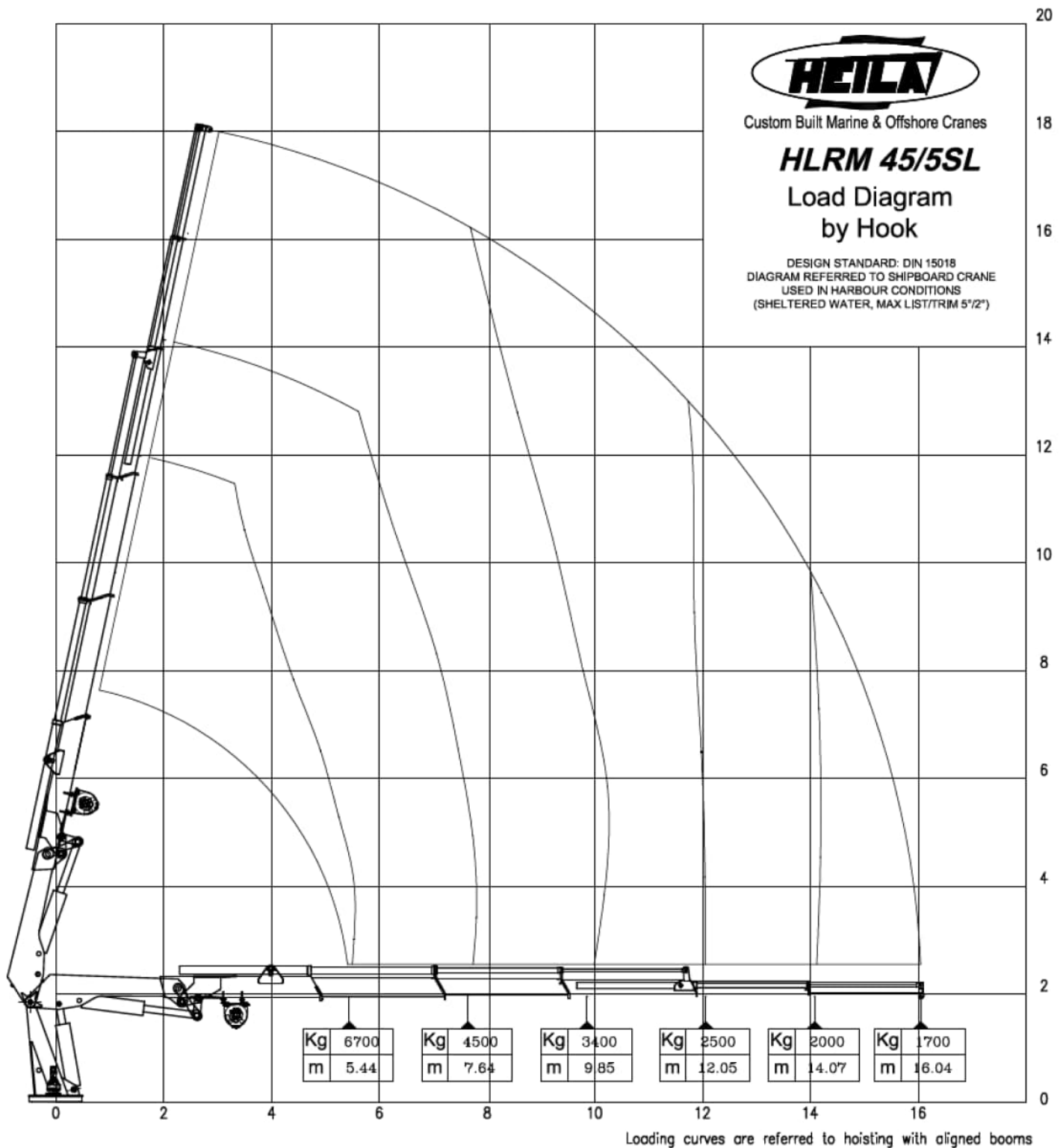


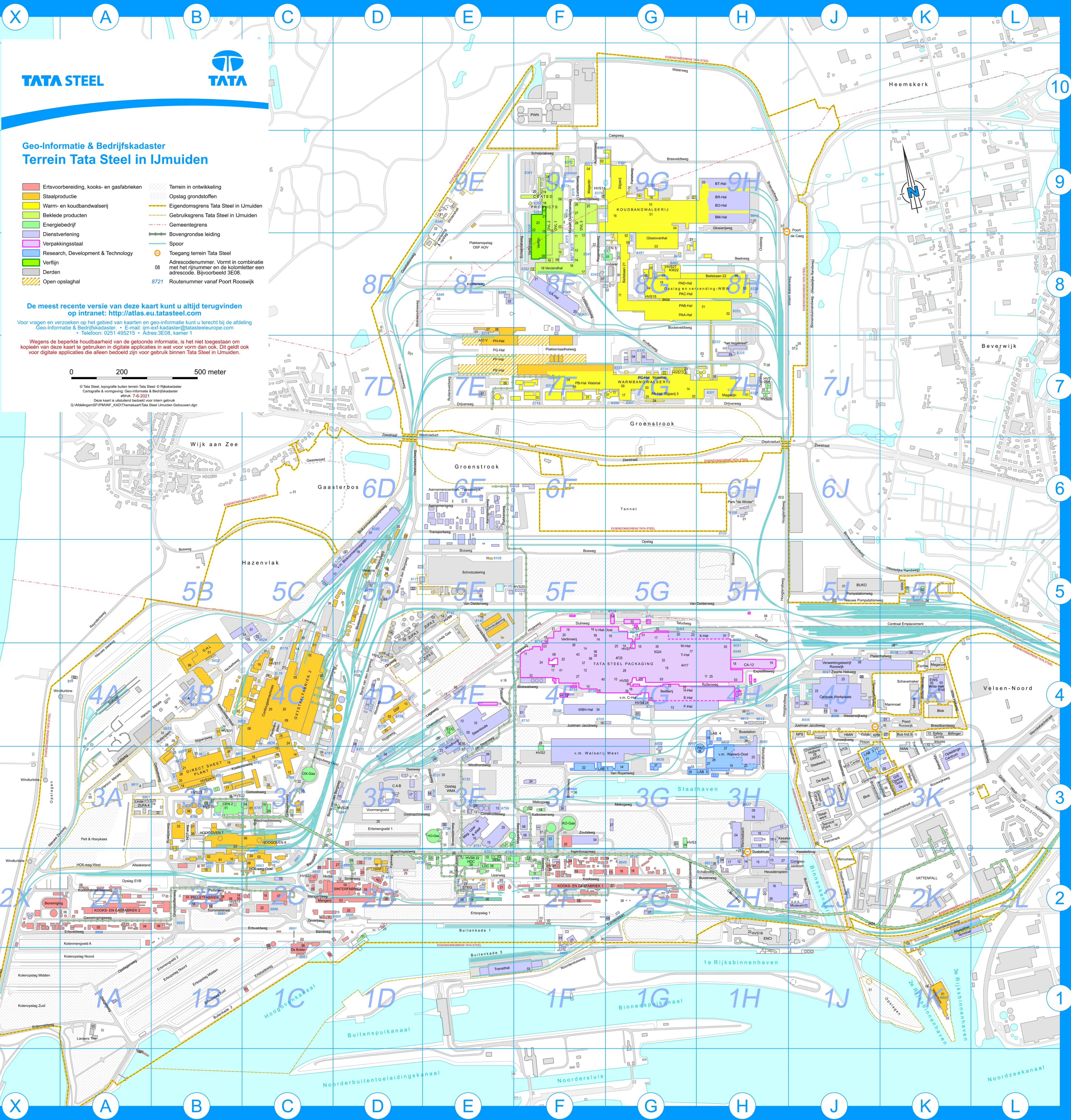
Bijlage 1

Materieelgegevens



Lengte	26,70 m
Breedte	8,12 m
Doorvaarhoogte	4,60 m
Diepgang (maximaal)	1,40 m
Laadvermogen	93 ton
Generator	100 kVA
Hoofdmotor	285 pk
Spudpalen	2 stuks, max. lengte 16 m
Kraaninrichting	Heila HLRM 45-5S
Scheepsnummer	02319494





TATA STEEL



Geo-Informatie & Bedrijfskadaster Terrein Tata Steel in IJmuiden

- Ertsvoorbereiding, kooks- en gasfabrieken
 - Staalproductie
 - Warm- en koudbandwaterij
 - Beklede producten
 - Energiebedrijf
 - Dienstverlening
 - Verpakingsstaal
 - Research, Development & Technology
 - Verfijn
 - Dierlin
 - Open opslaghal
- Terrain in ontwikkeling
 - Opslag grondstoffen
 - Eigendomsgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gebruiksgrens Tata Steel in IJmuiden
 - Gemeentegrens
 - Bovengrondse leiding
 - Spoor
 - Toegang terrein Tata Steel
 - Adrescode-nummer. Vormt in combinatie met het rijnummer en de kolomletter een adrescode. Bijvoorbeeld 3E08.
 - 8721 Routennummer vanaf Poort Rooswijk

De meest recente versie van deze kaart kunt u altijd terugvinden op intranet: <http://atlas.eu.tatasteel.com>

Voor vragen en verzoeken op het gebied van kaarten en geo-informatie kunt u terecht bij de afdeling Geo-informatie & Bedrijfskadaster. • E-mail: im-est-kadaster@tatasteel.europa.com • Telefoon: 0251 495215 • Adres: 3E08, kamer 1

Wegens de beperkte houdbaarheid van de getoonde informatie, is het niet toegestaan om kopieën van deze kaart te gebruiken in digitale applicaties in wat voor vorm dan ook. Dit geldt ook voor digitale applicaties die afgeleid zijn van de afbeelding van de kaart.

0 200 500 meter

© Tata Steel, topografie buiten terrein Tata Steel © Rijkskadaster
Cartografie & omgeving: Geo-informatie & Bedrijfskadaster
afvA 7-6-2021
Deze kaart is vakkundig toegevoerd voor intern gebruik.
G:\Metingen\IP\MNF_KAD\ThemaKaartTata Steel IJmuiden Gebouwen.dwg